

生态环境保护综合行政执法
制式服装和标志技术规范（试行）
（修订版I）

单裤

单裤

1 范围

本文件规定了生态环境保护综合行政执法制式服装单裤的要求、检验规则、包装、运输及贮存。
本文件适用于生态环境保护综合行政执法制式服装单裤的生产、检验、验收与订购。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
GB/T 1335.1 服装号型 男子
GB/T 1335.2 服装号型 女子
GB/T 2666 西裤
GB/T 2910 （所有部分）纺织品 定量化学分析方法
GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
GB/T 3819 纺织品 织物折痕回复性的测定 回复角法
GB/T 3917.3 纺织品 织物撕破性能 第3部分：梯形试样撕破强力的测定
GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法）
GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
GB/T 4668 机织物密度的测定
GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
GB/T 4802.1 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第1部分：圆轨迹法
GB/T 6152 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度
GB/T 6836 缝纫线
GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
GB/T 12703.2 纺织品 静电性能的评定 第2部分：电荷面密度
GB/T 13772.2 纺织品 机织物接缝处纱线抗滑移的测定 第2部分：定负荷法
GB/T 14576 纺织品 色牢度试验 耐光、汗复合色牢度
GB/T 17031.1 纺织品 织物在低压下的干热效应 第1部分：织物的干热处理程序

GB/T 17031.2 纺织品 织物在低压下的干热效应 第2部分：受干热的织物尺寸变化的测定
GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
GB/T 22701 职业服装检验规则
FZ/T 01081 粘合衬热熔胶涂布量试验方法
FZ/T 01082 粘合衬干热尺寸变化试验方法
FZ/T 01084 粘合衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法
FZ/T 01085 粘合衬布剥离强力试验方法
FZ/T 01093 机织物结构分析方法 织物中拆下纱线线密度的测定
FZ/T 63006 松紧带
FZ/T 63012 涤纶长丝高强缝纫线
QB/T 2173 尼龙拉链
XX/T XXXX 生态环境保护综合行政执法制式服装和标志技术规范 扣件

3 产品分类

单裤产品按式样及用途分为：男单裤；女单裤。

4 要求

4.1 标样

经主管部门审核批准的实物样品为该产品的标样。

4.2 样式

- a) 男单裤款式按图 1 及标样；
- b) 女单裤款式按图 2 及标样。

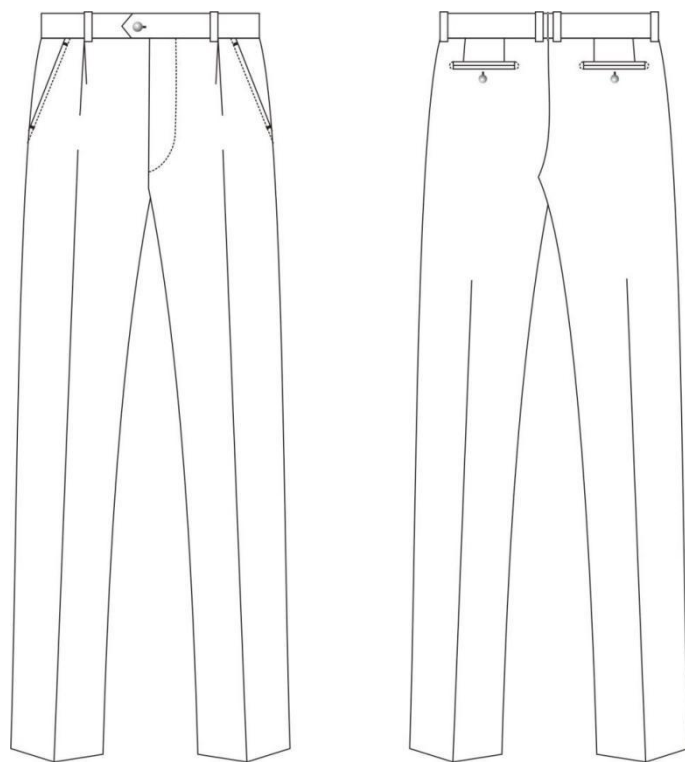


图1 男单裤款式

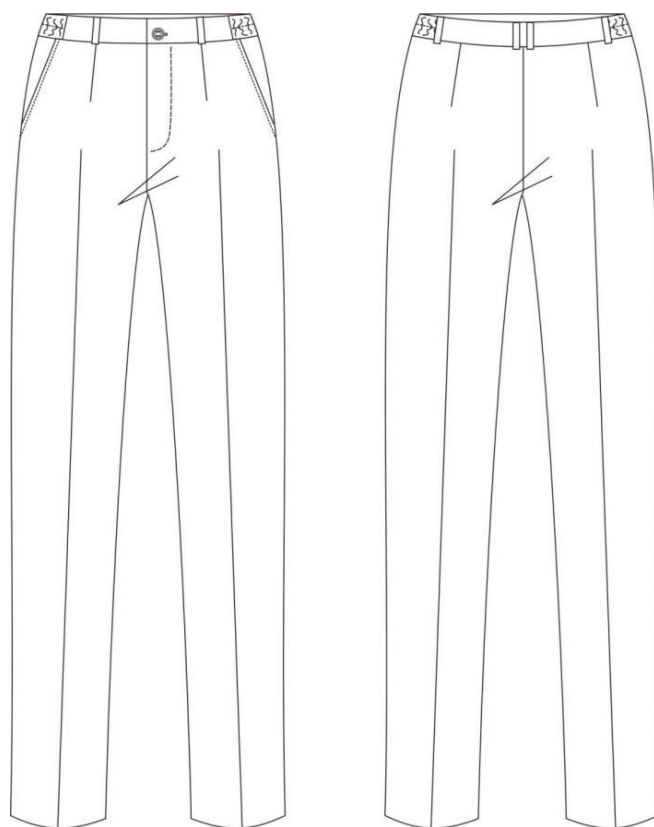


图2 女单裤款式

4.3 号型与规格

- 4.3.1 男单裤号型按 GB/T1335.1 规定执行，女单裤号型按 GB/T1335.2 规定执行，采用 5•2 号型系列。
- 4.3.2 主要部位和通用部件规格尺寸及允许偏差：男单裤见表 1，女单裤见表 2。
- 4.3.3 单裤主要规格尺寸测量位置：男单裤见图 3；女单裤见图 4。图注中所注数字为表 1、表 2、中主要测量部位的编号。

表1 男单裤规格尺寸及极限偏差 单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	5•2档差		极限偏差（±）
			175/86B	号差	型差	
图 3	1	裤长	106	3.0	—	1.5
	2	裤腰围	88.0	—	2.0	2.0
	3	下裆长	78.5	2.8	0.4	1.0
	4	脚口肥	21	—	0.3	0.4
	5	裤腰宽	3.5	—	—	0.3
	6	裤门襟明线距边	3.5	—	—	0.2
	7	裤袋口长	16.0	—	—	0.5
	8	裤袋上口距中缝	3.5	—	—	0.3
	9	脚口折边宽	4.0	—	—	0.3
	10	裤袋布长	31.0	—	—	0.8
	11	小裆长	9.0	—	—	1.0
	12	裤后袋口长	14.0	—	—	0.5
	13	裤后袋牙宽	0.5	—	—	0.1
	14	裤带袢长	4.8	—	—	0.2
	15	裤带袢宽	1.0	—	—	0.1
	16	臀围	106	—	1.6	2.0
注：下裆长：号相同，型每增/减2.0，下裆减/增0.4；型相同，号每增/减一档，下裆增/减2.8。						

表2 女单裤规格尺寸与极限偏差 单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	5•2档差		极限偏差（±）
			165/72B	号差	型差	
图 4	1	裤长	103	3.0	—	1.5
	2	裤腰围（紧前）	78.0	—	2.0	2.0
		裤腰围（紧后）	70.0			
	3	下裆长	76.7	2.8	0.4	1.0
	4	脚口肥	18		0.3	0.4
	5	裤腰宽	3.5	—	—	0.3
	6	裤门襟明线距边	3.0	—	—	0.2
	7	裤袋口长	15.5	—	—	0.5
	8	裤袋上口距中缝	3.5	—	—	0.3
	9	脚口折边宽	4.0	—	—	0.3

表2 女单裤规格尺寸与极限偏差（续）

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸	5•2档差		极限偏差（±）
			165/72B	号差	型差	
图 4	10	裤斜插袋口长	15.5	—	—	0.5
	11	小裆长	10.0	—	—	1.0
	12	裤带袢长	4.8	—	—	0.2
	13	裤带袢宽	1.0	—	—	0.1
	14	臀围	94	—	1.8	2.0
注：下裆长：号相同，型每增/减2.0，下裆减/增0.4；型相同，号每增/减一档，下裆增/减2.8。						

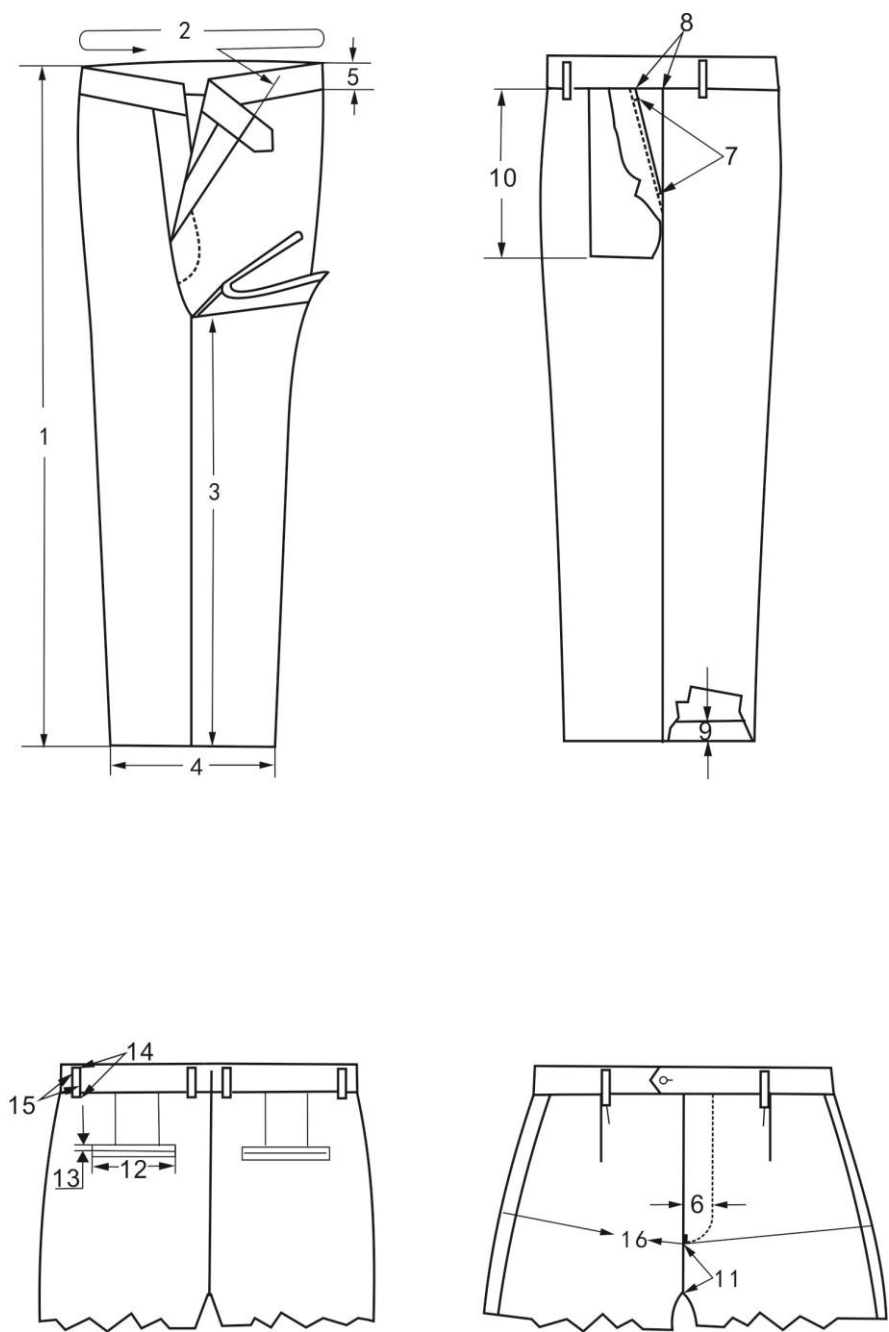


图3 男单裤测量图

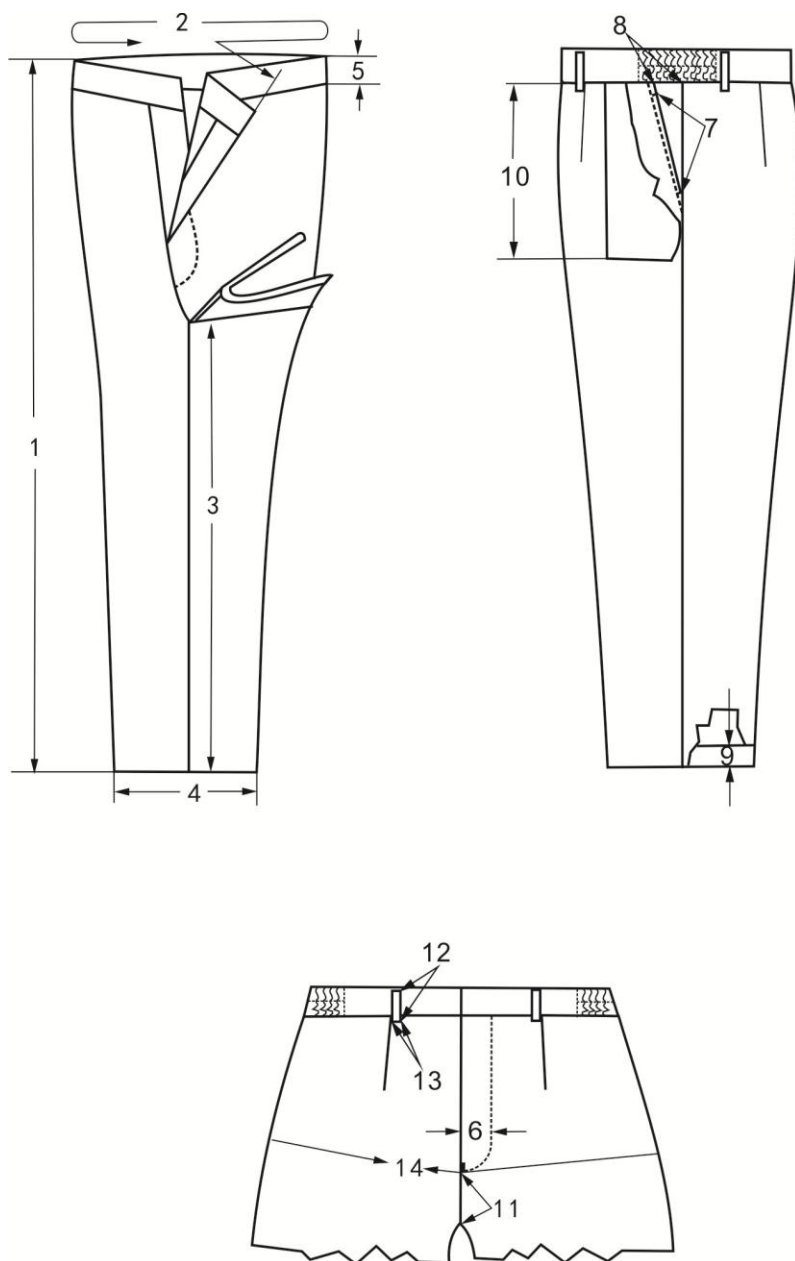


图4 女单裤测量图

4.4 颜色

- 4.4.1 面料颜色：藏青色（PANTONE19-4013TPX），应符合标样。
- 4.4.2 里料颜色：与面料颜色相匹配，应符合标样。
- 4.4.3 袋布颜色：与面料颜色相匹配，应符合标样。
- 4.4.4 纽扣颜色：聚酯四眼扣颜色为藏青色，应符合标样，每条单裤纽扣颜色应一致。
- 4.4.5 拉链颜色：与面料颜色相匹配，应符合标样。
- 4.4.6 缝纫线颜色：藏青色，与缝合部位颜色相匹配。
- 4.4.7 粘合衬颜色：与面料颜色相匹配。

4.5 色泽偏差范围

4.5.1 产品面料及表面服饰、配件颜色与标样对比，应不小于GB/T 250规定的4级，非表面部位颜色与材料标样对比，应不小于GB/T 250规定的3-4级

4.5.2 产品表面各部件对比，颜色应一致；非表面部位相同规格材料对比，相同部件互差不小于4级，不同部件不小于3-4级；缝纫、锁钉线颜色应不浅于缝制部位。色差评定级别应符合GB/T 250的规定。

4.5.3 产品各部位对比，允许色差程度应符合表3规定。

表3 对比部位允许色差

对比部位	色差
裤带袢、裤掩襟面与表面部位；缝纫、锁钉线颜色与缝合部位	≥4级
后袋垫布与表面部位	≥3-4级

4.6 材料

材料规格及用途应符合表4规定。

表4 材料规格及用途

材料名称		规格	要求	用途
防静电仿毛哔叽		65%聚酯纤维（含导电纤维） 35%粘胶 单位面积质量：180 g/m ²	按标样及附录A	面料、裤斜插袋垫布、后袋口垫布（男）、裤门襟里、裤掩襟面（男）、过腰里（男）、裤掩襟（女）
防静电涤纶斜纹布		成份：100%聚酯纤维 单位面积质量：80g/m ²	按标样及附录B	滚条
涤棉平布		80%聚酯纤维 20%棉，13tex×13tex	按标样及附录C	袋布、掩襟里（男）
粘合衬	T2237-050	经纱：55.5dtex/48f 纬纱：55.5dtex/48f PA	按标样及附录D	袋牙（男）、袋口垫衬（男）、裤门襟衬、裤掩襟里衬、裤掩襟衬（女）、过腰里（男）、裤腰面（女）
	TC2133-166	27tex/27tex，PA粉点		裤腰衬（男）
	扞条衬	宽：1.5cm	—	斜插袋口牵条
涤纶缝纫线		11.8tex×3	GB/T 6836	缝纫、钉扣
		11.8tex×2		打结、环缝
涤长丝缝纫线		167dtex×3	FZ/T 63012	锁圆眼、眼结
透明长丝线		—	—	扞脚口、扞腰里
松紧带		宽 3.0cm	—	女裤腰
防滑腰里		—	按标样	裤腰里（男）
四件裤钩		不锈钢	按标样	裤腰头（男）
聚酯四眼扣		Φ 15mm	《生态环境保护综合行政执法制服和标志技术规范 扣件》	裤后袋、裤腰头
尼龙拉链		3号反穿编织单闭尾	QB/T 2173	裤门襟
品名标志		织标形式	—	左腰里
洗涤标志		胶质标志		左腰里

4.7 裁片纱向

裁片纱向应符合表5规定。

表5 裁片纱向

单位:cm

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
面料	前身	经	以裤中线为准脚口向中缝1.0	—
	后身	经	以裤中线为准脚口向中缝2.0	—
	裤腰面（男）	经	半条1.0	—
	裤腰面、里（女）	经	1.0	—
	门襟里	经	2.0	—
	掩襟面（男）	经	2.0	—
	掩襟（女）	经	2.0	—
	过腰里（男）	经	1.0	—
	裤带袷	经	1.0	—
	斜插袋垫布	经	1.0	纱向同前身
	后袋口垫布（男）	经、纬	2.0	左右一致
	后袋牙（男）	经	1.0	—
粘合衬	裤门襟	经	2.0	—
	裤掩襟（女）	经、斜	—	—
	后袋牙（男）	经	—	—
	后袋口垫衬（男）	经、纬	—	—
	过腰里（男）	经	—	—
	裤腰面（女）	经	1.0	—
	裤腰（男）	经	半条1.0	—
其它	裤斜插袋、后袋布（男）	经	1.0	—
	裤掩襟里（男）	斜	—	—
	滚条（女）	斜	45°	—

4.8 敷衬

敷衬要求应符合表6规定。

表6 敷衬工艺

单位为厘米

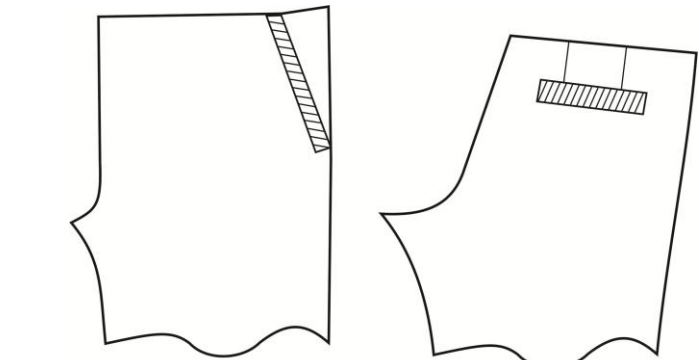
类别	敷衬要求	图示
裤前身袋口、男裤后袋反面垫衬	<p>（1）前身袋口处齐袋口折印敷牵条，牵条宽1.5</p> <p>（2）男裤后袋袋口长短、宽窄取中粘垫衬一层，垫衬超过袋口1.0~1.5、宽3.0~3.5</p>	

表6 敷衬工艺 (续)

单位为厘米

类别	敷衬要求	图示
裤衬(男)	裤腰面、门襟里、掩襟里、袋牙、过腰里敷衬一层	
裤衬(女)	裤腰面、门襟里、掩襟里、袋牙、过腰里敷衬一层	

4.9 缝制

4.9.1 针距

各种缝纫针距应符合表7规定。

表7 针距

项目		针距	质量要求
平缝	明线	12针/3cm~14针/3cm	缝纫线路顺直，首尾回针，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜
	暗线	11针/3cm~13针/3cm	
环缝		9针/3cm~11针/3cm	切边宽不大于0.2cm，环缝宽不小于0.4cm
扞缝		6针/3cm~8针/3cm	表面透针超过0.1cm的连续透针：袖口限2.0cm，每袖口一处；其它部位限4.0cm，限两处
链式线迹		10针/3cm~12针/3cm	不允许接线，留1.5cm线头固定
套结		42针/结	结长按工艺要求，宽度0.10cm~0.15cm
锁眼	1.5cm圆头眼	不少于36针/眼	扣眼美观，规整，牢固，不偏歪。圆眼结不少于21针，扣眼根部采用28针套结机打结，结长齐眼宽。也可用锁眼、打结一体化设备，正面尾线长度应小于0.2cm，反面毛纱清剪
钉扣	四眼扣	6根线/眼	留尾线0.5cm~1.0cm

4.9.2 缝制

缝制要求应符合表8规定。

表8 缝制工艺

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
裤子环缝	环缝	—	三线环缝	—	裤前片、裤后片、门襟里里口、掩襟面里口、袋口垫布里口、后袋垫布下口（男）、后袋牙下口（男）
裤后袋（男）	收后省	上端1.25	暗线一道	—	下端收尖，缝头向后倒
	纳裤后袋牙	1.0	扎线各一道	—	两线相距1.0，袋牙上口距腰下口为6.5
	纳袋口垫布	—	扎线一道	0.5	下端扎线，垫布纳在袋布面上，齐环缝线里口扎线
	开袋口	—	—	—	两线取中剪开，两端开三角剪口，三角倒向两侧
	袋牙下端与袋布里结合	—	扎线一道	0.5	齐环缝线里口扎线
	封袋口	—	扎线一道	—	看袋布里扎线，两端向下拐扎5.0，扎住袋口两端三角
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐0.1，两侧钩住袋牙及垫布
	袋布面上口与身结合	1.0	扎线一道	—	—
	袋口打结	—	42针套结	—	袋口两端各打“D”型套结一个，结长与明线齐
裤中缝、袋口	裤前褶	—	暗线一道	—	位置按标印，前褶长3.0，上、下双量1.0，面褶向后倒
	纳袋口垫布	—	扎线一道	0.5	下端拐扎至袋布外口
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐0.1
	纳袋布	—	明线一道	0.7	裤前片按标印扣折袋口，夹住袋布
	压袋口里口线	—	扎线一道	0.5	—
	合中缝	1.0	单针单链	—	劈缝
	袋布面与后身缝头结合	1.0	明线一道	0.3	—
	打袋口结	—	42针套结	—	上端距腰缝1.5，下端按袋口尺寸，结长与明线齐，下端结压过后片0.1，结长0.8
裤门襟、掩襟	钩压门襟里	0.8	明、暗线各一道	0.1	面吐0.2，不压透面
	纳门襟拉链	—	明线两道	第一道0.1 第二道0.5	链牙距门襟边1.0，下止距小裆结上端≤1.0
	压门襟明线	—	明线一道	男3.5 女3.0	明线压至腰下口
	钩掩襟	1.0	暗线一道	—	男裤掩襟里里口折净，面吐0.2；女裤掩襟下口钩净，子口不反吐，宽4.0±0.2

表8 缝制工艺（续）

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式 及缝线道数	明线距边	要求
裤门 襟、掩 襟	掩襟与拉链结合	0.6	扎线一道	—	链带缝头0.5
	绱掩襟	0.8	明、暗线各一道	距边0.1	明线扎在身上
	掩襟里下端与前后裆缝 缝头结合（男）	0.8	明线各一道	0.2~0.3	掩襟里缝头折净，上端齐门襟明线， 下端超过裆缝2.0
	门襟打结	—	42针套结 明、暗结各一个	结长1.0	小裆结下齐门襟明线下端、顺小裆缝 向上打竖明结一个，与掩襟子口平 行，距掩襟里口边0.5~0.7，齐小裆 结上端向上打暗结一个
裤腰 （男）	扣压防滑腰里上口明线	—	明线一道	0.1	面吐0.3
	钩压过腰	0.8	暗线一道	—	面吐0.1止口
	绱裤腰	1.0	暗线一道	—	倒缝，按位置夹上裤串带，串带位置： 齐前身前褶向前左右各一个，距后裆 缝2.5各一个，后身串带与前身串带 取中左右各一个，共六个。
	钩腰头	0.6	暗线一道	—	过腰里与门襟里齐，与腰里手工扞缝 或机扎0.15明线一道，右腰头与掩襟 边齐，腰里下端处扞在掩襟里上
	腰衬网与腰口结合	—	撩缝一道	—	扞住袋布，裤身表面不透针
	腰里下端打结	—	扞缝打结	—	前、后袋布与腰里各打结3个
	扞腰里	—	扞缝各一道	—	后裆缝上端缝头与腰里下端扞缝一 道
	钉裤钩环	—	—	—	左前腰头宽取中，距腰头1.0，在腰 里上钉钩，与钩对正，右腰面上钉环
	扎裤带袢	—	明线两道	0.2	用绷缝机，袢宽1.0
	绱裤带袢下端	0.8	打结一道或回 针五道	—	距腰面下口1.2打暗结
	绱裤带袢上端	0.8	打结一道或 回针五道	—	裤带袢距腰上口0.2，带袢留余量 0.3~0.5
裤腰 （女）	前省缝	—	暗线一道	—	按板型弧度缉省，缝头向前倒
	收后省缝	1.25 双量	暗线一道	—	位置按标印，缝头向后中倒
	钩压腰上口	1.0	明、暗线各一道	0.15	面吐 0.2，腰里压明线，不透面
	腰里下口滚条	—	扎线一道	0.1	滚条宽 0.5
	绱松紧带	1.0	扎线三至五道	—	松紧带位置按标印，正中对准侧缝， 面里扎住，回针重合
	扎松紧带明线	—	扎线一道	—	腰宽均分
	钩腰头	0.6	暗线一道	—	两端钩净，面吐 0.1
	绱裤腰	1.0	暗线一道 扎线一道	0.1	按位置夹上裤串带，腰面灌缝，扎住 腰里
	扎裤带袢	—	明线两道	0.2	用绷缝机，袢宽1.0

表8 缝制工艺（续）

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
裤腰（女）	绱裤带袢下端	0.8	打结一道或回针五道	—	齐前身省向前各一个，距后中缝2.5各一个，齐松紧带后端左右各一个，共六个，绱腰时扎住带袢下端缝头，距腰面下口1.2打暗结
	绱裤带袢上端	0.8	打结一道或回针五道	—	裤带袢齐腰上口，带袢留余量0.3~0.5
合裆	合下裆	1.0	单针单链	—	劈缝，用单针单链机，尾针留线头，不得接线
	合前、后裆	1.0	双针双链	—	劈缝，从小裆处起针。男裤后裆缝上端缝头 2.5
	脚口折边	—	撬缝一道	—	由下裆缝起针，面不透针
标志	品名标志	—	扎线各一道	—	男裤位于左裤腰里距下端0.2，左袋布宽取中；女裤左腰里宽取中，距松紧带1.0，两端扎线回针固定品名标志
	洗涤标志	0.8	扎线各一道	—	男裤左侧袋布宽度取中，腰里下口扎绱；女裤品名标志下口取中扎绱洗涤标志

4.9.3 锁钉

锁钉要求应符合表9规定。

表9 锁钉工艺

单位为厘米

部位名称	扣眼尺寸	要求	
		锁眼	钉扣
裤后袋（男）	1.5	后袋口长取中，距袋口1.5竖锁圆头眼一个	与眼对正，在袋布上钉扣一粒
裤腰（男）	1.5	左腰宽取中，距尖1.5横锁圆头眼一个	与眼对正，右腰头钉扣一粒
裤腰（女）	1.5	左腰宽取中，距边1.5横锁圆头眼一个	与眼对正，右腰头钉扣一粒

4.10 标志

4.10.1 品名标志

品名标志质地为织标形式，标志底色为黑色，品名字体为黄色黑体，边框颜色为黄色；品名标志7.0cm×2.0cm(长×宽)，内容、样式应符合图5规定。缀钉位置按表8规定。

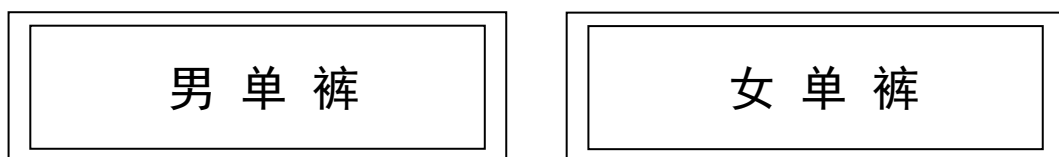


图5 品名标志

4.10.2 洗涤标志

洗涤标志采用胶条印刷形式，长8.5cm×宽5.0cm，标志规格和标志内容应符合图6规定。缀钉位置按表8规定



图6 洗涤标志

4.10.3 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、式样不限，须加盖在洗涤标志的规定位置，印色为浅蓝色，字体应清晰、不沾色。

4.11 成品外观质量

4.11.1 成品质量应GB/T 2666一等品要求。

4.11.2 裤子臀部、腿部、脚口等处应熨烫平服，烫迹线顺直，臀部圆顺，裤腰宽窄一致。产品应平服，整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。敷衬部位无脱胶、渗胶及起皱。各部位外观质量应符合表10规定。

表10 外观质量

部位名称	要求
口袋	左右袋高低、前后对称
裤腰	面、衬、里平服，成型挺括、规整，腰口平服顺直无抽皱，带袢位置准确左右对称
臀部	定型充分、外形圆顺、对称、丰满
裆缝	裆缝顺直、熨烫平实
裤腿	烫迹线顺直平挺、长短一致、左右对称、无开步
脚口	熨烫平实，顺直、平齐，无起吊

4.12 安全性能

应符合GB 18401中B类要求。

5 检验规则

检验规则应符合GB/T 22701和本文件规定的规定。

6 包装、运输、贮存

6.1 每条整叠后装入一个塑料袋，袋口密封牢固，具体要求按订购合同约定执行。

6.2 包装件的运输工具应防潮、干燥、洁净、平整，无突出锐利物，严禁违章装卸。

6.3 包装件应存储于阴凉通风、干燥的库房内，不得长期日晒或露天堆放；堆码应整齐，要便于计数和搬运，堆码高度不大于 5.0m。

附 录 A
(规范性)
防静电仿毛哔叽技术要求

A.1 规格

防静电仿毛哔叽规格应符合表A.1。

表A.1 规格

项 目		标准值
织物组织		2/1 右斜纹
线密度/tex	经向	19.2
	纬向	17.1
密度/(根/10cm)	经向	480
	纬向	440
纤维含量/%	聚酯纤维	65 (其中含复合导电纤维 0.5)
	粘胶	35

A.2 物理性能

物理性能应符合表A.2。

表A.2 物理性能

项目		标准值	试验方法
幅宽/cm		150±2	GB/T 4666
单位面积质量/(g/m²)		180±10	GB/T 4669
粘胶含量/%		35 -2	GB/T 2910
断裂强力/N	经向	≥700	GB/T 3923.1
	纬向	≥500	
撕破强力/N	经向	≥50	GB/T 3917.3
	纬向	≥40	
水洗尺寸变化率/%	经向	-1.5~+1.5	GB/T 8628
	纬向	-1.5~+1.5	GB/T 8629 GB/T 8630
起毛起球/级		≥3-4	GB/T 4802.1
电荷面密度/(μC/m²)	初始	≤3	GB/T 12703.2
	洗 50 次	≤3	
干热尺寸变化率/%		-1.5~+1.5	GB/T 17031.1 GB/T 17031.2
折痕回复角(缓弹, 经+纬)/度		≥280	GB/T 3819

A.3 色牢度

色牢度应符合表A.3规定，除耐光色牢度外，其他允许一项低半级。

表A.3 色牢度

项目		标准值	实验方法
耐光色牢度/级		≥ 5	GB/T 8427（方法3）
耐皂洗色牢度/级	变色	≥ 4	GB/T 3921
	棉布沾色	≥ 4	
	涤纶沾色	≥ 4	
耐汗渍色牢度/级	变色	≥ 4	GB/T 3922
	棉布沾色	≥ 4	
	涤纶沾色	≥ 4	
耐摩擦色牢度/级	干摩	≥ 4	GB/T 3920
	湿摩	≥ 3	
耐热压色牢度/级	变色	≥ 4	GB/T 6152（潮压法）
	沾色	≥ 4	
耐光、汗复合色牢度/级		≥ 4	GB/T 14576

附 录 B
(规范性)
防静电涤纶斜纹布技术要求

B.1 规格

规格应符合表B.1规定。

表B.1 规格

项目		标准值
线密度/tex		经纱7.6×纬纱8.7
密度/(根/10cm)	经向	610
	纬向	370
纤维含量/%		100%聚酯纤维

B.2 物理性能

物理性能应符合表B.2。

表B.2 物理性能

项目		标准值	试验方法
断裂强力/N	经向	≥670	GB/T 3923.1
	纬向	≥520	
干热尺寸变化率/%	经向	-1.2~+1.2	GB/T 17031.1
	纬向	-1.2~+1.2	GB/T 17031.2
单位面积质量/(g/m²)		≥80	GB/T 4669
缝口脱开/mm		≤6	GB/T 13772.2 (70N定负荷)
电荷面密度/(μC/m²)		≤5	GB/T 12703.2

B.3 色牢度

色牢度应符合表B.3规定。

表B.3 色牢度

项目		标准值	试验方法
耐皂洗色牢度/级	变色	≥4	GB/T 3921 (C3)
	毛布沾色		
	涤纶沾色		
耐汗渍色牢度/级	变色	≥3	GB/T 3922
	毛布沾色		
	涤纶沾色		
耐摩擦色牢度/级	干摩	≥3	GB/T 3920
	湿摩	≥3	
耐热压色牢度/级	变色	≥4	GB/T 6152 (潮压法)
	沾色		

附 录 C
(规范性)
涤棉平布技术要求

C.1 材料规格

规格应符合表C.1规定。

表C.1 规格

项 目		标准值
织物组织		1/1
线密度/tex		13tex×13tex
纤维含量, %	聚酯纤维	≤80
	棉	≥20

C.2 物理性能

物理性能应符合表C.2规定。

表C.2 物理性能

项目		标准值	试验方法
单位面积质量/ (g/m ²)		≥100	GB/T 4669
密度/ (根/10cm)	经向	≥430	GB/T 4668
	纬向	≥290	
撕破强力/N	经向	≥750	GB/T 3923.1
	纬向	≥520	
水洗尺寸变化率/%	经向	≥-1.5	GB/T 8628 GB/T 8629 (5M) GB/T 8630
	纬向	≥-1.5	
干热尺寸变化率/%	经向	≥-1.5	GB/T 17031.2 (150℃±2℃, 20s)
	纬向	≥-1.5	

附 录 D
(规范性)
粘合衬技术要求

D.1 粘合衬的材料规格

规格性能指标按表D.1规定。

表D.1 规格、性能指标

项目		标准值		试验方法
		T2237-050	TC2133—166	
幅宽/cm		122±2	—	GB/T 4666
质量/（g/m ² ）		48±2	166±5	GB/T 4669
基布材料		涤纶	涤棉	—
热熔胶种类		PA	PA+PES	—
目数/目		CP90	17	—
涂布量/（g/m ² ）		10±3	20±3	FZ/T 01081
纱支	经向	55.5dtex/48f	27tex	FZ/T 01093
	纬向	55.5dtex/48f	27tex	
密度/（根/10cm）	经向	275±5	240±8	GB/T 4668
	纬向	197±5	215±8	
剥离强力/（N/2.5cm）		≥7	≥7	FZ/T 01085
水洗尺寸变化率/%	经向	-1.5～+1.5	≥-1.2	FZ/T 01084 （衬+服装面料）
	纬向			
水洗外观变化（5次）/级		≥4	≥4	FZ/T 01084
干洗外观变化（2次）/级		≥4	≥4	FZ/T 01083
干热尺寸变化率/%	经向	-1.5～+1.5	≥-1.5	FZ/T 01082 （衬+服装面料）
	纬向			
甲醛含量/（mg/kg）		≤75	≤300	GB/T 2912.1
粘合后热熔胶正面渗料		不允许		观察
注1：干热尺寸变化率试验采用“衬+标准面料”压烫方式。				
注2：压烫条件（参考）：				
TC2133-166温度为135℃～145℃，压力为1.5bar～2.5bar，持续时间为15s～18s；				
T2237-050 温度为 120℃～130℃，压力为 1.5bar～2.5bar，持续时间为 15s～18s。				