
建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 创瑞模切及集成电路防静电
包装材料生产项目

建设单位： 安徽创瑞电子有限公司

编制日期： 2022年05月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1652149464000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	40khi7		
建设项目名称	创瑞模切及集成电路防静电包装材料生产项目		
建设项目类别	36—081电子元件及电子专用材料制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	安徽创瑞电子有限公司		
统一社会信用代码	91340400MA8NCEBC4K		
法定代表人（签章）	程本政		
主要负责人（签字）	毛祖学		
直接负责的主管人员（签字）	毛祖学		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	安徽峻熙环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91340100MA2URN6M6D		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
姚建国	2014035230350000003512230513	BH031343	姚建国
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
姚建国	全文	BH031343	姚建国



营业执照

(副本)

统一社会信用代码
91340100MA2URN6M6D(1-1)

扫描二维码登录
'国家企业信用
信息公示系统'
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。



名称 安徽峻熙环保科技有限公司
类型 有限责任公司(自然人独资)
法定代表人 王小芬

注册资本 伍佰万圆整
成立日期 2020年05月15日
营业期限 / 长期

经营范围
环保技术开发、技术咨询、技术转让、技术服务、技术推广;建设项目环境影响评价;竣工验收报告评估;污染防治设施管理;环境污染调查评估及修复;生态调查评估及修复;水平衡测试;水文水资源调查;水土保持方案编制;建设项目环境影响评价;(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关

2021

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示
http://www.gsxt.gov.cn
国家市场监督管理总局监制

19-28

姓名:

Full Name 姚建国

性别:

Sex 男

出生年月:

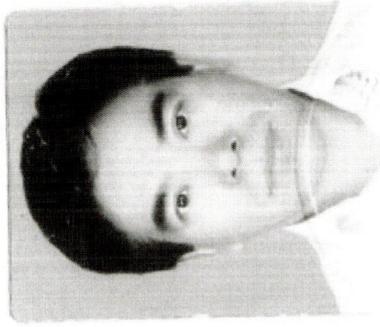
Date of Birth 1970年09月

专业类别:

Professional Type

批准日期:

Approval Date 2014年5月25日



持证人签名:

Signature of the Bearer



签发单位盖章:

Issued by

签发日期:

2014年10月15日

Issued on

管理号:

File No. 2014035230350000003512230513



个人参保缴费证明（医疗保险）



参保人：姚建国

性别：男 身份证号码：230604197009183011

个人编号：11130300

合肥智慧人社
(微信公众号)

在我市参加城镇职工基本医疗保险情况如下：

单位名称	开始时间	截止时间	险种类型	缴费基数	缴费类型	缴费状态	参保地
安徽峻熙环保科技有限公司	202106	202106	医疗保险	320	基数调整	已缴费	合肥市
安徽峻熙环保科技有限公司	202106	202106	医疗保险	3200	按月缴费	已缴费	合肥市
安徽峻熙环保科技有限公司	202107	202107	医疗保险	320	基数调整	已缴费	合肥市
安徽峻熙环保科技有限公司	202107	202107	医疗保险	3200	按月缴费	已缴费	合肥市
安徽峻熙环保科技有限公司	202108	202108	医疗保险	320	基数调整	已缴费	合肥市
安徽峻熙环保科技有限公司	202108	202109	医疗保险	3200	按月缴费	已缴费	合肥市
安徽峻熙环保科技有限公司	202109	202110	医疗保险	320	基数调整	已缴费	合肥市
安徽峻熙环保科技有限公司	202110	202110	医疗保险	3200	按月缴费	已缴费	合肥市
安徽峻熙环保科技有限公司	202111	202111	医疗保险	3200	按月缴费	已缴费	合肥市
安徽峻熙环保科技有限公司	202111	202111	医疗保险	320	基数调整	已缴费	合肥市
安徽峻熙环保科技有限公司	202112	202204	医疗保险	3520	按月缴费	已缴费	合肥市

打印流水号：GR0006519401

第 1 页 共 1 页

注：1.本证明由参保人员自助打印，可作为参保人在我市参加城镇职工基本医疗保险的有效证明。

2.2020年1月1日起，社保年度调整为自然年度，每年缴费基数调整存在滞后，“基数调整”账目为缴费基数调整后该月份的补收账目。

验证通告:本证明验证授权码为 00637994

需查验本证明有效性的单位或个人可登录hfsrsj.hefei.gov.cn网站，在网上办事的社保证明自助验证项内，根据授权码进行自助验证。为确保您的信息安全，请妥善保管授权码。

合肥社会保险征缴中心

2022年04月26日



编制人员承诺书

本人姚建国（身份证件号码230604197009183011）郑重承诺：
本人在安徽皖泰环保科技有限公司单位（统一社会信用代码91340100MA2URN6M6D）全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第6项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 编制单位终止的
6. 被注销后从业单位变更的
7. 被注销后调回原从业单位的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字): 姚建国

2021年 6 月 8 日



编制单位承诺书

本单位 安徽峻熙环保科技有限公司 (统一社会信用代码 91340100MA2URN6M6D) 郑重承诺: 本单位符合《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》第九条第一款规定, 无该条第三款所列情形, 不属于 (属于/不属于) 该条第二款所列单位; 本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 1 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人(负责人)变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管部门或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》第九条规定的符合性发生变更的
5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
6. 编制人员未发生第5项所列情形, 全职情况发生变更, 不再属于本单位全职人员的
7. 补正基本情况信息

承诺单位(公章):

2020年6月10日

附3

建设项目环境影响报告书（表）
编制情况承诺书

本单位 安徽峻熙环保科技有限公司（统一社会信用代码 91340100MA2URN6M6D）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的安徽创瑞电子有限公司创瑞模切及集成电路防静电包装材料生产项目环境影响报告表基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告表的编制主持人为姚建国（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 2014035230350000003512230513，信用编号 BH031343），主要编制人员为姚建国（信用编号 BH031343）1人，上述人员为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):

2022年5月9日

一、建设项目基本情况

项目名称	创瑞模切及集成电路防静电包装材料生产项目		
项目代码	2111-340463-04-01-345512		
建设单位联系人	毛祖学	联系方式	13761228385
建设地点	淮南市山南新区高新产业园二期 5 号楼 4-5 层		
地理坐标	(116 度 59 分 32.098 秒, 32 度 34 分 13.157 秒)		
国民经济行业类别	C3985 电子专用材料制造 C292 塑料制品业	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 53 塑料制品业 292 其他(年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门	淮南高新区经济发展局	项目审批(核准/备案)文号	/
总投资(万元)	10000	环保投资(万元)	70
环保投资占比(%)	0.7	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地面积(m ²)	10000
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称:《淮南高新技术产业开发区总体规划》 审批机关: 国务院 审批文件:《国务院关于同意淮南高新技术产业开发区升级为国家高新技术产业开发区的批复》 审批文号: 国函〔2018〕46 号		
规划环境影响评价情况	规划环评名称:《淮南高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书》 审批机关: 淮南市环境保护局 审批文件名称:关于《淮南高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书》审查意见的函		

	<p>审批文号： 淮环函[2010]71 号</p>
<p>规划及规划 环境影响评 价符 合性分析</p>	<p>1、与《淮南高新技术产业开发区总体规划》符合性分析</p> <p>淮南高新技术产业开发区于 2010 年 5 月 13 日获省政府批准，位于山南新区南部，规划范围东至淮河大道，西至高压走廊，南至南纬十一路，北至南纬七路，规划面积约 7.6 平方公里，重点发展高新技术产业及战略性新兴产业。具体包括：机械电子（印刷机械、矿山机械、矿用电子、光纤系列产品、特种线缆产品等）、新型材料和建材（汽车用材料、锚固新材料、煤矸石建材等）、生物医药（原料药及制剂加工、生物工程及新医药等）、节能环保（煤电技术、汽车用甲醇等）”</p> <p>项目情况：本项目选址位于高新技术产业开发区高新产业园二期，项目属于电子专用材料制造，属于机械电子产业范畴，符合高新技术产业开发区主导产业方向。</p> <p>根据《淮南高新技术产业开发区总体规划（2018—2035 年）》及《淮南高新技术产业开发区区块一单元 控制性详细规划》（附图 4），本项目用地为规划的工业用地，项目建设与用地规划相符。</p> <p>综上所述，本项目符合《淮南高新技术产业开发区总体规划》的相关要求。</p> <p>2、与《淮南高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书》符合性分析</p> <p>评价内容：作为合芜蚌和皖江城市带地区重要的高新技术产业生产制造基地，重点发展与淮南市传统优势产业结合、配套的相关高新技术产业，包括机械电子、新型材料 和建材、生物医药、节能环保等。成为以科技发展、人才培养、孵化培育和生产性综合服务为主要内容的淮南市经济发展助推器。优化高新区产业结构，提高入区项目技术含量，采用新型清洁生产工艺和设备。严格控制污染严重和有重大环境风险隐患的企业入区，高能耗、高水耗项目不应入区；不符合国家产业政策、环保政策及高新区产业要求的项目不得入区。</p> <p>项目情况：本项目选址位于高新技术产业开发区高新产业园二期，主导产业为新一代信息技术产业（重点发展智能显示、智能矿用设备、新一代通信设备）。项目为属电子专用材料制造，为电子产业的配套产品，符</p>

开发区产业定位。项目采用清洁生产工艺和不属于污染严重、有重大环境风险隐患、高能耗、高水耗的项目；本项目符合国家产业政策、环保政策及高新区产业要求。

综上所述，本项目符合《淮南高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书》的相关要求。

3、与《关于〈淮南高新技术产业开发区总体规划环境影响评价报告书审查意见〉的函》符合性分析

主要审批意见：高新区生活污水、生产废水应经预处理达到接管标准后，排入山南新区污水处理厂集中处理。山南新区污水处理厂正式投运前，高新区生活污水、生产废水，必须采取治理措施，废水排放应满足《污水综合排放标准》(GB8978---1996)一级标准要求。按照循环经济的要求，提高高新区固废的综合利用率，减少排放量。设置生活垃圾收集系统及中转站，生活垃圾由环卫部门统一清运；一般工业固废回收或综合利用，严禁企业随意弃置；企业产生的危险固废的收集、贮存应满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597---2001)的要求，并送有资质的危险废物处置单位处置，危险废物的转运应执行《危险废物转移联单管理办法》的有关规定。高新区管委会必须加强环境管理，确保各企业的废气、废水污染治理设施正常运行，避免非正常或事故排放对敏感目标造成污染。加强高新区环境监督管理，完善环境管理机构，制定高新区环境管理目标、管理制度和监测措施。高新区内建设项目，必须严格执行环评和“三同时”制度。

项目情况：本项目生产废水循环利用，不外排。生活污水经化粪池处理，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准及淮南首创第三污水处理厂接管要求后经市政污水管网接入淮南首创第三污水处理厂，处理达标后排入高塘湖。挤塑废气挤塑废气集气罩收集经喷淋塔及两级活性炭吸附处理符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 标准限值后 20 米高排气筒排放。生活垃圾交由环卫部门收集处理，边角料、不合格产品回用于生产，废包装袋外售综合利用，废墨盒、废油墨罐、废机油桶、废活性炭交有资质单位处置。项目加强废气污染治理措施的管理，防止非正常工况下废气超标排放。项目严格

	<p>执行环评和“三同时”制度，落实环境管理及自行监测制度。</p> <p>综上所述，本项目符合《关于〈淮南高新技术产业开发区总体规划环境影响评价报告书审查意见〉的函》的相关要求。</p>
其他符合性分析	<p>1、“三线一单”符合性分析</p> <p>根据环境保护部环评[2016]150号《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》要求：为适应以改善环境质量为核心的环境管理要求，切实加强环境影响评价（以下简称环评）管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单”（以下简称“三线一单”）约束，建立项目环评审批与规划环评、现有项目环境管理、区域环境质量联动机制，更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏的作用，加快推进改善环境质量，本项目“三线一单”符合性分析如下：</p> <p>（1）生态保护红线</p> <p>根据《安徽省人民政府关于发布安徽省生态保护红线的通知》（皖政秘〔2018〕120号），对照《长江经济带战略环境评价安徽省淮南市“三线一单”》，本项目位于淮南市高新技术产业开发区，距离项目最近的生态保护红线保护区是“III-5 淮河中下游湖泊洼地生物多样性维护生态保护红线”，项目未占用生态保护红线区域，因此本项目所在区域不位于淮南市生态保护红线区域保护规划内。本项目与淮南市生态保护红线保护区的位置关系见附图 1</p> <p>（2）环境质量底线</p> <p>根据淮南市人民政府网站公布的《2021年淮南市环境质量状况公报》，项目所在地的环境空气质量不达标，可吸入颗粒物（PM₁₀）、臭氧（O₃）和细颗粒物（PM_{2.5}）年均浓度分别超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准 0.01 倍、0.01 倍和 0.20 倍。淮南市生态环境局就空气质量不达标提出一系列举措，2021年10月发布《关于转发〈安徽省坚持“四抓四改”强力推动突出生态环境问题整改〉》，2021年4月发布《淮南市2021年应对气候变化和大气污染防治重点工作任务》淮大气办【2021】21号。淮南市人民政府将按照“淮南市‘十三五’环境保护规划”要求，持续推进大气污染防治行动计划，打赢蓝天保卫战，严格实行环境空气质量和大</p>

气污染防治工作“双考核”制度，推进以燃煤电厂为重点行业大气污染源深度治理、城市扬尘污染控制，持续降低可吸入颗粒物（PM₁₀）和细颗粒物（PM_{2.5}）浓度，环境空气质量总体改善。高塘湖水质评价指标年平均浓度值符合IV类标准；区域声环境质量达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类区标准。该项目运营过程中会产生一定的污染物，采取相应的污染防治措施后，各类污染物的排放对周围环境造成的影响较小，不会降低当地环境质量，不会触碰区域环境质量底线。

（3）资源利用上线

项目采用的能源主要为电、水，项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、污染治理等多方面的措施，可使产生的污染物得到了有效的处置，符合清洁运营的要求。项目对资源的使用较少、利用率较高，不触及资源利用上线。

（4）生态环境准入清单

对照《长江经济带战略环境评价安徽省淮南市“三线一单”生态环境准入清单》淮南高新技术产业开发区产业准入要求，“鼓励类：机械电子；新材料；节能环保；其它高新技术产业。限制类：生物医药；化工及化学品原料制造；造纸及纸制品业；皮革、毛皮、羽绒及其制造业；黑色金属冶炼及压延加工业；印染类。禁止类：炼油、产生致癌、致畸、致突变物质的项目”。本项目位于淮南高新技术产业开发区区块一范围内高新产业园二期（高新区新型显示产业园），不在自然生态红线区和生态功能保障区范围内，因此项目实施符合空间生态管控与布局要求；项目属电子专用材料制造，为电子产业的配套产品，符合准入清单要求。

与淮南市“三线一单”符合性分析见表1。

表 1 本项目与淮南市“三线一单”符合性分析一览表

管控单位分类	环境管控要求	符合性分析	符合性
水环境一般管控区	依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及各市水污染防治工作方案对一般管控区实施管控；依据《安徽省淮河流域水污染防治条例》对淮河流域实施管控。	本项目生产废水循环利用，不外排。生活污水经化粪池处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准及淮南首创第三污水处理厂接管要求后经市政污水	符合

			管网接入淮南首创第三污水处理厂,处理达标后排入高塘湖。	
大气环境重点管控区	落实《安徽省大气污染防治条例》《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《打赢蓝天保卫战三年行动计划》《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》《淮南市大气污染防治条例》《重点行业挥发性有机物综合治理方案》等要求,严格目标实施计划,加强环境监管,促进生态环境质量好转。上年度PM _{2.5} 不达标城市新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”,执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。		挤塑废气挤塑废气集气罩收集经喷淋塔及两级活性炭吸附处理符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表5标准限值后20米高排气筒排放。项目运行前向当地主管部门申请总量。	符合
土壤环境风险一般防控区	依据《中华人民共和国土壤污染防治法》《土壤污染防治行动计划》《安徽省土壤污染防治工作方案》《安徽省“十三五”环境保护规划》等要求及各市土壤污染防治工作方案对一般管控区实施管控。		本项目位置在5号楼四五层,运营期现状地面进行分区防渗处理,原则上不存在土壤污染途径。	符合
煤炭资源利用重点管控区	高污染燃料禁燃区内,禁止销售、燃用高污染燃料;禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施(新建、改建集中供热和现有火电厂锅炉改造的除外,但煤炭消费量和污染物排放总量需满足相关规定要求),已建成的,应当改用天然气、液化石油气、电或者其他清洁能源。		本项目不使用煤炭,使用电能。	符合
水资源一般管控区	落实《国务院办公厅关于印发实行最严格水资源管理制度考核办法的通知》《“十三五”水资源消耗总量和强度双控行动方案》《安徽省“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作方案》《淮南市“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作方案》等要求。		项目新增用水1190.5m ³ /d,依托现有厂内现有给水系统及市政给水管网。	符合
土地资源一般管控区	落实《淮南市土地利用总体规划(2006-2020年)调整方案》、《关于落实“十三五”单位国内生产总值建设用地使用面积下降目标的指导意见的通知》、《国土资源“十三五”规划纲要》《安徽省国土资源“十三五”规划》等要求。		企业固废按照国家有关规定进行安全处置。	符合
生态环境(单元个性化管控要求)	产业准入要求:(1)鼓励类:机械电子;新材料;节能环保;其它高新技术产业(2)限制类:生物医药;化工及化学品原料制造;造纸及纸制品业;皮革、毛皮、羽绒及其制造业;黑色金属冶炼及压延加工业;印染类(3)禁止类:炼油、产生致癌、致畸、致突变物质的项目。		本项目属于电子专用材料制造,生产电子产业的配套产品,符合高新技术产业开发区主导产业方向。	符合
<p>综上所述,本项目符合“三线一单”的管理要求。</p> <p>2、与“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案符合性分析</p> <p>项目与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》(环大气【2017】</p>				

121号)符合性见下表。

表 1-1 项目与“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案符合性分析

文件要求		符合性分析
治理重点	(一)重点地区。京津冀及周边、长三角、珠三角、成渝、武汉及其周边、辽宁中部、陕西关中、长株潭等区域,涉及北京、天津、河北、辽宁、上海、江苏、浙江、安徽、山东、河南、广东、湖北、湖南、重庆、四川、陕西等16个省(市)	本项目所在地属于重点地区
	(二)重点行业。重点推进石化、化工、包装印刷、工业涂装等重点行业以及机动车、油品储运销等交通源VOCs污染防治,实施一批重点工程	本项目属于信息产业,不属于重点行业
	(三)重点污染物。加强活性强的VOCs排放控制,主要为芳香烃、烯烃、炔烃、醛类等	本项目无重点污染物排放

3、与《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》的相符性

本项目与《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》有关要求符合性分析,具体见下表。

表 1-2 与《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》符合性分析

安徽省挥发性有机物污染整治工作方案相关要求	符合性分析
(一)优化产业布局。结合城市总体规划、主体功能区规划要求,优化调整VOCs产业布局。在城市建成区、自然保护区、水源保护区、风景名胜区、森林公园、重要湿地、生态敏感区和其他重要生态功能区实行强制性保护,禁止新建VOCs高污染企业。在水源涵养区、水土保持区等生态功能区实施限制开发。	本项目位于高新区新型显示产业园,用地为工业用地,符合高新区总体规划。
(二)加快产业升级。1.加快淘汰落后产能。严格执行VOCs重点行业相关产业政策,加快淘汰落后产品、技术和工艺装备,提前淘汰污染物排放强度大、产品附加值低、环境信访多的落后产能,关闭能耗超标、污染物排放超标且治理无望的企业和生产线。	本项目不属于《产业结构调整指导目录》(2019年本)国家淘汰落后产能企业。
3.严格建设项目准入。将控制挥发性有机物排放列入建设项目环境影响评价重要内容,严格环境准入,严控“两高”行业新增产能。新建、迁建VOCs排放量大的企业应入工业园区并符合规划要求,必须建设挥发性有机物污染治理设施。	本项目不属于“两高”行业。废气喷淋塔及两级活性炭吸附装置后由20m高排气筒排放。

4、环境相容性、选址合理性

本项目租赁高新产业园二期(高新区新型显示产业园)5号楼4-5层厂房,5号楼一、二、三现为空置楼层。根据《淮南高新技术产业开发区总体规划(2018—2035年)》,本项目用地属于工业用地,项目租赁厂房东侧为园区空置厂房,南侧为煜祺科技有限公司,西侧为晶邦光电有限公

	<p>司, 北侧为春申大街。高新区新型显示产业园入驻新一代信息技术产业(智能显示、新一代通信设备等)。本项目废气经喷淋塔及两级活性炭吸附后20米高排气筒排放, 故产生的废气对周围环境产生影响较小。本项目的建设不会影响到产业园其他企业。</p>
--	---

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目由来</p> <p>安徽创瑞电子有限公司生产电子光学膜模切、集成电路防静电包装管，薄型载带。产品可提高新型显示背光系统、集成电路防静电包装的性能，降低其成品成本，为高新区新型显示产业园内电子行业及领域相关产业链企业提供高性价比的配套服务。</p> <p>2021年11月，经淮南高新区经济发展局同意“创瑞模切及集成电路防静电包装材料生产项目”备案。根据《中华人民共和国环境保护法》（修订）及《建设项目环境保护管理条例》等法规文件，按照《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》（国令第682号）、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）等法规文件。本项目国民经济行业类别为C3985电子专用材料制造及C292塑料制品业，建设项目行业类别确定为“二十六、橡胶和塑料制品业53塑料制品业292其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”为报告表，故确定项目环评形式为环境影响评价报告表。受安徽创瑞电子有限公司委托，本公司承担该项目的环评工作。我单位通过现场踏勘调查、资料收集，并依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）的要求编制了本项目的环评报告表，报请生态环境主管部门审批。</p> <p>2、项目概况</p> <p>项目名称：创瑞模切及集成电路防静电包装材料生产项目</p> <p>建设单位：安徽创瑞电子有限公司</p> <p>建设地址：租赁高新产业园二期（高新区新型显示产业园）5号楼4-5层厂房，地块中心坐标为东经116.99224949° 北纬32.57032156°。项目租赁5号楼厂房，厂房一二三层为空置楼层，东侧为园区空置厂房，南侧为煜祺科技有限公司，西侧为晶邦光电有限公司，北侧为春申大街。项目地理位置图见附图1。</p> <p>建设性质：新建</p> <p>总投资：项目总投资10000万元，其中环保投资70万元，占总投资的0.7%。</p> <p>建设规模：项目租赁厂房建筑面积为10000m²。</p>
------	--

建设内容包括：项目购置光学膜分条机、光学膜模切机、激光切割机、防静电包装管生产线、防静电载带成型机及冷热冲击、防静电、硬度、盐雾检测设备生产及检测设备。构建光学膜及防静电新材料研发平台，组建4条模切生产线及40条防静电包装材料生产线。项目建成后可实现年产电子光学膜模切500万平方米，集成电路防静电包装管2亿条，薄型载带1.2亿米。

主要产品方案及生产规模见下表：

表 2-1 主要产品方案及生产规模

序号	产品方案	年产量	产品承载物/用途
1	电子光学膜模切	500 万平方米	液晶显示器用的背光模组电视机、手机、平板电脑、电子书终端等用的显示触摸屏
2	防静电包装管	2 亿条	封装领域，涵盖片式电阻、电容等被动元件、封装分立半导体器件、裸芯片/倒装芯片
3	薄型载带	1.2 亿米	分立半导体器件（贴片式二三极管、晶体管等）及小封装尺寸 IC（集成电路）

3、工程内容

主要建设内容及规模见下表。

表 2-2 主要建设内容及规模

工程类别	工程名称	工程内容及规模	备注
主体工程	1#车间	1#车间位于四楼南侧，面积 3500m ² ，建设 40 条防静电包装材料生产线，设备有挤塑机 40 台，移印机 10 台，喷码机 20 台，牵引机 40 台，自动切管机 30 台，自动塞钉机 10 台，分条机 2 台等。	生产布置新建，厂房租赁
	2#车间	2#车间位于 5 楼东侧，面积 1000m ² ，建设 4 条精密光学膜模切生产线。设备有全自动模切机 4 台，切片机 4 台，精密分切分条机 2 台，光学检查工作台 3 个。	
辅助工程	办公区	位于五层南侧，占用面积约 650m ² ，用于办公。	厂房租赁
	实验室	位于 5 楼，面积 50m ² ，有物理检测实验设备 4 台。	
储运工程	仓储区	位于 4、5 楼，面积共为 4000m ² ，用于 PC、PS、PVC、ABS 颗粒等原料和包装材料、日常辅料等的贮存。	厂房租赁
	成品区	位于 4、5 楼，面积 800m ² ，用于成品贮存。	
公用工程	给水系统	由市政自来水管网供水，年用水量约 1190.5t。	依托园区内管网
	排水系统	园区内建设雨污分流管网。雨水排入园区雨水管网；生活污水经处理后，排入市政污水管网，纳入淮南首创第三污水处理厂集中处理。	
	供电系统	由市政电网接入，年用电量约 300 万 kw·h。	
环保	废水处理	生活污水依托园区现有化粪池处理排入市政污水管网，	依托 5 号

工程		纳入淮南首创第三污水处理厂处理，尾水排入高塘湖。	楼化粪池
	废气处理	挤塑废气经 40 个集气罩分别收集，排气管引入 1 套喷淋塔后再经 1 套两级活性炭吸附装置达标处理后通过 1 根 20 米高排气筒排放。破碎粉尘经塑料粗碎机自带旋风分离装置无组织排放。	新建
	噪声处理	合理布局，安装减振基座，厂房隔声等措施。	新建
	固废处理	职工生活垃圾交由环卫部门清运处理；在 1#车间东南侧设置 1 间一般固废存放间（100m ² ）和 1 间危险废物暂存场所（20m ² ），收集后按照相关要求处置。	新建

4、主要生产设备

本项目主要设备见下表：

表 2-3 主要设备一览表

序号	设备名称	规格（型号）	单位	数量
1	挤塑机	10kw	台	40
2	牵引机	1KW	台	40
3	自动切管机	1KW	台	40
4	多功能自动分切分条机	2KW	台	4
5	永磁变频空气压缩机	37KW	台	1
6	空气干燥机	2KW	台	1
7	工业冷水机	20KW	台	1
8	冷却塔	1.5KW	台	2
9	水泵	0.3KW-3KW	台	5
10	冷却水槽	150x40x120（cm）	台	40
11	模切机	XDD350-AAA22	台	4
12	切片机	1.5KW	台	4
13	光学检查工作台	1KW	台	3
14	移印机	122x147x150（cm）	台	10
15	喷码机	JET3S	台	20
16	塑料粗碎机	4KW	台	1
17	物理检测实验设备	2KW	台/套	4
18	自动塞钉机	1KW	台	10
19	热风循环烘箱	DL881-5 型	台	4
20	防静电液水槽	100x80x80（cm）	台	1
21	喷淋塔	/	套	1
22	两级活性炭吸附设备	/	套	1

5、原辅材料及能源消耗

本项目主要原辅材料种类见下表所示。

表 2-4 主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	原、辅材料名称	单位	年消耗量	备注
----	---------	----	------	----

1	PC 颗粒	t/a	300	0.025t/袋, 存储量: 15t
2	PS 颗粒	t/a	300	0.025t/袋, 存储量: 15t
3	PVC 颗粒	t/a	900	0.025t/袋, 存储量: 30t
4	ABS 颗粒	t/a	300	0.025t/袋, 存储量: 15t
5	塞钉	万只/a	2000	/
6	PE 膜	万m ² /a	500	/
7	PET 膜	万m ² /a	500	/
8	光学胶带	万m ² /a	500	/
9	离型纸	万m ² /a	500	/
10	中负荷齿轮油	t/a	1.2	200L/桶装, 存储量 5 桶
11	防静电液	t/a	0.2	25L/桶装, 存储量 5 桶
12	水性油墨	t/a	0.05	1L/罐装, 存储量 50 罐
13	粉末墨盒	个/a	40	/
14	氢氧化钠	kg	15	/
15	电	kW · h/a	300 万	市政电网
16	水	t/a	1190.5	市政供水管网

主要原辅材料理化性质

PC 颗粒: (聚碳酸酯)熔点 220~230℃(结晶), 沸点 784.3℃ (at760mmHg), 闪点 167℃, 聚碳酸酯是一种强韧的热塑性树脂, 耐弱酸, 耐弱碱, 耐中性油, 不耐紫外光, 不耐强碱。 是一种线型碳酸聚酯, 分子中碳酸基团与另一些基团交替排列, 这些基团可以是芳香族, 可以是脂肪族, 也可两者皆有。PC 材料具有阻燃性、耐磨、抗氧化性。PC 高分子量树脂有很高的韧性, 悬臂梁缺口冲击强度为 600~900J/m, 热变形温度大约为 130℃, 此温度会产生挥发性有机物。

PS 颗粒: (聚苯乙烯)通用级聚苯乙烯是一种热塑性树脂, 为无色、无臭、 无味而有光泽的、透明的珠状或粒状的固体。 透明度 88%~92%, 折射率 1.59~1.60。 在应力作用下, 产生双折射, 即所谓应力-光学效应。产品的熔融温度 150~180℃, 热分解温度 300℃, 热变形温度 80~100℃, 此温度会产生挥发性有机物,。在较热变形温度低 5~6℃下, 经退火处理后, 可消除应力, 使热变形温度有所提高。挤塑温度 150~200℃。

ABS 颗粒: 是丙烯腈(A)、丁二烯(B)、苯乙烯(S)三种单体的三元共聚物, 三种单体相对含量可任意变化, 制成各种树脂。ABS 塑料兼有三种组元的共同性能, A 使其耐化学腐蚀、耐热, 并有一定的表面硬度, B 使其具有高弹性和

韧性，S 使其具有热塑性塑料的加工成型特性并改善电性能。因此 ABS 塑料是一种原料易得、综合性能良好、价格便宜、用途广泛的“坚韧、质硬、刚性”材料。外观为不透明呈象牙色的粒料，无毒、无味、吸水率低其制品可着成各种颜色，并具有 90% 的高光泽度。ABS 无明显熔点，熔体粘度较高，流动性差，耐候性较差，紫外线可使变色；热变形温度为 93~118℃，制品经退火处理后还可提高 10℃ 左右，此温度会产生挥发性有机物，熔融温度 217~237℃，热分解温度 >250℃。ABS 在 -40℃ 时仍能表现出一定的韧性，可在 -40℃ 到 100℃ 的温度范围内长期使用。

PVC 颗粒：（聚氯乙烯）是氯乙烯单体（VCM）在过氧化物、偶氮化合物等引发剂或在光、热作用下按自由基聚合反应机理聚合而成的聚合物。氯乙烯均聚物和氯乙烯共聚物统称之为氯乙烯树脂。玻璃化温度 77~90℃，170℃ 左右开始分解；无固定熔点，80~85℃ 开始软化，此温度会产生挥发性有机物，130℃ 变为粘弹态，160~180℃ 开始转变为粘流态，有较好的机械性能，有优异的介电性能，CAS No. 9002-86-2，易燃、无毒。

防静电液：主要由去离子水和抗静电剂构成，抗静电剂类型为 HDK-321，主要成分为季铵盐化合物，活性物含量 >50%，完全溶于水和乙醇，是一种浅黄色透明液体，在低温下长期储存会凝结，加热搅拌后会溶解，不挥发，不燃、无毒。

6、工作制度及劳动定员

项目无食堂及住宿，劳动定员 60 人，8 小时工作制，年工作时间 300 天。

7、公用工程

（1）给水工程

本项目供水系统依托园区现有工程，由市政管网直接供给。项目用水主要为员工生活用水及生产用水，生产用水为冷却用水、防静电液配兑用水。

①生活用水：根据《建筑给水排水设计标准》（GB 50015-2019）中工业企业人员日常用水定额取 50L/人.d，年工作 300d，则生活用水量为 3t/d(900t/a)。

②冷却用水：该项目原料经挤塑机内挤出经冷却水槽冷却成型，冷却水经冷却水槽及冷却塔循环再利用，循环水量 30t，补水量取循环水量的 2%，每天补充 0.6t。则冷却用水共 210t/a。

③防静电液配兑用水：防静电液与水按 1：250 的比例进行配兑放置在防静电液水槽内，循环使用定期补充。防静电液年消耗量 0.2t，则用新鲜水量 50t/a。

④喷淋用水：喷淋用水包括配制氢氧化钠溶液用水以及喷淋塔补充用水，本项目挤塑废气经喷淋塔碱液吸收，碱液采用 3%氢氧化钠溶液。根据工程分析，氯化氢产生量 5.04kg/a，收集效率为 90%计，碱液吸收效率 90%计，需要吸收氯化氢约 4.08kg/a。喷淋塔循环水量为 0.5m³，0.5m³ 的 3%氢氧化钠溶液使用氢氧化钠为 15kg/a，若完全吸收氯化氢约为 4.875kg，可满足本项目氯化氢废气实际吸收要求。由于喷淋过程约有 20%损耗，需每天补充水，补充水量为 0.1m³/d（30m³/a）。喷淋塔用水共计 30.5m³/a。

综上，项目年用水量共为 1190.5t。

(2) 排水工程

厂区雨污分流；雨水经厂区雨水管网收集后外排。冷却水及喷淋水循环利用不外排；外排废水为生活污水。生活污水进入化粪池进行处理，通过市政污水管网接入淮南首创第三污水处理厂，处理达标后排入高塘湖。根据《第二次全国污染源普查 生活污染源产排污系数手册》，折污系数取 0.85，则生活污水排放量约 2.55t/d（765t/a）。

项目水平衡见下图

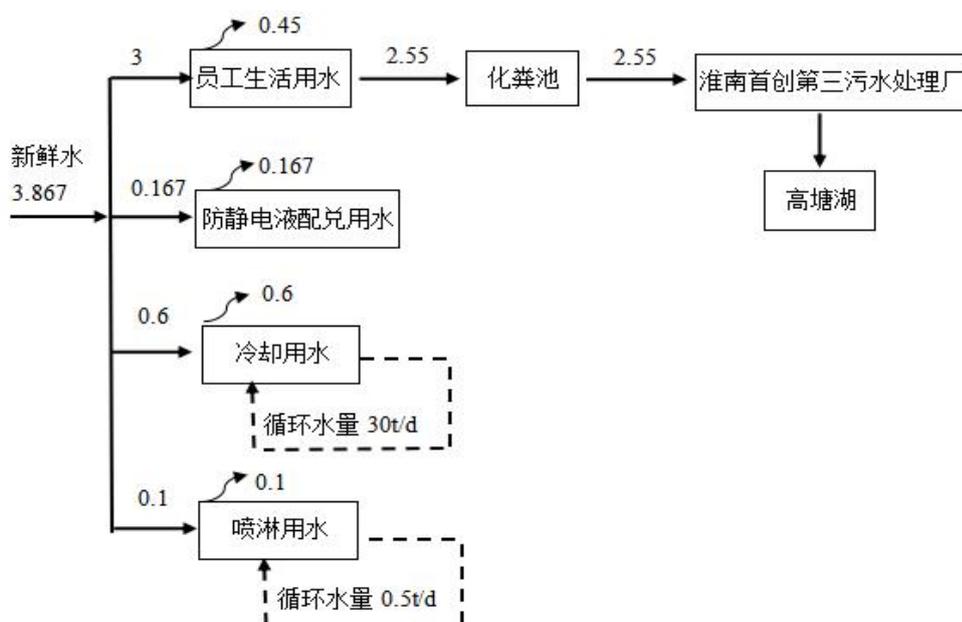
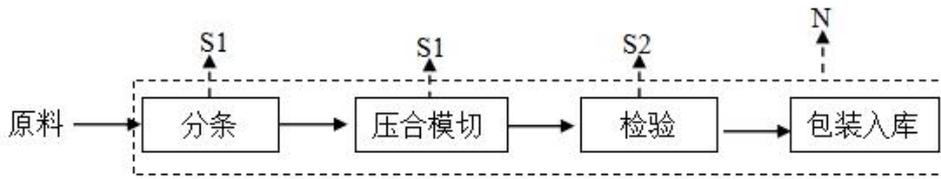


图 2-1 项目水平衡图 t/d

	<p>(3) 供电</p> <p>年预计耗电量为 300 万 kW·h/a，淮南市供电属华东电网供电。</p> <p>8、总平面布置</p> <p>项目厂房按生产流程及产品方案布置。厂房 4 层南侧为防静电包装管、载带生产线，北侧为仓储区及成品区；5 层南侧为办公区及实验室，北侧东为模切生产线及模切成品区，北侧西为仓储区。布局紧凑合理，项目平面布置见附图。</p>
<p>工艺流程和产排污环节</p>	<p>工艺流程简述(图示):</p> <p>项目污染因素和对环境影响的时段包括项目施工期和营运期。</p> <p>1、施工期</p> <p>(1) 施工期工艺流程</p> <p>本项目租赁淮南市高新区新型显示产业园现有已建成的标准化厂房，施工期工程主要对厂房进行分隔装修，以及设备安装等。</p> <p>(2) 施工期污染源分析</p> <p>本项目租用高新区产业园 5#标准化厂房 4、5 层，施工期主要是对厂房进行分割装修、设备安装，不涉及大型土建工程，产生的污染物较少。因此，本次评价仅对其进行简要定性分析和评价。</p> <p>1) 废气：主要来自装修、设备安装过程及运输车辆产生的扬尘；</p> <p>2) 废水：施工工人的生活污水；</p> <p>3) 噪声：主要来自装修及设备安装产生的噪声；</p> <p>4) 固体废物：施工期产生的固废主要包括施工人员产生的生活垃圾，装修时产生的建筑材料边角料，设备安装时产生的废料和废弃包装物等。</p> <p>2、营运期工艺流程</p> <p>2.1、电子光学膜模切生产工艺流程及产污环节</p>  <p style="text-align: center;">图 2-2 模切工艺流程及产污环节图</p> <p style="text-align: center;">光学膜模切生产工艺流程</p>

- (1) 分条：采用全自动分条机将原辅材料（PE 膜、光学胶带、PET 膜、离型纸）切成一定长度的胶卷。该工序会产生噪声 N 及边角料 S1。
- (2) 压合模切：分切好的胶卷分别挂在模切机上，设置运行参数，启动模切机，在常温、常压下对原料和辅料进行压合，按照产品设计的要求在模切机进行模切相应的模型的不同产品。该工序会产生噪声 N 及边角料 S1。
- (3) 检验：采用人工的方式对产品进行检验，对于贴合不整齐、尺寸有偏差的挑选出来。该工序会产生残次品 S2、噪声 N。
- (4) 包装入库：对检验合格的产品包装入库。该工序会产生噪声 N。

2.2、防静电包装管生产工艺流程及产污环节如下

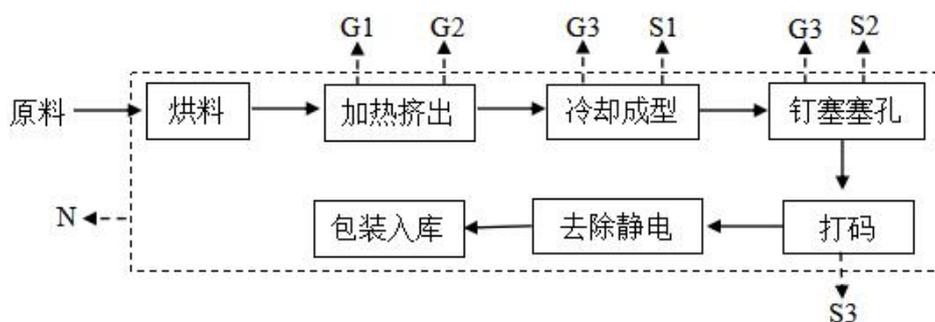


图 2-3 防静电包装管工艺流程及产污环节图

(1) 烘干：根据客户要求外购颗粒，外购原料本身带有一定水分，使用热风循环烘箱烘干掉原料中的多余水份，烘箱温度控制在原料热变形温度以下无挥发性有机物产生。该工序会产生噪声 N。

(2) 挤出成型：原料由气力输送到热熔挤出机中。根据不同产品的特性调整各个区段的温度和螺杆的速度。此过程主要是物料的物理混合，通过电加热的温度控制在 160℃ 左右（此温度原料不会发生分解反应），从而使得原料成为熔融状态，再通过热模压延初步形成经过挤出工序挤出成管状。该工序会产生噪声 N、氯化氢废气 G1、有机废气 G2。企业共设置 30 条防静电包装管熔融挤出生产线，在每台挤塑机出口上方设置集气罩，未被收集的氯化氢废气、有机废气无组织排放，集气罩收集的氯化氢废气、有机废气经 1 套喷淋塔碱液吸收+1 套两级活性炭吸附装置处理后由 1 根 20m 高排气筒（DA001）排放。

(3) 冷却成型：挤出后的塑料制品紧接着通过冷却模具冷却定型。冷却水循环利用不外排，定期补水。冷却成型后由牵引机拉出，在达到指定长度后自动切割。冷却成型过程中会将一些不合格产品 S1，采用塑料粗碎机破碎为大

颗粒料后回用于挤出工序。由于破碎后的物料粒径较大，且塑料粗碎机自带旋风分离除尘产生少量粉尘 G3，无组织排放。该工序会产生破碎粉尘 G3、不合格产品 S1 及噪声 N。

(4) 钉塞塞孔：冷却成型后的塑料制品通过打孔机，进行小零件的组装。打孔废料破碎后回用于生产。该工序会产生破碎粉尘 G3、边角料 S2 及噪声 N。

(5) 打码：经冷却成型后，根据客户要求需对产品进行打码。一般采用激光喷墨打码和移印打码，此工序会产生废粉末墨盒和废油墨罐 S3 及噪声 N。

(6) 去除静电：由于产品使用在各种电子产品上，所以要进行除静电处理，本项目采用 0.5% 的防静电液，定期补充。将塑料制品放入浸泡槽内，几秒后拿出水沥干，并挂在架子上用风扇吹干，滴水回入槽内。该工序会产生噪声 N。

(7) 包装入库：人工包装后即成品，包装后入库。该工序会产生噪声 N。

2.3、塑料载带生产工艺流程及产污环节如下

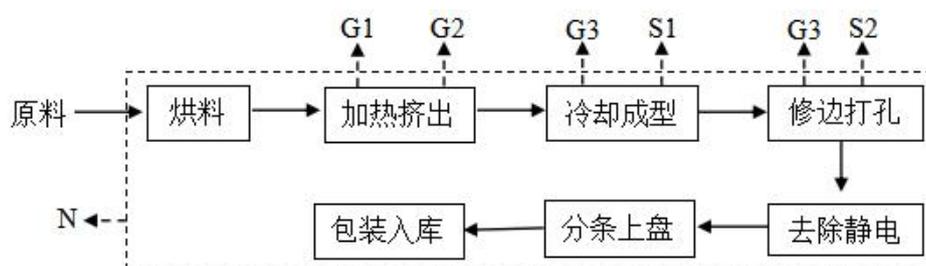


图 2-4 塑料载带工艺流程及产污环节图

(1) 烘干：根据客户要求外购颗粒，外购原料本身带有一定水分，使用热风循环烘箱烘干掉原料中的多余水份，烘箱温度控制在原料热变形温度以下无挥发性有机物产生。该工序会产生废气水蒸气 G1 及噪声 N。

(2) 挤出成型：原料经由气力输送到热熔挤出机中。根据不同产品的特性调整各个区段的温度和螺杆的速度。此过程主要是物料的物理混合，通过电加热的温度控制在 160℃ 左右（此温度原料不会发生分解反应），从而使得原料成为熔融状态，再通过热模压延挤出成片状。该工序会产生噪声 N、氯化氢废气 G1、有机废气 G2。企业共设置 10 条塑料载带熔融挤出生产线，在每台挤塑机出口上方设置集气罩，未被收集的氯化氢废气、有机废气无组织排放，集气罩收集的氯化氢废气、有机废气经 1 套喷淋塔碱液吸收+1 套两级活性炭吸附装置（防静电包装管工艺和塑料载带工艺共用 1 套废气处理设施）处理，废

	<p>气达标后由 1 根 20m 高排气筒 (DA001) 排放。热熔挤出过程产生同时产生机械噪声 N。</p> <p>(3) 冷却成型：挤出后的塑料制品紧接着通过冷却模具冷却定型。冷却水循环利用不外排，定期补水。冷却成型后由牵引机拉出，在达到指定长度后自动切割。冷却成型过程中会将一些不合格产品 S1，采用塑料粗碎机破碎为大颗粒料后回用于挤出工序。由于破碎后的物料粒径较大，且塑料粗碎机自带旋风分离除尘产生少量粉尘 G3，无组织排放。该工序会产生破碎粉尘 G3、不合格产品 S1 及噪声 N。</p> <p>(4) 修边、打孔：半成品先经修边去除多余的，然后按照需求进行打孔加工，废边角料破碎后回用于生产。该工序会产生破碎粉尘 G3、边角料 S1 及噪声 N。</p> <p>(5) 去除静电：由于产品使用在各种电子产品上，所以要进行除静电处理，本项目采用 0.5%的防静电液，定期补充。将塑料制品放入浸泡槽内，几秒后拿出水沥干，并挂在架子上用风扇吹干，滴水回入槽内。该工序会产生噪声 N。</p> <p>(6) 分条、上盘：将冲孔的产品先经分条，然后再经卷绕上盘。该工序会产生噪声 N。</p> <p>(7) 包装入库：人工包装后即成品，包装后入库。该工序会产生噪声 N。</p>
与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目为新建项目，租赁淮南市高新区新型显示产业园 5#建标准化厂房 4、5 层，经过现场勘查，租赁厂房现状为空置状态，不存在与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题。</p>

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环 境质量 现状	<p>一、大气环境</p> <p>本次评价引用《2020年淮南市环境质量状况公报》(http://www.huainan.gov.cn/public/118319849/1258729337.html)中环境空气质量部分内容,具体如下:</p> <p>2021年,淮南市市区环境空气中的主要污染物二氧化硫(SO₂)年均浓度、二氧化氮(NO₂)年均浓度、可吸入颗粒物(PM₁₀)年均浓度、细颗粒物(PM_{2.5})年均浓度、一氧化碳(CO)日均值第95百分位浓度、臭氧(O₃)日最大8小时平均第90百分位浓度分别为8微克/立方米、23微克/立方米、71微克/立方米、42微克/立方米、0.9毫克/立方米和162微克/立方米,二氧化硫(SO₂)、二氧化氮(NO₂)、一氧化碳(CO)均符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准,可吸入颗粒物(PM₁₀)年均浓度、臭氧(O₃)和细颗粒物(PM_{2.5})年均浓度分别超过《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准0.01倍、0.01倍和0.20倍。市区环境空气中的主要污染物二氧化硫(SO₂)、二氧化氮(NO₂)、可吸入颗粒物(PM₁₀)、细颗粒物(PM_{2.5})、一氧化碳(CO)日均值第95百分位浓度分别较上年减少20.0%、17.9%、6.6%、12.5%、18.2%;臭氧(O₃)日最大8小时平均第90百分位浓度较上年增加1.3%。</p> <p>依据《2021年淮南市环境质量状况公报》,淮南市属于环境空气质量不达标区域,超标污染物为可吸入颗粒物(PM₁₀)年均浓度、臭氧(O₃)和细颗粒物(PM_{2.5})。</p> <p>淮南市生态环境局就空气质量不达标提出一系列举措,2018年12月28日发布《关于转发(安徽省大气办关于开展打赢〈蓝天保卫战三年行动计划〉2018年实施情况自查的函)的函》(淮大气办〔2018〕193号);2018年12月18日发布《关于进一步开展全市生活散煤治理工作的通知》(淮大气办〔2018〕192号);2018年12月25日发布《关于转发〈关于继续加强秸秆禁烧工作的紧急通知〉的通知》(淮大气办〔2018〕194号);2018年12月29日《关于印发2019年临时特别管控工业企业清单的通知》(淮大气办〔2018〕199号);2021年10月发布《关于转发(安徽省坚持“四抓四改”强力推动突出生态环境问题整改》,2021年4月发布《淮南市2021年应对气候变化和</p>
------------------	--

大气污染防治重点工作任务》淮大气办【2021】21号。为确保淮南市大气污染防治工作有效推进，淮南市人民政府将按照“淮南市‘十三五’环境保护规划”要求，持续推进大气污染防治行动计划，打赢蓝天保卫战，严格实行环境空气质量和大气污染防治工作“双考核”制度，推进以燃煤电厂为重点行业大气污染源深度治理、城市扬尘污染控制，督促企业完成挥发性有机物整改任务，责令餐饮油烟单位安装油烟净化装置，取缔室外露天烧烤点，开展秸秆禁烧，淘汰黄标车，禁限放烟花爆竹等措施改善环境空气质量，持续降低可吸入颗粒物（PM₁₀）和细颗粒物（PM_{2.5}）浓度，环境空气质量总体改善。

特征污染物非甲烷总烃空气环境质量数据引用《淮南高新技术产业开发区环境影响区域评估报告》，监测时间为2019年6月24—30日，监测数据有效期至2022年6月24—30日。监测点玉兰苑小区距项目地1200m。环境空气质量现状监测及评价结果见下表

表 3-1 高新技术产业开发区环境空气质量现状监测及评价结果

监测点位	污染物	平均时间	评价标准 μg/m ³	监测浓度范围 μg/m ³	最大浓度 占标率%	超标率%	达标情况
玉兰苑小区	非甲烷总烃	小时平均	2000	450—1840	92.0	0	达标

项目地环境空气特征污染物非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准详解》中推荐浓度限值要求。

二、地表水环境

拟建项目生活污水排入淮南首创第三污水处理厂，达标处理后尾水排入高塘湖。高塘湖，为III类水体。本项目地表水现状监测数据引用《淮南高新技术产业开发区环境影响区域评估报告》，监测时间为2019年6月25—26日，监测数据有效期至2022年6月25—26日。

（1）监测因子

地表水监测因子包括：pH、COD、BOD₅、DO、NH₃-N、TP、硫化物、石油类、挥发酚、阴离子表面活性剂、六价铬、总铅等共12项。

（2）监测点位

W7 建湾渠入高塘湖下游200m，W8 高塘湖中心。

地表水环境质量现状监测结果见下表

表 3-2 地表水监测结果一览表（单位：mg/L，pH无量纲）

日期	点位	pH	氨氮	COD	BOD ₅	溶解氧	总磷
----	----	----	----	-----	------------------	-----	----

2019. 06.25	W7 建湾渠 入高塘湖下 游 200m	7.6	0.374	16.9	1.4	4.7	0.03
		硫化物	石油类	挥发酚	阴离子表面 活性剂	六价铬	铅
		<0.005	0.01	<0.0003	<0.05	<0.004	2
	W8 高塘湖 中心	pH	氨氮	COD	BOD ₅	溶解氧	总磷
		7.7	0.356	15.7	1.2	4.8	0.03
		硫化物	石油类	挥发酚	阴离子表面 活性剂	六价铬	铅
		<0.005	0.01	<0.0003	<0.05	<0.004	4
	2019. 06.25	W7 建湾渠 入高塘湖下 游 200m	pH	氨氮	COD	BOD ₅	溶解氧
7.7			0.480	16.3	1.3	4.8	0.03
硫化物			石油类	挥发酚	阴离子表面 活性剂	六价铬	铅
<0.005			0.01	<0.0003	<0.05	<0.004	2
W8 高塘湖 中心		pH	氨氮	COD	BOD ₅	溶解氧	总磷
		7.5	0.470	15.4	1.2	4.9	0.04
		硫化物	石油类	挥发酚	阴离子表面 活性剂	六价铬	铅
		<0.005	0.02	<0.0003	<0.05	<0.004	1

水环境质量现状评价

(1) 评价标准

项目地表水体高塘湖执行《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）中 III 类标准。

(2) 评价方法

本次地表水环境质量现状评价采用单项污染指数法，其计算公式如下：

$$S_i = \frac{C_i}{C_{Si}}$$

式中：S_i — i 种污染物分指数；

C_i — i 种污染物实测值（mg/l）；

C_{Si} — i 种污染物评价标准值（mg/l）；

pH 污染物指数为：

$$S_{PH} = \frac{7.0 - PH_j}{7.0 - PH_{sd}} \quad (\text{当 } pH_j \leq 7.0 \text{ 时}) ;$$

$$S_{PH} = \frac{PH_j - 7.0}{PH_{su} - 7.0} \quad (\text{当 } pH_j > 7.0 \text{ 时}) ;$$

式中：SPH — pH 值的分指数；

PH_j — pH 实测值；

PH_{Sd} — pH 值评价标准的下限值；

PH_{Su} — pH 值评价标准的上限值。

(3) 评价结果

表 3-3 地表水环境质量评价标准指数表

日期	点位	pH	氨氮	COD	BOD ₅	溶解氧	总磷	
2019. 06.25	W7 建湾渠 入高塘湖下 游 200m	0.30	0.374	0.845	0.350	0.015	0.600	
		硫化物	石油类	挥发酚	阴离子表面 活性剂	六价铬	铅	
		0.0125	0.200	0.030	0.125	0.040	0.040	
	W8 高塘湖 中心	pH	氨氮	COD	BOD ₅	溶解氧	总磷	
		0.35	0.356	0.785	0.300	0.047	0.600	
		硫化物	石油类	挥发酚	阴离子表面 活性剂	六价铬	铅	
		0.0125	0.200	0.030	0.125	0.040	0.080	
2019. 06.25	W7 建湾渠 入高塘湖下 游 200m	pH	氨氮	COD	BOD ₅	溶解氧	总磷	
		0.35	0.480	0.815	0.325	0.051	0.600	
		硫化物	石油类	挥发酚	阴离子表面 活性剂	六价铬	铅	
			0.0125	0.200	0.030	0.125	0.040	0.040
	W8 高塘湖 中心	pH	氨氮	COD	BOD ₅	溶解氧	总磷	
		0.25	0.470	0.770	0.300	0.018	0.800	
硫化物		石油类	挥发酚	阴离子表面 活性剂	六价铬	铅		
		0.0125	0.400	0.030	0.125	0.040	0.020	

现状监测结果表明：W7 至 W8 数据指标均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类标准。

三、声环境

根据淮南市宜青环境检测有限公司提供的声环境质量现状监测数据，厂界噪声监测结果如下：

1、监测布点：厂界周围共布设 4 个监测点位。

2、监测结果及评价

表 3-4 项目厂界噪声监测结果

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果 dB(A)	
			昼间 Leq	夜间 Leq
2022.3.10	厂界东 1#	厂界噪声	58.6	50.7
	厂界南 2#	厂界噪声	59.0	48.3
	厂界西 3#	厂界噪声	58.7	48.0
	厂界北 4#	厂界噪声	58.3	49.2
标准限值			65	55
达标情况			达标	达标

由上表可知，项目区域昼、夜间均能满足（GB3096-2008）《声环境质量标准》3类标准，说明区域声环境质量较好。

四、生态环境

本项目位于淮南市高新区新型显示产业园内，属于工业内用地，用地范围内不涉及生态环境保护目标，故不进行生态现状调查。

五、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射。

六、地下水、土壤环境

本项目租赁淮南市高新区新型显示产业园 5#建标准化厂房 4、5 层，无污染土壤及地下水途径。

环境保护目标

主要环境保护目标(列出名单及保护级别):

根据建项目污染特征及区域环境现状，其主要环境保护目标如下。

1、项目区域环境空气满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准；

2、厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，无地下水环境保护目标；

3、厂界外 50 米范围内无声环境保护目标；

表 3-5 项目主要环境保护目标一览表

环境要素	环境保护目标名称	坐标		规模(人)	相对厂界距离(m)	相对厂址方位	环境功能及保护级别
		东经/°	北纬/°				
大气环境	香樟苑小区	116.990125	32.570961	6500	135	西北	环境空气质量标准

	高新区公租房	116.992743	32.567425	4480	155	南	(GB3095-2012) 二级标准																																			
	汤洼村	116.996176	32.573390	200	370	东北																																				
地表水环境	高塘湖			中型湖泊	15000	东北	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中的III类标准																																			
声环境	厂界外 50 米范围内无声环境保护目标						《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类区标准																																			
地下水环境	厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源																																									
生态环境	项目在淮南市高新区新型显示产业园内，无生态环境保护目标																																									
污染物排放标准	<p>一、废气污染物排放标准</p> <p>本项目非甲烷总烃废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 5、表 9 标准限值，氯化氢废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 标准限制，粉尘废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 无组织排放监控浓度限值。详见下表：</p> <p style="text-align: center;">表 3-4 本项目大气污染物排放标准</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">污染物名称</th> <th colspan="2">有组织特别排放限值</th> <th colspan="2">无组织浓度限值</th> <th rowspan="2">排放标准</th> </tr> <tr> <th>排放限值 mg/m³</th> <th>监控位置</th> <th colspan="2">企业边界 mg/m³</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>非甲烷总烃</td> <td>60</td> <td>车间或生产设施排气筒</td> <td colspan="2">4.0</td> <td>《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">氯化氢</td> <td colspan="2">有组织</td> <td colspan="2" rowspan="2">无组织排放监控浓度限值 mg/m³</td> <td rowspan="3">《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)</td> </tr> <tr> <td>最高允许排放浓度 mg/m³</td> <td>最高允许排放速率 kg/h</td> </tr> <tr> <td></td> <td>100</td> <td>0.43</td> <td>周界外浓度最高点</td> <td>0.2</td> </tr> <tr> <td>粉尘</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>周界外浓度最高点</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>							污染物名称	有组织特别排放限值		无组织浓度限值		排放标准	排放限值 mg/m ³	监控位置	企业边界 mg/m ³		非甲烷总烃	60	车间或生产设施排气筒	4.0		《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)	氯化氢	有组织		无组织排放监控浓度限值 mg/m ³		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率 kg/h		100	0.43	周界外浓度最高点	0.2	粉尘	/	/	周界外浓度最高点	1.0	
	污染物名称	有组织特别排放限值		无组织浓度限值		排放标准																																				
排放限值 mg/m ³		监控位置	企业边界 mg/m ³																																							
非甲烷总烃	60	车间或生产设施排气筒	4.0		《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)																																					
氯化氢	有组织		无组织排放监控浓度限值 mg/m ³		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)																																					
	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率 kg/h																																								
	100	0.43	周界外浓度最高点	0.2																																						
粉尘	/	/	周界外浓度最高点	1.0																																						
	<p>二、废水污染物排放标准</p> <p>本项目废水主要是生活污水，无外排生产废水。废水执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准及淮南首创第三污水处理厂接管要求。</p>																																									

表 3-5 污水排放标准 (单位 mg/L, pH 无量纲)

废水执行标准	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准	6-9	500	350	400	/
淮南首创第三污水处理厂接管标准	6-9	350	300	400	35
从严执行后排放限值	6-9	350	300	400	35

三、噪声

运营期厂界噪声排放执行 GB12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准，具体标准见下表：

表 4-6 运营期厂界噪声排放标准 单位： dB(A)

《工业企业厂界环境噪声排放标准》	昼间	夜间
3 类	65	55

四、固体废物

一般固体废弃物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的相关要求；危险固废处置执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其 2013 年修改单。

总量控制指标

本项目为新建项目，参照《“十三五”主要污染物总量控制规划编制技术指南》及安徽省环保厅《关于进一步加强建设项目新增大气污染物总量指标管理工作的通知》(皖环发[2017]19 号)，提出的总量控制因子为：化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、烟、粉尘、VOCs。

项目产生的废水总量纳入淮南首创第三污水处理厂范畴，因此无需申请总量。

项目总量控制因子为粉尘、非甲烷总烃。故申请总量为粉尘：0.0505t/a，非甲烷总烃：0.1764t/a。

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目租赁淮南市高新区新型显示产业园 5#标准化厂房 4、5 层，厂房已建成，只进行装修和设备安装，施工期时间较短，污染影响小，随着施工结束污染也会消失，本次评价不做分析。</p>
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>一、废气</p> <p>本项目的废气为有组织和无组织氯化氢、非甲烷总烃，无组织粉尘。打码工序产生的挥发性有机废气，其中移印过程中水性油墨使用量较小，且盛放水性油墨的油盅体积小，移印过程中油盅处于封闭状态，为避免油墨变干，需要不停的转动，因此产生有机废气的源仅是移印头按压在需要打码的对象上的一瞬间产生的微量有机废气，由于油墨采用的是速干型的，因此有机废气产生量甚微，本次不再分析该过程产生的有机废气量。</p> <p>1、有组织废气及治理措施</p> <p>挤塑有组织废气</p> <p>项目在采用电加热方式将 PC、PS、PVC、ABS 颗粒挤出过程中，在受热情况下，原材料中残存的未聚合反应的单体可挥发至空气中，从而产生有机废气，以非甲烷总烃计；PVC 颗粒挤出过程中还产生氯化氢废气。参考《气相色谱-质谱法分析聚氯乙烯加热分解产物》（中国卫生检验杂志），氯化氢产生系数 0.0056kg/t（原料）计；参考《空气污染物排放和控制手册》（美国国家环保局）中推荐的废气排放系数，VOCs 废气量取 0.35kg/t（原料）计。项目 PVC 颗粒原料约为 900t/a，则氯化氢废气产生量约为 5.04kg/a；PC、PS、PVC、ABS 颗粒原料总量约为 1800t/a，则 VOCs 以非甲烷总烃计产生量约为 0.63t/a。项目在各挤塑机出口处均设置集气罩（共 40 个）收集氯化氢和有机废气，罩口面积为挤出口面积的 1.2 倍以上（集气罩 0.2m×0.15m），敞开面控制风速不小于 0.5m/s，罩口风速 1.05m/s，单个集气罩风量约 350m³/h，总风量约为 14000m³/h，收集效率按 90%计。收集后的废气先经 1 座喷淋塔碱液吸收氯化氢废气后再通过 1 套两级活性炭吸附装置处理后，通过 20m 高排气筒楼顶排放。氯化氢去除率可达到 90%，VOCs 去除率可达到 80%。风机总风量为 14000m³/h，年工作时间为 2400h。则有组织氯化氢废气产生量为 0.005t/a、产生速率 0.0021kg/h、产生浓度</p>

0.149 mg/m³；排放量 0.00045t/a、排放速率 0.0002kg/h、排放浓度 0.013mg/m³；
 有组织有机废气产生量为 0.63t/a、产生速率 0.263kg/h、产生浓度 18.75 mg/m³；
 排放量 0.1134t/a、排放速率 0.0473kg/h、排放浓度 3.375mg/m³。

表 4-1 项目有组织废气信息表

污染源	排气筒编号	污染物	排气筒坐标		排气筒 m		烟气流速 m/s	烟气温度 °C	年工作时间 h	风机风量 m ³ /h
			X	Y	高度	内径				
挤塑	DA001	氯化氢、非甲烷总烃	116.99261	32.57013	20	0.7	10.11	25	2400	14000

表 4-2 项目有组织废气产生及排放情况

污染源	排气筒编号	污染物	产生情况			治理措施	收集率 %	去除率 %	排放情况		
			产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m ³				排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
挤塑	DA001	氯化氢	0.005	0.0021	0.149	碱液吸收	90	90	0.00045	0.0002	0.013
		非甲烷总烃	0.63	0.263	18.75	两级活性炭吸附	90	80	0.1134	0.0473	3.375

2、无组织废气及治理措施

1) 挤塑无组织废气

项目在挤塑机出口处设置集气罩收集产生的氯化氢废气、挥发性有机废气，集气罩的收集效率为 90%，仍有部分氯化氢、有机废气未被收集，在车间内无组织排放。氯化氢废气无组织排放量为 0.0005t/a，排放速率为 0.0002kg/h；有机废气无组织排放量为 0.063t/a，排放速率为 0.0263kg/h。

2) 打码无组织废气

打码工序产生的挥发性有机废气，其中移印打码过程中油墨使用量较小，且盛放油墨的油盅仅有瓶盖大小，移印过程中油盅处于封闭状态，为避免油墨变干，需要不停的转动，因此产生有机废气的源仅是移印头按压在需要打码的产品上的一瞬间产生的微量有机废气，由于油墨采用的是速干型的，因此有机废气产生量甚微，本次只定性分析该过程产生的废气量。

3) 破碎无组织废气

冷却成型工艺产生不合格产品，修边、打孔工艺产生废边角料采用塑料粗碎机破碎为大颗粒料后回用于挤出工序。由于破碎后的物料粒径较大，且塑料粗碎

机自带旋风分离除尘产生少量粉尘无组织排放。参考中国环境科学研究院、中国物资再生协会发布《关于征求废塑料回收利用产污系数意见的通知》附件，PC产污系数为 87.9 克/吨原料，PS、ABS 产污系数为 3650 克/吨原料，PVC 产污系数为 16250 克/吨原料。不合格产品及边角料分别按每类原料的的 1%计，塑料粗碎机自带旋风分离除尘效率按 70%计，则破碎产生的无组织粉尘共计 0.0505t/a。

表 4-3 项目无组织废气信息表

名称	污染物名称	面源起始点		面源长度/m	面源宽度/m	面源初始排放高度/m	年排放时间/h	排放量 t/a	排放速率 kg/h
		X	Y						
1# 车间	氯化氢	116.9 9206	32.5 6998	100	50	14	2400	0.0005	0.0002
	非甲烷总烃							0.063	0.0263
	粉尘							0.0505	0.021

3、废气治理措施可行性分析

1) 氯化氢废气

项目原料有 PVC 颗粒，热熔挤出过程有少量氯化氢废气，采用碱液喷淋塔先预处理酸性废气，碱液采用氢氧化钠溶液。碱液喷淋塔原理;主要运作方式是不断酸性废气由风管引入喷淋塔，经过填料层，废气与氢氧化钠吸收液进行两相充分接触吸收中和反应，酸性废气经过净化后，再经除雾板脱水除雾后由风机引至下个废气处理措施，不会对后续处理措施造成影响。吸收液在塔底经水泵增压后在搭面喷法面下。最后回流至技底循环使用。

碱液喷淋塔特点;①工艺简单，管理、操作及维修方便，不会对车间生产造成任何影响;②压降降低，操作弹性大，对于酸性气体处理效率较高，应用广泛。

2) 有机废气

项目在采用电加热方式将 PC、PS、PVC、ABS 颗粒挤出过程中，在受热情况下，原材料中残存的未聚合反应的单体可挥发至空气中，从而产生有机废气。有机废气先经喷淋塔处理少量氯化氢废气后，进入两级活性炭吸附装置进行处理。

活性炭吸附原理：吸附剂是有效地从气体或液体中吸附其中某些成分的固体物质。吸附剂一般有以下特点：大的比表面、适宜的孔结构及表面结构；对吸附质有强烈的吸附能力；一般不与吸附质和介质发生化学反应；制造方便，容易再生；有良好的机械强度等，气体吸附分离成功与否，极大程度上依赖于吸附剂

的性能，因此选择吸附剂是确定吸附操作的首要问题。活性炭是一种主要由含碳材料制成的外观呈黑色，内部空隙结构发达、比表面积大（1g 活性炭材料中微孔，将其展开后表面积可高达 800—1500m²），吸附能力强的一类微晶质碳素材料，能有效吸附有机废气。

项目采用吸附单元在设备箱体内存分层抽屉式安装，能够非常方便从两侧的检查门取出。并且检查门开启方便、密封严密。大型活性炭吸附箱的检查门分为上下两个，可以分别打开，单独取下。也可以采用整体式结构从上部装料，底部卸料的结构。因此，本项目采用两级活性炭吸附装置对有机废气进行净化处理，该装置操作方便，对于低浓度的有机废气处理效果好，净化效率较高，属于常用处理工艺，从经济和技术综合角度考虑，本项目选用活性炭吸附装置处理废气合理可行。

综上项目外排废气能够达标排放，废气治理措施符合污染防治可行技术指南、排污许可技术规范中可行技术。

4、非正常工况下污染物排放情况

（1）非正常工况源强分析

本项目生产工序不设置应急旁路排气筒，非正常工况主要是考虑废气治理设施发生故障，导致废气未经处理直接外排，造成区域大气环境污染。本项目主要考虑挤塑废气治理设施发生故障，根据企业提供的资料，本项目每年可能出现非正常运行频次约为 2 次，每次持续约 10min。根据污染源核算中的污染物产生情况，不计收集及处理效率，项目非正常情况下挤塑工艺氯化氢废气非正常排放量为 0.0007kg，非正常排放速率为 0.0021kg/h；有机废气非正常非正常排放量为 0.0875kg，非正常排放速率为 0.2625kg/h。

（2）非正常工况防范措施

为确保项目废气处理装置正常运行，建设方在日常运行过程中，拟采取如下措施：

- 1) 由公司委派专人负责每日巡检废气收集及处理装置，做好巡检记录。
- 2) 当发现废气收集及处理设施故障并导致废气非正常排放时，应立即停止废气产生工序，待废气处理装置故障排除后并可正常运行时方可恢复相关生产。
- 3) 定期对废气处理装置进行维护保养，以减少废气的非正常排放。

4) 建立废气处理装置运行管理台账, 由专人负责记录。

二、废水

本项目外排废水为生活污水。

本项目员工 60 人, 员工生活用水量为生活用水量为 3t/d (900t/a)。折污系数取 0.85, 则生活污水排放量约 2.55t/d (765t/a)。本项目生活污水经市政污水管网接入淮南首创第三污水处理厂, 处理达标后排入高塘湖。

表 4-4 项目废水水质及产生情况

污染名称	废水量 t	pH	COD	BOD ₅	SS	氨氮
浓度范围 (mg/L)	/	6~9	300~500	200~300	200~300	25~40
拟取浓度值 (mg/L)	/	--	350	250	280	30
产生量 (t/a)	765	--	0.268	0.191	0.214	0.023
《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准	/	6~9	500	300	400	/
淮南首创第三污水处理厂接管标准	/	6~9	350	300	400	35
《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准	765	6~9	50	10	10	5(8)
尾水入窑河排放量 (t/a)	765	6~9	0.038	0.008	0.008	0.004 (0.006)

注: 括号外数值为水温>12℃时的控制指标, 括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

1、污水排放途径

职工生活污水经市政污水管网接入淮南首创第三污水处理厂, 处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级 A 标准, 排入高塘湖。

2、淮南首创第三污水处理厂依托性可行性分析

淮南首创第三污水处理厂(原山南新区污水处理厂)位于淮南市山南新区东南部孔店乡马厂村, 南纬十路以南, 南经十八路以东区域, 占地面积约 3.68 公顷, 配套污水管网 51.53 公里。一期工程服务范围包括包括: 南经六路以东、南纬十路以北、南经十四路以西、南纬一路(沿山路)以南的范围, 服务面积约十八平方千米, 服务人口约 18 万人。污水处理采用预处理+A2/O 氧化沟二级生化+深度处理+消毒处理工艺, 污泥处理采用机械浓缩脱水处理工艺, 处理后的尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级 A 标准。本项目位置在收水范围内。

淮南首创第三污水处理厂近期设计处理规模 5 万 t/d，远期设计处理规模 10 万 t/d，淮南首创第三污水处理厂近期工程已于 2016 年建成运营。

本项目污水经化粪池后满足山南新区污水处理厂的进水水质要求，项目排放废水量为 2.55m³/d，占淮南首创第三污水处理厂近期设计处理能力 5 万 t/d 的 0.005%，远期设计处理能力 10 万 t/d 的 0.0026%，水量占比很小。目前由于山南新区入住率较低，污水产生量较小，污水处理厂的处理能力远远大于污水产生量，因此本项目产生的污水不会对污水处理厂造成冲击影响。

淮南首创第三污水处理厂采用“预处理+ A2/O 氧化沟二级生化+深度处理+消毒处理”为主体工艺流程，工艺流程见下图 4-1。工艺处理效果详见下表：

表 4-5 水质及各阶段处理效果 单位：mg/L

项目		COD	BOD ₅	氨氮	TN	TP	SS
		mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
预处理区（粗/细格栅、调节池）	进水	350	250	30	50	5	280
	出水	332	237	30	50	5	170
	去除率	5	5	0	0	0	40
生化处理区（A2O、竖流式沉淀池）	进水	332	237	30	50	5	170
	出水	50	10	4	11	0.8	20
	去除率	85	96	87	78	84	88
深度处理区（混凝反应池、滤池、消毒池）	进水	50	10	4	11	0.8	20
	出水	40	8	4	9	0.4	4
	去除率	20	20	0	20	50	80
出水标准（一级 A 标）		50	10	5（8）	15	0.5	10

根据上表可知，经过处理后污水出水水质优于 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准。因此淮南首创第三污水处理厂能够有效处理项目所产生的生活废水。

表 4-6 废水污染物排放信息表

废水类别	污染物类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
				污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理工艺			
生活污水	COD 氨氮 BOD ₅	淮南首创第三	间歇	FS001	化粪池	厌氧消化	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排口 <input type="checkbox"/> 雨水排放口 <input type="checkbox"/> 清净下水排

水	SS	污水处理厂							放 口温排水排放 口车间或车间 处理设施排 放量
---	----	-------	--	--	--	--	--	--	--------------------------------------

表 4-7 废水总排口污染物排放信息表

序号	排放口 编号	排放口坐标		污染物种 类	排放浓度 mg/L	日排放量 kg/d	年排放量 t/a
		经度	纬度				
1	DW001	116.99264	32.56996	COD	350	0.893	0.268
				氨氮	30	0.077	0.023
全厂排放口统计				COD		0.268	
				氨氮		0.023	
执行标准				《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准及淮南首创第三污水处理厂接管要求。			

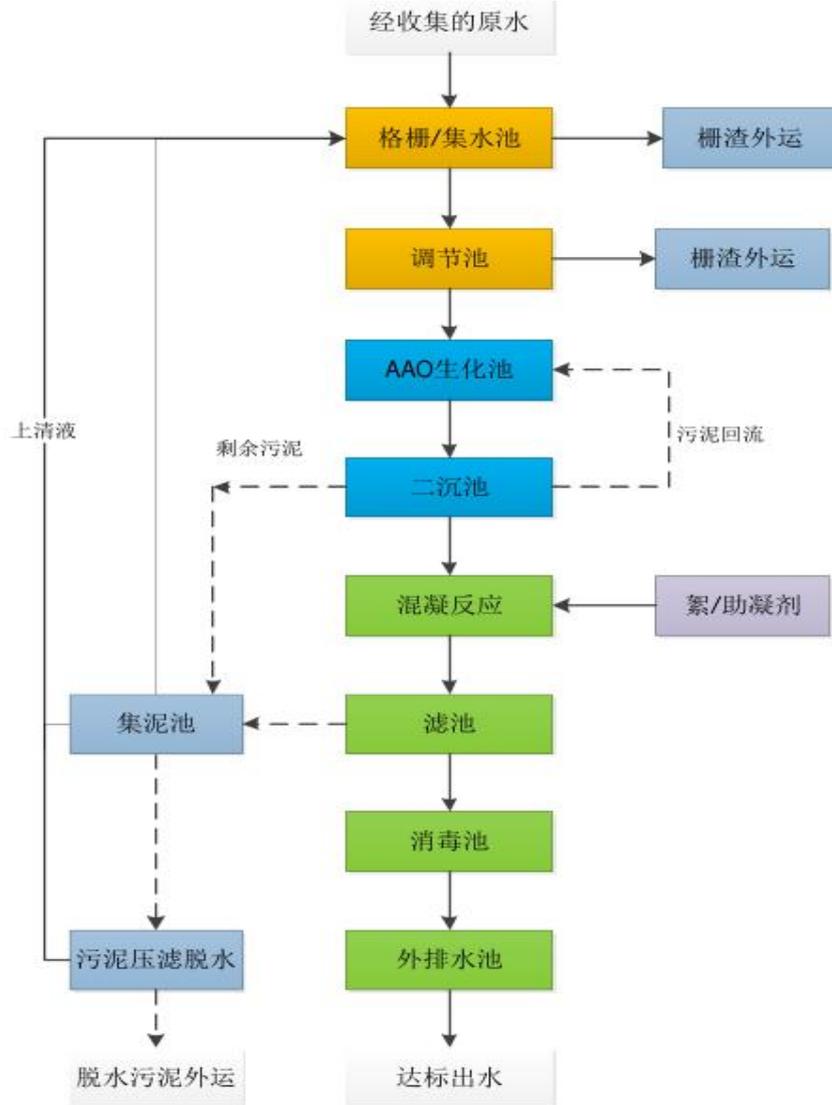


图4-1 淮南首创第三污水处理厂污水处理工艺流程图

综上，本项目纳污水体环境质量良好，废水排放量较小，各类污染物满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及淮南首创第三污水处理厂接管标准，且基本为非持久性污染物，对地表水体影响很小。

三、噪声

1、噪声源强

本项目生产过程中的主要噪声源为各生产设备，主要噪声源的噪声强度见下表。

表 4-8 项目噪声源源强一览表 单位：dB(A)

序号	名称	数量（套/ 台/个）	声级值	降噪措施	降噪效果
1	挤塑机	40	65~70	选用低噪声设备、基础减振、隔声、动力设备 定期维护和维修设备，更换磨损和松动的部件。	15-20
2	牵引机	40	60~65		15-20
3	自动切管机	40	60~65		15-20
4	多功能自动分切分条机	4	55~60		15-20
5	永磁变频空气压缩机	1	75~85		15-20
6	空气干燥机	1	65~70		15-20
7	工业冷水机	1	60~65		15-20
8	冷却塔	2	65~75		15-20
9	水泵	5	60~75		15-20
10	模切机	4	60~65		15-20
11	切片机	4	60~65		15-20
12	移印机	10	55~60		15-20
13	喷码机	20	55~60		15-20
14	塑料粗碎机	1	70~75		15-20
15	物理检测实验设备	4	60~65		15-20
16	自动塞钉机	10	65~70		15-20
17	热风循环烘箱	4	55~60		15-20
18	废气处理设施	2	60~70		15-20

2、噪声防治措施

本项目噪声主要为设备噪声，均设置在厂房内，主要设备噪声源强在 55-75 dB(A)之间。建议采取的措施为：

1) 合理布局：项目将高噪声设备尽量布置在厂区中部，通过距离衰减减轻噪声对外环境的影响。

2) 选择低噪声设备：在满足工艺要求的前提下应尽量采用低噪声设备。

3) 隔声、减震：建设单位根据噪声产生的性质和机理不同分别采用了隔声、减振等方式进行了降噪处理。通过安装减震垫或者墙体隔声来达到降低噪声的目的。

4) 强化生产管理：在营运中加强管理，制定操作规范，加强各种机械设备的维护保养，保持其具有良好的运行效果。

通过上述措施处理后，各排放点噪声源强可下降 15~20dB(A)左右，降噪效果较明显。

3、噪声达标分析

根据项目噪声源和环境特征，并结合《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2009)中推荐的模型预测噪声源排放噪声随距离的衰减变化规律。预测过程中考虑了厂房等建筑物的屏障作用、空气吸收效应。

1)室外声源

①计算某个声源在预测点的倍频带声压级

$$L_{oct}(r) = L_{oct}(r_0) - 20 \lg \left(\frac{r}{r_0} \right) - \Delta L_{oct}$$

式中：LoctI—点声源在预测点产生的倍频带声压级；

Loct(r0)—参考位置 r0 处的倍频带声压级；

r—预测点距声源的距离，m；

r0—参考位置距声源的距离，m；

ΔL_{oct} —各种因素引起的衰减量(包括声屏障、遮挡物、空气吸收、地面效应等引起的衰减量)。

如果已知声源的倍频带声功率级 L_{woct} ，且声源可看作是位于地面上的，则

$$L_{oct}(r_0) = L_{w oct} - 20 \lg r_0 - 8$$

②由各倍频带声压级合成计算出该声源产生的声级 LA。

2)室内声源

①首先计算出某个室内靠近围护结构处的倍频带声压级：

$$L_{oct,1} = L_{w\ oct} + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r_1^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：Loct,1 为某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级，Lwoct-

为某个声源的倍频带声功率级，r1 为室内某个声源与靠近围护结构处的距离，

R 为房间常数，Q 为方向因子。

②计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：

$$L_{oct,1}(T) = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^N 10^{0.1L_{oct,1(i)}} \right]$$

③计算出室外靠近围护结构处的声压级：

$$L_{oct,2}(T) = L_{oct,1}(T) - (TL_{oct} + 6)$$

④将室外声级 Loct,2(T)和透声面积换算成等效的室外声源，计算出等效声源

第 i 个倍频带的声功率级 Lwoct:

$$L_{w\ oct} = L_{oct,2}(T) + 10 \lg S$$

式中：S 为透声面积，m²。

⑤等效室外声源的位置为围护结构的位置，其倍频带声功率级为 Lwoct，由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。

3)计算总声压级

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 LAin,i，在 T 时间内该声源工作

时间为 tin,i;第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 LAout,j,在 T 时间内

该声源工作时间为 tout,j，则预测点的总等效声级为

$$Leq(T) = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \left[\sum_{i=1}^N t_{in,i} 10^{0.1L_{A_{in,i}}} + \sum_{j=1}^M t_{out,j} 10^{0.1L_{A_{out,j}}} \right] \right)$$

式中：T 为计算等效声级的时间，N 为室外声源个数，M 为等效室外声源个数。

根据上述的预测方法和模式，根据平面布置图、高噪声设备数量及距厂界距离，在考虑采取设备噪声隔声、减振、消声等措施的情况下，计算对距离最近的四个厂界的噪声贡献值，预测结果详见下表。

表 4-9 项目厂界噪声贡献值结果一览表

点位位置	贡献值 dB (A)	现状值 dB (A)		标准值 dB (A)		是否达标
	昼间	昼间	夜间	昼间	夜间	
东厂界	39.34	58.6	50.7	65	55	是
南厂界	38.49	59.0	48.3			是
西厂界	36.25	58.7	48.0			是
北厂界	42.35	58.3	49.2			是

由上表可知，本项目运营期通过对产噪设备采取相应的噪声控制措施，利用厂房隔声和距离衰减的情况下，项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准要求。

四、固体废物

本项目固废主要是边角料、不合格产品、废包装袋、员工的生活垃圾、废机油桶、废粉末墨盒、废水性油墨罐、废活性炭。

1、项目产生的一般固体废物为边角料、不合格产品、废包装袋。边角料、不合格产品约 18t/a，破碎后回用于生产。废包装袋产生量约 11t/a，外售综合利用。员工的生活垃圾，按人均产生量约为 0.5kg/d，则年产生量约为 9t，由环卫部门统一处理。

2、项目产生的危险废物为废机油桶、废墨盒、废油墨罐、废活性炭。

(1) 废机油桶：废油桶约 0.12t/a。废油桶属于危险废物，代码为 HW08、900-249-08，危险特性为 T，I。利用过程不按危险废物管理。企业集中收集后，由委托有资质单位处置。

(2) 废粉末墨盒、废水性油墨罐：产生量约 0.005t/a，依据《国家危险废物名录》（2021 年本），属于危险废物，废物类别 HW49 其他废物，废物代码

900-041-49，须交由有资质单位处理。

(3) 废活性炭：类比同类企业同类废气处理装置实际运行情况及参考《简明通风设计手册》(孙一坚主编)第十章有害气体处理第二节，活性炭对有机废气的平衡吸附量为 0.2—0.37 (g/g)。本次以最不利条件下取值 0.2g/g。项目产生有机废气为 0.63t/a，经两级活性炭处理后排入大气中的有机废气约为 0.1134t/a。因此，两级活性炭对有机废气的处理量约为 0.5166t/a，本项目活性炭使用量约为 2.583t/a，废活性炭量为 3.1t/a。

根据活性炭更换周期计算公式： $T=m \times S / (C \times 10^{-6} \times Q \times t)$

式中：T—周期，单位天

M—活性炭的质量，单位 kg

S—平衡保持量，%

Q—风量，单位 m³/h

T—运行时间，单位 h/d

$T=516.6 \times 0.2 / (18.75 \times 10^{-6} \times 14000 \times 8)=49.2$ 天

活性炭更换周期为约 50 天，更换量为 0.4305t/a。

废多级活性炭属于危险废物，类别 HW49、代码为 900-041-49，危险特性为 T，I。企业集中收集后，由委托有资质单位处置。

表 4-10 项目固废产生情况表

序号	来源	废弃物名称	产生量	属性	类别代码	处置去向
1	职工生活	生活垃圾	9/a	一般固废	/	环卫部门收集处理
2	生产	边角料、不合格产品	18t/a	一般固废	/	回用于生产
3	生产	废包装袋	11t/a	一般固废	/	外售综合利用
4	打码	废墨盒、废油墨罐	0.005t/a	危险废物	HW49 900-041-49	交有资质单位处置
5	维修	废机油桶	0.12t/a	危险废物	HW08 900-249-08	
6	废气治理	废活性炭	3.1t/a	危险废物	HW49 900-041-49	

5、危险废物防治措施

危废暂存于危废暂存间，危废暂存间的建设严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年修改单中的相关要求：

1) 严格做到四防“防风、防雨、防晒、防渗漏”，按要求对危险废物进行

贮存、暂存。根据区域的不同，采取不同的防渗措施，对重点防渗区（厂房、危废暂存间）设置聚乙烯防渗膜层，参考 GB18598 执行；对一般污染防治区（厂区内除办公区外其他区域）参考 GB16889 执行。

2) 危废暂存间的地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，地面硬化、耐腐蚀，且表面无裂缝，并防风、防雨、防晒、防漏。

3) 危废暂存间的明显处应设置危险废物警示标识。贮存危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）。

4) 装运危险废物的容器应根据危险废物的不同特性而设计，不易破损、变形、老化，能有效地防止渗漏、扩散。

5) 装有危险废物的容器必须贴有标签，在标签上详细标明危险废物的名称、重量、成分、特性以及发生泄漏、扩散污染事故时的应急措施和补救方法。

综上所述，本项目按照上述措施对固体废弃物进行合理处置，对环境不产生二次污染，基本不会对周边环境造成较大不利影响。

五、地下水及土壤

根据厂区各生产功能单元是否可能对地下水造成污染及其风险程度，将厂区划分为重点防渗区和一般防渗区。重点防渗区为化粪池、危废暂存间，化粪池依托园区已建成化粪池，重点防渗区采取以下防渗措施：

(1) 采取地面刷环氧树脂等防腐、防渗措施；各防渗措施的设计防渗透系数不大于 $1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 。敷设耐腐蚀的材料硬化地面，且表面无裂隙。

(2) 定期对防渗区进行检查，一旦出现裂、渗情况，要及时修理。危废暂存间、喷淋塔放置区采用抗渗混凝土+环氧树脂地坪。一般防渗区主要为厂房、配件房、办公室，采用抗渗混凝土防渗，地面上层铺 10~15cm 的防渗水泥进行硬化，通过上述措施可使一般污染区各单元防渗层渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。厂区内道路采用一般地面硬化的防渗措施。本项目分区防渗图详见附图。

表 4-11 地下水污染防治分区情况表

名称	范围	防渗结构要求
重点防渗区	危废暂存间、喷淋塔	天然材料防渗结构：渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-12} \text{cm/s}$ ，厚度 $\geq 2 \text{m}$
		复合防渗结构：土工膜（厚度 $\geq 1.5 \text{mm}$ ）+抗渗混凝土（厚度 $\geq 100 \text{mm}$ ），抗渗混凝土的渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-6} \text{cm/s}$ ；1.5 mm 以上的糙面高密度聚乙烯防渗膜或线性低密度聚乙烯防渗膜

一般防渗区	其他区域	天然材料防渗结构：渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，厚度 $\geq 1.5 \text{m}$ 柔性防渗结构：土工膜，厚度 $\geq 1.5 \text{mm}$
-------	------	---

综上，由污染途径及对应措施分析可知，项目对可能产生地下水和土壤的影响的各项途径均进行有效预防；在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，可有效控制厂区内的废水污染物下渗现象，避免污染地下水和土壤。因此，采取以上措施后正常状态下，厂区的地表与地下水的联系基本被切断，污染物不会规模性渗入地下水。本项目不会对区域地下水和土壤环境产生明显影响，无需开展例行监测。

六、环境风险评价

1、危险物质识别

本项目涉及的环境风险物质为：机油。按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 重点关注的危险物质及临界量，机油属于“381 油类物质（矿物油类，如石油、汽油、柴油等；生物柴油等）”，临界量 2500t；

2、风险潜势初判

危险物质数量与临界量比值（Q）

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。对于长输管线项目，按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；
当存在多种危险物质时，则按式（1）计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \quad (1)$$

式中：q1, q2, ..., qn——每种危险物质的最大存在总量，t；
Q1, Q2, ..., Qn——每种危险物质的临界量，t。

当 Q < 1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q ≥ 1 时，将 Q 值划分为：（1）1 ≤ Q < 10；（2）10 ≤ Q < 100；（3）Q ≥ 100。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，项目涉及的危险物质为机油最大储存量为 1t/a，则：Q = 1/2500 = 0.0004 < 1

根据上述计算结果及《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）可知本项目环境风险潜势为I，环境风险评价工作等级确定为简单分析。项目环境风险识别表、环境风险简单分析一览表见下表。

表 4-12 风险识别范围及类型分析表

风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标
危废暂存间、库房	机油	火灾爆炸引发的伴生/次生污染物排放	火灾、爆炸、渗漏	大气、土壤及地下水

表 4-13 环境风险简单分析表

项目名称	创瑞模切及集成电路防静电包装材料生产项目			
建设地点	高新区新型显示产业园 5#标准化厂房 4、5 层			
地理坐标	经度	116 度 59 分 32.098 秒	纬度	32 度 34 分 13.157 秒
主要危险物质及分布	机油		最大储存量 (t)	1
环境影响途径及危害后果 (大气、地表水、地下水等)	①大气：火灾爆炸引发的伴生/次生污染物（CO）排放，对周围环境空气质量及周边人群健康带来不利影响； ②地表水：火灾造成的消防水排放，对周围地表水带来不利影响； ③地下水：火灾造成的消防水排放，对周围地下水带来不利影响。			
风险防范措施要求	①建设单位应当建立完善安全管理规章制度和安全操作规程，并采取有效措施保证其得到执行。 ②建设单位应当根据具体的危险化学品种类、数量、储存方式或者相关设备、设施等实际情况，建立健全安全监测监控体系，完善控制措施。 ③建设单位应当按照国家有关规定，定期对喷漆房、危废暂存间、配件房、生产厂房的安全设施和安全监测监控系统进行检测、检验，并进行经常性维护、保养，保证安全设施和安全监测监控系统有效、可靠运行。维护、保养、检测应当作好记录，并由有关人员签字。 ④建设单位应当明确风险关键区域、重点部位的责任人或者责任机构，并对各仓库的安全储存状况进行定期检查，及时采取措施消除事故隐患。事故隐患难以立即排除的，应当及时制定治理方案，落实整改措施、责任、资金、时限和预案。⑤建设单位应当对管理和操作岗位人员进行安全操作技能培训，使其了解危险化学品的危险特性，熟悉安全管理规章制度和安全操作规程，掌握本岗位的安全操作技能和应急措施。 ⑥建设单位应当设置明显的安全警示标志，写明紧急情况下的应急处置办法。 ⑦建设单位应当将可能发生的事故后果和应急措施等信息，以适当方式告知可能受影响的单位、区域及人员。			
填表说明	本项目 Q 值为 0.0004，Q<1，则本项目环境风险潜势为 I，只进行简单分析，风险事故对外环境影响较小，项目落实环境风险防范措施和应急预案地基础上，其环境风险是可接受的。			

七、环境管理与监测计划

1、环境管理机构设置目的

环境管理机构的设置，目的是为了贯彻执行中华人民共和国环境保护法的有关法律、法规，全面落实《国务院关于环境保护若干问题的决定》的有关规定，对项目“三废”排放实行监控，确保建设项目经济、环境和社会效益协调发展；协调地方环保部门工作，为企业的生产管理和环境管理提供保证，针对项目的具体情况，为加强严格管理企业应设置环境管理机构，并尽相应的职责。

2、运营期环境管理计划

①根据国家环保政策、标准及环境监测要求，制定该项目运营期环境管理规章制度各种污染物排放指标。

②对厂区的公建设施给水管网、通风设施进行定期维护，确保公建设施的正常运行及管网畅通。

③确保废气处理系统的正常运行。

④各固体废物由专人负责分类收集，危险废物置于危险废物暂存间，委托有资质公司处置危险废物。固废进行规范化储存与转移。

3、环境监测

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020）、《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031—2019），本次评价对本项目完成后的排污情况制定了详细的监测计划，对生产过程中产生的废气、噪声进行监测，监测内容和频率见下表，具体监测参照执行国家有关技术标准 and 规范。

（1）废气监测计划

表 4-14 项目废气污染源环境监测计划

监测类别	监测位置 (或监测布点)		监测项目	监测频率	执行排放标准
有组织	挤塑	DA001	氯化氢、非甲烷总烃	1次/年	非甲烷总烃废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5、表9标准限值，氯化氢废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准限制，粉尘废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值
无组织	厂界		氯化氢、非甲烷总烃、粉尘	1次/年	

（2）废水监测计划

按照《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031—2019）“7.3.2.3

废水排放口”规定单独排向市政污水处理厂的生活污水不要求开展自行监测。

(3) 噪声监测计划

表 4-15 项目噪声污染源环境监测计划

监测类别	监测位置 (或监测布点)		监测项目	监测频率	执行排放标准
噪声	厂界	厂区边界四周,各设一个测点	LAeq	每季度监测 1 天,昼夜各监测一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3 类标准

4、监测数据管理

对于上述监测结果应该按照项目有关规定及时建立档案,并抄送有关环保主管部门。对于常规监测部分应该进行公开。

八、环保投资

本项目工程环保投资约 10000 万元, 占总投资的 0.7%, 环境保护投资估算详见下表:

表 4-16 环境保护投资估算一览表(单位:万元)

污染源	治理对象	主要设施	投资
废气	挤塑机	喷淋塔及允许维护	10
		两级活性炭吸附设备运行维护	15
		40 个集气罩、排气管、排气筒、风机及运行维护	20
噪声	设备运行噪声	设置基础减振、减振机座、加装减振弹簧和橡皮垫等减振降噪措施。	15
固废	固体废物	一般固废间、危废暂存间	5
		危废处置、垃圾清运	5
合计			70

九、项目环评与排污许可联动内容

根据安徽省生态环境厅于 2021 年 1 月 30 日发布的《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》(皖环发[2021]7 号), 属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业, 在环评文件中应明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填发信息表》。

1、排污许可管理

本项目属于《固定污染源排污许可分类管理名录》中: “二十四、橡胶和塑料制品业, 62 塑料制品业 292, 其他”, 属于排污许可中“登记管理”。项目

运营前应办理排污许可登记管理手续。

2、建设项目排污许可申请与填发信息表

本项目属于排污许可简化管理管理，排污许可填报工作依据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020）及《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031—2019）内容填报。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001 有组织	氯化氢、非甲烷总烃	40个集气罩+1套喷淋塔+1套两级活性炭吸附+1根20米高排气筒	非甲烷总烃废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5标准,氯化氢废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准。
	车间无组织	氯化氢、非甲烷总烃、粉尘	封闭车间、塑料粗碎机自带旋风分离除尘	非甲烷总烃废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9标准限值,氯化氢废气颗粒物废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值
地表水环境	生活污水	COD 氨氮	经化粪池预处理后排入淮南首创第三污水处理厂处理	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准及淮南首创第三污水处理厂接管要求
固体废物	职工生活	生活垃圾	环卫部门收集处理	不对环境造成影响
	生产	边角料、不合格产品	回用于生产	
	生产	废包装袋	外售综合利用	
	打码	废粉末墨盒、废水性油墨罐	交有资质单位处置	
	维修	废机油桶		
	废气治理	废活性炭		
声环境	本项目营运过程中主要噪声来自各设备。其声级值为60~70dB(A)。采取有效降噪措施、隔声减震等措施,厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。			
土壤及地下水污染防治措施	危废暂存间、喷淋塔为重点防渗区,其他区域为一般防渗区。			
生态保护措施	不涉及			
环境风险防范措施	强化风险意识、加强安全管理,危险废物专用收集桶存放。			
其他环境管理要求	落实专人负责制度,废气处理设施需有专人维护保养并挂牌明示。做好废气处理设施的日常运行记录,建立健全管理台账,了解处理设施的动态信息,确保废气处理设施的正常运行。			

六、结论与建议

安徽创瑞电子有限公司创瑞模切及集成电路防静电包装材料生产项目符合国家产业政策、当地规划以及相关法律法规要求。建设单位需认真落实本报告提出的各项污染防治措施，切实做到“三同时”，加强环境管理，做好环境污染防治工作，项目营运过程中各污染物均能达标排放，可满足当地环境质量要求，对区域环境造成影响较小。

因此，从环境影响角度看，该项目是可行的。

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许 可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目排放量 （固体废物产生 量）④（t/a）	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥（t/a）	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	/	/	/	0.1764	/	0.17644	+0.1764
	氯化氢				0.00095		0.00095	+0.00095
	粉尘				0.0505		0.0505	+0.0505
废水	CODCr	/	/	/	0.038	/	0.038	+0.038
	NH3-N	/	/	/	0.004	/	0.004	+0.004
一般工业固体 废物	生活垃圾	/	/	/	9	/	9	+9
	边角料、 不合格产品	/	/	/	18	/	10	+10
	废包装袋	/	/	/	11	/	11	+11
危险废物	废粉末墨盒、废水 性油墨罐	/	/	/	0.005	/	0.005	+0.005
	废机油桶	/	/	/	0.12	/	0.12	+0.12
	废活性炭	/	/	/	3.1	/	3.1	+3.1

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

注释

一、本报告表应附以下附图、附件：

附件 1 环评委托书

附件 2 立项

附件 3 租赁合同

附件 4 园区规划环评批复文件

附件 5 检测报告

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目平面位置图

附图 3 规划图

附图 4 生态红线关系图

附图 5 区域污水去向示意图

附图 6 污水处理厂收水范围图

附图 7 厂区平面布置图

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1-2 项进行专项评价。

- 1、大气环境影响专项评价
- 2、水环境影响专项评价(包括地表水和地下水)
- 3、生态影响专项评价
- 4、声影响专项评价
- 5、土壤影响专项评价
- 6、固体废弃物影响专项评价