# 一、建设项目基本情况

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | EPP汽车零配件和EPS包装材料生产基地项目 | | |
| 项目代码 | 2409-340461-04-01-808309 | | |
| 建设单位联系人 | 张玉辉 | 联系方式 | 13805546388 |
| 建设地点 | 安徽淮南经济技术开发区吉兴路西侧3号 | | |
| 地理坐标 | 经度：117度4分56.734秒，纬度：32度38分23.849秒 | | |
| 国民经济行业类别 | C2929 塑料零件及其他塑料制品制造 C2924 泡沫塑料制造 | 建设项目行业类别 | 二十六-橡胶和塑料制品业-53塑料制品业-其他 |
| 建设性质 | ☑新建（迁建）  □改建  □扩建  □技术改造 | 建设项目申报情形 | ☑首次申报项目  □不予批准后再次申报项目  □超五年重新审核项目  □重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/备案）部门 | 淮南经济技术开发区管理委员会 | 项目审批（核准/备案）文号 | / |
| 总投资  （万元） | 5000 | 环保投资  （万元） | 30 |
| 环保投资占比（%） | 0.6 | 施工工期 | 2个月 |
| 是否开工建设 | ☑否  □是 | 用地面积（㎡） | 5000 |
| 专项评价设置情况 | 专项评价设置情况：无  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》可知，本项目无需设置专项，具体判定见下表。  表1-1 专项评价设置原则表   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 专项评价的类别 | 设置原则 | 本项目情况 | | 大气 | 排放废气含有毒有害污染物1、二噁英、苯并[a芘、氟化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标的建设项目 | 项目生产过程废气主要为有机废气，不涉及左侧所列废气，无需进行大气专项评价 | | 地表水 | 新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外)；新增废水直排的污水集中处理厂 | 项目无生产废水排放，生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网，未直接外排，无需进行地表水专项评价 | | 环境风险 | 有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目 | 项目危险物质存储量未超过临界量，不需进行环境风险专项评价 | | 生态 | 取水口下游500米范围内有重要水生生物的白然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目 | 项目不设取水口，无需进行生态专项评价 | | 海洋 | 直接向海排放污染物的海洋工程建设项目 | 项目生活污水经厂区化粪池处理后排入市政污水管网，未直接向海排放污染物，无需进行海洋专项评价 | | | |
| 规划情况 | 1、规划名称：《淮南经济技术开发区总体发展规划》  审批机关：安徽省人民政府  审批文件：《关于淮南经济开发区总体规划的批复》  审批文号：皖政秘〔1995〕88号  2、规划名称：《淮南市东部工业区总体规划（2008-2020）》  审批机关：淮南市人民政府  审批文件：《关于淮南东部工业区总体规划的批复》  审批文号：淮府秘〔2009〕118号  根据淮南市环保局以淮环函〔2010〕130号文对《淮南市东部工业区总体规划环境影响报告书》出具的审查意见，淮南东部工业区与安徽淮南经济开发区规划用地范围完全一致，淮南东部工业区即安徽淮南经济技术开发区。四至范围为南至合徐高速公路淮南连接线、西至田大路、东至洛九路、北至电厂路，总面积为20平方公里。 | | |
| 规划环境影响评价情况 | 1、规划环评名称：《淮南市东部工业区总体规划环境影响报告书》  审批机关：淮南市环境保护局  审批文件名称：《关于淮南市东部工业园区总体规划环境影响报告书的审查意见函》  审批文号：淮环函〔2010〕130号  2、规划跟踪评价名称：《淮南经济技术开发区总体发展规划环境影响跟踪评价报告书》  审查机关：安徽省生态环境厅  审批文件：安徽省生态环境厅关于印发《淮南经济技术开发区总体发展规划环境影响跟踪评价报告书审核意见》的函  审批文号：皖环函〔2020〕411号 | | |
| 规划环境影响评价情况 | **1、与规划环评及审查意见的符合性分析**  **（1）项目选址符合性分析**  根据《淮南市东部工业区总体规划》（2008-2020），规划范围为南至合徐高速公路淮南连接线、西至田大路、东至洛九路、北至电厂路，规划面积20km2，规划主导产业为生物医药、纺织服装、化学工业、机械电子与新型材料、食品加工、商贸流通。本项目位于安徽淮南经济技术开发区吉兴路西侧3号，选址为工业用地，符合《淮南市东部工业区总体规划》（2008-2020）。《淮南市东部工业区总体规划》（2008-2020）用地与本项目相对位置图见附图4。  1725347022212  图1-1 淮南市东部工业区总体规划2008-2020土地使用规划图  **（2）与园区主导产业及功能定位符合性分析**  根据《淮南市东部工业区总体规划》（2008-2020），可知淮南市东部工业区总体规划主导产业为生物医药、纺织服装、化学工业、机械电子与新型材料、食品加工、商贸流通。本项目国民经济行业类别为C2929 塑料零件及其他塑料制品制造、C2924 泡沫塑料制造，与园区主导产业不违背，可视为允许类，因此项目的建设符合园区规划。  综上，本项目符合《淮南市东部工业区总体规划》（2008-2020）。   1. **与《淮南市东部工业区总体规划环境影响报告书》及其审查意见符合性分析**   表1-2 与区域规划环评及审查意见符合性分析   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 规划环评及审查意见 | 拟建项目情况 | 符合性分析 | | 1 | 淮南开发区规划建设范围是；东至中兴路高压廊道西侧，南至合阜铁路、西至建兴路西侧-建设路西侧、北至电厂路南侧范围内的符合淮南市土地利用总体规划(2006-2020年)允许建设用地范围。 | 本项目位于安徽淮南经济技术开发区吉兴路西侧3号，在淮南经济技术开发区规划范围内。 | 符合 | | 2 | 按照开发区产业功能定位，进一步优化开发区内产业结构，严格限制非开发区产业定位方向的项目入区建设，国家产业政策、技术政策和环保法律法规政策明令禁止的项目不得入区建设。 | 本项目属于C2929 塑料零件及其他塑料制品制造、C2924 泡沫塑料制造，与园区主导产业不违背，可视为允许类。对照《产业结构调整指导目录》(2024 年本)，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的项目，视为允许类，符合国家产业政策。 | 符合 | | 3 | 加快环保基础设施建设，确保污染物达标排放。开发区实行雨污分流，加快污水管网等配套工程建设进度，完善环保基础设施，在污水处理厂投入运行前，所有入区的工业企业污水必须达标排放；污水处理厂投入运行后，工业企业污水须达到接管标准。进一步做好开发区的集中供热的论证工作，尽可能使用清洁燃料，逐步替代开发区内现有燃煤锅炉，减少大气污染物排放。开发区内危险废物的收集、贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的规定要求。声环境执行相应功能区标准。 | 本项目依托厂区现有排水设施，采用雨污分流制，雨水排入雨水管网；本项目无生产废水排放，生活污水经化粪池预处理后由市政污水管网进入淮南经济开发区污水处理厂（三万吨污水处理厂）处理达标后尾水排入淮河。项目危险废物的收集、贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中的规定要求。声环境执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类标准，项目不涉及燃煤锅炉及燃煤使用。 | 符合 | | 4 | 开发区在开发建设过程中，要采取措施防止扬尘与水土流失，加强开发区内生态环境建设。 | 本项目利用厂区现有空置厂房，施工期主要涉及设备安装和调试，施工期相对较短，对周围环境影响不大 | 符合 | | 5 | 加强开发区环境监督管理，开发区内所有建设项目，要认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度。 | 本项目按要求执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度。 | 符合 |   **（4）与《淮南市东部工业区总体规划》（2008-2020）环境准入清单符合性分析**  表1-3 与淮南市东部工业园区环境准入清单相符性分析   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 序号 | 相关要求 | 符合性分析 | | 1 | 优先引入：生物医药、纺织服装、化学工业、机械电子与新型材料、食品加工、商贸流通 | 本项目属于C2929 塑料零件及其他塑料制品制造、C2924 泡沫塑料制造，不属于园区优先引入、禁止引入、控制进入、严格限值的项目，不属于污染严重、高耗能的项目，视为允许进入，符合淮南市东部工业区（经济开发区）环境准入清单要求。 | | 2 | 禁止引入国家明令禁止建设或投资的、引入列入《产业结构调整指导目录(2019年本)》、《外商投资产业指导目录(2017年修订)》、《市场准入负面清单(2020年版)》等相关产业政策中禁止或淘汰类项目、产品、工艺和设备。 | | 3 | 禁止引进国家、安徽省明确规定不得审批的建设项目。 | | 4 | 禁止引进生物医药：兽用药品制造等污染严重的项目。  纺织服装：涉及印染等污染重的项目。  化学工业：农药制造等污染较重的化工类项目。  机械电子与新型材料：电子元件材料制造等可能涉及重金属的项目、水泥陶瓷等高耗能高污染企业。  食品加工：涉及发酵等污染重的项目。  商贸物流：转运石油、危险化学品等项目。 | | 5 | 禁止引进化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型企业。严格限制在淮河流域新建印染、制革、化工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目；建设该类项目的，应当事前征得省人民政府生态环境行政主管部门的同意，并按照规定办理有关手续。禁止其他涉及印染、制革、电镀等与主导产业定位不相符的高能耗、高污染制造项目。 | | 6 | 禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。 | | 7 | 限制发展能源、资源消耗量或排污量较大但效益相对较好的企业，主要为除经开区规划六大主导产业外、非禁止类项目，具体项目引入需经充分环境影响论证。 |   **2、与淮南经济技术开发区总体发展规划环境影响跟踪评价相符性分析**  2013年3月，中华人民共和国国务院办公厅以国办函〔2013〕42号文同意安徽淮南经济开发区升级为国家级经济技术开发区，定名为淮南经济技术开发区，四至范围为：东至中兴路，南至合阜铁路，西至建兴路-国庆东路-建设路，北至电厂路。同时，根据《中国开发区审核公告目录》（2018年版），淮南经济技术开发区的主导产业为专用设备、医药，核准面积4.29km2。淮南经济技术开发区总体规划（2015-2020）用地与本项目相对位置图见附图5。  根据《淮南经济技术开发区总体发展规划环境影响跟踪评价》，其相符性如下表。  表1-4 与淮南经济技术开发区总体发展规划环境影响跟踪评价相符性分析   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 序号 | 相关要求 | 符合性分析 | | 1 | 优先引入符合开发区产业定位（六大主导产业：生物医药、纺织服装、化学工业、机械电子与新型材料、食品加工、商贸流通）的项目；禁止引入电子元件材料制造等可能涉及重金属的项目、水泥陶瓷等高耗能高污染企业。 | 本项目属于C2929 塑料零件及其他塑料制品制造、C2924 泡沫塑料制造，不属于优先引入类，不属于电子元件材料制造等可能涉及重金属的项目、水泥陶瓷等高耗能高污染企业，可视为允许类，符合开发区产业定位。 | | 2 | 淮南经济技术开发区功能定位：全国重要的能源基地、先进制造业基地、煤化工及化工新材料基地和创新基地，全国重要的商品粮基地和农副产品加工基地，全省重要的生物医药基地。加强重点产业基地建设，培育壮大机械制造、新能源汽车及汽车零部件、煤化工及化工新材料、硅基新材料基地、商贸物流及电子信息、新能源等产业。 | | 3 | 加强现有企业无组织废气的收集和处理，同时加强废气处理设施的维护，确保有组织废气及厂界无组织废气污染物达标排放。 | 本项目通过设置集气罩（EPS包装材料生产线发泡机）、集气管道（EPS包装材料生产线成型机、烘房，EPP汽车零配件成型机）对产生的非甲烷总烃进行有效收集，可有效减少无组织废气对周边环境的影响 | | 4 | 严禁生活污水和生产废水直排；加强水环境风险管控，区内企业严格按照项目环评建设事故应急并保证其不被占用。 | 本项目无生产废水外排，生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网后进入淮南经济开发区污水处理厂（三万吨污水处理厂）处理达标后尾水排入淮河。 | | 5 | 合理设置绿化隔离带；加强对区内噪声控制，规范社会生活噪声排放行为；加大噪声管理的宣传、严格控制，避免噪声干扰正常工作环境。 | 本项目通过选用低噪声设备、厂房隔声、减震减少噪声对周边环境的影响。 |  1. **与《淮南经济技术开发区环境影响区域评估报告》相符性分析**   《淮南经济技术开发区环境影响区域评估报告》依据《安徽省生态环境厅关于推行“环境影响区域评估+环境标准”工作的通知》(皖环发[2021]23 号)要求针对性得出了生态空间准入清单和环境准入清单，汇总如下表，经对比分析可知，本项目符合《淮南经济技术开发区环境影响区域评估报告》中明确的生态空间准入清单和环境准入清单各项要求。  **表1-5 与《淮南经济技术开发区环境影响区域评估报告》相符性分析**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 保护对象及要求 | 管制要求 | 本项目情况 | 符合性分析 | | 生态空间布局 | 开发区内的生态环境，以及绿化防护、调节气候、蓄纳洪水等功能 | 限建区，不得建设与其用地类别建设内容要求不相符的项目，限制大规模的城镇开发建设活动，维护区域范围生态绿地和生态廊道的连通性。 | 本项目位于淮南经济技术开发区吉兴路西侧3号，本项目利用现有厂房及空地，不涉及大规模开发建设活动。 | 符合 | | 淮河干流堤防外缘线1公里范围内 | “禁新建”不得布局新的工业园区。已批未开工的项目，依法停止建设支持重新选址 | 本项目距离淮河最近距离约5.8km，不在淮河岸线一公里范围内。 | 符合 | | 产业空间结构 | | 严格控制产业用地边界，强化规划指导，限制占用生态和生活营地。提高环境准入门槛，引进项目应符合环境准入负面清单。落实入区企业污染减缓措施，加强环境保护管理，建立健全区域风险防范体系。 | 本项目位于食品加工工业园内现有已建厂房及空地，不占用生态和生活营地，属于C2929 塑料零件及其他塑料制品制造、C2924 泡沫塑料制造，与园区主导产业不违背，可视为允许类。 | 符合 | | 其他要求 | | 区内部分紧邻规划居住用地等环境敏感目标的工业用地，严格限制涉及使用危险化学品的企业进入 | 本项目属于C2929 塑料零件及其他塑料制品制造、C2924 泡沫塑料制造，不使用危险化学品。项目用地类型为工业用地，且周边500m范围内无环境保护目标。 | 符合 | | 区内规划产业片区内与居住用地相邻的工业用地严格明确为无污染或低污染的二类工业用地，所属地块内的工业企业应达到二类工业用地企业要求，同时应加强企业附属绿地建设。 |   **表1-6 与《环境影响区域评估报告》中环境准入清单符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 清单类型 | 准入清单、控制要求 | 本项目情况 | 符合性分析 | | 鼓励类 | 符合开发区产业定位(六大主导产业)的项目；科技合量高、产品附加值高的项目、能源资源消耗少、排污小的企业；  符合产业定位且属于《产业结构调整指导目录》(2024 年本)、《战略性新兴产业分类(2018)》(国家统计局令第 23 号)等政策文件中的项目 | 本项目属于C2929 塑料零件及其他塑料制品制造、C2924 泡沫塑料制造。对照《产业结构调整指导目录》(2024 年本)，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类；对照《外商投资产业指导目录（2017年修订）》《市场准入负面清单(2020年版)》，本项目不属于禁止或淘汰类项目、产品、工艺和设备。不属于国家、安徽省明确规定不得审批的建设项目。  本项目符合国家有关法律、法规和政策规定的项目，视为允许类，符合国家产业政策。 | 符合 | | 生物医药：27 医药制造业；单纯药品复配；仅化学药品制剂制造；中药饮片加工无提炼工艺的；卫生材料及医药用品制造的； | | 纺织服装：17 纺织业；176 针织品、编织品及其制品制造、177 家用纺织制成品制造、178 产业用纺织制成品制造等不涉及洗毛、脱胶、缫丝、染整工艺的、使用有机溶剂的涂层工艺的； | | 化学工业：26 化学原材科及化学制品制造业；单纯物理分商、物理提纯、混合、分装的 | | 机械电子与新型材料：34 通用设备制造业；无电镀工艺且仅采用分割、焊接、组装工艺、使用非溶剂型低 VOCs 含量涂料的  35 专用设备制造业；351采矿、冶金建筑专用设备制造、358 医疗仪器设备及器械制造等无电镀工艺且采用分割、焊接、组装工艺、使用非溶剂型低VOCs 含量涂料的  38 电气机械和器材制造业；389 其他电气机械及器材制造等无电镀工艺且仅采用分割、焊接、组装工艺、使用非溶剂型低 VOCs 含量涂料的；  39 计算机、通信和其他电子设备制造业；392 通信设备制造、393广播电视设备制造、394 雷达及配套设备制造、395 非专业视听设备制造、396 智能消费设备制造、399 其他电子设备制造 | | 食品加工：14 食品制造业；142 糖果、巧克力及雪发制造、143 方便食品制造、144 乳制品制造、145 罐头食品制造 | | 商贸物流：81 机动车、电子产品和日用产品修理业；811汽车、摩托车等修理与维护 | | 禁止类 | 禁止引入国家明令禁止建设成投资的、引入列入《产业结构调整指导目录》(2024年本)、《外商投资产业指导目录（2017年修订）》《市场准入负面清单(2020年版)》等相关产业政策中禁止或淘汰类项目、产品、工艺和设备。禁止引进国家、安徽省明确规定不得审批的建设项目。  生物医药：普用药品制造等污染严重的项目  纺织服装：涉及印染等污染重的项目。化学工业：农药制造等污染较重的化工类项目。  机械电子与新型材料：电于元件材料制造等可能涉及重金属的项目、水泥陶瓷等高耗能高污染企业。  食品加工：涉及发酵等污染重的项目。商贸物流：转运石油、危险化学品等项目。  禁止引进化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型企业；严格限制在淮河流域新建印染、制草、化工、电钺、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目；建设该类项目的，应当事前征得省人民政府生态环境行政主管部门的同意，并按照规定办理有关手续。禁止其他涉及印染、制革、电镀等与主导产业定位不相符的高能耗、高污染制造项目。 | | 限制类 | 限制发展能源、资源消耗量或排污量较大但效益相对较好的企业，主要为除经开区规划六大主导产业外、非禁止类项目，具体项目引入器经充分环境影响论证。 | | 新增或改扩建项目风险要求 | 区内新增或改扩建存在环境风险的项目，在建设项目环评阶段须重点开展环境风险评价，与项目周边环境敏感目标之前控制合理的风险控制距离，提出并落实风险防范措施及应急联动要求，编制应急预案，并与经开区应急预案联动，在经开区进行环境风险源、应急设备、物资等的备案 | 本项目实施过程中注重环境风险管控，建立健全突发环境事件应急预案和应急体系、能力，加强同开发区应急预案联动；项目周边500m范围内无环境敏感目标。 | 符合 | | 清洁生产要求 | 引进项目的清洁生产水平至少需达到同期国内先进水平(行业清洁生产标准)，优先引进清洁生产水平达到国际先进水平的项目，禁止引进低于国内先进水平的项目，严格审查入区企业行业类型和生产工艺，要求开发区入驻企业采用先进的生产工艺，在生产、产品和服务中最大限度的做到节能、减污、降耗、增效 | 企业引进先进工艺设备，在生产、产品和服务中最大限度的做到节能、减污、降耗、增效。 | 符合 | | | |
| 其他符合性分析 | **1、产业政策相符性分析**  根据《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017），本项目属于C2929塑料零件及其他塑料制品制造、C2924 泡沫塑料制造，对照《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目不属于禁止类、限制类和淘汰类，可视为允许类项目。因此，项目建设符合国家及地方的产业政策。  **2、淮南市“三区三线”相符性分析**  本项目位于淮南经济技术开发区，用地性质为工业用地，根据《淮南市三区三线”划定方案》，本项目不在淮南市生态红线范围内。根据调查，建设项目影响范围内无重要生态影响功能区域，建设项目影响范围内无自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质公园、重要湿地等特殊生态敏感区以及重要生态敏感区。因此，本项目的建设不违背生态红线区域保护规划的要求  **1725958658056**  图1-2 淮南市“三区三线”  **3、与“三线一单”相符性分析**  **（1）与以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知相符性**  中华人民共和国环境保护部环环评〔2016〕150号文《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》要求：为适应以改善环境质量为核心的环境管理要求，切实加强环境影响评价（以下简称环评）管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”（以下简称“三线一单”）约束，建立项目环评审批与规划环评、现有项目环境管理、区域环境质量联动机制（以下简称“三挂钩”机制），更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏的作用，加快推进改善环境质量。  **1）生态保护红线**  本项目位于安徽省淮南市经济开发区，不在生态红线范围内。根据调查，建设项目影响范围内无重要生态影响功能区域，建设项目影响范围内无自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质公园、重要湿地等特殊生态敏感区以及重要生态敏感区。因此，本项目的建设不违背生态红线区域保护规划的要求。拟建项目与淮南市生态保护红线区域分布的相对位置关系见附图2。  **2）环境质量底线**  根据淮南市人民政府网站公布的《2023年淮南市环境质量状况公报》，项目所在地的环境空气质量不达标，可吸入细颗粒物（PM2.5）年均浓度超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中二级标准，超标倍数0.11。全市8个国控断面中优良水质比例为87.5%，Ⅳ类水质比例12.5%，总体水质状况良好；11个省控断面中优良水质比例为100%，总体水质状况优；淮南市区域噪声昼间平均等效声级为51.2dB（A），噪声总体水平为二级，声环境质量较好。具体见下表。  表1-7 2023年度环境质量状况   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 环境要素 | 评价因子 | 监测值 | 标准值 | 是否达标 | 超标倍数 | | 环境空气 | SO2(ug/m3) | 8 | 60 | 是 | - | | NO2(ug/m3) | 21 | 40 | 是 | - | | PM10(ug/m3) | 65.9 | 70 | 是 | - | | PM2.5(ug/m3) | 38.7 | 35 | 否 | 0.11 | | CO（mg/m3） | 0.7 | 4 | 是 | - | | O3(ug/m3) | 157 | 160 | 是 | - | | 声环境质量（2类） | 昼间平均等效声级dB（A） | 51.2 | 55 | 是 | - | | 水环境质量 | 淮河 | 市辖淮河干流及其支流24个监测断面中Ⅰ-Ⅲ类水质比例为84.5%，总体水质良好。 | | | |   本项目运营过程中污染物主要为有机废气（以非甲烷总烃计），项目有机废气收集后进入冷凝+二级活性炭装置处理后经21m排气筒排放；噪声预测结果表明，在采取相应的隔声降噪措施处理后，生产过程中厂内各种设备运转产生的噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准的要求；生活污水经厂区现有化粪池处理后进入淮南市经济开发区污水处理管网，无生产废水产生；项目产生的废包装物、不合格品外售处理，废活性炭、废机油、废机油桶依托危废库暂存后委托有资质单位处置。项目实施后通过采取相应的污染防治措施，废气、废水、噪声可以做到稳定达标排放，不会降低评价区域大气、地表水及声环境质量原有功能级别。  **3）资源利用上线**  项目采用的能源主要为电、水、蒸汽，淮南经济开发区管委会经济发展局对本项目予以备案，不涉及能源、水、土地等资源上线，项目原料均新料，所购买原料不含危险物质。项目对资源的使用较少、利用率较高，不触及资源利用上线。  **4）生态环境准入清单**  对照《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，视为允许类，同时不在长江经济带市场准入禁止限制目录内，不属于环境准入负面清单中禁止入园企业。同时对照《淮南经济技术开发区环境影响区域评估报告》中环境准入清单，本项目不属于鼓励类、限制类、禁止类，可视为允许类。  对照《淮南市生态环境分区管控成果动态更新准入清单》（2023年10月）中相关成果，淮南市经济技术开发区为大气环境分区管控中的受体敏感重点管控区(见附图6)，为水环境分区管控中的工业污染重点管控区(见附图7)；为土壤污染风险分区管控中建设用地污染风险重点管控区(见附图8)；生态管控单元中为重点管控单元（附图9）。  本项目位于淮南市经济技术开发区内，本项目与淮南市“三线一单”各管控单元符合性分析见表1-8。  **表1-8 本项目与淮南市“三线一单”各管控单元符合性分析一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 管控单位分类 | 环境管控要求 | 协调性分析 | 符合性分析 | | 水环境-工业污染重点管控区 | 依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及《淮南市水污染防治工作方案》对重点管控区实施管控；依据《安徽省淮河流域水污染防治条例》对淮河流域实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十四五”生态环境保护规划》《安徽省“十四五”环境保护规划》《安徽省“十四五”节能减排实施方案》《安徽省“十四五”重点流域水生生态环境保护规划》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。 | 本项目无生产废水外排，生活污水经厂区现有化粪池处理后进入园区污水处理管网后进入淮南经济开发区污水处理厂（三万吨污水处理厂）处理达标后尾水排入淮河。 | 符合 | | 大气环境-受体敏感重点管控区 | 落实《中华人民共和国大气污染防治法》《安徽省大气污染防治条例》《“十四五”生态环境保护规划》《安徽省“十四五”节能减排实施方案》《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》《淮南市大气污染防治条例》《重点行业挥发性有机物综合治理方案》等要求。 | 本项目位于淮南市经济技术开发区，不属于重点管控区中禁止类、限制类、退出类，项目采用先进生产工艺，产生的有机废气收集后进入冷凝+二级活性炭装置处理后达标排放。 | 符合 | | 土壤环境-建设用地污染风险重点管控区 | 落实《中华人民共和国土壤污染防治法》《土壤污染防治行动计划》《安徽省土壤污染防治工作方案》《安徽省“十四五”土壤、地下水和农村生态环境保护规划》《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》等要求。 | 本项目厂区采取分区防渗处理：危废贮存间重点防渗；生产车间一般防渗，土壤污染风险较小。 | 符合 |   **（2）生态环境分区管控相符性**  根据安徽省“三线一单”公众服务平台查询，本项目所在区域环境管控单元编码为：ZH34040210006，与“三线一单”成果数据分析，与1个环境管控单元存在交叠，其中优先保护类0个，重点管控类1个，一般管控类0个。根据淮南市“三线一单”图集，对照安徽“三线一单”管控要求查询报告内容要求，本次环评筛选了与本项目有关的管控要求单元生态环境准入清单进行分析，详见下表。  1725432329619  图1-3 本项目在生态环境分区管控单元的点位图  表1-9 本项目与生态管控单元的符合性分析   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 区域管控要求 | 管控  类别 | 管控要求 | 协调性分析 | 符合性分析 | | 重点管控单元3 | 空间布局约束 | 3严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法。  4严格执行国家关于“两高”产业准入目录和产能总量控制政策措施。严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能;新、改、扩建涉及大宗物料运输的建设项目，原则上不得采用公路运输。 | 对照《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》，本项目不属于两高项目。项目物料运输采用公路运输，运输车辆选用新能源或达到国六标准车辆。 | 符合 | | 9严格控制新增“两高”项目审批，认真分析评估拟建项目必要性、可行性和对产业高质量发展、能耗双控、碳排放和环境质量的影响，严格审查项目是否符合产业政策、产业规划、“三线一单”、规划环评要求，是否依法依规落实产能置换、能耗置换、煤炭消费减量替代、污染物排放区域削减等要求。对已建成投产的存量“两高”项目，有节能减排潜力的加快改造升级，属于落后产能的加快淘汰。 | 对照《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》，本项目不属于两高项目。 | 符合 | | 12禁止新建、扩建分散燃煤供热锅炉。 | 本项目蒸汽由园区供给，开发区供热管网已覆盖全区。 | 符合 | | 污染物排放管控 | 49新建、改建、扩建排放重点大气污染物的项目不符合总量控制要求的，不得通过环境影响评价。 | 本项目目前正积极履行环评手续 | 符合 | | 54全面推动挥发性有机物纳入排污许可管理。禁止建设生产和使用高挥发油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。加快推进石化、化工性有机物含量涂料、涂装、医药、包装印刷和油品储运销等重点行业挥发性有机物深度治理，全面提升废气收集率、治理设施同步运行率和去除率，提高水性、高固体分、无溶剂、粉末、辐射固化等低挥发性有机物含量产品的比重。加大工业涂装、包装印刷等行业低挥发性有机物含量原辅材料替代力度，严格执行涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂挥发性有机物含量限值标准，确保生产销售、进口、使用符合标准的产品。到2025年，溶剂型工业涂料、油墨使用比例分别降低20个、10个百分点。溶剂型胶粘剂使用量降低20%。55实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs初始排放速率大于等于2千克/小时的，应加大控制力度除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于80%；采用的原辅材料符合国家有关低VOCs含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。 | 项目按照要求进行排污许可管理。项目不使用高挥发油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。项目废气经有效收集后进入冷凝+二级活性炭装置，废气治理效率为97.5%。 | 符合 | | 59按《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)要求，做好VOCs物料储存、物料转移和输送、工艺过程、设备与管线组件、敞开液面VOCs排放，以及VOCs无组织排放废气收集处理系统要求。 | 项目废气经集气罩、管道收集可有效减少废气有组织排放量。 | 符合 |   综上所述，本项目符合“三线一单”的管理要求。  **3、与《安徽省淮河流域水污染防治条例》相符性**  安徽省第十三届人民代表大会常务委员会第六次会议通过了《安徽省淮河流域水污染防治条例》，2019年1月1日实施。项目与《安徽省淮河流域水污染防治条例》符合性分析见下表。  表1-10 本项目与《淮河流域水污染防治暂行条例》符合性分析   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 条款 | 条例内容 | 项目建设情况 | 符合  性分析 | | 第十三条 | 严格限制在淮河流域新建印染、制革、化工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目；建设该类项目的，应当事前征得省人民政府生态环境行政主管部门的同意，并按照规定办理有关手续 | 本项目属于C2929塑料零件及其他塑料制品制造、C2924泡沫塑料制造，不属于印染、制革、化工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目。 | 符合 | | 第十四  条 | 新建、改建、扩建直接或者间接向水体排放污染物的建设项目和其他水上设施，应当依法进行环境影响评价。建设项目的水污染防治设施，应当符合经批准或者备案的环境影响评价文件的要求，并与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用 | 本项目目前正积极履行环评手续，严格遵守“三同时”制度。 | 符合 | | 新建、扩建、改建项目，除执行前款规定外，还应当遵守下列规定：  （一）新建项目的选址应符合城市总体规划，避开饮用水水源地和对环境有特殊要求的功能区；  （二）采用资源利用率高、污染物排放量少的先进设备和先进工艺；  （三）改建、扩建项目和技改项目应当把水污染治理纳入项目内容。  工程配套建设的水污染防治设施竣工后，建设单位应当按照国务院生态环境行政主管部门规定的标准和程序进行验收。验收合格后，方可投入使用；未经验收或者  验收不合格的，不得投入生产或者使用 | 本项目选址位于淮南市经济开发区，符合用地和产业规划，评价范围内不涉及饮用水水源地和对环境有特殊要求的功能区。项目采用资源利用率高，污染物排放量少的先进设备和先进工艺。  项目按照国务院生态环境行政主管部门规定的标准和程序进行验收。验收合格后，方可投入使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。 | 符合 | | 第十五条  条 | 所有排污单位的污水治理设施，应当确保正常运转，达标排放 | 本项目无生产废水外排，生活污水经厂区现有化粪池处理后进入园区污水处理管网后进入淮南经济开发区污水处理厂（三万吨污水处理厂）处理达标后尾水排入淮河。 | 符合 | | 第十七条 | 在饮用水水源保护区内，禁止设置排污口。在风景名胜区水体、重要渔业水体和其他具有特殊经济文化价值的水体的保护区内，不得新建排污口。在保护区附近新建排污口，应当保证保护区水体不受污染 | 本项目不新建排污口。 | 符合 | | 第十九条 | 禁止下列行为：  （一）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液和其他有毒有害液体；（二）在水体中清洗装贮过有毒有害污染物的车辆、船舶和容器；（三）向水体排放、倾倒含有汞、镉、砷、铬、铅、氰化物、黄磷等可溶性剧毒废液或者将上述物质直接埋入地下；（四）向水体排放、倾倒工业废渣、城镇垃圾和其他废弃物；（五）向水体排放、倾倒放射性固体废弃物或者放射性废水；（六）利用渗井、渗坑、裂隙、溶洞、塌陷区和废弃矿坑排放、倾倒，或者利用无防渗措施的沟渠、坑塘输送或者存贮含毒污染物或者病原体的废水和其他废弃物；（七）在河流、湖泊、运河、渠道、水库最高水位线以下的滩地和岸坡堆放、贮存固体废弃物和其他污染物；（八）围湖和其他破坏水环境生态平衡的活动；  （九）引进不符合国家环境保护规定要求的技术和设备；（十）法律、法规禁止的其他行为 | 项目严格遵守《安徽省淮河流域水污染防治条例》，不得有明令禁止的违法行为。 | 符合 |   **4、与相关政策符合性**  项目与相关政策要求的符合性分析如下：  **表1-11 项目与相关政策符合性分析表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 文件名称 | 相关要求 | 项目建设情况 | 符合性 | | 《挥发性有机污染物无组织排放控制标准》（GB37822-2019） | 物料储存：VOCs物料应储存于密闭的包装袋、料仓中盛装VOCs物料的包装袋应存放于室内。盛装VOCs物料的包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。VOCs物料储罐应密封良好，VOCs物料储库、料仓应满足3.6条对密闭空间的要求 | 项目使用的是EPS珠粒及EPP粒料原料，常温下不易挥发，采用包装袋密封储存在原料区内 | 符合 | | 基本要求：粒状VOCs物料  采用密闭的包装袋进行转移 | 使用密闭的包装袋进行转移 | | VOCs废气收集处理系统与生产工艺设备同步运行。VOCs废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施 | VOCs废气收集处理系统与生产工艺设备同步运行。若废气处理系统发生故障或检修时，生产设备会停止运行。 | | 记录要求：  企业应建立台账，记录废气收集系统、VOCs处理设施的主要运行和维护信息，如运行时间、废气处理量、操作温度、停留时间、吸附剂再生/更换周期和更换量等关键运行参数。台账保存期限不少于3年 | 本次评价要求企业建立台账记录相关信息。 | | 有机聚合物产品用于制品生产的过程，在混合/混炼、塑炼/塑化/熔化、加工成型(挤出、注射、压制、压延、发泡、纺丝等)等作业中应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至VOCs废气收集处理系统。 | 本项目设置集气罩（EPS包装材料生产线发泡机）、集气管道（EPS包装材料生产线成型机、烘房，EPP汽车零配件成型机）对产生的非甲烷总烃进行有效收集，有机废气收集后经冷凝+二级活性炭装置吸附处理后达标排放；废气收集系统应与生产设备同步运行，当发生故障维修时，应同步停止生产设备的运行。 | | 《重点行业挥发性有机物治理环境管理技术规范》（DB34/T4230.1-2022） | 4.2过程控制  4.2.1废气收集系统应与生产设备同步运行，当发生故障维修时，应同步停止生产设备的运行。  4.2.2尽可能采用“减风增浓、密闭操作”，提高设备的密闭性 | | 4.3 末端治理  4.3.1 工艺过程废气应收集后排入废气处理系统处理。  4.3.2 宜采用吸附、燃烧、喷淋吸收、生物、臭氧化、光氧化、等离子等技术中、低浓度有机废气宜采用吸附浓缩一燃烧技术处理；VOCs治理效率。 | | 《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的通知（环大气〔2019〕53号） | 全面加强无组织排放控制。通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减VOCs无组织排放。 | 项目设置集气罩（EPS包装材料生产线发泡机）、集气管道（EPS包装材料生产线成型机、烘房，EPP汽车零配件成型机）对产生的非甲烷总烃进行有效收集。 | 符合 | | 提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。 | 本项目废气通风设备委托专业单位设计，通风量符合相关规范。 | 符合 | | 推进建设适宜高效的治污设施。……鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高VOCs治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高VOCs浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气（溶剂）回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理；生物法主要适用于低浓度VOCs废气治理和恶臭异味治理。非水溶性的VOCs废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。 | 项目有机废气初始产生浓度较低废气浓度低，采用二级活性炭装置吸附处理，定期更换活性炭，确保废气处理效率，更换的废活性炭委托资质单位处理。 | 符合 | | 《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》 | 将控制挥发性有机物排放列入建设项目环境影响评价重要内容， 严格环境准入，严控“两高”行业新增产能。新建、迁建VOCs 排放量大的企业应入工业园区并符合规划要求，必须建设挥发性有机物污染治理设施，安装废气收集、回收或净化装置，原则上总净化效率不得低于90%。建立VOCs排放总量控制制度。 | 本项目为C2929塑料零件及其他塑料制品制造、C2924 泡沫塑料制造，不属于“两高”行业，本项目有机废气经有效收集后进入二级活性炭装置处理，VOCs废气净化效率大于90%。项目建立VOCs排放总量控制制度。 | 符合 | | 加强企业内部管理，明确VOCs处理装置的管理和监控方案，提升现场管理水平，确保VOCs 处理装置长期有效运行。要加强基础工作，建立完善的“一厂一档”，与VOCs排放相关的原辅料、溶剂的使用、产品生产及输出、废气处理、污染物排放、在线监控等信息应进行跟踪记录，以满足企业VOCs实际以及潜在的排放量查证需要，确保企业VOCs处理装置运行效果 | 建设单位制定VOCs处理装置的管理和监控方案，建立VOCs使用档案，确保企业VOCs处理装置运行效果。 | 符合 | | 《淮南市“十四五”大气污染防治规划（2021—2025年）》（淮环委办〔2022〕49号） | 严格执行国家和省高耗能、高污染和资源型行业准入条件。严控“两高”行业产能，原则上禁止新建、扩建单纯新增产能的钢铁、水泥、平板玻璃、铸造等产能过剩的传统产业项目，严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法。原则上不得新建热电联产、天然气化工和未纳入国家规划的煤化工等项目。严格控制涉工业炉窑建设项目，原则上禁止新建燃料类煤气发生炉（园区现有企业统一建设的清洁煤制气项目除外）。 | 本项目建设EPP汽车零部件及EPS包装材料生产线各一条，不属于左列所述高耗能、高污染项目，生产过程热源采用蒸汽，不使用煤。 | 符合 | | 严格控制燃煤项目，强化新建燃煤项目审批管理，限制高污染高耗能项目落地，新改扩建耗煤项目严格执行安徽省煤炭消费减量替代制度，并且排污强度、能效和碳排放水平达到国内先进水平。加严涉VOCs项目建设。严格限制高VOCs排放化工类建设项目。禁止建设生产和使用VOCs含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂等项目。其他新、改、扩建排放VOCs的项目，应从源头加强控制，配套安装高效收集、治理设施。新建涉VOCs排放的工业企业要入园区。实行区域内VOCs排放等量、倍量削减替代，将替代方案落实到企业排污许可证中，纳入环境执法管理。 | 项目生产原料、能源均不涉及煤。营运期建立管理台账，记录VOCs原辅材料的产品名称、VOCs含量和使用量等。 | 符合 | | 开展工业炉窑整治专项行动。按照“提标改造一批、淘汰取缔一批、清洁能源替代一批、搬迁入园一批”的原则，推进工业炉窑结构升级和污染减排。对以煤、渣油、重油等为燃料的加热炉、热处理炉、干燥炉（窑）等，加快使用清洁能源以及利用工厂余热、热电厂供热等进行替代，到2025年基本完成以煤为燃料的工业炉窑清洁燃料替代改造。深入推进工业炉窑污染深度治理，严格执行大气污染物特别排放限值，清理整治无法稳定达标排放的工业炉窑锅炉。 | 本项目使用电热，蒸汽由园区统一提供，不涉及工业炉窑。 |  | | 建设适宜高效的治污设施。全面提升治理设施“三率”，2022年底前，各地完成现有VOCs废气收集率、治理设施同步运行率和去除率的排查，对达不到要求的VOCs收集、治理设施进行更换或升级改造，确保稳定达标排放；对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，要采用多种技术的组合工艺，鼓励采用“除尘、活性炭、燃烧或除尘、沸石转轮浓缩、燃烧”等技术或组合技术，提高VOCs污染物去除效率。完成有机废气排放系统旁路摸底排查，取消非必要的旁路。加强运行维护管理，确保治污设施达标运行。到2025年，化工、工业涂装、包装印刷行业综合去除效率均达到80%以上。 | 本项目生产产生有机废气，废气配套可行性处置措施冷凝+二级活性炭装置处理后达标排放。 | 符合 | | 《淮南市2023年大气污染防治工作要点》（淮大气办〔2023〕6号） | 全面推进碳达峰碳中和。制订实施淮南市《碳达峰实施方案》。落实安徽省减污降碳协同增效工作方案，构建减污降碳协同制度，完善碳达峰行动“1+N”政策体系。积极参与碳排放权交易，开展发电行业重点排放单位碳排放权交易配额分配和清缴。加强甲烷等非二氧化碳温室气体排放管控，探索将温室气体管控纳入环评管理。 | 本项目符合国家的相关法律法规，无甲烷等非二氧化碳温室气体排放。 | 符合 | | 持续做好煤炭减量控制。压减非电行业用煤，完成省下达的煤炭消费量年度目标；新、改、扩建项目严格实施煤炭减量替代，煤炭替代方案不完善的依法不予审批。加强商品煤质量监督和管理，确保符合国家和地方标准要求。推进煤炭清洁高效利用。禁止新建企业自备燃煤设施，加快供热管网建设，充分释放燃煤电厂、工业余热等供热能力。 | 本项目无自建燃煤设施。 | 符合 | | 深度实施清洁能源替代。鼓励砖瓦炉窑外投燃料使用天然气、液化石油气等清洁能源。禁燃区内“散煤”动态清零，禁燃区外积极发展生物质、农村沼气等多种清洁能源。燃气锅炉应全部安装低氮燃烧装置，完成低氮燃烧改造的锅炉应逐一核实低氮燃烧装置运行情况。实施可再生能源替代行动，加快建设新型能源供应系统，因地制宜开发风电与光伏发电，鼓励建设风能、太阳能、生物质能等新能源项目。 | 符合 | | 加快产业结构转型升级。开展“两高”项目排查，实施清单管理、分类处置、动态监控，对不符合规定的新申项目坚决停批停建，科学稳妥推进符合要求的拟建项目。依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能。 | 对照《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》，本项目不属于两高项目，不属于落后产能和化解过剩产能。。 | 符合 | | 长江办〔2022〕7号《长江经济带发展负面清单指南》（试行，2022年版） | 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。 | 本项目位于安徽省淮南市经济开发区，不在自然保护区、风景名胜区、饮用水保护区、水产种保护区、国家湿地公园范围内。本项目为C2929塑料零件及其他塑料制品制造、C2924 泡沫塑料制造，不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目、不属于严重过剩产能行业的项目、不属于高耗能高排放项目。 | 符合 | | 禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。 | | 禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。 | | 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目 | | 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。 |   **5、与《环境保护综合名录（2021年版）》相符性分析**  本项目主要建设EPP汽车零部件及EPS包装材料生产线各一条，行业类别为C2929塑料零件及其他塑料制品制造、C2924 泡沫塑料制造，对照《环境保护综合名录（2021年版）》，本项目不属于《环境保护综合名录（2021年版）》中“高污染、高环境风险”产品名录。  **6、与《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》相符性分析**  本项目有机气体采用冷凝+二级活性炭装置进行处置，对照《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ 2026-2013），本项目符合性分析见下表。  **表1-12 与《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）相符性分析一览表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 文件要求 | 本项目情况 | 符合性分析 | | 进入吸附装置的颗粒物含量宜低于1mg/m3 | 本项目进入活性炭装置废气主要为有机废气，不含颗粒物。 | 符  合 | | 进入吸附装置的废气温度宜低于40℃ | 本项目有机废气经冷凝处理后进入吸附装置废气温度低于15℃ | 符  合 | | 吸附装置的净化效率不得低于90% | 本项目活性炭装置净化效率90%。 | 符  合 | | 当废气中颗粒物含量超过1mg/m3时，应先采用过滤或洗涤等方式进行预处理 | 本项目进入活性炭装置废气主要为有机废气，不含颗粒物。 | 符  合 | | 连续稳定产生的废气可以采用固定床、移动床（包括转轮吸附装置）和流化床吸附装置，非连续产生或浓度不稳定的废气宜采用固定床吸附装置 | 本项目连续稳定生产，采用固定床吸附装置对废气进行处理。 | 符  合 | | 采用蜂窝状吸附剂时，气体流速宜低于1.2m/s | 空床流速1.0m/s及1.2m/s | 符  合 | | 活性炭碘值 | 大于800毫克/克 | 符  合 |   **7、项目选址合理性及周边环境相容性分析**  （1）环境相容性分析  本项目建设地点位于淮南市经济开发区，企业租赁淮南益生啤酒有限公司的厂房。  本项目北侧为安徽益生酒业有限公司厂房及安徽勇创能源科技有限公司（从事服务转让，咨询转让，机电设备安装检修等业务的公司）、东侧紧靠吉兴路，路东为平安开诚智能安全装备有限责任公司（从事矿山机械制造，矿山机械销售，专用设备制造等业务的公司），南侧为锦绣路，路南为淮南经济开发区标准化厂房，西侧为沿河路，路西为安徽益生酒业有限公司厂房。本项目地块和卫星四至图详见下图1-4，现状照片见下图1-5。   |  | | --- | | 1725436912478  经济开发区标准化厂房  本项目厂房  安徽益生酒业有限公司有限公司  安徽益生酒业  有限公司  安徽勇创能源科技有限公司  平安开诚智能安全装备  有限责任公司 |   图 1-4 项目四至卫星图   |  |  | | --- | --- | | 西侧厂房2 | 西侧厂房4 | | 项目西侧现状（安徽益生酒业有限公司厂房） | | | 南侧标准化厂房 | 北侧厂房勇创 | | 项目南侧 经济开发区标准化厂房 | 项目北侧现状（安徽勇创能源科技有限公司） | | ac955a467e7f3392e45c3c8908e8097 | 东侧企业平安开城 | | 项目北侧现状（安徽益生酒业有限公司厂房） | 项目东侧（平安开诚智能安全装备有限责任公司） |   图 1-5 项目周边现状图  根据项目地块和卫星四至图，可知项目周边无特殊保护文物古迹、自然保护区和特殊环境制约因素。项目废气主要为发泡、成型、烘干产生的非甲烷总烃，有机废气收集后进入二级活性炭装置处理后经21m排气筒达标排放；废水主要为生活污水；高噪声设备位于车间中间布局，通过车间构筑物进行隔声，可有效减少生产噪声对周边环境的影响。在落实本次环评提出的相关污染防治措施，并认真履行“三同时”制度后，各污染物均可实现达标排放，对其影响较小，且不会降低评价区域原有功能级别，对区域环境影响较小。本项目周边500m范围内无敏感点，无限制建设因素。  （2）区域配套  项目位于淮南市经济开发区，项目区域范围内供水、排水、电力、电讯等基础设施完善、交通便利。  （3）对外环境的影响  本项目无生产废水外排，生活污水经厂区现有化粪池处理后进入园区污水处理管网后进入淮南经济开发区污水处理厂（三万吨污水处理厂）处理达标后尾水排入通过龙王撇洪沟经大涧沟排污渠排入淮河；项目有机废气收集后进入二级活性炭装置处理后经21m排气筒达标排放；项目生产设备均置于车间内，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准要求。对周围环境影响较小，对外环境的影响可以接受。  综上，从环境相容性、区域配套、对外环境影响等方面考量，本项目的选址较为合理。 | | |

# 二、建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | 淮南益生包装材料有限公司于2020年成立，位于淮南市经济技术开发区吉兴路西侧3号，公司主要从事泡沫包装箱、纸制包装箱、塑料包装制品、塑料托盘、泡沫托盘、保温材料生产及销售，道路普通货物运输。  淮南市经济开发区的六大主导产业为：生物医药、纺织服装、机械电子、新型材料、食品加工、商贸流通，现已入驻企业共107家，对泡沫包装箱的需求量日益新增。企业在开发区内进行生产，一方面方便包装箱的运输，另一方面可以降低生产、运输等成本，使开发区及淮南市包装箱需求企业获得便利。随着新能源汽车制造业的发展，汽车零配件需求日益增大。项目租赁淮南益生啤酒有限公司的厂房，面积约为5000平方米，本项目建设EPP汽车零配件及EPS包装材料生产线各1条；项目投资5000万元，建成后可达到年产EPP汽车零配件1000吨、EPS包装材料6000吨。  **1、项目概况**  **项目名称：**EPP汽车零配件和EPS包装材料生产基地项目  **建设单位：**淮南益生包装材料有限公司  **建设地址：**本项目位于淮南市经济开发区吉兴路西侧3号（详见附图1项目地理位置图）。  **建设性质：**新建  **项目环评管理类别判定：**2024年9月，淮南经济技术开发区管理委员会同意关于“EPP汽车零配件和EPS包装材料生产基地项目”的备案，项目代码为2409-340461-04-01-808309。根据项目备案文件可知项目生产的产品主要为：EPP汽车零配件和EPS包装材料，属于《国民经济行业分类》（2017年版）的C2929 塑料零件及其他塑料制品制造 C2924 泡沫塑料制造。  根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》可知，本项目属于名录表中的“二十六-橡胶和塑料制品业-53塑料制品业292”的报告表项：“其他”，故项目需编制报告表。  表2-1 项目环评分类管理类别判定   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 环评类别  项目类别 | | 报告书 | 报告表 | 登记表 | | 二十六、橡胶和塑料制品业 29 | | | | | | 53 | 塑料制品业 292 | 以再生塑料为原料生产的;有电镀工艺的；年用溶剂型胶粘剂10吨及以上的；年用溶剂型涂料(含稀释剂)10吨及以上的 | 其他(年用非溶剂型低V0Cs含量涂料10吨以下的除外) | / |   **项目排污许可管理类别判定：**本项目年产EPP汽车零配件1000吨、EPS包装材料6000吨。根据《固定污染源排污许可分类管理名录》，可知本项目排污许可证管理类别属于名录表中“二十四、橡胶和塑料制品业 29”之下的“62 塑料制品业292”的登记管理项-“其他”，因此，项目生产建设内容需进行登记管理。  表2-2 项目排污许可管理类别判定   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 行业类别 | 重点管理 | 简化管理 | 登记管理 | | 二十四、橡胶和塑料制品业 29 | | | | | | 62 | 塑料制品业292 | 塑料人造革、合成革制造 2925 | 年产1万吨及以上的泡沫塑料制造 2924；年产1万吨及以上涉及改性的塑料薄膜制造 2921、塑料板、管、型材制造 2922、塑料丝、绳和编织品制造 2923、塑料包装箱及容器制造 2926、日用塑料品制造 2927、人造草坪制造 2928、塑料零件及其他塑料制品制造2929 | 其他 |   受淮南益生包装材料有限公司委托，安徽环晟环保科技有限公司承担本项目的环境影响评价工作。我单位通过现场踏勘调查、资料收集，并依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）的要求编制了本项目的环境影响报告表，报请生态环境主管部门审批。  **2、项目主要建设内容及规模**  企业租赁淮南益生啤酒有限公司的厂房进行生产建设，同时配套建设其他辅助设施。主要建设内容详见表2-3。  表2-3 项目建设内容组成一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 工程类别 | 工程名称 | 工程建设内容 | | 工程建设规模 | 与现有依托性 | | 主体  工程 | 生产车间 | 1F，高8.5m钢结构厂房，1#厂房位于厂区南侧，占地面积约4000㎡；地面一般防渗。布设EPS包装材料生产线1条，其中EPS包装材料生产区位于1#厂房南侧，面积为2000㎡，购置发泡机、预压机、成型机、熟化仓等设备 | | 生产EPS包装箱制成品6000t/a | 依托现有已建厂房 | | 1F，高8.5m钢结构厂房，2#厂房位于厂区北侧，占地面积约1000㎡，地面一般防渗，布设EPP汽车零配件，EPP汽车零配件生产区位于2#厂房北侧，面积为500㎡。购置预压机、成型机等设备 | | 生产EPP汽车零配件1000t/a | 新建 | | 辅助  工程 | 办公室 | 位于1#厂房东北角，用于生产人员办公 | | 建筑面积约100㎡ | 依托现有已建厂房 | | 冷却系统 | EPS包装材料生产线冷却系统位于1#厂房南侧，包括设备水冷却系统（200m³/h）、设备真空冷却系统、模具冷却水系统（200m³/h）、模具真空冷却系统。 | | 建筑面积约200㎡ | 新建 | | EPP汽车零配件生产线冷却系统位于2#厂房南侧，包括设备水冷却系统（200m³/h）、设备真空冷却系统、模具冷却水系统（200m³/h）、模具真空冷却系统。 | | 建筑面积约100㎡ | 新建 | | 空气压缩系统 | EPS包装材料生产线空气压缩系统位于1#厂房外西南角，包括高压、低压罐各一个及气泵 | | 建筑面积约30㎡ | 新建 | | EPP汽车零配件生产线冷却系统位于2#厂房外南角，包括包括高压、低压罐各一个及气泵 | | 建筑面积约30㎡ | 新建 | | 烘房 | EPS包装材料生产线烘房位于1#厂房中部，用于EPS包装材料烘干工序 | | 长×宽×高：69m×12m×3m | 新建 | | EPP汽车零配件生产线烘房位于2#厂房中部，用于EPP汽车零配件烘干工序 | | 长×宽×高：69m×5m×3m | 新建 | | 公用  工程 | 供配电 | 来自市政供电电网 | | 年用电量200万kW•h | 依托现有电网 | | 供水 | 来自市政供水系统提供 | | 用水量25560t/a | 依托现有供水管网 | | 排水 | 雨污分流，雨水接管雨水管网，冷却水循环使用不排放，无生产废水外排。生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网后进入淮南经济开发区污水处理厂（三万吨污水处理厂） | | 废水排放量为720t/a | 依托现有化粪池 | | 供热 | 由园区提供，开发区供热管网已覆盖全区。冷凝水顺回流管道回流。 | | 蒸汽用量为7万m³/a | 依托现有供热管网 | | 储运  工程 | 成品区 | EPP汽车零配件生产线成品区位于2#厂房北侧，用于汽车零配件的储存 | | 建筑面积300㎡ | 新建 | | EPS包装材料生产线成品区位于1#厂房北侧，用于包装箱制成品储存 | | 建筑面积1300㎡ | 新建 | | 原辅料区 | EPP汽车零配件生产线原辅材料储存区位于2#厂房西南 | | 建筑面积200㎡ | 新建 | | EPS包装材料生产线原辅材料储存区位于1#厂房东侧 | | 建筑面积700㎡ | 新建 | | 环保  工程 | 废水  治理 | 雨污分流，雨水接管雨水管网，冷却水循环使用不排放，无生产废水外排。生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网后进入淮南经济开发区污水处理厂（三万吨污水处理厂）。 | | 废水排放量为720t/a | 依托现有化粪池 | | 噪声  治理 | 高噪声设备配备基础减振装置，厂房隔声，各类生产设备选用低噪声设备 | | | 新建 | | 废气  治理 | EPS包装材料生产线 | 发泡废气经集气罩收集后与经管道收集的成型、烘干废气一同进入冷凝+二级活性炭装置+21m排气筒（DA001） | | 新建 | | EPP汽车零配件生产线 | 成型、烘干废气经集气管道+冷凝+二级活性炭装置+21m排气筒（DA002） | | 新建 | | 固废  治理 | 废包装物、边角料等收集暂存于一般固废间（1#厂房东南角20㎡）；生活垃圾由当地环卫部门统一清运；废机油、废活性炭属于危险废物，暂存于厂内危废间，占地面积约10㎡（1#厂房东南角），委托资质单位处置。 | | | 新建 | | 土壤及地下水 | 按照分区防渗要求，进行重点防渗区、一般防渗区防腐防渗建设。  危废贮存间进行重点防渗，防渗层为2mm厚的环氧树脂防水涂料，其渗透系数≤10-10cm/s；生产车间（包含一般固废间）进行一般防渗，防渗层为1mm厚的环氧树脂防水涂料，其渗透系数≤10-5cm/s； | | | 新建 | | 环境  风险 | 储备应急物资，加强生产管理，制定完善消防安全管理制度，明确消防职责；危废暂存间设置截流设施，危废暂存间应有渗漏收集措施 | | | 新建 |   **（2）现有厂房改造方案**  本项目租赁厂房为淮南益生酒业有限公司闲置厂房，淮南益生啤酒有限公司现有配套污水管网及化粪池，租赁范围未包含其他构筑物及环保设备，改造部分只针对现有租赁厂房内部进行生产布局规划。  1#厂房约为89.5m×44m（长×宽）厂房，按照拟建项目生产需求将厂房主要划分为生产区、原料区、产品区、真空及冷却系统区（平面布局见附图10-1）。生产区分为成型区、发泡区、熟化区、烘干区，其中成型区位于厂房南侧，发泡区、熟化区位于厂房中部烘干区上方。  2#厂房约为69.5m×15m（长×宽）厂房，按照拟建项目生产需求将厂房主要划分为生产区、原料区、产品区、真空及冷却系统区（平面布局见附图10-2）。生产区分为成型区、预压区、烘干区，其中成型区位于厂房南侧，预压区位于厂房中部烘干区上方。  1#厂房东南角设置一般固废间、危废间等储运工程，根据不同的生产工艺流程及产污环节配套冷凝+二级活性炭装置。厂房地面已进行一般防渗，配套危废间须按照重点防渗要求对地面进行防渗处理。厂房外道路已建成，运输依托现有厂区道路。  **3、产品方案**  淮南益生包装材料有限公司产品为各种规格泡沫箱及EPP汽车零配件。  本项目主要产品方案见下表：  表2-4 产品方案一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 名称 | | 规格 | 产能t/年 | 备注 | | EPP汽车零配件 | | / | 1000 | 产品种类繁多有保险杠、汽车座椅件、工具箱，规格根据客户需求调整 | | EPP包装材料 | 邮政4号泡沫箱 | 32×22×18cm；  壁厚2cm | 1500 | 产品种类繁多，本次只列出常规尺寸 | | 蔬菜盒 | 50×38×32cm  壁厚2.5cm | 1000 | | 保温板 | 200×100×10cm | 2000 | | 家电防震包装 | 158×87×24cm | 1500 |   **4、主要生产设备**  **（1）主要生产设备**  本项目主要生产及辅助设备见表2-5，项目使用的生产设备均不属于《产业结构调整指导目录》（2024年本）中限制、淘汰类，符合国家产业政策要求。  表2-5 主要设备一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 生产线 | 设备名称 | | 型号及规格 | 数量（台/套） | | 1 | EPS包装材料生产线 | 自动成型机 | | FW-Z1816，0.3t/h | 20 | | 2 | 全自动间歇式发泡机 | | FW-YF-1300-2 | 2 | | 3 | 流化干燥机 | | MA2000/770G | 2 | | 4 | 设备真空冷却系统 | | / | 1 | | 5 | 模具真空冷却系统 | | / | 1 | | 6 | 设备水冷系统 | 循环水箱 | 200m³ | 1 | | 7 | 冷却塔 | 200m³ | 2 | | 8 | 模具水冷系统 | 循环水箱 | 90m³ | 1 | | 9 | 冷却塔 | 200m³ | 2 | | 10 | 烘房 | | 69m×12m×3m | 1 | | 11 | 熟化料仓 | | 2.5m×2.5m×5m | 60 | | 12 | 监控自动化 | | / | 20 | | 13 | 模具 | | / | 70 | | 14 | 模具冷却水池 | | 18m³ | 1 | | 15 | 高压空气储罐 | | 10m³ | 1 | | 16 | 低压空气储罐 | | 15m³ | 1 | | 17 | 储能罐 | | / | 2 | | 18 | EPS包装材料生产线环保设施 | 集气罩 | | / | 1 | | 19 | 冷凝+二级活性炭装置 | | / | 1 | | 20 | 风机 | | / | 1 | | 21 | 排气筒 | | 21m | 1 | | 22 | EPP汽车零配件生产线 | 自动成型机 | | / | 10 | | 23 | 预压罐 | | 25m³ | 2 | | 24 | 预压控制系统 | | / | 1 | | 25 | 设备真空冷却系统 | | / | 1 | | 26 | 模具真空冷却系统 | | / | 1 | | 27 | 设备水冷系统 | 循环水箱 | 200m³ | 1 | | 28 | 冷却塔 | 200m³ | 2 | | 29 | 模具水冷系统 | 循环水箱 | 90m³ | 1 | | 30 | 冷却塔 | 200m³ | 2 | | 31 | 烘房 | | 69m×5m×3m | 1 | | 32 | 模具 | | / | 30 | | 33 | 模具冷却水池 | | 10m³ | 1 | | 34 | 高压储罐 | | 10m³ | 1 | | 35 | 低压储罐 | | 15m³ | 1 | | 36 | 储能罐 | | / | 2 | | 37 | EPP汽车零配件生产线环保设备 | 集气罩 | | / | 1 | | 38 | 冷凝+二级活性炭装置 | | / | 1 | | 39 | 风机 | | / | 1 | | 40 | 排气筒 | | 21m | 1 | | 41 | 辅助设备 | 空气压缩机 | | / | 6 |   **（2）产能符合性分析**  本项目设计年产塑料包装箱6000t/年，单台全自动间歇式发泡机年满负荷产能为0.5t/h×7200h=3600t/年，项目共设置2台全自动间歇式发泡机，则年生产能力为7200t/年＞6000t/年，可以满足生产要求，产能匹配。  本项目设计年产汽车零配件1000t/年，单台预压罐年满负荷产能为0.08t/h×7200h=576t/年，项目共设置2台预压罐，则年生产能力为1152t/年＞1000t/年，可以满足生产要求，产能匹配。  **5、原辅材料及能源消耗**  本项目主要原辅材料种类见下表：  表2-6 主要原辅材料及能源消耗一览表   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 项目 | 名称 | 年用量t/a | 规格 | 最大存料t | 储存位置 | 主要成分及其他参数 | | 原辅料 | 可发性聚苯乙烯（EPS） | 6064.8 | 25kg/袋  75cm×44cm | 100 | EPS原料区 | 聚苯乙烯93-96%，戊烷4-7% | | 发泡聚丙烯（EPP） | 1012.7 | 25kg/袋  粒装 | 50 | EPP原料区 | 聚丙烯90%、碳黑10% | | 包装材料 | 20 | 固态 | 1 | 原料区 | 塑料袋、纸箱 | | 机油 | 0.2吨 | 4kg/桶 | / | 机油用量较少不进行储存 | 设备维护 | | 能源消耗 | 电 | 200万kW·h/a | / | / | / | 市政电网 | | 水 | 25560吨 | / | / | / | 市政管网供水 | | 蒸汽 | 6万吨 | 气体 | 20m³ | 管道供应 | 水蒸气 | | 备注：本项目机油日常不添加，每半年定期更换，厂区内不存放机油；  可发性聚苯乙烯（EPS）见附件13；  发泡聚丙烯（EPP）见附件14。 | | | | | | |   主要原辅料理化性质：  **1） 可发性聚苯乙烯（EPS）**  主要成分为聚苯乙烯(CAS NO：9003-53-6)93~96%、戊烷(正戊烷CAS NO：109-66-0；异戊烷CAS NO：78-78-4)4~7%。外观与性状；白色球形固体颗粒；黑色球形固体颗粒;气味；轻微碳化合物气味;堆积密度；约610kg/m³;相对密度(水=1)；1.03；在水中的溶解度；不溶于水;在有机溶剂中的溶解度；难溶于乙醇，可溶于苯、甲苯、二甲苯、苯乙烯、三氯甲烷等有机溶剂;自燃温度(C)；戊烷的燃点 285℃(德国工业标准 DN51794)，聚苯乙希的燃点；427℃(ASTM D2883-95);分解温度(C)；高温分解温度；662-752F(350-400℃(ASTM E1591-00)，燃烧热量约17400BTU/磅(40500KJKg)(ASTM E1623-99)。  戊烷，化学式 C5H12。熔点(℃)；-129.8，沸点(℃)；36.1，相对密度(水=1)；0.626mg/m³，相对蒸气密度(空气=1)；2.48，饱和蒸气压(kPa)；53.32(18.5℃)，燃烧热(kJ/mol)；3506.1，临界温度(℃)；196.4，临界压力(MPa)；3.37，闪点(℃)；-40，引燃温度(℃)；260，爆炸上限%(V/V)；9.8，爆炸下限%(V/)；1.7，溶解性；微溶于水，溶于乙醇、乙醚、丙酮、苯、氯仿等多数有机溶剂。主要用途；用作溶剂，制造人造冰、麻醉剂，合成戊醇、异戊烷等。健康危害；高浓度可引起眼与呼吸道粘膜轻度刺激症状和麻醉状态，甚至意识丧失。慢性作用为眼和呼吸道的轻度刺激。可引起轻度皮炎。   1. **发泡聚丙烯（EPP）**   主要成分：聚丙烯(CAS NO.；9010-79-1)。呈黑色的颗粒状，直径大小一般在Φ2~7mm 之间，EPP 颗粒的外壁是闭合的，内部充满了气体，其固相成分通常只占总重量的 2%~10%，其余部分均为气体。其比重轻，密度一般为17~100kg/m³;耐温能力强，通常可承受-40℃~110℃的温度;缓冲性能好，即使在垫层不厚的情况下也能起到很好的缓冲作用；还可以100%的回收利用，不含增塑剂或发泡剂等其它任何不利于再循环的化学物质，加热后即可消解，燃烧后为二氧化碳和水。  表2-7 物料平衡表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 投入 | | 产出 | | | | 物料名称 | 投入量（t/a） | 去向 | | 产出量（t/a） | | 1 | 可发性聚苯乙烯（EPS） | 6064.082 | EPS包装材料 | | 6000 | | 2 | 发泡聚丙烯（EPP） | 1012.7 | EPP汽车零配件 | | 1000 | |  |  |  | 非甲烷总烃 | 排放量 | 1.132 | |  |  |  | 处理量 | 5.65 | |  |  |  | 不合格品 | | 70 | | 合计 | | 7076.782 | 合计 | | 7076.782 |   1727595069367  图2-1 物料平衡图  **6、工作制度及劳动定员**  工作制度：两班制，年工作时间300天，每班工作12h，年工作时间7200h。  劳动定员：新增员工50人，不提供食堂住宿。  **7、公用工程**  **（1）给、排水**  项目区供水来自于市政给水系统。供水条件良好，可保证充足供应，水质符合饮用水标准，且项目区供水管网完善，其用水可充分保障。  本项目生产设备、生产车间无需进行冲洗，车间地面使用干式清洁，用水主要为员工生活用水、冷却补充用水、蒸汽冷凝水。  **①生活污水**  本项目新增人员为50名，根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T679-2019）中的相关内容，办公用水定额取60L/人·d。则生活用水量大约为3.0m³/d，900m³/a；污水产生系数按照80%计，则生活污水产生量为2.4m³/d，720m³/a。生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网后进入淮南经济开发区污水处理厂（三万吨污水处理厂）。  **②蒸汽冷凝水**  本项目蒸汽由园区管网集中供应。根据企业提供资料可知，本项目蒸汽供给量为10t/吨原料，项目年使用原料约7000t，则项目蒸汽供应量为70000t/a（233.3t/d）。本项目蒸汽用于预发泡、成型、烘干工序使用，最终约20%（14000t/a，46.7t/d）以蒸汽形式消耗，约80%（56000t/a，186.6t/d） 以凝结水形式回收作为循环冷却水池的补充用水，其中75%为直接冷凝水，5%随废气一同进入冷凝器后冷凝循环。  **③冷却用水**  本项目冷却用水包含模具冷却水及设备冷却水。  冷却循环用水损耗量参考《化工企业冷却塔设计规定》(HG20522-1992)中冷却塔蒸发耗水率计算公式计算，具体公式如下：  P=K\*Δt  式中；P--蒸发损失率，%；  Δt--冷却进水与出水温差，℃，本项目取10℃；  K--系数，1/℃，根据《化工企业冷却塔设计规定》(HG20522-1992)表4.3.1，环境温度为20℃时，K取0.14/℃。  根据上式计算得蒸发耗水率为1.4%。  **a模具冷却水**  本项目模具冷却脱模过程采用喷洒冷却循环水方式进行降温，冷却脱模后的热水经模具冷却水池收集后泵入循环水箱通过冷却塔冷却后循环使用。  本项目EPP汽车零配件及EPS包装材料生产线各配备一套模具冷却水循环系统，循环水量为200m³/h.个，年工作7200h，则项目冷却脱模过程蒸发损耗水量为40320m³/a。  **b设备冷却水**  本项目成型机、发泡机、预压机在生产过程中，由于机器运行及生产需要，需进行设备降温。项目EPP汽车零配件及EPS包装材料生产线各配备一套设备冷却水系统，循环水量为200m³/h.个，年工作7200h，则项目设备冷却过程蒸发损耗水量为40320m³/a。  综上项目冷却水总用水量为80640t/a（268.8t/d），其中新鲜用水量为：25560t/a（82.8t/d）、冷凝废水补充量为56000t/a（186.6t/d）。  **（2）供电**  年预计新增耗电量为200万kW·h/a，为市政电网提供，依托厂房现有供电设施。  **8、水平衡**  本项目建成后水平衡如下：1727598659307  图2-2 水平衡图 t/d  **9、总平面布置及周边关系**  根据本项目生产性质及建设规模，并结合场地自然条件及现状进行总平面布置。在满足工业生产用地的前提下，统筹考虑了物料运输、管线敷设、环境保护、安全卫生及消防等方面的用地需要。力求总图布局合理，运输线路短捷、顺畅。建构筑物外形协调整齐，通道宽度适中，为自然通风、采光、排水、卫生、绿化等布置创造条件。  项目生产区总占地面积约5000m2，按照生产连续性，主要分为原料仓储区、生产区和成品库，其中1#厂房烘房置于预发、熟化区下层；2#厂房烘房置于预压区下层。烘房区和仓库分布紧临，便于原料和产品的运输。生产区的总体平面布置有效地满足了生产的顺畅性，保证了原材料和产品的便捷输送，生产区基本满足总平面布置原则。项目平面布置详见附图10（车间平面布置示意图）。综上所述，项目平面布局比较合理。 |
| 工艺流程和产排污环节 | 工艺流程简述(图示)：  项目污染因素和对环境影响的时段包括项目施工期和营运期。   1. **施工期**   本项目租赁淮南益生啤酒有限公司的厂房建设EPS包装材料生产线及EPP汽车零配件生产线各一条，其中1#厂房为已建厂房，2#厂房待建。本项目1#厂房仅新增生产设备，无土建施工。2#厂房待工程建设完成后开展本项目建设，项目施工期对环境影响不大。   1. **营运期工艺流程**   **（1）EPS包装材料生产线工艺流程**  本项目使用EPS珠粒新料，粒径约0.4-0.7mm，采用物理发泡工艺。  物理发泡原理：EPS 珠粒在温度大于80度才可发泡。发泡机通入蒸汽，促使颗粒内包裹的液态发泡剂受热气化，蒸汽透入泡孔的速率超过发泡剂从泡孔中渗出的速率，使发泡气体留在泡孔内，从而使泡孔中总压力增加，发泡剂在泡孔中来不及溢出，使聚合物牵伸呈橡胶状态，其强度足以平衡内部的压力，从而使珠粒发泡，使聚合物得到延伸，珠粒得到预膨胀，而使珠粒体积不断增大，发泡剂的加入加快了发泡的速度，使发泡过程更快、更高效地完成。  本项目EPS包装材料生产线工艺（见图2-3）。  益生包装工艺图1.drawio  图2-3 EPS工艺流程及产污节点图  **生产工艺流程简述：**  **投料：**EPS珠粒通过人工投入矩形料斗，(EPS 珠粒粒径约0.4-0.7mm，在投料过程中不产生投料粉尘)，此工序产生噪声。  **加热预发（发泡）：**进入矩形料斗的EPS珠粒通过螺旋进料器进入全自动间歇式发泡机自动计量定量称量装置进行称重，称重后的原料通过真空负压输送至发泡机的全封闭式不锈钢筒内，密封阀门，主轴搅拌。加热蒸汽（外购，园区提供）通过发泡筒底部蒸汽气室板均匀地进入筒体内，压力逐渐增高至0.3~0.35公斤，预发泡温度一般控制在75℃~105℃左右，单次预发时间约50~60S。此时含有发泡剂戊烷的EPS颗粒开始软化，珠粒内的发泡剂受热气化产生压力使珠粒膨胀，形成互不联通的泡孔（闭孔），体积增加，密度减少。全自动间歇式发泡机筒体外部配置可设定的料位传感器，当发泡料在搅拌和蒸汽加温加压作用下料位逐渐提升，感应器感应到发泡料位时，停止加热。此时发泡颗粒密度达到设定的要求。筒体内部进行减压。当桶内压力为零时，打开筒体出料门进行放料。  加热过程中的高温冷凝水通过回水管回到循环水箱后经冷却塔冷却后回用，排放的残余蒸汽通过散热器给发泡机下层烘房进行加热，冷凝水通过回水管道回到循环水箱后经冷却塔冷却后回用。此过程产生有机废气非甲烷总烃、苯乙烯和噪声。  项目拟在发泡机区域上方设置集气罩收集废气及蒸汽不凝气，收集后送至“冷凝+二级活性炭”装置进行处理，尾气达标后经过 21m排气筒排放。  **干燥：**经预发泡后的EPS珠粒由出料口直接落入流化干燥机，干燥机吹入自然风，维持100s，将原料表面残留的水分蒸发。  此工序温度为常温不产生废气，有噪声产生。  **常温熟化：**发泡后物料在流化干燥机内干燥后经过管道封闭吸泵输送至熟化料仓内进行熟化处理，时间一般为8-12小时，熟化温度为常温熟化。泡沫粒子通过膨胀改变密度后体积增大，珠粒内锁住的发泡剂和水蒸气被冷凝成液体，使泡孔内形成了负压。在常温空气中暴露一段时间，使空气逐步渗入珠粒内部，令珠粒内外压力保持平衡，使冷凝的发泡剂再渗入到粒子中去，以防止成型后收缩。发泡好的珠粒仍为颗粒状，但体积膨胀增大约20～60倍，流动性较好。  本项目熟化料仓为尼龙网袋，在发泡机东西两侧成片大区域布置，熟化过程不封闭使得空气尽可能自由出入接触珠粒完成熟化过程。  EPS发泡剂逸散挥发有机废气及残留苯乙烯单体有机废气基本已在加热预发发泡过程中挥发，泵送进入熟化料仓内的珠粒熟化过程在自然环境温度中进行，无需加热，熟化过程挥发的有机废气极少。此工序产生噪声。  **成型：**自动成型机内EPS泡塑模具凸模移动合模，模具内抽真空后，熟化好的珠粒通过熟化料仓下部封闭管道吸泵进入泡沫成型机模具进行成型，闭模与压紧模具以防止发泡过程顶开，加热蒸汽（温度控制在160-180℃左右）通过模具内壁面上小孔或狭槽直接进入型腔对模具进行加热，模具热气间接对珠粒进行加热，模具内温度在70~105℃。珠粒受热软化，珠粒泡中的发泡剂和冷凝水蒸发成气体进入珠粒泡孔，珠粒进一步膨胀而增大体积，由于型腔空间的限制，膨胀的颗粒填满型腔空间而结成整块，形成与模具相同的泡沫塑料。  此过程产生少量非甲烷总烃、噪声。  **冷却脱模：**本项目使用水冷及真空冷却两种方式对模具进行冷却。  水冷过程：本项目模具冷却水系统包含模具冷却水水池（18m³）、循环水箱（90m³）、冷却塔（200m³）及循环水管道组成。预压成型后，循环冷却水通过管道进入模腔中对模具进行直接冷却，冷却以时间设定为标准。模具冷却水通过回水管道回到循环水箱后经冷却塔冷却后回用，不外排。  真空冷却过程：水冷结束后进入真空冷却过程。真空冷却采用中央真空系统，打开真空阀后，模腔和真空发生器逐渐产生负压。真空状态下，高温使水汽化，水汽化带走热量使产品及模具进一步降温。真空过程中，发生器内补充压力、低温水进行热交换。真空采用时间控制。设备冷却水经设备冷却水系统处理后回用。  真空结束后，制品通过推顶杆，脱离模具，通过自由落体跌落到设备底部模具接收袋。  此工序产生噪声。  项目拟在自动成型机区域北侧设置软帘，成型有机废气及蒸汽不凝气经集气管道收集送至“冷凝+二级活性炭 ”装置进行处理，尾气达标后经过 21m排气筒排放。  **烘干：**人工将脱模后的成品搬运至烘干房，去除产品中的水分，项目设置余热回收系统，使用发泡机及成型机蒸汽余热对烘房进行间接加热烘干，换热器将热蒸汽热量转化成为热气进入到烘干房内箱体内部提供热量进行烘干，蒸汽不直接接触泡沫箱，烘干时间为2h，温度保持在50~60℃，烘干后制品表面干燥，产品饱满，韧性和强度提高。  此过程会有少量非甲烷总烃产生。项目烘干房设置为四面封闭的房间，仅留泡沫箱出入口未封闭，烘干房设置集气管收集烘干过程产生的废气，由风机经过管道抽送至“冷凝+二级活性炭 ”装置进行处理，尾气达标后经过 21m排气筒（DA001）排放。  此工序会产生非甲烷总烃废气、噪声。  **检验入库**：烘干后的成品经员工检验合格后，打包入库。  此工序会产生噪声、不合格品。  **（2）EPP汽车零配件生产线工艺流程**  本项目使用粒装发泡聚丙烯（EPP），新料，采用机械发泡工艺。  根据塑料发泡成型中发泡动力的来源，一般可分为三类：机械发泡、物理发泡、化学发泡。机械发泡是借助于机械的强力搅拌，使气体均匀进入树脂中，形成气泡：物理发泡是借助于发泡剂在树脂中物理状态的改变，形成气泡：化学发泡是使发泡剂发生化学变化，分解产生气体发泡。  EPP塑料是一种经发泡后的聚丙烯，由固体和气体两个相组成，EPP 颗粒的外壁是闭合的；内部充满了气体。本项目所用的 EPP 发泡塑料内部不填充任何发泡性气体。本项目使用空气(具有低渗透度)作为惰性气体填充 EPP 塑料从而使 EPP 颗粒膨胀，进行机械发泡，为物理过程。通过预压使得空气与EPP 塑料粒子混合均匀，发泡率高；且能耗低，无丁烷等有机废气产生，对环境污染小。本项目汽车零配件成品不喷涂。  本项目EPP汽车零配件生产线工艺流程见图2-4。  益生工艺2.drawio  图2-4 **EPP汽车零配件生产线工艺流程及产污节点图**  **生产工艺流程简述：**  **投料：**EPP通过人工投入压力罐内，此工序产生噪声。  **高压预处理：**向已加入EPP的压力罐内充入压缩空气，通过预压，升压，稳压，保压四个阶段，使EPP发泡颗粒内充入一定压力的空气。经处理后的珠粒内部充满高压空气，保证成型后的产品不发生收缩。  此工序产生噪声。  **输送：**经预处理后的EPP通过管道吸泵进入成型机模具内。  此工序产生噪声。  **成型**  **①排气：**通入蒸汽前，模具内部及材料内部含有较多空气，因空气为热的不良导体，空气的存在导致水蒸气与模具表面及材料表面的热交换及传质影响较大，因此需进行排气。  打开成型机上方的蒸汽进汽阀和下方的冷凝水排放阀，使蒸汽由上到下吹扫模具内的空气，蒸汽冷凝水经回水管回到循环水箱后经冷却塔冷却后回用。项目设置蒸汽回收系统，回收未被利用的蒸汽回用于烘房加热。  **②成型：**向模腔中充入蒸汽，使蒸汽直接接触EPP。关闭冷凝水排放阀，排气阀，使蒸汽密闭在模腔内，此时模具温度在140℃，时间20s。本项目的加热温度低于 EPP发泡颗粒的分解温度（350℃)，成型过程中不会发生分解，但加热过程中内部未聚合的单体将会逸出，形成有机废气。  此工序产生有机废气、噪声。  **③排汽：**产品成型后，迅速泄压，排出模腔内部剩余蒸汽。蒸汽经冷凝后形成冷凝水，冷凝水经回水管回到循环水箱后经冷却塔冷却后回用。  **冷却脱模**  本项目使用水冷及真空冷却两种方式对模具进行冷却。  水冷过程：本项目模具冷却水系统包含模具冷却水水池（18m³）、循环水箱（90m³）、冷却塔（200m³）及循环水管道组成。预压成型后，循环冷却水通过管道进入模腔中对模具进行直接冷却，冷却以时间设定为标准。模具冷却水通过回水管道回到循环水箱后经冷却塔冷却后回用，不外排。  真空冷却过程：水冷结束后进入真空冷却过程。真空冷却采用中央真空系统，打开真空阀后，模腔和真空发生器逐渐产生负压。真空状态下，高温使水汽化，水汽化带走热量使产品及模具进一步降温。真空过程中，发生器内补充压力、低温水进行热交换。真空采用时间控制。设备冷却水经设备冷却水系统处理后回用。  真空结束后，制品通过推顶杆，脱离模具，通过自由落体跌落到设备底部模具接收袋。  此工序产生噪声。  项目拟在自动成型机区域北侧设置软帘，成型有机废气及蒸汽不凝气经集气管道收集送至“冷凝+二级活性炭 ”装置进行处理，尾气达标后经过 21m（DA002）排气筒排放。  **烘干：**人工将脱模后的成品搬运至烘干房，去除产品中的水分，项目设置余热回收系统，使用成型机蒸汽余热对烘房进行间接加热烘干，换热器将热蒸汽热量转化成为热气进入到烘干房内箱体内部提供热量进行烘干，蒸汽不直接接触泡沫箱，烘干时间为2h，温度保持在50~60℃，烘干后制品表面干燥，产品饱满，韧性和强度提高。  此工序温度较低，有少量有机废气产生。项目烘干房设置为四面封闭的房间，仅留汽车零配件产品出入口未封闭，烘干房设置集气管收集烘干过程产生的废气，由风机经过管道抽送至“冷凝+二级活性炭 ”装置进行处理，尾气达标后经过 21m排气筒（DA002）排放。  此工序会产生非甲烷总烃废气、噪声。  **检验入库**：烘干后的成品经员工检验合格后，打包入库。  此工序会产生噪声、不合格品。   1. **其他污染工序**   职工生活主要产生的废物有生活污水、生活垃圾。  设备维护产生的废润滑油、废润滑油包装桶、含油抹布、手套。  废气治理过程中产生废活性炭。  **3、生产工艺污染物说明表**  本项目污染物产生环节及拟采取的治理措施见表2-8。  表2-8 产污环节一览表   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染  类别 | 产污环节 | | | 污染物 | 治理措施 | 排放方式 | | 废气 | EPS包装材料生产线 | 发泡废气、蒸汽不凝气 | | VOCs（非甲烷总烃、苯乙烯） | 集气罩收集+冷凝+二级活性炭吸附+21m高排气筒（DA001） | 有组织 | | 成型废气、蒸汽不凝气 | | VOCs（非甲烷总烃、苯乙烯） | 集气管道+冷凝+二级活性炭+21m高排气筒（DA001） | 有组织 | | 烘干废气 | | VOCs（非甲烷总烃、苯乙烯） | 有组织 | | EPP汽车零部件生产线 | | 成型废气、蒸汽不凝气 | VOCs（非甲烷总烃） | 集气管道+冷凝+二级活性炭+21m高排气筒（DA002） | 有组织 | | 烘干废气 | VOCs（非甲烷总烃） | 有组织 | | 废水 | 生活废水 | | | pH | 化粪池预处理后进入市政污水管网 | 间接排放 | | COD | | BOD | | SS | | 氨氮 | | 蒸汽  冷凝水 | | | / | / | 经冷却水循环系统处理后回用于设备及模具冷却 | | 冷却水 | | | / | 设置冷却水循环系统 | | 噪声 | 设备运行 | | | 机器噪声 | 选用低噪声设备、设置减震基础、厂房隔声 | / | | 固废 | 员工生活 | | | 生活垃圾 | 委托环卫部门处理 | 合理处置 | | 生产过程 | | | 不合格产品 | 一般固废暂存于一般固废暂存区，定期外售综合利用 | | 废包装 | | 废气治理 | | | 废活性炭 | 危废暂存间暂存，并委托有危废处理资质的单位处置 | | 设备维修保养 | | | 废机油 | | 废机油桶 | | 含油抹布、手套 | |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | 与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：  淮南益生包装材料有限公司租赁淮南益生啤酒有限公司闲置厂房进行生产，根据现场踏勘，1#厂房为新建厂房，2#厂房暂未建设，厂房未投入生产使用，未发生过环境污染事件，不存在与原有项目有关的环境问题。 |

# 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域环境质量现状 | 建设项目环境质量现状及主要环境问题  **1、环境空气质量**  **（1）基本因子：**  本次评价引用《2023年淮南市环境质量状况公报》（https；//sthjj.huainan.gov.cn/xwdt/tzgg/551760265.html）中环境空气质量部分内容，具体如下：  细颗粒物（PM2.5）日均浓度范围为8～252微克/立方米，日均值达标率为93.0%。年均值为38.7微克/立方米，与上年相比下降了4.4个百分点。可吸入颗粒物（PM10）日均浓度范围为12～313微克/立方米，日均值达标率为97.6%。年均值为65.9微克/立方米，与上年相比下降了0.8个百分点。二氧化氮（NO2）日均浓度范围为6～70微克/立方米，日均值达标率为100%。年均浓度为21微克/立方米，与上年相比上升了10.5个百分点。二氧化硫（SO2）日均浓度范围为3～15微克/立方米，日均值达标率为100%。年均浓度为8微克/立方米，与上年持平。一氧化碳（CO）日均浓度范围为0.2～1.5毫克/立方米，日均值达标率为100%。日均值第95百分位数为0.7毫克/立方米，与上年相比下降了12.5个百分点。臭氧日最大8小时（O3-8h）滑动平均值范围为4～210微克/立方米，达标率为91.8%。日最大8小时滑动平均值第90百分位数为157微克/立方米，与上年相比上升了4.0个百分点。  依据《2023年淮南市环境质量状况公报》，淮南市属于环境空气质量不达标区域，超标污染物为细颗粒物（PM2.5）。  表3-1 2023年度大气环境质量状况   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 环境要素 | 评价因子 | 监测值 | 标准值 | 是否达标 | 超标倍数 | | 环境空气 | SO2(ug/m³) | 8 | 60 | 是 | - | | NO2(ug/m³) | 21 | 40 | 是 | - | | PM10(ug/m³) | 65.9 | 70 | 是 | - | | PM2.5(ug/m³) | 38.7 | 35 | 否 | 0.11 | | CO（mg/m³） | 0.7 | 4 | 是 | - | | O3(ug/m³) | 157 | 160 | 是 | - |   **（2）其他污染物**  根据本项目工程分析可知，本项目特征污染物为有机废气（以非甲烷总烃计）、苯乙烯。  特征污染物非甲烷总烃、苯乙烯采用淮南市宜青环境检测有限公司2024年9月12日-9月14补充监测数据。监测点位及监测数据见下表。  表3-2 环境空气非甲烷总烃、苯乙烯现状监测结果统计表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 监测  因子 | 监测点位 | 平均  时间 | 评价  标准 | 监测浓度范围mg/m³ | 最大浓度占标率% | 超标率 | 达标情况 | | 非甲烷总烃 | 1# | 小时  平均 | 1.2mg/m³ | 0.98-1.16 | 97 | 0 | 达标 | | 2# | 1.00-1.15 | 96 | 0 | 达标 | | 3# | 0.99-1.06 | 88 | 0 | 达标 | | 苯乙烯 | 1# | 小时  平均 | 0.01mg/m³ | ND | / | 0 | 达标 | | 2# | ND | / | 0 | 达标 | | 3# | 0.0063 | 63 | 0 | 达标 |   根据补充监测数据可知，项目所在区域非甲烷总烃、苯乙烯满足《环境影响评价技术导则 大气境》（HJ2.2-2018）附录D要求，区域环境质量良好。  **（3）改善区域环境空气质量对应措施**  淮南市人民政府就空气质量不达标提出《淮南市大气环境质量限期达标规划》针对不达标项目，文件提出的一些列措施：调整优化产业结构，构建绿色低碳产业体系，严格环境准入门槛，化解落后、过剩、低效产能，发展绿色低碳产业；深化工业行业污染治理，推动企业绿色升级，实施清洁生产提升行动，推进重点行业提标改造，混凝土（沥青）搅拌站行业采用产能减量置换、绿色生产、密闭化升级改造等手段，提升混凝土行业绿色发展水平。全市混凝土搅拌站需满足“一硬化、两干净、三封闭、四符合、五具有”标准，即：“一硬化”：厂区道路和生产作业区地面要硬化。“两干净”：厂区环境要干净；混凝土运输车辆要干净。“三封闭”：堆场、料仓要封闭；搅拌站要封闭；场内废弃物存放点要封闭。“四符合”：企业选址符合布点规划；工艺设备符合国家产业政策要求；生产运营符合行业管理要求；污染物排放符合国家、省和市有关排放标准。“五具有”：具有环保手续和资质；具有扬尘污染防治管理制度；具有专职环保管理人员；易产生扬尘工段具有喷淋、雾炮、冲洗等抑尘设施；具有扬尘在线监控设施和运输车辆GPS定位系统，并与环保部门联网，强化工业企业无组织排放治理；积极调整运输结构，完善绿色低碳交通体系，提升道路扬尘治理水平，强化工业堆场扬尘整治，开展面源污染防治专项培训，落实扬尘污染防治专项培训制度。  **2、地表水环境**  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》，项目所在区域地表水环境质量引用与建设项目距离近的有效数据，包括近3年的规划环境影响评价的监测数据，所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据，生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。  根据淮南市生态环境局发布的《2023年淮南市环境质量状况公报》，2023年，全市地表水24个监测断面中优良水质比例为95.8%，比上年提升了16.6个百分点，Ⅳ类水质比例4.2%，总体水质状况优。  全市8个国控断面中优良水质比例为87.5%，Ⅳ类水质比例12.5%，总体水质状况良好；11个省控断面中优良水质比例为100%，总体水质状况优。  河流：全市辖区内淮河干流水质状况为优，西淝河水质状况为优，东淝河、永幸河、架河、泥河、瓦西干渠、陡涧河、万小河、便民沟和丁家沟水质状况为良好。20个监测断面中优良水质比例为100%，比上年提升了15个百分点。其中新城口、西淝河闸下断面水质均有所好转（Ⅲ类→Ⅱ类），泥河入河口、便民沟焦岗闸、丁家沟河口和安丰塘水质均有所好转（Ⅳ类→Ⅲ类），其他断面水质保持稳定。  湖库：瓦埠湖、焦岗湖和安丰塘点位水质年均值符合Ⅲ类标准，水质状况为良好；高塘湖点位水质年均值符合Ⅳ类标准，水质轻度污染，主要污染指标为总磷。瓦埠湖营养状态为中营养，焦岗湖、高塘湖和安丰塘营养状态均为轻度富营养。与上年相比，安丰塘点位水质类别由Ⅳ类好转为Ⅲ类，瓦埠湖、高塘湖和焦岗湖点位水质类别保持稳定。  **3、声环境**  根据淮南市宜青环境检测有限公司2024年9月12日提供的声环境质量现状监测数据，厂界噪声监测结果如下：  ①监测布点：厂界周围共布设4个监测点位。  ②监测结果及评价  表3-3 项目噪声监测结果   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 采样日期 | 检测点位 | 检测结果dB(A) | | | 昼间 Leq | 夜间 Leq | | 2024年7月29日 | 厂界东 | 58.2 | 45.3 | | 厂界南 | 56.2 | 44.1 | | 厂界西 | 55.5 | 46.3 | | 厂界北 | 55.5 | 44.6 | | 标准限值 | 65 | 55 | | 达标情况 | 达标 | | | 执行标准 | 《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准 | |   由上表可知，项目厂界噪声能满足《声环境质量标准（GB3096-2008）3类标准，说明区域声环境质量较好。  **4、土壤、地下水**  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》地下水、土壤环境原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。本项目生产车间进行一般防渗；生活污水经生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网后进入淮南经济开发区污水处理厂（三万吨污水处理厂）处理。危废间等有液态物质存储区域采取重点防渗措施，液态物料存储于包装桶内，包装桶存放于防泄漏托盘内，存储物料不会外泄进入外环境对污染地下水和土壤造成污染。故不开展地下水、土壤环境现状调查。  **5、生态环境、电磁辐射**  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查。本项目位于淮南市经济开发区淮南益生啤酒有限公司闲置厂房，且周边无生态环境保护目标，无新增用地且周边无生态环境保护目标，故未进行生态环境质量监测。  本项目不存在电磁辐射等污染，因此未开展电磁辐射现状监测与评价。本项目不涉及电磁辐射。 |
| 环境保护目标 | 本项目位于淮南市经济开发区内，项目评价范围内没有其他自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。总体上不因本项目的实施而改变区域环境现有功能，具体环境保护目标如下：  **1、大气环境保护目标：**  本项目厂界外500m范围内无自然保护区、风景名胜区、大气环境保护目标。  **2、声环境保护目标：**  厂界外50米范围内无声环境保护目标。  **3、地下水环境保护目标**  厂界外500米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，无地下水环境保护目标。  **4、生态环境保护目标**  本项目厂房为租赁，不新增占地，无生态环境保护目标。 |
| 污染物排放标准 | **1、废气污染物排放标准**  项目非甲烷总烃有组织排放执行《固定源挥发性有机物综合排放标准-第6部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024 ）表1排放限制；苯乙烯有组织排放执行《固定源挥发性有机物综合排放标准-第6部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024 ）表2排放限制；臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值及表 1 中恶臭污染物厂界浓度控制限值；厂区内VOCs无组织排放监控点浓度应符合《固定源挥发性有机物综合排放标准-第6部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024 ）表4排放限制。详情见表3-9~3-11。  表3-4 **《固定源挥发性有机物综合排放标准-第6部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024 ）**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 污染物 | 排放限值 | | 污染物排放监控位置 | | 最高允许排放浓度 | 最高允许排放速率 | | NMHC | 40mg/m³ | 1.6kg/h | 车间或生产设施排气筒 | | 苯乙烯 | 20mg/m³ | / |   表 3-5 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 污染物 | 有组织排放标准值-21m排气筒 | 厂界标准（mg/m3） | | 1 | 臭气浓度 | 2000（无量纲） | 20（无量纲） | | 2 | 苯乙烯 | 13.2kg/h | 5.0 |   表3-6 厂区内VOCs无组织排放限值mg/m3   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 污染物项目 | 特别排放限值 | 限值含义 | 无组织排放监控位置 | | NMHC | 6 | 监控点处1h平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 | | 20 | 监控点处任意一次浓度值 |   **2、水污染物排放标准**  本项目废水排放依托淮南益生啤酒有限公司污水管网，经淮南益生啤酒有限公司化粪池预处理后排入淮南经济开发区污水处理厂（三万吨污水处理厂）。执行淮南经济开发区污水处理厂（三万吨污水处理厂）接管限值（《关于发布淮南经开区企业生产废水排放限值的逋知》(2021年1月19日））。淮南经济技术开发区工业污水处理厂尾水外排执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002)一级标准中的 A 标准。  **表3-7 污水排放标准 （单位mg/L，pH无量纲）**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 废水执行标准 | pH | COD | BOD5 | SS | NH3-N | TP | TN | | 淮南经济开发区污水处理厂（三万吨污水处理厂）接管限值 | 6~9 | 360 | 80 | 200 | 35 | 4.5 | 50 | | 《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002)一级标准中的 A 标准 | 6~9 | 50 | 10 | 10 | 5（8） | 0.5 | 15 | | 注；括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温<12℃的控制指标。 | | | | | | | |   **3、噪声**  运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，具体标准见下表：  表3-8运营期厂界噪声排放标准 单位： dB(A)   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 | 昼间 | 夜间 | | 3类 | 65 | 55 |   **4、固体废物**  一般工业固废参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599－2020）的相关要求；危险废物贮存及处置参照执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。 |
| 总量控制指标 | 根据生态环境部办公厅《关于做好“十四五”主要污染物总量减排工作的通知》（环办综合函〔2021〕323号），目前国家对氮氧化物、挥发性有机物、化学需氧量、氨氮等4种主要污染物纳入排放总量控制计划管理。  **1、总量控制因子**  废气：VOCs；废水：COD、NH3-N  **2、总量控制指标。**  本项目新增废水总量指标：COD：0.2448t/a，氨氮0.0235t/a。本项目废水水污染物排放量纳入淮南经济开发区污水处理厂（三万吨污水处理厂）总量指标内，不单独申请。  本项目新增VOCs：1.132t/a。废气总量指标VOCs：1.132t/a。 |

# 四、主要环境影响和保护措施

|  |  |
| --- | --- |
| 施工期环境保护措施 | 本项目为租赁现有厂房及空地待建厂房（由出租方建设好）进行生产，施工期仅进行设备安装。本项目施工期的噪声对周围声环境的不利影响随着工程竣工，噪声影响将降低或消失。 |
| 运营期环境影响和保护措施 | 本项目运营期产生的污染物主要是在生产过程中产生的废气、废水、噪声、固体废物。   1. **废气** 2. **废气污染源源强**   项目营运期排放废气主要为发泡、成型、烘干过程中的有机废气。其产污情况见下表。  表4-1 废气产排污节点、污染物产排及污染治理设施信息表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 生产线 | 工序 | 污染物 | 核算方法 | 污染物产生情况 | | | | 治理设施 | | | | 污染物 | 污染物排放情况 | | | | | | 排放时间h/a | | 有组织 | | | | 无组织 | | | 废气量 | 产生量 | 产生速率 | 产生浓度 | 收集效率 | 治理工艺 | 去除效率 | 是否为可行性技术 | 排放量 | 排放速率 | 排放浓度 | 排放口 | 排放量 | 排放速率 | | m³/h | t/a | kg/h | mg/m³ | % | % | t/a | kg/h | mg/m³ | t/a | kg/h | | EPS包装材料生产线 | 发泡 | 非甲烷总烃 | 类比法 | 23500 | 3.47 | 0.4819 | 20.506 | 85 | 冷凝+二级活性炭 | 97.5 | 是 | 非甲烷总烃 | 0.0874 | 0.0121 | 0.5149 | 一般 | 0.5817 | 0.0808 | 7200 | | 苯乙烯 | 0.46 | 0.0639 | 2.719 | 苯乙烯 | 0.0116 | 0.0016 | 0.0681 | 0.0771 | 0.0107 | | 成型 | 非甲烷总烃 | 0.53 | 0.0736 | 3.132 | 90 | 臭气浓度 | 少量 | 少量 | ＜2000无量纲 | 少量 | 少量 | | 苯乙烯 | 0.07 | 0.0097 | 0.413 | / | / | / | / | / | / | / | | 烘干 | 非甲烷总烃 | 0.082 | 0.0114 | 0.485 | 90 | / | / | / | / | / | / | / | | 苯乙烯 | 0.011 | 0.0015 | 0.064 | / | / | / | / | / | / | / | | 臭气浓度 | | 定性分析 | 少量 | 少量 | 少量 | 85 | / | / | / | / | / | / | / | | EPP汽车零配件生产线 | 成型 | 非甲烷总烃 | 产污系数法 | 8800 | 1.755 | 0.2438 | 27.705 | 85 | 冷凝+二级活性炭 | 非甲烷总烃 | 0.0586 | 0.0081 | 0.920 | 一般 | 0.4051 | 0.0563 | | 烘干 | 非甲烷总烃 | 0.945 | 0.1313 | 14.920 | 90 | / | / | / | / | / | / | / | | 根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)，吸附法处理非甲烷总烃、臭气浓度为可行技术；  冷凝法治理效率以75%计，二级活性炭吸附效率以90%计，有机废气综合治理效率为97.5% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |   表4-2 本项目大气污染物排口信息及排放标准汇总表   | 序号 | 排放口编号 | 排放口名称 | 污染物种类 | 排放口地理坐标 | | 排气筒高度（m） | 排气筒出口内径（m） | 排气温度（℃） | 排放口类型 | 执行标准 | 限值 | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 经度 | 纬度 | | 1 | DA001 | 1#排气筒 | 非甲烷总烃 | 117.082575 | 32.63971 | 21 | 0.6 | 15 | 一般排口 | （DB34 4812.6-2024 ） | 40mg/m3 | | 2 | 苯乙烯 | 20mg/m3 | | 3 | 臭气浓度 | （GB14554-93） | 2000（无量纲） | | 4 | DA002 | 2#排气筒 | 非甲烷总烃 | 117.082693 | 32.640226 | 21 | 0.6 | 15 | 一般排口 | （DB34 4812.6-2024 ） | 40mg/m3 | | 注；本项目不涉及锅炉，根据《排污许可证申诸与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)，项目无主要排放口 | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | **2、废气污染源源强核算及达标分析**  **（1）废气源强**  **1）EPS包装材料生产线**  本项目EPS包装材料生产线大气污染源主要为发泡、成型、烘干过程中产生的有机废气（非甲烷总烃）以及少量的苯乙烯。  本次评价类比安徽省潘集区“安徽中益包装有限公司EPS建设项目”，类比项目主要是进行泡沫箱等泡沫制品生产，与本项目类比情况如下表 所示。  表4-3 类比项目与本项目类比可行性分析表   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 项目 | 类比项目情况 | 本项目建设情况 | | 项目名称 | 安徽中益包装有限公司EPS建设项目 | EPP汽车零配件和EPS包装材料生产基地项目 | | 建设地址 | 安徽省淮南市潘集经济开发区（北区）纬五路 | 安徽省淮南市经济开发区吉兴路西侧 | | 设计产能 | 年生产年生产泡沫制品 5500吨/年 | 年生产泡沫制品6000吨/年 | | 生产原料 | 可发性聚苯乙烯（EPS） | 可发性聚苯乙烯（EPS） | | 生产工艺 | 可发性聚丙乙烯原料→发泡→熟化→成型→冷却脱模→烘干→产品 | 可发性聚丙乙烯原料→发泡→熟化→成型→冷却脱模→烘干→产品 | | 主要生产设备 | 发泡机、成型机、烘干房 | 发泡机、成型机、烘干房 | | 环保设施情况 | 发泡机设置集气罩收集，成型、烘干废气经集气管道收集废气送至“二级活性炭设备”处理后由15m排气筒排放 | 发泡机设置集气罩收集，成型、烘干废气经集气管道收集废气送至“二级活性炭设备”处理后由15m排气筒排放 | | 工作时长 | 7200h | 7200h |   根据上表，本项目生产规模虽大于类比项目，但是类比项目与本项目生产原料、工艺、主要生产设备及环保设施基本一致，类比可行。  查阅类比项目“安徽中益包装有限公司EPS建设项目”2023年环保竣工验收报告，类比项目于2023年6月12日和6月13日进行环保竣工验收监测，监测结果如下表所示。  表4-4 类比项目环保竣工验收废气监测结果表   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 采样日期 | 采样频次 | DA001排气筒 | | | | 生产负荷 | | 非甲烷总烃 | | 苯乙烯 | | | 排放浓度（mg/m³） | 排放速率（kg/h） | 排放浓度（mg/m³） | 排放速率（kg/h） | | 2023年06月12日 | 第一次 | 3.94 | 0.032 | 0.414 | 3.39×10-3 | 76% | | 第二次 | 3.91 | 0.038 | 0.397 | 3.83×10-3 | | 第三次 | 4.02 | 0.034 | 0.325 | 2.74×10-3 | | 2023年06月13日 | 第一次 | 4.3 | 0.036 | 0.567 | 4.76×10-3 | 76% | | 第二次 | 4.36 | 0.039 | 0.728 | 6.44×10-3 | | 第三次 | 4.22 | 0.038 | 0.782 | 6.99×10-3 | | 平均值 | | / | 0.036 | / | 4.69×10-3 | 76% |   通过验收监测结果进行折算，排气筒处单位产品泡沫制品废气排放量平均值 为：非甲烷总烃0.061kg/t·产品，苯乙烯0.0080kg/t·产品。参考类比项目环评集气罩集气效率取值90%，，二级活性炭有机废气去除率取值90%，则废气产污系数为：非甲烷总烃0.68kg/t·产品，苯乙烯0.09kg/t·产品  **②有机废气源强**  本项目EPS包装材料生产线年生产EPS包装材料6000t，则有机废气（以非甲烷总烃计）产生量为4.08t/a，苯乙烯0.54t/a。  根据企业提供资料，泡沫箱制品生产过程有机废气约 85%在预发泡过程中产生，约13%在成型过程中产生，约2%在烘干过程中产生。则本项目生产工艺各工序非甲烷总烃挥发产生情况如下表所示。  表 4-5 EPS包装材料生产线非甲烷总烃、苯乙烯产生情况   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 工序 | 发泡 | 成型 | 烘干 | 合计 | | 比例（%） | 85 | 13 | 2 | 100 | | 非甲烷总烃产生量（t/a） | 3.468 | 0.5304 | 0.0816 | 4.08 | | 苯乙烯产生量（t/a） | 0.459 | 0.0702 | 0.0108 | 0.54 |   **③臭气浓度**  苯乙烯属于臭气的一种。项目生产过程加热使得 EPS 树脂颗粒中的苯乙烯 部分挥发伴随产生难闻气味，即臭气，臭气属于无量纲污染物，难以定量分析。本次评价仅作定性分析。  **④收集**  项目拟在发泡机设置集气罩收集，成型、烘干废气经集气管道收集废气送至“冷凝+二级活性炭设备”处理后由21m排气筒排放。  项目集气罩及管道设置情况见下表  表4-6 项目EPS包装材料生产线集气罩、管道情况一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 工艺 | 集气罩/管道数量（个） | 集气罩/管道尺寸  （m） | 集气距离（m） | 集气风速（m/s） | 设计总风量  （m³/h） | 集气效率（%） | 备注 | | 发泡 | 2 | 2×2 | 0.5 | 1.0 | 20160 | 85 | 集气罩 | | 成型 | 20 | Φ0.1 | / | 5.0 | 2826 | 85 | 四周加装 软帘 | | 烘干 | 3 | Φ0.1 | / | 5.0 | 423 | 85 | 烘干房处仅留物件  进出口 | | 合计 | | | | | 23409 | / | / | | 备注：①根据《简明通风设计手册》，单个集气罩集气风量计算公式Q=K（a＋b）×h×V0×3600，式中K取1.4，h取0.5m，V0取1.0m/s；  ②根据《环境工程设计手册》中圆形风管内的风量计算公式：L=3600×(π/4)×D²×V，式中V取5.0m/s；  ③集气罩风速参考《局部排风设施控制风速检测与评估技术规范》（AQ/T 4274-2016 ）表1上吸式排风罩，有毒气体控制风速为1.0m/s；  ④VOCs收集风管的断面风速推荐值如下：不含尘风管：支管风速5～6m/s，主管风速8～12m/s，本项目成型及烘干废气集气风速取5m/s。 | | | | | | | |   根据《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法》，半密闭罩或通风橱方式收集(罩内或橱内操作)，污染物产生点(面)处，往吸入口方向的控制风速不小于 0.5m/s进行收集的收集效率为 65--85%；设备有固定排放管(或口)直接与风管连接，设备整体密闭只留产品进出口，且进出口处有废气收集措施，收集系统运行时周边基本无 VOCs 散发，收集效率为 80--98%。项目发泡机上方设置集气罩，且控制风速不小于 0.5m/s，可有效减少有机废气扩散，故本项目发泡工序集气罩收集效率按 85%计；项目成型机北侧区域四周加装软帘，废气经管道收集，有机废气收集效率取90%；项目烘干房密闭，设置管道收集有机废气，仅留物件进出口，故本项目烘干房有机废气收集效率取90%。考虑到风量损失，本项目EPS包装材料生产线风机总风量为23500m³/h。  **⑤废气治理**  本项目废气收集后进入冷凝+二级活性炭装置处理后经21m高排气筒达标排放。  根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ 1122-2020)附录A“废气和废水污染防治可行技术参考-表A.2塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表”，确定本项目废气防治设施可行性如下所示：  表4-7 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表（摘录）   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 产排污环节 | 污染物种类 | 过程控制技术 | | 处理技术 | | 可行性 | | 可行性技术 | 本项目 | 可行性技术 | 本项目 | | 发泡、成型 | 非甲烷总烃 | 溶剂替代  密闭过程  密闭场所  局部收集 | 局部收集 | 喷淋；吸附；吸附缩+热力燃烧/催化  燃烧 | 冷凝+二级活性炭装置 | 可行 | | 臭气浓度、恶臭特征物质 | 溶剂替代  密闭过程  密闭场所  局部收集 | 喷淋、吸附、低温等离子体、UV 光氧化/光催化、生物法两种及以上组合技术 | 可行 |   本项目废气中含有水蒸气不凝气及有机废气、苯乙烯，有机废气温度高，湿度大将影响二级活性炭处理效率，故采取冷凝+二级活性炭吸附装置处理。冷凝后有机废气温度可将至15℃以下排入二级活性炭吸附装置。  **冷凝法**‌  冷凝法的基本原理是利用气态污染物在不同温度和压力下具有不同的饱和蒸汽压。当系统温度降低或系统压力增加时，气态污染物的饱和蒸汽压降低，导致其冷凝并从废气中分离出来。冷凝温度一般在露点和泡点之间，冷凝温度越接近泡点，净化程度越高。‌‌冷凝法适用于回收浓度大于25g/m³的有机废气，尤其适合处理高浓度、中流量的VOCs。它常用于配合其他处理方式，作为净化高浓度废气的前处理，以降低有机负荷，回收有机物。  **活性炭吸附**  活性炭吸附法就是利用活性炭作为物理吸附剂，把生产过程中产生的有害物质成分，在固相表面进行浓缩，从而使废气得到净化治理。吸附过程是在固相一气相间界面发生的物理过程。活性炭主要是以含炭量较高的物质制成，具有较大的比表面积。  根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013），吸附装置的净化效率不得低于90%，本项目以90%计；蜂窝状活性炭吸附装置废气流速宜低于1.2m/s，本次评价取1.2m/s。因此，本项目活性炭吸附箱体最低吸附过滤面积为23500/3600/1.2=5.44m2。本项目活性炭采用 100mm×100mm×100mm蜂窝活性炭，活性炭碘值 800mg/g。  **活性炭更换时间计算：**  根据《简明通风设计手册》，活性炭：有机废气=1：0.3，即1kg的活性炭可以吸附0.3kg的有机废气。  项目活性炭吸附装置采用的单台活性炭吸附装置过滤面积不低于5.44m2，采用蜂窝状活性炭，单层蜂窝状活性炭厚度约0.1m，活性炭装填厚度为0.2m，则活性炭充填量为1.088m3，蜂窝活性炭的堆积密度取450kg/m3，单台活性炭吸附装置一次装填量约为489.6kg，本项目有机废气采用冷凝+二级活性炭装置，2台装置一次总装填活性炭量为979.2kg，可以吸附的VOCs量为293.76kg，吸附效率以0.90计，吸附达到动态吸附饱和时间=293.76×106mg/（23500m3/h×5.17mg/m3×0.9）/24h=111.9天，本项目蜂窝活性炭每111天更换一次，即1年换3次，活性炭吸附工段主要参数设计如下。考虑到苯乙烯易自聚的特性（自聚温度30℃），因此项目活性炭吸附进出口设压差计，达到设定值就更换。  表4-8 EPS包装材料生产线活性炭吸附工段主要参数   |  |  | | --- | --- | | 参数 | 活性炭吸附箱（单个） | | 活性炭装填量 | 489.6kg | | 活性炭密度 | 450kg/m3 | | 活性炭形态 | 蜂窝状，尺寸100mm×100mm×100mm | | 活性炭体积 | 1.088m3 | | 活性炭装填截面积 | 5.44m2 | | 活性炭装填厚度 | 0.2m | | 空床流速 | 1.2m/s | | 停留时间 | 3s | | 介质温度 | ＜40℃ | | 活性炭碘值 | ＞800 | | 去除效率 | 90% | | 一次填装使用时间 | 111d | | 更换频次 | 3次/年 | | 活性炭年使用量 | 2.938t |   **⑥排放**  由上可知，本项目EPS包装材料生产线污染物产排情况如下所示。  表4-9 EPS包装材料生产线污染物产排情况一览表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 污染源 | | DA001 | | | 污染物 | | 非甲烷总烃 | 苯乙烯 | | 治理设施 | | 冷凝+二级活性炭 | | | 处理风量m³/h | | 23500 | | | 有组织 | 产生量t/a | 3.5003 | 0.4639 | | 产生速率kg/h | 0.486 | 0.064 | | 产生浓度mg/m³ | 20.68 | 2.72 | | 处理效率% | 97.5 | 97.5 | | 排放量t/a | 0.0874 | 0.0116 | | 排放速率kg/h | 0.0121 | 0.0016 | | 排放浓度mg/m | 0.5149 | 0.07 | | 无组织 | 排放量t/a | 0.5817 | 0.0771 | | 排放速率kg/h | 0.0808 | 0.0107 | | 总排放量t/a | | 0.6691 | 0.0887 |  1. **EPP汽车零部件生产线**   本项目EPP汽车零部件生产线大气污染源主要为成型、烘干产生的有机废气（以非甲烷总烃计）。  **①有机废气源强**  由于 EPP 聚丙烯热塑性树脂在成型工序和烘干工序会产生部分低聚有机废气，以非甲烷总烃计。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告2021年第24号）的中292-塑料制品业系数手册：2929 塑料零件及其他塑料制品制造行业系数表（续表1），非甲烷总烃产污系数为2.7千克/吨-产品。根据建设单位提供的资料，项目EPP汽车零配件产品产生量为1000t/a，非甲烷总烃产生量为2.7t/a。  根据企业提供资料，汽车零配件生产过程有机废气约85%在成型过程中产生，约15%在烘干过程中产生。则本项目EPP汽车零配件生产线各工序非甲烷总烃挥发产生情况如下表所示。  表 4-10 EPP汽车零配件生产线生产工艺非甲烷总烃、苯乙烯产生情况   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 工序 | 成型 | 烘干 | 合计 | | 比例（%） | 85 | 15 | 100 | | 非甲烷总烃产生量（t/a） | 2.295 | 0.405 | 2.7 |   **②收集**  项目成型、烘干废气经集气管道收集废气送至“二级活性炭设备”处理后由21m排气筒排放。  项目集气罩及管道设置情况见下表  表 4-11 项目EPP汽车零配件生产线集气罩、管道情况一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 工艺 | 集气罩/管道数量（个） | 集气罩/管道尺寸  （m） | 集气距离（m） | 集气风速（m/s） | 设计总风量  （m³/h） | 集气效率（%） | 备注 | | 成型、烘干 | 13 | Φ0.2 | / | 5.0 | 7347.6 | 85 | 四周加装 软帘 | | 备注：①单条管道风量计算公式L=3600×(π/4)×D²×V，式中V取5.0m/s；。  ②VOCs收集风管的断面风速推荐值如下：不含尘风管：支管风速5～6m/s，主管风速8～12m/s，本项目成型及烘干废气集气风速取5m/s。 | | | | | | | |   考虑到风量损失，本项目EPP汽车零配件生产线风机总风量为8800m³/h。  **③废气治理**  本项目废气收集后进入冷凝+二级活性炭装置处理后经21m高排气筒达标排放。  由表4-8可知冷凝+二级活性炭装置为废气防治设施中可行性处理技术。  根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013），吸附装置的净化效率不得低于90%，本项目以90%计；蜂窝状活性炭吸附装置废气流速宜低于1.2m/s，本次评价取1.0m/s。因此，本项目活性炭吸附箱体最低吸附过滤面积为8800/3600/1.0=2.44m2。本项目活性炭采用 100mm×100mm×100mm蜂窝活性炭，活性炭碘值 800mg/g。  活性炭更换时间计算：根据《简明通风设计手册》，活性炭：有机废气=1：0.3，即1kg的活性炭可以吸附0.3kg的有机废气。活性炭吸附处理的VOCs量为2.295t/a。  项目活性炭吸附装置采用的单台活性炭吸附装置过滤面积不低于2.44m2，采用蜂窝状活性炭，单层蜂窝状活性炭厚度约0.1m，活性炭装填厚度为0.2m，则活性炭充填量为0.488m3，蜂窝活性炭的堆积密度取450kg/m3，单台活性炭吸附装置一次装填量约为219.6kg，本项目有机废气采用冷凝+二级活性炭装置，2台装置一次总装填活性炭量为439.2kg，可以吸附的VOCs量为131.76kg，吸附效率以0.90计，吸附达到动态吸附饱和时间=131.76×106mg/（8800m3/h×9.14mg/m3×0.9）/24h=75.8天，本项目蜂窝活性炭每75天更换一次，即1年更换4次，EPP汽车零配件生产线活性炭吸附工段主要参数设计如下。  表4-12 EPP汽车零配件生产线活性炭吸附工段主要参数   |  |  | | --- | --- | | 参数 | 活性炭吸附箱（单个） | | 活性炭装填量 | 219.6kg | | 活性炭密度 | 450kg/m3 | | 活性炭形态 | 蜂窝状，尺寸100mm×100mm×100mm | | 活性炭体积 | 0.488m3 | | 活性炭装填截面积 | 2.44m2 | | 活性炭装填厚度 | 0.2m | | 空床流速 | 1.0m/s | | 停留时间 | 3s | | 介质温度 | ＜40℃ | | 活性炭碘值 | ＞800 | | 去除效率 | 90% | | 一次填装使用时间 | 75d | | 更换频次 | 4次/年 | | 活性炭年使用量 | 1.7568t |   **④排放**  由上可知，本项目EPP汽车零配件生产线污染物产排情况如下所示。  表4-13 EPP汽车零配件生产线污染物产排情况一览表   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 污染源 | | DA002 | | 污染物 | | 非甲烷总烃 | | 治理设施 | | 冷凝+二级活性炭 | | 处理风量m³/h | | 8800 | | 有组织 | 产生量t/a | 2.3153 | | 产生速率kg/h | 0.322 | | 产生浓度mg/m³ | 36.59 | | 处理效率% | 94.5 | | 排放量t/a | 0.01219 | | 排放速率kg/h | 0.008 | | 排放浓度mg/m³ | 0.909 | | 无组织 | 排放量t/a | 0.4050 | | 排放速率kg/h | 0.0563 | | 总排放量t/a | | 0.4629 |   **（2）达标分析**  **1）非甲烧总烃**  **①EPS包装材料生产线**  项目EPS包装材料生产线有机废气发泡废气经集气罩收集后与经管道收集的成型、烘干废气一起引至冷凝+二级活性炭装置处理(处理效率按 97.5%计)，最后通过21m排气筒DA001排放。总风量为23500m³/h，非甲烷总烃经处理后的有组织排放速率为0.0121kg/h，排放浓度为0.5149mg/m³，非甲烷总烃有组织排放达到《固定源挥发性有机物综合排放标准-第6部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024 ）表1排放限制；苯乙烯经处理后的有组织排放速率为0.0016kg/h，排放浓度为0.07mg/m³，苯乙烯有组织排放达到《固定源挥发性有机物综合排放标准-第6部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024 ）表2排放限制；项目未被收集非甲烷总烃以无组织排放的形式排放，未收集的非甲烷总烃为0.5817t/a(0.0808kg/h)。厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度小于6mg/m³，满足《固定源挥发性有机物综合排放标准-第6部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024 ）表4厂区内 VOCs 无组织特别排放限值的要求。  **②EPP汽车零配件生产线**  项目EPP汽车零配件生产线成型、烘干废气经管道收集后一起引至冷凝+二级活性炭装置处理(处理效率按 97.5%计)，最后通过21m排气筒DA002排放。总风量为8800m³/h，非甲烷总烃经处理后的有组织排放速率为0.008kg/h，排放浓度为0.909mg/m³，非甲烷总烃有组织排放达到《固定源挥发性有机物综合排放标准-第6部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024 ）表1排放限制；未收集的非甲烷总烃为0.4050t/a(0.0563kg/h)，厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度小于6mg/m³，满足《固定源挥发性有机物综合排放标准-第6部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024 ）表4厂区内 VOCs 无组织特别排放限值的要求。   1. **臭气浓度**   苯乙烯属于臭气的一种。项目生产过程加热使得EPS 树脂颗粒中的苯乙烯 部分挥发伴随产生难闻气味，即臭气，臭气属于无量纲污染物，难以定量分析。本项目臭气与有机废气一同进入冷凝+二级活性炭装置，处理效率（按非甲烷总烃处理效率计算）可达90%，处理后废气经21m排气筒DA001高空排放，可对臭气浓度进行净化，确保满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准限值无组织要求，即厂界苯乙烯5.0mg/m3 的要求。  **3、排放标准及监测计划**  根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ 1207-2021)，本项目废气监测要求见表4-14。  表4-14 项目废气监测要求一览表   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 监测类别 | 监测位置  （或监测布点） | | 监测  项目 | 监测  频率 | 监测依据 | 执行排放标准 | | 废气 | 有组织废气 | DA001 | 非甲烷总烃 | 1次/年 | 《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ 1207-2021) | 《固定源挥发性有机物综合排放标准-第6部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024 ）表1排放限制 | | 苯乙烯 | 1次/年 | 《固定源挥发性有机物综合排放标准-第6部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024 ）表2排放限制 | | 臭气浓度 | 1次/年 | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值 | | 有组织废气 | DA002 | 非甲烷总烃 | 1次/年 | 《固定源挥发性有机物综合排放标准-第6部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024 ）表1排放限制 | | 无组织废气 | 厂界 | 臭气浓度、苯乙烯 | 1次/年 | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准 | | 厂区内 | VOCs | 1次/年 | 《固定源挥发性有机物综合排放标准-第6部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024 ）表4排放限制 |   **4、非正常工况下污染物排放情况**  **（1）非正常工况源强分析**  非正常情况下废气污染物排放主要是废气处理设施出现故障，造成废气污染物超标排放，本环评重点评价DA001废气治理设施出现故障，处理效率50%作为非正常工况进行影响分析。拟建项目设计非正常工况连续排污事件不超过2小时/次，全年累计不应超过30小时平均非正常工况下污染物排放情况详见表4-15。  表4-15非常正常工况废气排放源强表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 工况 | 非正常工况时间h | 发生故障收集及处理效率 | 废气量  m3/h | 污染物 | 有组织 | | | | | 排放速率kg/h | 排放浓度mg/m3 | 排放标准  mg/m3 | 排放量/t | | 废气处理装置故障 | 30 | 50% | 23500 | 非甲烷总烃 | 0.243 | 10.3 | 40 | 0.0073 |   **（2）非正常工况防范措施**  为确保项目废气处理装置正常运行，建设方在日常运行过程中，拟采取如下措施：  ①由公司委派专人负责每日巡检废气收集及处理装置，做好巡检记录。  ②当发现废气收集及处理设施故障并导致废气非正常排放时，应立即停止废气产生工序，待废气处理装置故障排除后并可正常运行时方可恢复相关生产。  ③定期对废气处理装置进行维护保养，以减少废气的非正常排放。  ④建立废气处理装置运行管理台账，由专人负责记录。  **5、大气环境影响分析结论**  根据大气环境现状分析，项目所在区域各基本污染物（除PM2.5）质量浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准要求，项目地所在区域为环境空气质量不达标区。  经核算，本项目建成所产生污染物：有组织非甲烷总烃满足《固定源挥发性有机物综合排放标准-第6部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024 ）表1排放限制；有组织苯乙烯满足《固定源挥发性有机物综合排放标准-第6部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024 ）表2排放限制；臭气浓度、苯乙烯排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值及表 1 中恶臭污染物厂界浓度控制限值。厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度满足《固定源挥发性有机物综合排放标准-第6部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024 ）表4 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值的要求。  综上分析，本项目运营期废气排放对区域环境空气质量以及周边敏感点的影响不大。  **二、废水**  **1、废水污染源强**  本项目生产设备、生产车间无需进行冲洗，车间地面使用干式清洁。  本项目生产过程中无生产废水外排产生，仅员工生活过程产生少量的生活用水。  本项目新增劳动定员为50名，根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T679-2019）中的相关内容，办公用水定额取60L/人·d。则生活用水量为3.0m³/d，900m³/a；污水产生系数按照80%计，则生活污水产生量为2.4m³/d，720m³/a，本项目污水排放依托淮南益生啤酒有限公司化粪池预处理后经市政污水管网进入淮南经济技术开发区工业污水处理厂（三万吨污水处理厂）处理，达标后尾水排入淮河。  **2、废水污染源强核算结果及相关参数一览**  生活污水水质指标参照《生活污染源产排污系数手册》中“表1-1城镇生活源水污染物产生系数”中四区产污系数。废水污染源强核算结果及相关参数一览见表4-16。  表4-16项目废水污染物产生与排放情况   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 时期 | 污染源 | 废水量t/a | 污染物 | 产生情况 | | 拟采取的处理措施 | 接管排放情况 | | 排放方式及去向 | | 浓度mg/L | 产生量t/a | 浓度mg/L | 排放量t/a | | 营运期 | 生活  污水 | 720 | pH | / | / | 化粪池预处理 | / | / | 淮南经济技术开发区工业污水处理厂 | | COD | 340 | 0.2448 | 340 | 0.2448 | | 氨氮 | 32.6 | 0.0235 | 32.6 | 0.0235 | | TP | 4.27 | 0.0031 | 4.27 | 0.0031 | | TN | 44.8 | 0.0323 | 44.8 | 0.0323 | | SS | 200 | 0.144 | 200 | 0.144 |   本项目产生的废水为生活污水，依托淮南益生啤酒有限公司化粪池预处理后排入淮南经济开发区污水处理厂（三万吨污水处理厂），属于间接排放，处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准，尾水排入淮河。  **3、废水类别、污染物及污染治理设施信息**  废水类别、污染物及污染治理设施信息表见表4-17。  表4-17 废水类别、污染物及污染治理设施信息表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 废水  类别 | 污染物  种类 | 排放去向 | 排放  规律 | 污染治理设施 | | | 排放口类型 | | 污染治理设施名称 | 污染治理设施工艺 | 是否为可行技术 | | 1 | 生活  污水 | pH、COD、BOD5、NH3-N、SS、TP、TN | 淮南经济开发区污水处理厂 | 间断性排放 | 化粪池 | 沉淀 | 可行 | 一般排放口 |   表4-18 废水排放口基本情况表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 排放口编号 | 排放口名称 | 排放口地理坐标 | 污染物 | 排放方式 | 排放去向 | 排放规律 | 排放口类型 | 排放标准 | | DW001 | 废水总排口 | 117.087929，32.637988 | pH、COD、氨氮、SS、BOD5、TP、TN | 间接排放 | 淮南经济开发区污水处理厂 | 间断排放 | 一般排放口 | 淮南经济开发区污水处理厂（三万吨污水处理厂）接管限值 |   **4、废水处理依托园区污水处理厂处理可行性分析**  **（1）淮南现代产业园园区污水处理厂简述**  淮南经济技术开发区污水处理厂（三万吨污水处理厂）位于淮南经济技术开发区吉安路和华兴路交叉口，处理规模为30000m3/d的工业污水处理厂。  **（2）污水处理厂收水范围**  淮南经济技术开发区污水处理厂（三万吨污水处理厂）服务范围主要为整个淮南经济技术开发区的工业废水和生活污水及大通区的部分工业废水和生活污水（大通区的废水占处理总量的10%左右）。  **（3）处理工艺**  淮南经济技术开发区污水处理厂（三万吨污水处理厂）采用“调节+水解酸化+Bardenpho工艺+芬顿氧化+混凝沉淀+复合滤料滤池+次氯酸钠消毒处理工艺”。污水处理厂工程工艺流程见下图：  **图4-1 淮南经济开发区污水处理厂（三万吨污水处理厂）工艺流程图**  **（4）依托设施可行性分析**  **①污水水量纳管可行**  项目所在区域在淮南经济开发区污水处理厂（三万吨污水处理厂）服务范围内，项目废水运营期新增污水量为2.4m³/d，占淮南经济技术开发区工业污水处理厂设计处理能力3万t/d的0.008%，淮南经济技术开发区工业污水处理厂目前接收污水量为1.8万t/d，从水量纳管量上讲，项目废水接管进入淮南经济技术开发区工业污水处理厂可行。污水处理厂的处理能力远远大于污水产生量，因此本项目产生的污水不会对污水处理厂造成较大冲击影响。  **②处理后尾水达标排放**  经深度处理后，尾水可达到 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级A标准的要求，经调查自运行以来淮南经济技术开发区工业污水处理厂出水水质均可实现稳定达标排放。  综上，本项目废水接管淮南经济技术开发区污水处理厂是可行的。  **5、废水污染物自行监测计划**  根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ 1207-2021)，非重点排污单位间接排放生活污水无需进行自行监测；根据《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》(HJ 1122-2020)单独排入公共污水处理系统的生活污水无需开展自行监测，但需要说明排放去向。本项目污水排入淮南经济技术开发区工业污水处理厂进行处理，经处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准排入尾水排入淮河。  **6、地表水环境影响评价结论**  本项目采用“雨污分流制”排水系统。雨水直接进入市政雨水管网，排入区域地表水系。项目生活污水不直接排入区域地表水环境，对区域水环境质量影响较小。  **三、噪声**  **1、噪声源强**  本项目生产过程中的主要噪声源为各生产设备，新增主要噪声源的噪声强度见下表。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 表4-19 项目主要噪声源排放源强（室内）   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 建筑物名称 | 设备名称 | 单台噪声源强dB（A）/1m | 数量/台 | 声源控制措施 | 空间相对位置（m） | | | 距室内边界距离/m | | | | 距室内边界声级dB（A） | | | | 运行时段 | 建筑物插入损失dB（A） | 建筑物外损失 | | | | | | | | | 声压级dB（A） | | | | 建筑物外距离m | | X | Y | Z | E | W | S | N | E | W | S | N | E | W | S | N | | 1 | 1#厂房 | 自动成型机 | 80 | 20 | 设备基础安装减震垫，消声器、厂房隔声等 | 35 | 3.8 | 4 | 34.5 | 35 | 3.8 | 40.2 | 47.5 | 47.5 | 57.8 | 47.4 | 全天 | 10 | 44.5 | 44.5 | 49.1 | 44.4 | 1 | | 2 | 全自动间歇式发泡机 | 75 | 2 | 34 | 21 | 4.5 | 35.5 | 35 | 3.8 | 23 | 42.5 | 42.5 | 52.8 | 43.1 | 10 | 29.5 | 29.5 | 43.7 | 30.1 | 1 | | 3 | 流化干燥机 | 70 | 2 | 18 | 21 | 3.5 | 51.5 | 35 | 3.8 | 23 | 37.2 | 37.5 | 47.8 | 38.1 | 10 | 24.2 | 24.5 | 38.0 | 25.1 | 1 | | 4 | 2#厂房 | 预压罐 | 75 | 2 | 50 | 9.5 | 4.5 | 19.5 | 50 | 19 | 10 | 44.6 | 43.6 | 44.6 | 46.7 | 10 | 31.6 | 30.7 | 45.1 | 33.8 | 1 | | 5 | 预压控制系统 | 70 | 1 | 45 | 14 | 3.5 | 24.5 | 50 | 19 | 15 | 39.2 | 38.6 | 39.6 | 40.2 | 10 | 23.2 | 22.6 | 39.2 | 24.2 | 1 | | 6 | 自动成型机 | 80 | 10 | 20 | 4.5 | 4 | 49.5 | 50 | 19 | 24.5 | 48.6 | 48.6 | 49.6 | 49.2 | 10 | 42.6 | 42.6 | 49.6 | 43.2 | 1 | | 备注：①以各厂房西南点为原点；②项目同类型设备有大致相同的源强、尺寸，位于同一车间内，传播条件相同，且声源至车间各边界距离均大于自身最大几何尺寸的两倍，因此众多相同类型设备同类型等效为一个设备，坐标为等效坐标点位置，其噪声级叠加计算。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |   **表4-20设备噪声源强调查清单（室外声源）**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 声源名称 | 空间相对位置/m | | | 声源源强 | 声源控制措施 | 运行  时段 | | X | Y | Z | 声功率级/dB(A) | | 1 | EPS包装材料生产线风机 | 69.5 | -2.5 | 0.5 | 80 | 设备基础安装减震垫、隔声 | 全天 | | 2 | EPS包装材料生产线空压机 | 40 | -2.5 | 0.5 | 85 | | 3 | EPS包装材料生产线冷却塔 | 31.5 | -3.0 | 1.0 | 85 | | 4 | EPP汽车零配件生产线风机 | 71.5 | 47 | 0.5 | 80 | | 5 | EPP汽车零配件生产线空压机 | 40 | 47 | 0.5 | 85 | | 6 | EPP汽车零配件生产线冷却塔 | 31.5 | 47 | 1.0 | 85 | | 备注：①以1#厂房西南点为原点 | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **2、噪声防治措施**  本项目噪声主要为设备噪声及环保风机噪声，主要设备噪声源强在70-85dB(A)之间。建议采取的措施为：  1）合理布局：项目将高噪声设备尽量布置在厂区中部，通过距离衰减减轻噪声对外环境的影响。  2）选择低噪声设备：在满足工艺要求的前提下应尽量采用低噪声设备。  3）隔声、减震：建设单位根据噪声产生的性质和机理不同分别采用了隔声、减振等方式进行了降噪处理。通过安装减震垫或者墙体隔声来达到降低噪声的目的。  4）强化生产管理：在营运中加强管理，制定操作规范，加强各种机械设备的维护保养，保持其具有良好的运行效果。  通过上述措施处理后，各排放点噪声源强可下降40dB(A)左右，降噪效果较明显。  **3、噪声达标分析**  根据项目噪声源和环境特征，并结合《环境影响评价技术导则 声环境》 (HJ 2.4-2021)中推荐的模型预测噪声源排放噪声随距离的衰减变化规律。预测过程中仅考虑几何发散。  **1)室外声源**  ①在只考虑集合发散衰减时，按下式进行计算  1679469513(1)  式中：LoctI—点声源在预测点产生的倍频带声压级；  Loct(r0)—参考位置 r0处的倍频带声压级；  r—预测点距声源的距离，m；  r0—参考位置距声源的距离，m；  如果已知声源的倍频带声功率级 Lwoct，且声源可看作是位于地面上的，则    ②由各倍频带声压级合成计算出该声源产生的声级 LA。  **2)室内声源**  ①首先计算出某个室内靠近围护结构处的倍频带声压级：    式中：Loct，1 为某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级，Lwoct-  为某个声源的倍频带声功率级，r1 为室内某个声源与靠近围护结构处的距离，  R 为房间常数，Q 为方向因子。  ②计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：  ③计算出室外靠近围护结构处的声压级：    ④将室外声级 Loct，2(T)和透声面积换算成等效的室外声源，计算出等效声源  第 i 个倍频带的声功率级 Lwoct：    式中：S 为透声面积，m2。  ⑤等效室外声源的位置为围护结构的位置，其倍频带声功率级为 Lwoct，由  此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。  3)计算总声压级  设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 LAin，i，在 T 时间内该声源工作 时间为 tin，i；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 LAout，j，在 T 时间内该声源工作时间为 tout，j，则预测点的总等效声级为    式中：T 为计算等效声级的时间，N 为室外声源个数，M 为等效室外声源个数。  将设备噪声源在厂区平面图上进行定位，利用上述的预测数字模型，将有关参数代入公式计算，预测拟建工程噪声源对各向厂界的影响。  表4-21 项目厂界噪声预测结果一览表（单位：dB(A)）   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 厂界名称 | 东厂界 | 南厂界 | 西厂界 | 北厂界 | | 贡献值 | 46.9 | 52.4 | 46.9 | 47.2 | | 标准值 | GB12348-2008中3类标准，即昼：65、夜间55 | | | |   由上表可知，本项目运营期通过对产噪设备采取相应的噪声控制措施，利用厂房隔声和距离衰减的情况下，项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准要求。  **4、噪声自行监测计划**  依据《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023），项目噪声排放基本情况及监测要求见下表：  表4-22 项目营运期厂界噪声环境监测计划   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 监测内容 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 | 监测依据 | 执行排放标准 | | 噪声 | 厂界四周 | LAeq | 1次/季，昼夜各一次 | 《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023） | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准 |   **四、固体废物**  本项目产生的固体废物主要包括不合格品、废包装物、废活性炭以及废机油及废机油桶。   1. **一般固体废物产生及处置情况**   **（1）一般工业固体废物**  ①不合格品  项目在发泡、成型过程中会产生一定量的不合格品，产生量约占原材料使用量的1%，项目原材料使用量为7000t/a，则不合格品产生量约为70t/a，为一般固废。一般固废收集后暂存于一般固废暂存区，定期外售综合利用。  ②废包装袋  项目废包装袋主要来源于EPS粒子及EPP原料的包装，根据与同类企业的类比，包装袋的重量约为原料量的0.01%，项目原材料使用量为7000t/a，则废包装袋产生量为0.7t/a，为一般固废，一般固废收集后暂存于一般固废暂存区，定期外售综合利用。   1. **生活垃圾**   项目建成后全厂职工定员50人，生活垃圾产生量按0.5kg/人天计算，则每天产生职工生活垃圾25kg/d，年产生量约为7.5t/a。生活垃圾委托环卫部门清运。  表4-23 本项目一般工业固废产生及处理处置措施（单位：t/a）   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 废物名称 | 产污工序 | 类别 | 代码 | 产生量（t/a） | 处置措施 | | 1 | 不合格品 | 检验 | 一般固废 | I 06  292-001-06 | 70 | 收集后统一外售加工企业 | | 2 | 废包装袋 | 原料包装 | 一般固废 | I 07  223-001-07 | 0.7 | | 3 | 生活垃圾 | 员工生活 | 生活垃圾 | / | 7.5 | 交由环卫部门处理 |   **2、危险废物**  **（1）危险废物产生及处置情况**  **①废活性炭**  废气治理过程中产生废活性炭。根据工程分析，EPS包装材料生产线活性炭吸附有机物量为0.8751t/a、活性炭填充量2.938t/a，则EPS包装材料生产线废活性炭产生量3.8131t/a；EPP汽车零配件生产线活性炭吸附有机物量为0.5788t/a、活性炭填充量1.7568t/a，则EPP汽车零配件生产线废活性炭产生量为2.3356t/a；废活性炭产生量为活性炭用量和吸附污染物量的总和，即6.1487t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废活性炭属于“HW49”类危险废物，废物代码900-039-49，建设单位收集在厂区危废暂存间暂存后定期委托有此类危险废物处理资质单位进行处理。  **②废机油**  项目生产线上各机器设备定期保养需要使用机油，机油使用量约为0.2t/a，废机油产生量以使用量的20%计，为0.04t/a。项目机油随买随用，不在厂区内储存。根据《国家危险废物名录》（2021 年版）废机油属于“HW08”类危险废物，危废代码为900-214-08，建设单位分类收集在厂区危废暂存间暂存后定期委托有此类危险废物处理资质单位进行处理。  **③废油桶**  项目生产线上各机器设备定期保养需要使用机油，使用后产生废油桶，约10只/年，约0.05t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版）废油桶属于“HW49”类危险废物，废物代码900-249-08。建设单位分类收集在厂区危废暂存间暂存后定期委托有此类危险废物处理资质单位进行处理。  **④含油抹布、手套**  机械设备运转及维护过程中会产生废含油抹布和废含油手套，根据企业提供资料，废含油抹布和废含油手套产生量约为0.01t/a。根据《国家危险废物名录》（2021年版）可知，废含油抹布和废含油手套属于危险废物，废物类别编号为HW49，废物代码为900-041-49，暂存于危废暂存间内，定期交有资质单位处置。  **3、项目固体废物属性、代码及产生和处置情况汇总**  项目运营期固体废物产生种类、属性、代码，以及产生量和处理措施详见下表所示：  表4-24 项目固废产生及处置情况汇总表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 类别及代码 | 属性 | 产生量  （t/a） | 物态 | 贮存方式 | 处理方式及去向 | | 1 | 生活垃圾 | -- | 生活垃圾 | 7.5 | 固态 | 桶装 | 交由环卫部门处理 | | 2 | 不合格品 | I 06  292-001-06 | 一般固废 | 70 | 固态 | 打捆暂存 | 收集后统一外售加工企业 | | 3 | 废包装物 | I 07  223-001-07 | 一般固废 | 0.7 | 固态 | 打捆暂存 | | 4 | 废活性炭 | HW49  900-039-49 | 危险废物 | 6.1487 | 固态 | 桶装暂存 | 分类收集，危废间暂存，定期交由有资质单位转移处置 | | 5 | 废机油 | HW12  900-249-08 | 危险废物 | 0.04 | 固态 | 封口暂存 | | 6 | 废机油桶 | HW12  900-249-08 | 危险废物 | 0.05 | 固态 | 散装 | | 7 | 含油抹布、手套 | HW49  900-041-49 | 危险废物 | 0.01 | 固态 | 封口暂存 |   **4、固废处置措施可行性及合理性分析**  **（1）一般固废管理要求**  1）一般固废收集过程  一般工业固废在收集时，按照不同种类分区存放。  2）一般固废贮存场所环境影响分析  拟建项目设一座占地面积为20m2的固废暂存间，位于1#厂房东南角，储存能力为10t。存放环境要求防雨防潮，禁止露天堆放，严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）及《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》中的相关规定要求进行贮存。  综上所述，拟建项目建成运行后，一般工业固废可得到妥善处理处置或综合利用，不外排。  **（2）危险废物**  本项目于1#厂房东南角建设危废暂存间10㎡，用于存放危废。  **1）选址可行性**  根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求，本项目危险废物贮存场所选址相符性见下表。  表4-25 危废暂存场选址符合性分析   |  |  | | --- | --- | | GB18597-2023中要求 | 相符性分析 | | 1贮存设施选址应满足生态环境保护法律法规、规划和“三线一单”生态环境分区管控的要求，建设项目应依法进行环境影响评价。  2集中贮存设施不应选在生态保护红线区域、永久基本农田和其他需要特别保护的区域内，不应建在溶洞区或易遭受洪水、滑坡、泥石流、潮汐等严重自然灾害影响的地区。  3贮存设施不应选在江河、湖泊、运河、渠道、水库及其最高水位线以下的滩地和岸坡，以及法律法规规定禁止贮存危险废物的其他地点。  4贮存设施场址的位置以及其与周围环境敏感目标的距离应依据环境影响评价文件确定。 | 本项目依托危废暂存间不属于集中型暂存场所，不在生态红线区域内，选址能够达到《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求 |   **2）存储能力可行性分析**  建设项目危险废物环境影响评价指南》提出应列表明确危险废物贮存场所（设施）的名称、位置、占地面积、贮存方式、贮存容积、贮存周期等，项目危险废物贮存场所基本情况如下所示：  项目废机油产生量约为0.04t/a，半年清运一次，则最大暂存量为0.02t/a。项目废机油采用25kg/桶（桶直径约为0.3m，高0.38m）暂存，则废机油暂存最大占地面积约0.07m2。  项目废机油桶产生量为0.05t/a（10只/年），20L/桶（桶直径约为0.3m，高0.38m，占地面积约0.07㎡），每半年清运一次，则5只废机油桶暂存最大占地面积约0.35㎡。  废活性炭采用150kg/桶（高52cm、直径55cm，占地面积0.24㎡），本项目废活性炭产生量约6.1487t/a，一年清运4次，危废暂存间暂存废活性炭量约1.5372t，则需要11个包装桶，则废活性炭占地面积约2.64m2。  综上企业危废最大占地面积为3.06㎡＜10㎡，本项目危废间容积能够满足危废贮存的要求。本项目需按照危险废物管理要求，对危险废物进行临时贮存，转移和最终处置严格按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关规定，危险废物临时贮存期间应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）对危险废物贮存设施的要求，严禁将危险废物混入非危险废物中。  项目产生的危废使用专门容器分类存放，定期由危险废物处理资质的单位进行统一处理。  **3）危险废物的贮存设施满足要求**  按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求，项目危废暂存间要求做到以下几点：  ①贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。  ②贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。  ③贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。  ④贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施：表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层(渗透系数不大于10-7cm/s)，或至少2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料(渗透系数不大于 10-10cm/s)，或其他防渗性能等效的材料。  ⑤同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺(包括防渗、防腐结构或材料)，防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、渗漏液等接触的构筑物表面，采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。  ⑥贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。  **4）危险废物转移和运输**  项目危废从产生场所转移运输到暂存场所过程中，采用防渗漏的袋装、桶装，由叉车运输至危废暂存间，通过规范管理，可以保证转移过程桶、袋不破裂，不撒漏，避免危废泄漏或撒漏对周边环境造成影响。在事故状态下，可能导致危险废物转运过程散落对厂区土壤产生一定影响。若发生液体危险废物泄露将对厂区内部的地下水产生一定影响。  危险废物外运时严格按照国家环境保护总局令第5号文件《危险废物转移联单管理办法》的相关规定报批危险废物转移计划，转移危险废物时按照规定填报危险废物转移联单，并向危险废物移出地和接受地的县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门报告。按照《危险货物道路安全管理办法》的相关规定，托运人在托运危险货物时，应当向承运人提交电子或者纸质形式的危险货物托运清单。危险货物托运清单应当载明危险货物的托运人、承运人、收货人、装货人、始发地、目的地、危险货物的类别、项别、品名、编号、包装及规格、数量、应急联系电话等信息，以及危险货物危险特性、运输注意事项、急救措施、消防措施、泄漏应急处置、次生环境污染处置措施等信息。  厂外运输由取得危险货物运输资质的单位承担，按照《道路危险货物运输管理规定》(交通部令2013年第2号)、JT617以及JT618相关要求执行制定了运输路线。运输过程中做到密闭，沿途不抛洒，应有明显的标志，并有防雨、防晒等设施，同时应配备全球卫星定位事故报警装置。  **5）环境管理要求：**  针对本项目正常运行阶段所产生的危险废物的日常管理提出要求：  ①履行申报登记制度；  ②建立台账管理制度，企业须做好危险废物情况的记录，记录上需注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别；  ③委托处置应执行报批和转移联单等制度；  ④定期对暂存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，及早发现破损，及时采取措施清理更换；  ⑤直接从事收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的人员，应当接受专业培训，经考核合格，方可从事该项工作。  ⑥固废贮存（处置）场所规范化设置，固体废物贮存（处置）场所应在醒目处设置标志牌。  ⑦危废应根据其化学特性选择合适的容器和存放地点，通过密闭容器存放，不可混合贮存，容器标签必须标明废物种类、贮存时间，定期处理。  ⑧危险废物产生单位在关键位置设置在线视频监控，企业应指定专人专职维护视频监控设施运行，定期巡视并做好相应的监控运行、维修、使用记录，保持摄像头表面整洁干净、监控拍摄位置正确、监控设施完好无损，确保视频传输图像清晰、监控设备正常稳定运行。  项目强化废物产生、收集、贮运各环节的管理，厂区内固废分类收集暂存，分类进行有效处置。危险废物收集在厂内危险废物暂存库内，避免危险废物在厂区内散失、渗漏。做好固体废物在厂区内的收集和贮存相关防护工作，收集后进行有效处置。建设单位应建立完善的规章制度，以降低固体废物散落对周围环境的影响，固废经妥善处理、处置后，可以实现零排放，对周围环境及人体不会造成影响，亦不会对环境产生二次污染，所采取的治理措施是可行的。  综上所述，经采取上述措施后，本项目固废均可得到有效处置，处置率100%，符合环保要求，不会对周围环境造成不良影响。  **五、地下水及土壤**  **1、土壤、地下水污染途径**  本项目依托园区现有完整的“雨污分流、清污分流”排水系统，雨水排入雨水管网。生活污水经化粪池预处理接管至淮南市经济开发区污水处理厂。  本项目可能造成土壤和地下水污染的为危废间存储液态物料废机油物质泄漏，通过垂直入渗的方式进入土壤和地下水中，导致土壤和地下水污染。  本项目危废间采取重点防渗措施，废机油存储于包装桶内，包装桶存放于防泄漏托盘内，以防止存储物料外泄进入外环境造成污染地下水和土壤造成污染。  **2、污染防治措施**  **（1）源头控制措施**  ①本项目设置冷却水循环系统对蒸汽冷凝水及设备冷却水、模具冷却水进行回用，生产冷却水不外排。项目优化工艺、管道、设备、污染控制措施，将冷却循环水跑、冒、滴、漏降到最低限度。  ②设备和管线尽量采用“可视化”原则，即尽可能地上敷设和放置，做到污染物“早发现、早处理”，以减少由于埋地泄漏而可能造成的地下水污染。对地下管道、管道内外均采用防腐处理，定期对管道进行检漏，对出现泄漏处的土壤进行换土。  ③严格固体废物管理，不接触外界降水，使其不产生淋滤液，严防污染物泄漏到地下水中。  **（2）分区防渗措施**  ①重点防渗区域  新建危废暂存间将采取重点防渗要求，做到等效黏土防渗层Mb≥6.0m，渗透系数K≤1×10-7cm/s，防渗设计应满足《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）。  ②一般防渗区域  车间、原料仓库、成品仓库、一般固废暂存间：一般防渗区，防渗设计满足等效黏土防渗层Mb≥1.5m，K≤1×10-7cm/s。  **3）日常检查工作**  加强地下水污染源的日常管理与维护，尤其是重点防治区域，发现防渗性能有明显下降时应及时补修。一般固废暂存于一般固废间，杜绝露天堆放，安排专职人员进行日常检查。危废妥善暂存于规范危废暂存间内，做好台账记录。建设项目强化废物产生、收集、贮运各环节的管理，杜绝固废在厂区内的散失、渗漏。  采取上述措施后，本项目营运期基本不会对地下水、土壤造成污染影响。   1. **环境风险影响分析**   **1、建设项目风险源调查**  根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），附录B中表B.1，本项目建成后涉及的危险物质主要为废机油、废活性炭等，数量和分布详见下表。  表4-26 风险调查一览表   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 物料名称 | 形态 | 年产生量/t | 包装规格 | 最大存在总量/t | 储存位置 | | 1 | 废机油 | 液态 | 0.04 | / | 0.02 | 危废暂存间 | | 2 | 废活性炭 | 固态 | 6.1487 | / | 1.5372 | 危废暂存间 | | 备注：废活性炭因吸附各类有机废气，具有一定的毒性，其临界量参照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B中表B.2健康危险急性毒性物质（类别2，类别3）临界量50t计算 | | | | | | |   **2、风险潜势初判**  根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）当存在多种危险物质时，则按式（C.1）计算物质总量与其临界量比值（Q）：  式中：q1，q2…qn为每种危险物质最大存在总量，t。  Q1，Q2…Qn为每种危险物质的临界量，t。  当Q＜1 时，本项目环境风险潜势为I；  当Q≥1时，将Q值划分为：（1）1≤Q＜10；（2）10≤Q＜100；（3）Q≥100。  对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJT169－2018）附录B.1中的突发环境事件风险物质及临界量情况，筛选出本项目危险物质为废机油、废活性炭等，具体判别情况见下表。  表4-27 危险物质数量与临界量比值（Q）计算结果一览表   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 危险物质名称 | CAS号 | 储存位置 | 最大存在总量/t | 临界量/t | Q值 | | 1 | 废机油 | / | 危废暂存间 | 0.04 | 2500 | 0.000016 | | 2 | 废活性炭 | / | 危废暂存间 | 1.5372 | 50 | 0.030744 | | 合计 | | | | | | 0.03076 |   根据上表可知，Q＜1，环境风险潜势为I，本项目环境风险评价简单分析即可。本项目环境风险影响途径见下表：  **表4-29 本项目环境风险影响途径一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 危险单元 | 潜在风险源 | 主要危险物质 | 环境风险类型 | 环境影响途径 | 可能受影响的环境敏感目标 | | 危废暂存间 | 废机油 | 矿物油类 | 泄露、火灾 | 土壤、大气、地下水 | 周边居民区 | | 废活性炭包装桶 | 吸附有机废物 | 火灾 | 土壤、大气、地下水 | 周边居民区 |  3、风险防范措施 对本项目可能发生的环境风险事故，提出以下风险防范措施：  **（1）生产区风险防范措施**  ①厂区总图布置及建筑安全防护应根据《建筑防火设计规范》（GB50016-2014）有关要求，在建筑设计布置方面均设置足够的安全防护距离和建筑防火间距，并在厂内设置应急急救设施、应急消防及疏散通道等。  ②加强管理，防止因管理不善而导致生产区火灾。每天对设备，特别是电器设备进行检查，防止因为设备故障而引起火灾；对员工进行上岗培训，使其了解生产作业中应该注意的具体事项。  ③在生产过程中可能发生易燃易爆事故的环节注意监控，设置一定的消防设备，并做定期检查、维护，以保障在万一事故发生时能及时处理与补救，并在处理过程中能够控制事故的影响及扩大，同时又要便于事故后恢复生产。  **（2）贮存区风险防范措施**  本次评价针对贮存区（危废暂存间）环境风险提出以下措施：  ①对新建危废暂存库进行重点防渗，防渗层为2mm厚的环氧树脂防水涂料，其渗透系数≤10-10cm/s，以达到防静电、防尘、防腐、防渗作用，周围设置环形消防通道及消防栓、灭火器等应急器材。  ②必须有泄漏液体收集装置，应设计堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储存量的1/5；地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容。  ③定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损应及时采取措施清理更换。  ④危险废物分类贮存在符合标准的容器内。  ⑤危险废物必须交由有资质的单位进行安全处置，并签订危废处置协议。  ⑥设置台账，如实记录危险废物的名称、来源、数量、出入库时间、交接人等信息，定期汇总保存。  **（3）消防及火灾报警系统**  本项目使用的原辅材料及产品属于易燃物品，在运输、生产、储存过程中操作不当可能会导致火灾发生。一旦发生火灾，将放出大量的辐射热，危及火灾周围人员的生命及毗邻建筑物和设备的安全，要减少事故发生的概率，最主要的手段是从管理入手，制定应急预案，加强风险防范措施。  ①根据火灾危险性等级和防火、防爆要求，建筑物的防火等级均应采用国家现行规范要求设计，满足建筑防火要求。凡禁火区均设置明显标志牌。安全出口及安全疏散距离应符合《建筑设计防火规范》（GB50016-2006）的要求。  ②各类设备和管道从设计、安装，制造严格按照安全规定要求进行，车间加强通风。所有设施必须由当地有关质检部门进行验收并通过后方能投入使用。  **（4）事故池**  **1）事故池容积核算**  事故水池主要收集由原辅材料及产品燃烧引发火灾产生的消防废水。  参考中国石油天然气集团公司企业标准《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》(Q/SY1190-2013)，事故储存设施总有效容积计算依据：  V总=（V1+V2V3)ma×+V4+V5  V5=10×q×f  q=qa/n  式中：  V1—收集系统范围内发生事故的物料量，本项目取0；  V2—发生事故的消防水量，m³；  根据《建筑设计防火规范》(GB50016-2014)和《消防给水及消火栓系统技术规范》(GB50974-2014)，消防水量为q=15L/s，消防时间2h，则一次消防用水量V2=108m³。  V3—发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量，m³，项目取0m³；  V4—发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量m³，本项目排放废水主要为生活污水，生活污水为间断性排放，事故后一般会立即停止生产，取0；  V5—发生事故时可能进入该收集系统的降雨量，44.5m³；  q—降雨强度，按平均日降雨量，mm；  qa—年平均降雨量，mm，本项目取906mm；  n—年平均降雨日数，本项目取101.8d；  f—必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，ha，本项取0.5ha。  因此拟建项目所需事故储存设施有效容积为：  V总=（0+108-0）+0+44.5=152.5m³  要能满足事故状况下厂区事故废水收集，需设置1座152.5m³的事故池。  **2）事故池依托可行性分析**  本项目租赁淮南益生啤酒有限公司厂房，根据现场调查可知安徽益生酒业有限公司已建设了事故池，该事故池位于安徽益生酒业有限公司北侧中部（见附图11）。 ①事故池容积 安徽益生酒业有限公司事故池容积约2000m³，本项目事故废水产生量约152.5m³，储存容积可满足暂存要求。 ②事故废水收集管线 安徽益生酒业有限公司事故池于厂区规划建设期设计，其设计理念是服务于全厂，满足整个厂区事故废水暂存需求，因此事故废水收集管线铺设覆盖全厂，本项目位于厂区内东侧，在其收集范围内。 ③截止阀设置情况 为防止消防废水等从雨水排口直接排出，厂区内排水管网（包括雨水管网、污水管网）全部设置切断装置，必要时可立即切断所有排水管网（包括雨水管网、污水管网），严防未经处理的事故废水外排。  由上可知，本项目依托安徽益生酒业有限公司事故池可行。  **（5）风险事故应急预案**  制定风险事故应急预案的目的是为了在发生风险事故时，能以最快的速度发挥最大效能，有序的实施救援，尽快控制事态的发展，降低事故造成的危害，减少事故造成的损失。根据HJ/T169-2004《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本项目投入运行前按规定需编制应急预案。  表4-28本项目环境风险简单分析一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 建设项目名称 | 淮南益生包装材料有限公司EPP汽车零配件和EPS包装材料生产基地项目 | | | | | 建设地点 | 安徽淮南市经济开发区吉兴路西侧 | | | | | 地理坐标 | 经度 | 117度4分56.734秒 | 纬度 | 32度38分23.849秒 | | 主要危险物质及分布 | 危废暂存间的废机油、废活性炭 | | | | | 环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等） | 液态物料泄漏到土壤，对土壤、地下水造成影响；可燃物料燃烧发生火灾或爆炸事故，产生的热辐射、烟雾对周边大气、水环境和人身健康安全存在影响 | | | | | 风险防范措施要求 | 厂区严禁明火；危废规范收集贮存、处置，建立健全危废台账制度，严格管理；制定应急预案 | | | |   综上，本项目风险潜势为I，环境风险影响较小。项目可能发生的风险事故为废机油泄漏及火灾，通过采取风险防治措施，可有效降低事故发生概率，对外环境造成环境可接受。因此，本项目的环境风险可防控。  **七、环境管理与监测计划**  **1、环境管理**  根据《建设项目环境保护设计规定》的要求，拟建项目应在“三同时”的原则下配套建设相应的污染治理设施，一方面为有效保护区域环境提供良好的技术基础，另一方面科学地管理、监督这些环保设施的运行又是保证治理效果的必要手段。因此项目实施后，设置专职环保人员负责环境管理、环境监测。  （1）环境管理制度：  ①严格执行“三同时”制度，在项目筹备、实施、建设阶段，应严格执行“三同时”，确保污染处理设施和生产工艺“同时设计、同时施工、同时竣工”。  ②建立排污定期报告制度  在企业产品结构和排污量发生重大变化、污染治理设施发生改变时，必须向当地环保主管部门申报。  ③健全污染处理设施管理制度  将污染处理设施的管理和生产经营活动一起纳入企业单位日常管理工作的范畴，落实责任人，不得擅自拆除或闲置已有的污染处理设施，严禁故意不正常使用污染处理设施。  ④环境目标管理责任制和环保奖惩条例  建立并实施从员工到各部门的环境目标管理责任制，把完成环境目标责任与奖惩制度结合起来。设置环境保护奖惩条例，对爱护环保设施、节能降耗、减少污染物排放、改善环境者实施奖励；对环保观念淡薄，不按环保要求管理，造成环保设施非正常损坏、发生污染事故以及浪费资源者一律予以重罚。  ⑤职工环保教育、培训制度  加强职工的环保知识教育，提高职工环保意识，增加对生产污染危害的认识，明白自身在工作过程中的位置和责任。加强员工的上岗培训工作，严格执行培训考核制度，不合格人员均不允许上岗操作。  **2、项目环评与排污许可联动内容**  根据安徽省生态环境厅于2021年1月30日发布的《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发〔2021〕7号），属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，在环评文件中应明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填发信息表》。  **（1）排污许可管理**  根据项目备案文件，可知本项目排污许可证管理类别属于名录表中“二十四、橡胶和塑料制品业29”之下的“62塑料制品业292”的登记管理项-“其他”，因此，项目运营前应办理排污许可登记手续。  **（2）排污口规划化整治**  按《安徽省污染源排放口规范化整治管理办法》（环法函〔2005〕114）号要求，本项目废气排气筒、固废堆放场所必须进行规范化设置。排放口图形标志见下表：  表4-29 厂区排污口图形符号（提示标志）一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 项目排放部位 | 噪声排放源 | 一般固体废物排放源 | 废气排放源 | 危废暂存间 | | 图形符号 |  |  |  |  | | 形状 | 正方形边框 | 正方形边框 | 正方形边框 | 等边三角形 | | 背景颜色 | 绿色 | 绿色 | 绿色 | 黄色 | | 图形颜色 | 白色 | 白色 | 白色 | 黑色 | | 功能 | 表示噪声向外环境排放 | 表示一般固体废物 | 表示废气向外排放 | 表示危险废物 |   ①废气排气筒规范化  废气排气筒应设置便于采样、监测并符合《污染源监测技术规范》要求的采样口和采样平台，无法满足要求的应由市级以上环境监测部门确认采样口位置。并且按照《环境保护图形标志-排放口（源）》（GB15562.1-1995）的规定设置与之相适应的环境保护图形标志牌。环境保护图形标志牌设置位置应距污染物排放口或采样点较近且醒目处，并能长久保留。  ②固体废物堆放场所规范化  本项目固体废物应按照固废处理相关规定加强管理，应加强暂存期间的管理，存放场应采取严格的防渗、防流失措施，并按照《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）及其修改单的规定设置与之相适应的环境保护图形标志牌。环境保护图形标志牌设置位置应距固体废物贮存场较近且醒目处，并能长久保留。危险废物贮存（堆放）场应设置警告性环境保护图形标志牌。 |

# 五、环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容  要素 | 排放口(编号、名称)/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
| 大气环境 | DA001 | 非甲烷总烃 | 发泡废气经集气罩收集后与经管道收集的成型、烘干废气一同进入冷凝+二级活性炭装置+21m排气筒 | 《固定源挥发性有机物综合排放标准-第6部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024 ）表1排放限制 |
| 苯乙烯 | 《固定源挥发性有机物综合排放标准-第6部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024 ）表2排放限制 |
| 臭气浓度 | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值 |
| DA002 | 非甲烷总烃 | 成型、烘干废气经集气管道+冷凝+二级活性炭装置+21m排气筒 | 《固定源挥发性有机物综合排放标准-第6部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024 ）表1排放限制 |
| 无组织 | 非甲烷总烃 | / | 厂区内非甲烷总烃执行《固定源挥发性有机物综合排放标准-第6部分：其他行业》（DB34 4812.6-2024 ）表4排放限制 |
| 臭气浓度、苯乙烯 | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界浓度控制限值 |
| 地表水环境 | / | pH、COD、BOD5、SS、NH3-N、TP、TN | 生活污水经厂区化粪池预处理后接管淮南经济开发区污水处理厂 | 淮南经济开发区污水处理厂接管限值 |
| 固体废物 | 生产 | 不合格品 | 收集后外售塑料回收企业 | 不对环境造成影响 |
| 废包装物 |
| 员工生活 | 生活垃圾 | 由环卫部门清洗 |
| 废气处理 | 废活性炭 | 集中收集存于危废暂存间，交由有资质单位处理 |
| 设备维修 | 废机油、废机油桶、废含油抹布、废手套 |
| 声环境 | / | Leq | 设备合理选型（低噪设备）、合理空间布局、基础减振、加强日常维护、厂房隔声等 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中3类标准 |
| 电磁辐射 | / | / | / | / |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 成品仓库、原料仓库、车间地面、一般固废暂存间一般防渗；重点防渗：危废间重点防渗 | | | |
| 生态保护措施 | 不涉及 | | | |
| 环境风险防范措施 | 加强安全教育培训和宣传；配备完善的消防措施；危废间规范化建设。 | | | |
| 其他环境管理要求 | 1. 企业应严格落实环保“三同时”制度； 2. 企业项目建设性质、规模、地点、生产工艺、环保措施等有重大变动时，建设单位应及时另行报批，必要时重新进行环境影响评价； 3. 企业应在本项目投入生产前根据《排污许可管理办法(试行)》(环境保护部令第 48 号)和《排污许可管理条例》等要求办理或更新排污许可证。 | | | |

# 六、结论与建议

|  |
| --- |
| 淮南益生包装材料有限公司EPP汽车零配件和EPS包装材料生产基地项目符合国家产业政策、当地规划以及相关法律法规要求。建设单位需认真落实本报告提出的各项污染防治措施，切实做到“三同时”，加强环境管理，做好环境污染防治工作，项目营运过程中各污染物均能达标排放，可满足当地环境质量要求，对区域环境造成影响较小。  因此，从环境影响角度看，本项目是可行的。 |

建设项目污染物排放量汇总表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目  分类 | 污染物名称 | 现有工程  排放量（固体废物产生量）① | 现有工程  许可排放量  ② | 在建工程  排放量（固体废物产生量）③ | 本项目  排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削减量  （新建项目不填）⑤ | 本项目建成后  全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量  ⑦ |
| 废气 | 非甲烷总烃 | / | / | / | 1.132 | / | 1.132 | +1.132 |
| 苯乙烯 |  |  |  | 0.0887 | / | 0.0887 | +0.0887 |
| 臭气浓度 | / | / | / | 少量 | / | 少量 | 少量 |
| 废水 | 水量 | / | / | / | 720 | / | 720 | +720 |
| COD | / | / | / | 0.2448 | / | 0.2448 | +0.2448 |
| BOD5 | / | / | / | 0.1152 | / | 0.1152 | +0.1152 |
| TP | / | / | / | 0.0031 | / | 0.0031 | +0.0031 |
| TN | / | / | / | 0.0323 | / | 0.0323 | +0.0323 |
| 氨氮 | / | / | / | 0.0235 | / | 0.0235 | +0.0235 |
| SS | / | / | / | 0.144 | / | 0.144 | +0.144 |
| 一般工业固体废物 | 生活垃圾 | / | / | / | 7.5 | / | 7.5 | +7.5 |
| 不合格品 | / | / | / | 70 | / | 70 | +70 |
| 废包装物 | / | / | / | 0.7 | / | 0.7 | +0.7 |
| 危险废物 | 废活性炭 | / | / | / | 6.1487 | / | 6.1487 | +6.1487 |
| 含油抹布、手套 | / | / | / | 0.01 |  | 0.01 | +0.01 |
| 废机油 | / | / | / | 0.04 | / | 0.04 | +0.04 |
| 废机油桶 | / | / | / | 0.05 | / | 0.05 | +0.05 |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①