

生态环境保护综合行政执法
制式服装与标志技术规范（试行）
（修订版I）

春秋执勤服

春秋执勤服

1 范围

本文件规定了生态环境保护综合行政执法制式服装春秋执勤的要求、检验规则、包装、运输及贮存。本文件适用于生态环境保护综合行政执法制式服装春秋执勤的生产、检验、验收与订购。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 1335.1 服装号型 男子
- GB/T 1335.2 服装号型 女子
- GB/T 2664 男西服、大衣
- GB/T 2666 西裤
- GB/T 2910 （所有部分）纺织品 定量化学分析方法
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3819-1997 纺织品 织物折痕回复性的测定
- GB/T 3917.3 纺织品 织物撕破性能 第3部分：梯形试样撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4667 机织物幅宽的测定
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 4669 纺织品 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 4802.2 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第2部分：改型马丁尔法
- GB/T 6152 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度
- GB/T 6836 缝纫线
- GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤及干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥时尺寸变化的测定
- GB/T 12703.2 纺织品 静电性能的评定 第2部分：电荷面密度
- GB/T 17031.1 纺织品 织物在低压下的干热效应第1部分：织物的干热处理程序
- GB/T 17031.2 纺织品 织物在低压下的干热效应第2部分：受干热的织物尺寸变化的测定
- GB/T 22701 职业服装检验规则
- GB/T 29256.5 纺织品 机织物结构分析方法 第5部分：织物中拆下线线密度的测定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

FZ/T 01034 纺织品 机织物拉伸弹性试验方法
FZ/T 01081 粘和衬热熔胶涂布量试验方法
FZ/T 01082 粘和衬干热尺寸变化试验方法
FZ/T 01084 粘和衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法
FZ/T 01085 粘和衬剥离强力试验方法
FZ/T 01093 机织物结构分析方法 织物中拆下纱线线密度的测定
FZ/T 63006 松紧带
QB/T 2172 注塑拉链
QB/T 2173 尼龙拉链

3 产品分类

春秋执勤服产品按款式及用途分为：

- a) 男春秋执勤服；
- b) 女春秋执勤服。

4 要求

4.1 款式

- 4.1.1 男春秋执勤服样式见图 1)。
- 4.1.2 女春秋执勤服样式见图 2)。
- 4.1.3 男、女春秋执勤服各部位测量图见图 3)。

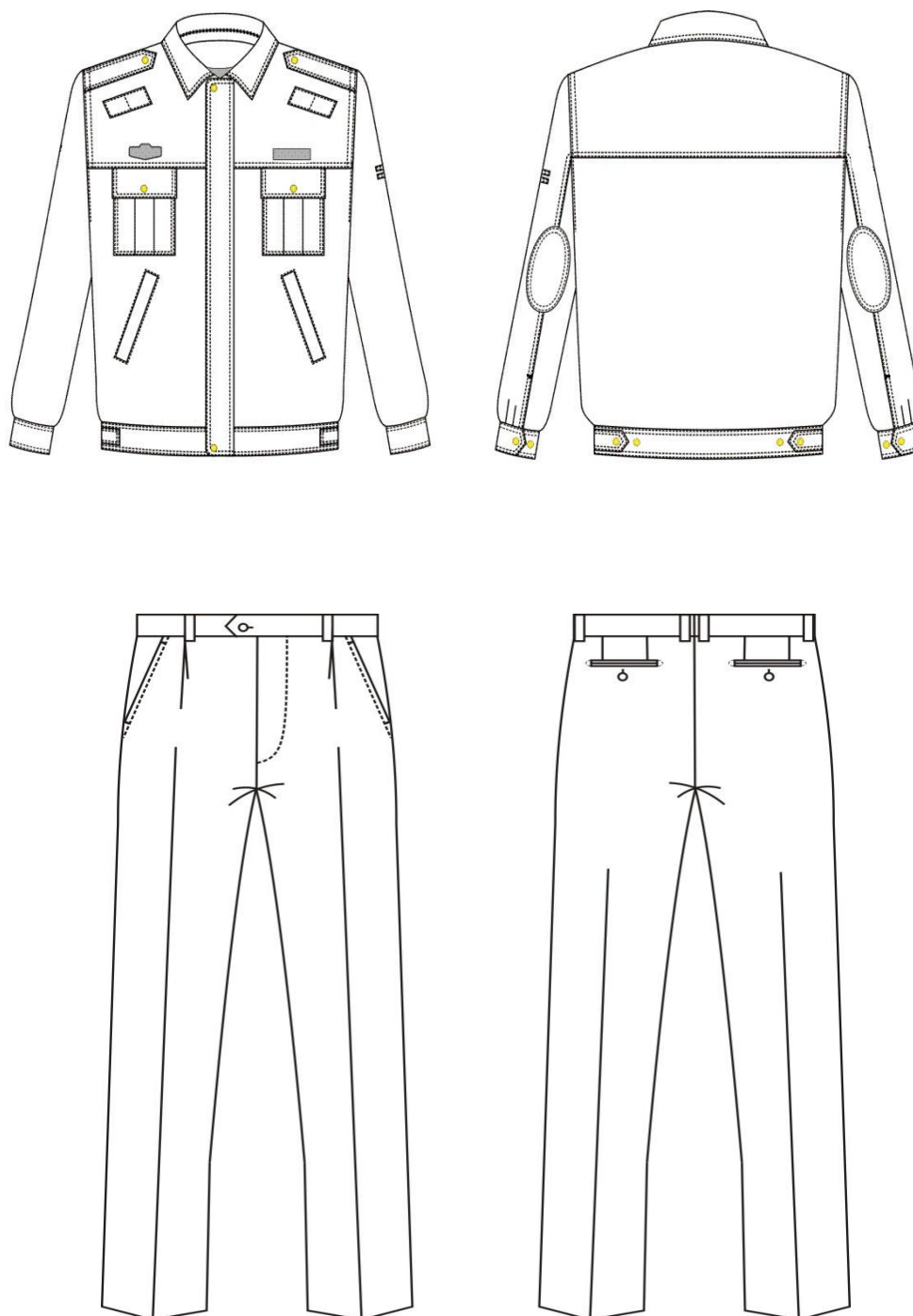


图 1 男春秋执勤服样式图

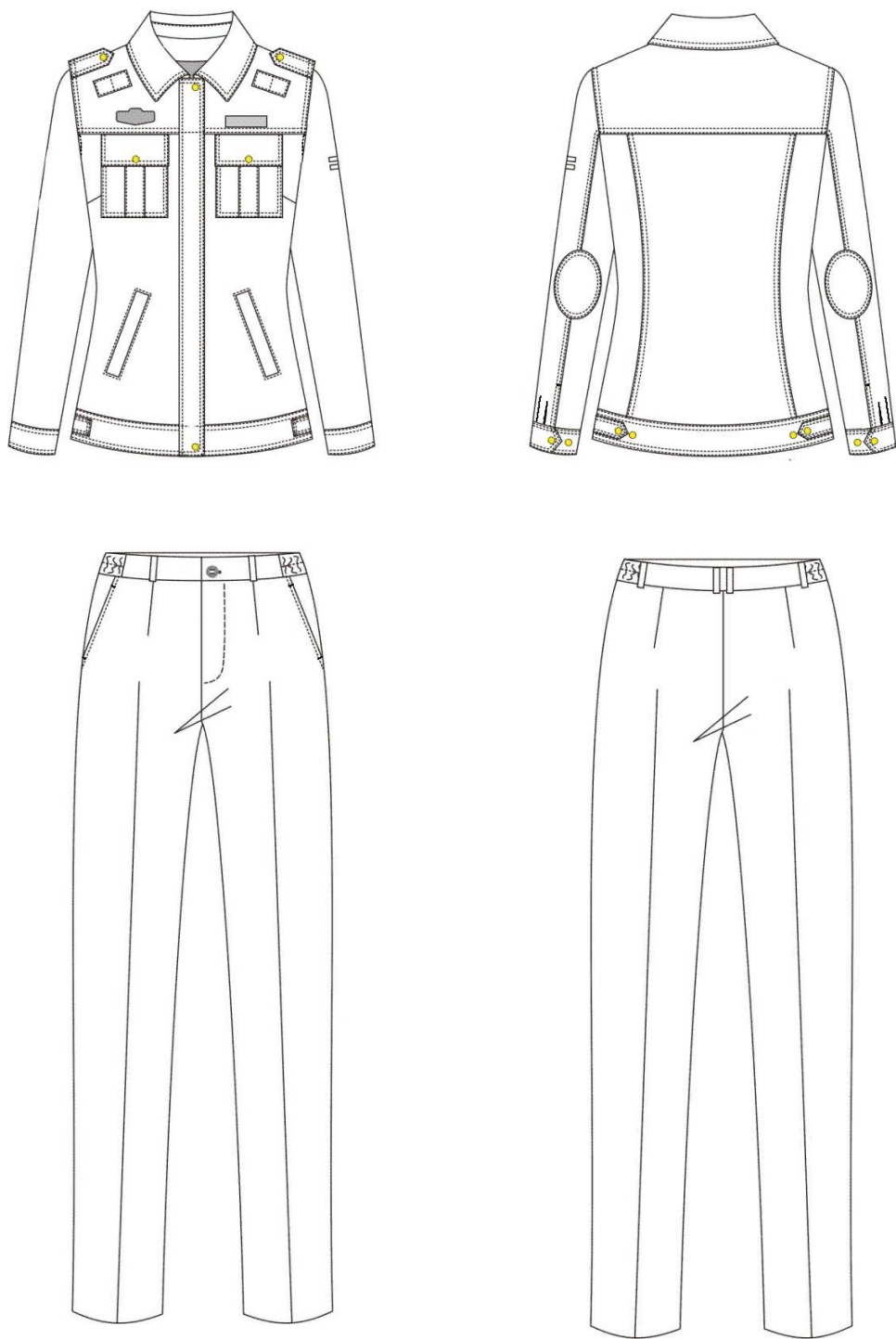


图 2 女春秋执勤服样式图

4.2 号型与规格

男春秋执勤服号型按GB/T 1335.1规定执行，女春秋执勤服号型按GB/T 1335.2规定执行，以中间标准体为基准，相同身高时胸围以4cm、腰围以4cm分档，不同身高按5.0cm分档组成。主要部位和通用部件规格尺寸及允许偏差：春秋执勤服见表1。

表 1 春秋执勤服规格尺寸与极限偏差

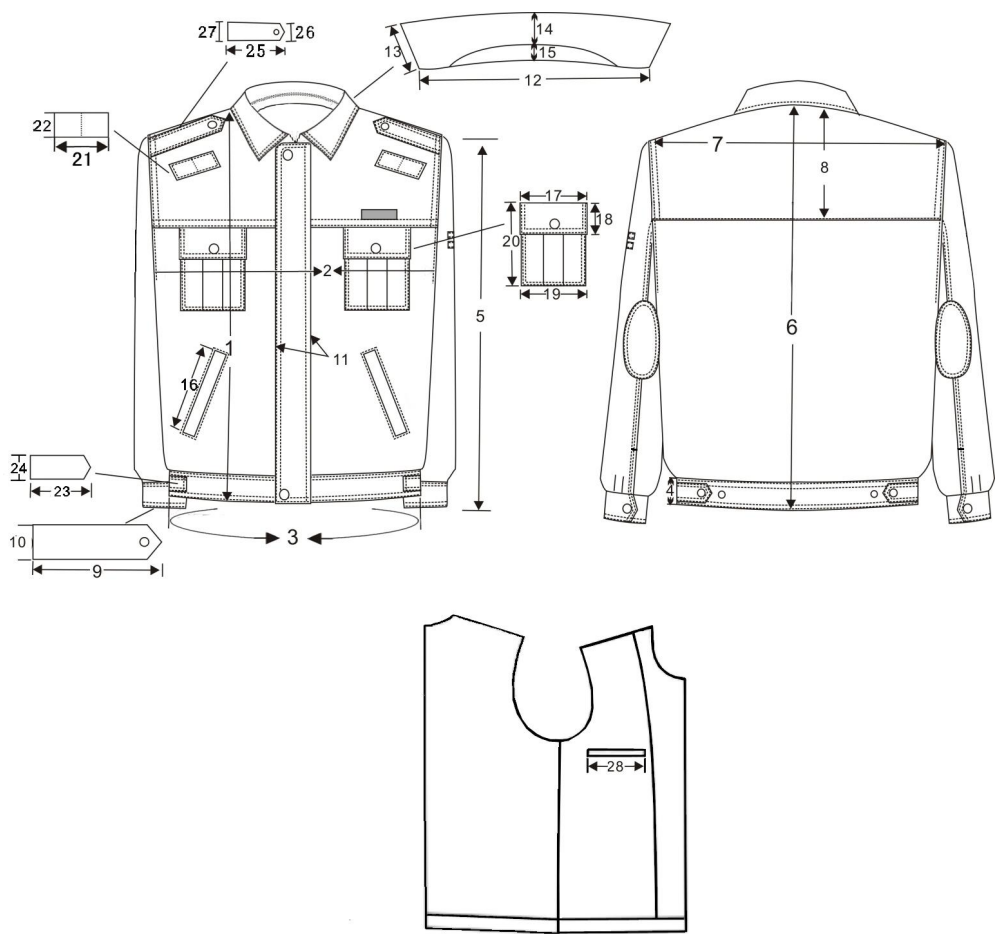
单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸（男）	规格尺寸（女）	5.4 系列 档差	极限偏差 (±)
		上衣号型	175/96B	165/88B		
		裤子号型	175/86B	165/74B		
图 3	1	前身長	70.0	64.5	2.0	1.0
	2	胸围	118.0	105.0	4.0	2.0
	3	卡夫围	106.5	103.0	3.5	2.0
	4	卡夫宽	5.5	5.5	—	—
	5	袖长	62.0	58.5	1.5	0.7
	6	后身長	68.5	62.0	2.0	1.0
	7	大肩宽	48.6	43.8	1.2	0.7
	8	后托肩中宽	16.5	14.5	—	0.5
	9	袖头长	29.5	25.5	0.5	0.5
	10	袖头宽	5.0	5.0	—	—
	11	掩门宽	6.0	6.0	—	—
	12	领长	46.0	40.0	1.0	0.5
	13	翻领前宽	8.0	7.5	—	—
	14	翻领中宽	6.0	5.5	—	—
	15	座领中宽	2.8	2.8	—	—
	16	斜插袋口长	16.5	15.0	—	0.3
	17	胸袋盖长	13.0	11.5	—	0.2
	18	胸袋盖宽	5.0	5.0	—	—
	19	胸袋下宽	13.5	11.5	—	0.2
	20	胸袋全长	15.0	13.5	—	0.2
	21	对讲机袷长	9.0	9.0	—	—
	22	对讲机袷宽	3.0	3.0	—	—
	23	卡夫袷长	11.5	10.5	—	0.2
	24	卡夫袷宽	3.0	3.0	—	—
	25	肩袷长	13.0	11.0	—	0.4
	26	肩袷前宽	3.6	3.6	—	0.2
	27	肩袷后宽	4.0	4.0	—	0.2
	28	里袋口长/宽	13.5/1.2	13.0/1.2	—	0.5
	29	裤长	104.5	103.0	3.0	1.5
	30	裤腰围	88.0	紧前80、紧后72	4.0	2.0
	31	下裆长	76.7	75.0	—	1.0
	32	脚口肥	21.6	20.4	0.6	0.4

表 1 春秋执勤服规格尺寸与极限偏差 （续）

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸（男）	规格尺寸（女）	5.4 系列 档差	极限偏差 （±）
		上衣号型	175/96B	165/88B		
		裤子号型	175/86B	165/74B		
图 3	33	裤腰宽	3.5	4.0	—	0.3
	34	裤门襟明线距边	3.5	3.0	—	0.2
	35	裤袋口长	16.0	15.5	—	0.5
	36	脚口折边宽	4.0	4.0	—	0.3
	37	裤袋布长	31.0	30.0	—	0.8
	38	后袋口长	14.0	—	—	0.5
	39	后袋牙宽	0.5	—	—	0.1
	40	后袋口距腰缝	6.5	—	—	0.5
	41	臀围	108.8	98.8	3.6	2.0



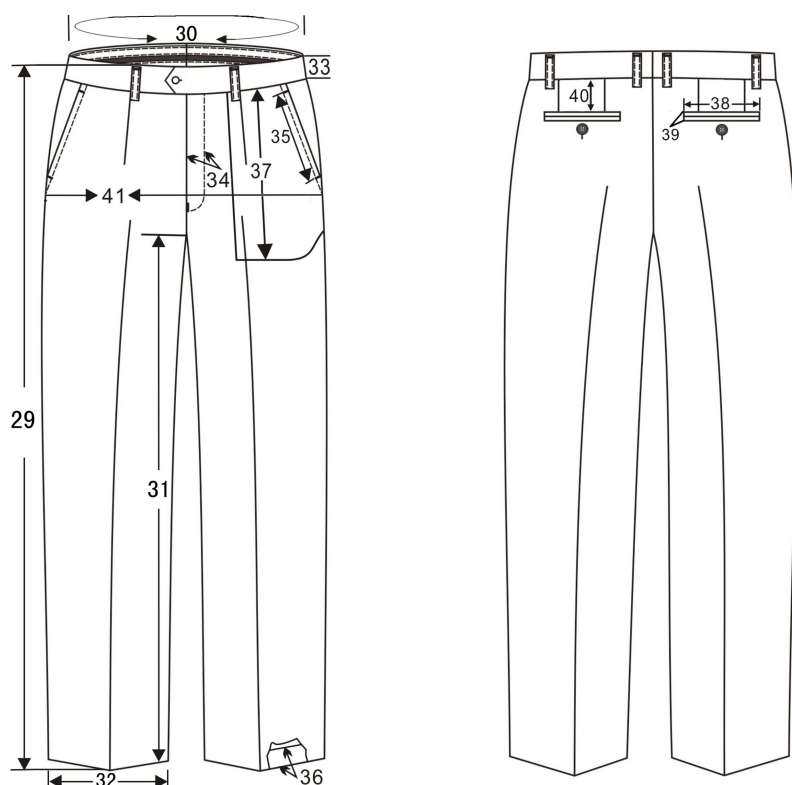


图 3 男、女春秋执勤服测量图

4.3 颜色

4.3.1 面料颜色：藏青色（PANTONE19-4013TPX），应符合面料标样。

4.3.2 里料、袋布颜色：与面料相匹配，应符合标样。

4.3.3 拉链、聚酯扣颜色：与面料相匹配，应符合标样。

4.3.4 缝纫线颜色：与面料相匹配。

4.4 产品色泽偏差范围

4.4.1 产品面料及表面服饰、配件颜色与材料标样对比，应大于等于 GB/T 250-2008 规定的 4 级，非表面部位颜色与材料标样对比，应大于等于 GB/T 250-2008 规定的 3-4 级。

4.4.2 产品表面各部件对比，颜色应一致；非表面部位相同规格材料对比，相同部件互差不低于 4 级，不同部件不低于 3-4 级；缝纫、锁钉线颜色不浅于缝制部位。色差评定级别应符合 GB/T 250 的规定。

4.4.3 缝纫线与缝合部位，拉链与面料色差应不低于 4 级，不允许浅。

4.4.4 产品各部位对比，允许色差程度应符合表 2 规定

表 2 对比部位允许色差

对比部位	色差
裤带袢、裤掩襟面与表面部位；前身里与后身里；对称部位	≥4级
裤后袋垫布与表面部位；其它部位里与前、后身里	≥3-4级

4.5 材料

4.5.1 材料规格及用途应符合表 3 规定

表 3 材料规格及用途

材料名称		规格	要求	用途
涤毛哔叽		羊毛 23%，涤纶 64%（复合弹性纤维 35%），粘胶纤维 13%，单位面积质量：210g/m ²	附录 A	面料、挂面、掩门、袖头、翻领面里、坐领面里、后领托、肩袷面、袋盖面里、贴袋布、大袋牙、大袋垫、里袋牙、对讲机袷、臂章袷、卡夫、卡夫袷、护肘、裤斜插袋垫布、后袋口垫布、裤门襟里、裤掩襟面、后袋牙、裤腰、过腰（男）
斜纹里布		成份：100%聚酯纤维 单位面积质量：80g/m ²	附录 B	上衣里、肩袷里、里袋口垫布、裤膝绸
涤棉平布		聚酯纤维：80% 棉：20%， 13tex×13tex	附录 C	袋布面里、掩襟里（男）、滚条（女）
涤纶缝纫线		11.8tex×3	GB/T 6836	缝纫、打结、锁平眼、钉扣、手工擦线
		11.8tex×2		环缝、扞缝
涤长丝缝纫线		167dtex×3		锁圆眼、眼结
防滑腰里		涤棉平布+乳胶丝防滑带 宽 63mm	按标样	裤腰里（男）
反穿编织尼龙拉链		3 号	QB/T 2173	裤门襟
单开尾注塑拉链		5 号	QB/T 2172	上衣门襟
四件裤钩		不锈钢	按标样	裤腰头（男）
聚酯四眼扣		Φ 15mm	按标样	里袋、裤后袋（男）、裤腰头
金属四件扣（加垫片）		Φ 15mm		上衣门襟、袖头、卡夫袷、袋盖、肩袷
无壳金属四件扣（加垫片）		Φ 15mm		上衣门襟
松紧带		宽 35mm	FZ/T 63006	裤腰两侧（女）
胸号底托		78mm × 23mm	按标样	左前胸
胸徽底托		专用，长 78mm	按标样	右前胸
粘合衬	T2237-068	经纱 84dtex/48F 纬纱 110dtex/48F PA+PES 双点	附录 D	上衣前身衬、挂面、翻领面、座领里、后领托、斜插袋牙、袋盖面、里袋牙、袋口垫衬、掩门面、卡夫、卡夫袷、袖头、对讲机袷、裤门襟、裤掩襟、后袋牙（男）、裤腰面（女）、裤袋口牵条衬、过腰衬（男）
	TC2133-166	27tex/27tex，PA 粉点		肩袷、腰衬（男）
涤纶龟背型拼缝热熔垫肩		男 1 号、女 2 号	GA348	肩部
品名标志		织标形式	—	后领托、裤腰
洗涤标志		胶质标签		上衣、裤子

4.6 裁片纱向

裁片纱向按表4规定。

表 4 裁片纱向

单位为厘米

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
上衣面	前过肩	经	前门襟边顺经纱	—
	前身	经	前门襟边顺经纱	—
	后身	经	以背中line为准 1.0	—
	女后背（后中、后侧）	经	以背中line为准 1.0	—
	后托肩	纬	托肩下口与纬纱平	与后片纱向同
	大、小袖	经	袖底缝顺经纱，向后 2.0	—
	袖头	经	1.0	里面连裁
	翻领面、里	纬	1.0	—
	座领面、里	纬	1.0	—
	挂面	经	前门襟边顺经纱	—
	掩门	经	前门襟边顺经纱	—
	斜插袋牙	经	—	—
	里袋牙	经	—	—
	斜插袋垫布	经	1.0	—
	肩袷面	经	一侧顺经纱	—
	胸袋盖	纬	前侧顺经纱	—
	胸袋布	经	前侧顺经纱	—
	对讲机袷	经	—	—
	卡夫袷	经	1.0	面里连裁
	卡夫	经	—	面里连裁
	臂章袷	经	—	—
	护肘	经	—	—
上衣里	前身	经	前门襟下端 2.0	—
	后身	经	以背中line为准 1.0	—
	大、小袖	经	袖底缝顺经纱，向后 3.0	—
	肩袷里	经	一侧顺经纱	—
	里袋垫布	经、纬	2.0	—
	胆袖拉条	经	2.0	—
上衣衬	前身	经	前门襟边顺经纱	—
	翻领面	纬	2.0	—
	座领里	纬	2.0	—
	后领托	纬	1.0	—

表4 裁片纱向 (续)

单位为厘米

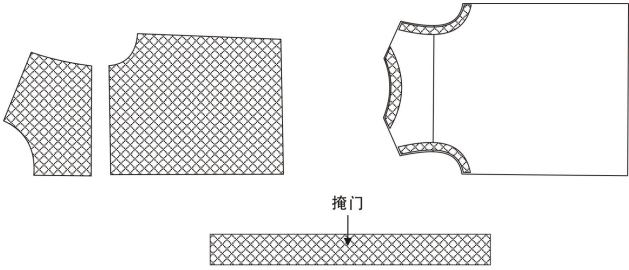

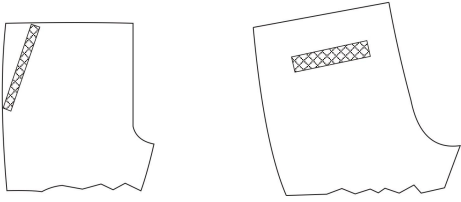
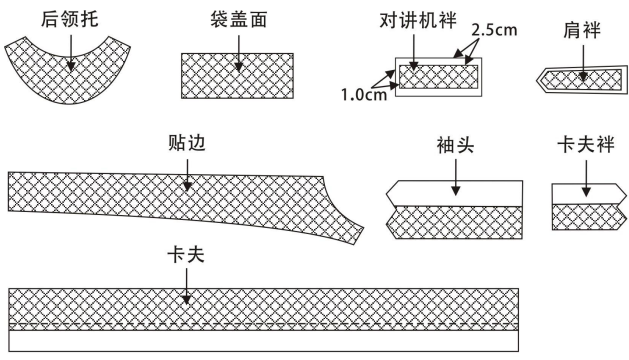
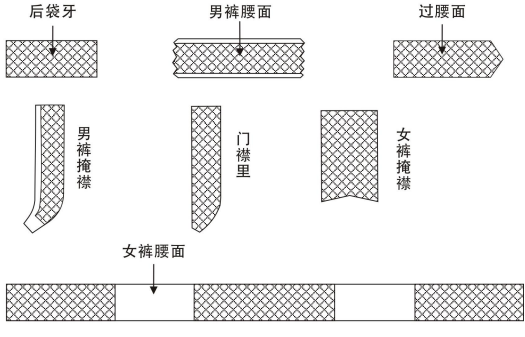
类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
上衣衬	袖头面	经	1.0	—
	挂面	经	3.0	—
	卡夫面	经	4.0	—
	掩门面	经	—	—
	胸袋盖面	纬	1.0	—
	袋口垫衬	经	—	—
	对讲机袷	经	1.0	—
	卡夫袷	经	1.0	—
	肩袷面	经	一侧顺经纱	—
	斜插袋牙	经	—	—
	里袋牙	经	2.0	—
牵条衬	后领窝	纬	—	—
	后袖笼	经、纬、斜	顺后片面纱向	—
裤子面	前身	经	以裤中线为准脚口向中缝 2.0	—
	后身	经	以裤中线为准脚口向中缝 3.0	—
	裤腰(男)	经	—	—
	裤腰(女)	经	1.0	—
	掩襟面、门襟里	经	2.0	—
	斜插袋口垫布	经	2.0	纱向同前身
	后袋垫布(男)	经	1.0	—
	后袋牙(男)	经	1.0	—
	过腰	经	1.0	—
裤里	裤膝绸	经、纬	—	左右一致
裤子衬	裤腰(男)	经	—	—
	过腰面	经	—	—
	裤腰(女)	经	—	—
	门襟面	经	—	—
	掩襟面(女)	经	—	—
	掩襟里(男)	斜	—	—
	后袋牙(男)	经	—	—
	裤袋口牵条衬	经	—	—
	后袋垫衬(男)	经、纬	—	—
袋布	上衣袋布	经	—	—
	裤子袋布	经	1.0	—
	掩襟里(男)	斜	—	—
	滚条	斜	—	—

4.7 敷衬

敷衬、归拔工艺按表5规定。

表 5 敷衬、归拔要求

单位为厘米

类别	敷衬、归拔要求	图 示
上衣前、后身、掩门	前身、掩门按图示敷衬一层；后身领口、袖窿处敷牵条	
领子	领子按图示敷衬一层	
裤前身	按图示在袋口处敷牵条	
挂面、卡夫、卡夫袢、对讲机袢、肩袢、袖头、袋盖面、后领托、大袋牙、里袋牙	挂面、卡夫、肩袢、对讲机袢、后领托、袖头、袋盖面、卡夫袢按图示敷衬一层；大袋牙、里袋牙敷满衬一层	
裤腰、门襟、掩襟、后袋牙(男)、过腰面	按图示敷衬一层，后袋牙(男)、过腰面敷满衬一层	

4.8 缝制

4.8.1 针距

各种缝纫针距应符合表6规定。

表6 针距密度

项 目		针 距	质 量 要 求
平缝	明线	12 针/3cm~14 针/3cm	缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜。
	暗线	11 针/3cm~13 针/3cm	
链 式		10 针/3cm~12 针/3cm	
环 缝		9 针/3cm~11 针/3cm	环缝宽度不小于 0.4cm，切边宽不大于 0.2cm
扞 缝 或 撩 缝		6 针/3cm~8 针/3cm	表面透针不得超过 0.1cm
打 结		42 针/结	结长 1.0cm，宽度 0.10cm~0.15cm
锁眼	1.5cm 圆头眼	36 针/眼	扣眼根部应采用 28 针打结机打结，结长齐眼宽；也可用锁眼、打结一体化设备，正面尾线长度应小于 0.2。
钉扣	四眼扣	6 根线/眼	留尾线 0.5cm~1.0cm

4.8.2 缝制

缝制要求应符合表7规定。

表7 缝制要求

单位为厘米

部 位	工序名称	缝 头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要 求
领 子	翻领面与座领面结合	0.8	暗线一道 明线各一道	0.1	劈缝
	翻领里与座领里结合	0.8	暗线一道 明线一道	0.1	倒缝，扎在坐领上
	钩压领子	0.8	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	齐子口
	绱领子	0.8	明、暗线各一道	—	反面下炕
胸 袋	钩压胸袋盖	1.0	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	齐子口
	合压前过肩	1.0	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	缝头向上倒，按标印夹绱袋盖
	扎胸袋布工褶	—	扎线一道	—	—
	折袋布上口折边	1.0	扎线一道	—	袋布上口折边宽 1.5
	绱胸袋布	1.0	明线两道	0.1/0.7	位置按标印，袋口回针 3~5 道
	绱左、右号牌搭扣环面	—	扎线两周	0.2	胸袋盖上口居中 0.7，明线向上 0.2
袖 子	钉臂章袷	0.8	28 针打结	0.15	左袖距袖山男 12.5，女 12.0，袷宽 1.0，两袷相距 1.3 ± 0.3 ；臂章袷长 3.3
	合袖外缝面里	1.0	暗线各一道 明线两道	0.1/0.7	按标印留开叉位置，开口长男 9.0，女 8.0，明线压大袖上，里缝头向大袖倒烫
	绱护肘布	1.0	明线两道	0.1/0.7	按标印
	合袖底缝面里	1.0	暗线各一道	—	面缝头劈缝，里缝头向大袖倒
	打袖开衩结	—	套结机	—	齐明线横结
	绱袖子	1.0	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	前后过肩明线两道，袖窿底部明线一道 0.1

表7 缝制要求 (续)

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要 求
袖子	擦垫肩	—	擦线一道	—	垫肩拼缝与肩缝、袖窿缝对正, 擦在缝头上
	绱袖里	1.0	暗线一道	—	—
	钩压袖头	1.0	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	袖头宽 5.0
	夹绱袖头	1.0	明线两道	0.1/0.7	第一道明线反面上炕, 反面距边 0.1~0.2, 大袖按标印捏活褶两个, 面褶向后倒, 褶大 2.5
斜插袋	袋口垫布与袋布面结合	1.0	明线一道	0.15	—
	袋牙与袋布里结合	1.0	暗线一道	—	—
	绱袋牙	1.0	暗线一道	—	扎线距绱垫布线 2.0
	开袋口	—	—	—	两线取中剪开, 两端开三角剪口, 三角向两侧倒
	压袋口明线	—	明线一周	0.15	明线扎衣片上, 两端拐扎
	合袋布	1.0	扎线一道	—	—
	袋口打结	—	套结机套结	—	袋口两端顺袋口明线各一个, 结长 1.0
肩 袷	钩压肩袷	1.0	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	里不反吐
	绱肩袷	0.8	暗线一道	—	肩袷后宽后侧齐肩缝, 前宽后侧距肩缝 0.3
前 门 拉 链	钩压掩门	0.7	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	里不反吐, 掩门宽 6.0
	绱前门襟拉链	1.0	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	夹绱, 拉链上止距领下口 0.5~0.8, 下止处须回针, 下止距卡夫上口不大于 3.0
	绱压掩门	0.6	明暗线各一道	0.7	上端距领下口 1.0, 下端与卡夫围下边齐, 男左女右
前 后 身	扎对讲机袷	1.0	暗线一道 明线各一道	0.15	两端扣净、劈缝居中, 袷长 9.0 ± 0.2 宽 3.0 ± 0.2
	绱对讲机袷	—	明线三道 42 针套结	0.15	按标印, 袷两端、中间各扎线一道, 首尾回针三道, 齐上端顺明线打结三个, 结长 1.0
	扎腋下省	0.8	暗线一道	—	按标印扎线双量 0.8, 缝头向上倒
	后侧与后中结合 (女)	1.0	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	明线压在后中
	后过肩与身结合	1.0	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	明线压在过肩上
	合压肩缝	1.0	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	缝头向后倒
	合腰缝	1.0	暗线一道	—	劈缝
卡 夫	绱卡夫	1.0	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	反面下炕 0.1~0.2, 连袋布下端扎住, 卡夫宽 5.5
	压卡夫明线	—	明线两道	0.1/0.7	—
	钩压卡夫袷	1.0	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	袷长男 11.5×3.0 女 10.5×3.0
	绱卡夫袷	0.5	暗线一道 明线一道	0.6	按标印, 子口朝下

表7 缝制要求 (续)

单位为厘米

部 位	工序名称	缝 头	缝制形式 及缝线道数	明线距边	要 求
里 袋	袋口垫布与袋布面结合	1.0	明线一道	0.15	下口折净, 取中夹扎洗涤标志, 男左女右
	绱袋牙、袋布	1.0	扎线各一道	—	—
	开袋口	—	—	—	两线取中剪开, 两端开向两侧倒
	扎袋口明线	—	明线一周	0.15	明线扎在衣片上三角
	合袋布	1.0	扎线一道	—	缝头与贴边擦住
	袋口打结	—	42 针套结	—	袋口两端各一个, 结长齐袋口
身 里	前身里与挂面结合	1.0	暗线一道	—	缝头向里倒
	绱后领托	1.0	明线一道	0.1	下口折净, 压在后背里上
	合里腰、肩缝	1.0	暗线一道	—	缝头向后倒
	扎腋下褶	0.8	扎线一道	—	按标印双量 0.8, 褶向下
	后侧与后中里结合(女)	1.0	暗线一道	—	缝头向后中倒
裤 子 环 缝	环缝	—	三线环缝	—	裤前片、裤后片、门襟、掩襟、后袋牙下口、袋口垫布、前片环住裤膝绸
收 省 缝	捏前褶(男)	—	暗线一道	—	长 3.0, 褶量、位置按标印, 面褶向后倒
	前省缝(女)	—	暗线一道	—	按板型弧度缉省, 缝头向前倒
	收后省缝	—	暗线一道	—	按标印, 缝头向后中倒
裤 后 袋 (男)	绱上、下袋牙	—	扎线各一道	—	袋牙净宽 0.5
	绱袋口垫布	—	扎线一道	0.5	下端扎线, 垫布绱在袋布面上
	开袋口	—	—	—	取中剪开, 两端留三角剪口, 袋牙折烫, 三角向两侧倒
	扎下袋牙里口线	—	扎线一道	0.5	—
	封袋口	—	扎线一道	—	看袋布里扎线, 两端向下拐扎 5.0, 扎住袋口两端三角
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐 0.1, 两侧钩住袋牙及垫布
	袋口打结	—	42 针套结机	—	袋口两端各打 D 型结一个, 结长与袋牙宽齐
裤 中 缝 、 袋 口	扎护膝绸下口明线	1.0	明线一道	0.4	可热熔光边
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐 0.1
	绱袋布	—	明线一道	0.7	裤前片按标印折袋口, 夹住袋布, 袋口上端与袋布固定与明线重合
	压袋口里口线	—	扎线一道	0.5	—
	合中缝	1.0	暗线一道	—	劈缝, 用单针单链机
	袋布面与后身缝头结合	1.0	明线一道	0.3	—
	打袋口结	—	42 针套结机	—	上端距腰缝 1.5, 下端按袋口尺寸, 结长与明线齐, 下端结压过后片 0.1

表7 缝制要求 (续)

单位为厘米

部 位	工序名称	缝 头	缝制形式 及缝线道数	明线距边	要 求
裤 门 襟 、 掩 襟	绱压门襟里	0.8	明、暗线各一道	0.1	面吐 0.2, 不压透面
	绱门襟拉链	—	距带边 扎线两道	第一道 0.1 第二道 0.5	链牙距门襟边 1.0, 下止距小裆结上端≤1.0
	压门襟明线	—	明线一道	男 3.5 女 3.0	明线压至腰下口
	钩掩襟(男)	0.6	暗线一道	—	掩襟里里口折净, 面吐 0.2
	钩掩襟(女)	0.6	暗线一道	—	下口勾净
	掩襟与拉链结合	0.6	扎线一道	—	链带缝头 0.5
	绱掩襟	0.8	明、暗线各一道	距边 0.1	明线扎在身上
	掩襟里下端与前后裆缝 缝头结合(男)	0.8	明线各一道	0.2~0.3	掩襟里缝头折净, 上端齐门襟明线, 下端超过 裆缝 2.0
	门襟打结	—	42 针套结 明、暗结各一个	结长 1.0	小裆结下齐门襟明线下端、顺小裆缝向上打竖 明结一个, 与掩襟子口平行, 距掩襟里口边 0.5~0.7, 齐小裆结上端向上打暗结一个
裤 腰 (男)	绱防滑腰里	—	明线一道	0.1	面吐 0.3
	绱裤腰	1.0	暗线一道	—	面褶向后倒, 绱腰时夹绱串带下端, 齐前省向 前各一个, 距后裆缝 2.5 各一个, 前褶与后裆 袷取中各一个共六个
	钩左腰头	0.6	暗线一道	—	左腰头为宝剑头形, 钉裤钩
	钩右腰头	0.6	暗线一道	—	右腰头钉环与裤钩对正
	腰衬网与腰口结合	—	撩缝一道	—	扞住袋布, 裤身表面不透针
	腰里下端打结	—	用专用机或 手工扞缝	—	前、后袋布与腰里各打结 3 个, 两端结距袋布 1.0, 共 12 个
	扞腰里	—	扞缝各一道	—	后裆缝上端缝头与腰里下端扞缝一道
裤 腰 (女)	钩压腰上口	—	明、暗线各一道	0.15	面吐 0.2, 腰里压明线, 不扎透面
	腰里下口滚条	—	专用滚条机	0.1	滚条宽 0.6
	绱松紧带	1.0	扎线三至五道	—	松紧带位置按标印, 正中对准侧缝, 面里扎住, 回针重合
	扎松紧带明线	—	扎线一道	—	腰宽均分
	钩腰头	0.6	暗线一道	—	两端钩净, 面吐 0.1
	绱裤腰	1.0	暗线一道 扎线一道	0.1	绱腰时夹绱串带下端, 腰面灌缝, 扎住腰里, 齐前省向前各一个, 距后裆缝 2.5 各一个, 齐 松紧带后端各一个, 共六个
裤 带 袷	扎裤带袷	—	明线两道	0.2	用绷缝机, 袷宽 1.0, 长 5.0
	钉裤串带上端	—	28针直针打结	0.15	男裤带袷上端距腰上口 0.3, 女裤带袷上端齐腰 上口 0.2, 打明结
	裤串带下端打结	—	28针直针打结	—	男距腰面下口边 1.5, 女距腰面下口边 1.0, 余 量 0.3 (双量), 打暗结
合 裆	合下裆	1.0	暗线一道	—	劈缝, 用单针单链机, 尾针留线头, 不得接线
	合前、后裆	1.0	用双针双链机	—	劈缝, 后裆缝上端缝头: 男 2.5, 女 1.0
	脚口折边	—	撬缝一道	—	折边宽 4.0

表 7 缝制要求（续）

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要 求
标志	洗涤标志	0.8	暗线一道	—	上衣洗涤标志夹在里袋垫布里口居中；裤子洗涤标志夹在商标下沿居中，左袋布取中
	品名标志上衣	—	扎线一周	—	按标印扎在后领托上
	品名标志下衣	0.5	两端扎线	0.15	左前腰里袋布取中，女左腰松紧带向前 1.0

4.8.3 锁钉

锁钉要求应符合表8规定。

表 8 锁钉要求

单位为厘米

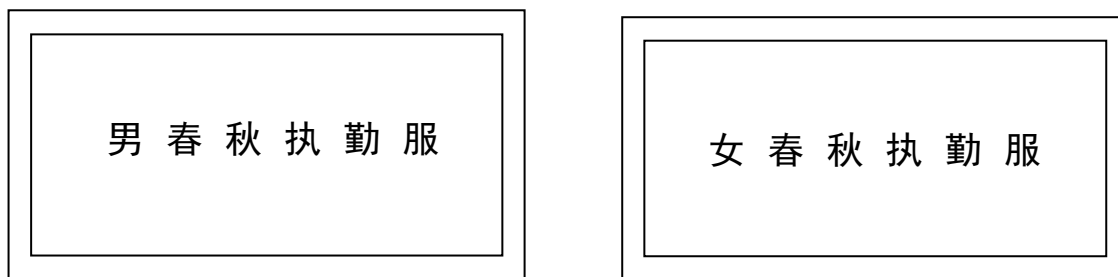
部位名称	扣眼尺寸	要 求	
		锁 眼（四件扣上衣）	钉 扣（四件扣下件）
上衣掩门（男左女右）	—	距边 1.5，距上、下端 1.5，钉透上件各一粒，中间均分两粒，不钉透面	与掩门四件扣上件对正，钉扣下件四粒
胸袋	—	袋盖宽取中，距边 1.5 钉扣一粒	与扣袢对正，在袋布上钉扣一粒
袖头	—	袖头宽取中，距尖 1.5 钉上件一粒	与上件对正，钉下件一粒，往后 3.0 钉下件一粒
卡夫袢	—	距尖 1.5 钉上件一粒	与上件对正，在卡夫上铆合下件一粒，往后 3.0 钉下件一粒
肩袢	—	距尖 1.5 钉上件一粒	与上件对正，钉下件一粒，反面加垫布，不得打透里子
男裤腰头	1.5	腰宽取中，左腰头距尖 1.5 横锁圆头眼一个	与眼对正，右腰头钉扣一粒
男裤后袋	1.5	后袋口宽取中，距袋口 1.5 竖锁圆头眼一个	与眼对正，在袋布上钉扣一粒
女裤腰头	1.5	腰宽取中，距左腰头 1.5 横锁圆头眼一个	与眼对正，右腰头钉扣一粒

4.9 标志

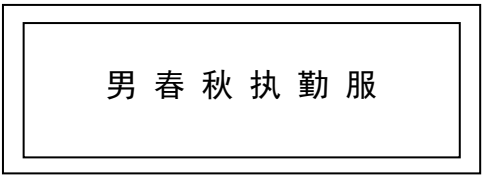
4.9.1 品名标志

名标志质地为织标形式，标志底色为黑色，品名字体为黄色黑体，边框颜色为黄色；上衣品名标志规格为7.5cm×4.0cm(长×宽)，裤子品名标志规格为7.0cm×2.0cm(长×宽)，钉位置按表7规定，内容样式见示例1：

示例 1：



上衣品名标志

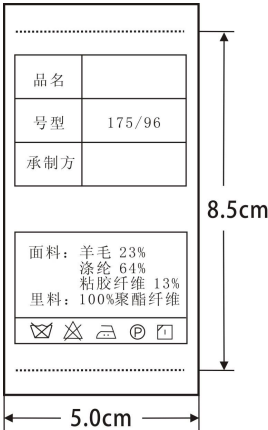


下衣品名标志

4.9.2 洗涤标志

洗涤标志采用胶条印刷形式，长：8.5cm*宽：5.0cm，标志规格和标志内容应符合示例2规。缀钉位置按表7规定。

示例 2:



4.9.3 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、式样不限，须加盖在洗涤标志反面空白位置，印色为浅蓝色，字迹应清晰、不沾色。

4.9.4 肩章号型标志

肩章号型应符合《生态环境保护综合行政执法制服和标志技术规范 套式肩章》的规定，在左肩袷里部居中加盖与本产品匹配的肩章号型标志，款式、颜色由承制方自定，产品各号型加盖肩章号按表9规定。

表 9 产品各号型加盖肩章号 单位为厘米

服装型（净胸围）	男		女	
	104以上	102以下	96以上	94以下
肩章号	2号	1号	2号	1号

4.10 成品外观质量

成品质量应符合GB/T 2664《男西服、大衣》、GB/T 2666《西裤》一等品要求。上衣胸部、领子、卡夫、腰身缝、袖窿、裤子臀部、腿部、脚口等处应熨烫平整，烫迹线顺直，臀部圆顺，裤腰宽窄一致。

产品应平服，整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。敷衬部位无脱胶、渗胶及起皱。各部位外观质量应符合表10规定

表 10 外观质量

部位名称	要求
线迹	规整，松紧适宜，明线距边宽窄一致，不抽皱
领子	面里平服、抱脖、领口圆顺、领外口服帖、领尖不反翘
前身	胸部挺括，面、里、衬服帖
止口	顺直平挺，左右两边卡夫方正，拉链平复，不搅不豁，不起翘
口袋	左右袋高低、前后对称，袋盖服帖不反翘
后身	背部平服顺直，贴身不上吊，后领窝不起臃
肩	肩部饱满，肩缝顺直不后甩，肩袷端正，左右对称
袖	吃势均匀，绱袖圆顺，两袖前后、长短一致，臂袷位置准确，宽窄一致
裤腰	面、衬、里平服，成型挺括、规整，腰口平服顺直无抽皱，带袷位置准确左右对称
臀部	定型充分、外形圆顺、对称、丰满
裆缝	裆缝顺直、熨烫平实
裤腿	烫迹线顺直平挺、长短一致、左右对称、无开步
脚口	熨烫平实，顺直、平齐，无起吊

4.11 安全性能

成品安全性能应符合 GB 18401 中 C 类规定。

5 检验规则

检验规则应符合 GB/T 22701 及本规范要求的规定。

6 包装、运输及贮存

- 6.1 每件整叠后装入一个塑料袋，袋口密封牢固，具体要求按订购合同约定执行。
- 6.2 包装件的运输工具应防潮、干燥、洁净、平整，无突出锐利物，严禁违章装卸。
- 6.3 包装件应存储于阴凉通风、干燥的库房内，不得长期日晒或露天堆放；堆码应整齐，要便于计数和搬运，堆码高度不大于 5.0m。

附 录 A
(规范性)
涤毛哔叽技术要求

A.1 规格

规格应符合表A.1规定。

表 A.1 规格

项 目		标准值
织物组织		2/2 右斜纹
线密度/tex	经向	24.9×2
	纬向	19.4×2
密度/根/10cm	经向	470
	纬向	335
纤维含量/%	羊毛	23
	涤纶	64 (其中复合弹性纤维 35)
	粘胶	13
	导电纤维(锦纶复合纤维)	不计总含量 (织物经向嵌织 20dtex 有机导电纤维, 间距为 10mm)

A.2 物理性能

物理性能应符合表A.2规定。

表 A.2 物理性能

项 目		标准值	试验方法
幅宽/cm		149~152	GB/T 4666
单位面积质量/g/m ²		210 ±10	GB/T 4669
毛含量/%		23 -3	GB/T 2910
粘胶含量/%		13 -2	GB/T 2910
断裂强力/N	经向	≥600	GB/T 3923.1
	纬向	≥450	
撕破强力/N	经向	≥60	GB/T 3917.3
	纬向	≥60	
弹性伸长率/ %	纬向	≥70	FZ/T 01034
水洗尺寸变化率/%	经向	-1.5~+1.5	GB/T 8629
	纬向	-1.5~+1.5	
起毛起球/ 级 (2000 次)		≥4	GB/T 4802.2
电荷面密度/ μC/m ²	初始	≤4	GB/T 12703.2
	洗 50 次	≤4	
干热尺寸变化率/ %		-1.5~+1.5	GB/T 17031
折痕回复角, ° (缓弹, 经+纬)		≥280	GB/T 3819-1997

A.3 染色牢度

染色牢度应符合表A.3规定。

表 A.3 染色牢度

项 目		标准值	试验方法
耐光色牢度/级		≥5	GB/T 8427（方法3）
耐洗色牢度/ 级	变色	≥4	GB/T 3921
	毛布沾色	≥4	
	涤布沾色	≥4	
耐汗渍色牢度/级	变色	≥4	GB/T 3922
	毛布沾色	≥4	
	涤布沾色	≥4	
耐摩擦色牢度/级	干摩	≥4	GB/T 3920
	湿摩	≥3	
耐热压色牢度/级	变色	≥4	GB/T 6152（潮压法）
	沾色	≥4	
注：耐光色牢度为保证指标，其它允许一项低半级			

附 录 B
(规范性)
防静电涤纶斜纹布技术要求

B.1 规格

规格应符合表 B.1 规定。

表 B.1 规格

项 目		标准值
线密度/tex		经纱 7.6 × 纬纱 8.7
密度/(根/10cm)	经向	610
	纬向	370
纤维含量/%		100%聚酯纤维

B.2 物理性能

物理性能应符合表 B.2 规定。

表 B.2 物理性能

项 目		标准值	试验方法
断裂强力/N	经向	≥670	GB/T 3923.1
	纬向	≥520	
干热尺寸变化率/%	经向	-1.2~+1.2	GB/T 17031.1
	纬向	-1.2~+1.2	GB/T 17031.2
单位质量面积/(g/m ²)		≥80	GB/T 4669
缝口脱开/mm		≤6	GB/T 13772.2 70N 定负荷
电荷面密度/ HC/m ²		≤5	GB/T 12703.2

B.3 色牢度

染色牢度应符合表 B.3 规定。

表 B.3 染色牢度

项 目		标准值	试验方法
耐热压色牢度/级	变色	≥4	GB/T 6152 (潮压法)
	沾色		
耐皂洗色牢度/级	变色	≥4	GB/T 3921 (C3)
	毛布沾色		
	涤纶沾色		
耐汗渍色牢度/级	变色	≥3	GB/T 3922
	毛布沾色		
	涤纶沾色		
耐摩擦色牢度/级	干摩	≥3	GB/T 3920
	湿摩	≥3	

附 录 C
(规范性)
涤棉平布技术要求

C.1 规格

涤棉平布规格应符合表 C.1 规定。

表C.1规格

项 目		标准值	最大允差	试验方法
织物组织		1/1	—	观察
线密度/tex		13tex×13tex	—	FZ/T 01093
单位面积质量/(g/m ²)		≥100	—	GB/T 4669
密度/根/10cm	经向	≥430	—	GB/T 4668
	纬向	≥290	—	
纤维含量/ %	涤	≤80	—	GB/T 2910
	棉	≥20	—	

C.2 物理性能

涤棉平布物理性能应符合表 C.2 规定。

表C.2 物理性能

项 目		标准值	试验方法
断裂强力/ N	经向	≥750	GB/T 3923.1
	纬向	≥520	
水洗尺寸变化率/%	经向	≥-1.5	GB/T 8628 GB/T 8629 (5M) GB/T 8630
	纬向	≥-1.5	
干热尺寸变化率/%	经向	≥-1.5	GB/T 17031 (150℃±2℃, 20s)
	纬向	≥-1.5	

附 录 D
(规范性)
粘合衬技术要求

D.1 规格

粘合衬布的规格按表D.1规定。

表 D.1 规格

基布纱织	基布材质	胶质	涂胶方式	涂布量(g/m ²)	幅宽/cm
经 84dtex/48F 纬 110dtex/48F	涤纶	共聚酰胺+共聚酯 (PA+PES)	双点	15	122
27tex×27tex	涤棉	共聚酰胺 (PA)	粉点	20	90

D.2 物理性能

粘合衬布物理性能应符合表D.2规定。

表 D.2 物理性能

项 目		标准值		试验方法
		T2237-068	TC2133-166	—
幅宽/cm		122±2	90±2	GB/T 4667
单位面积质量/(g/m ²)		68±4	166±5	GB/T 4669
基本材料		涤纶	涤棉	—
热熔胶种类		PA+PES		—
涂胶方式		粉点	双点	—
涂布量/(g/m ²)		15±3	20±3	FZ/T 01081
剥离强力/ N		≥9	≥7	FZ/T 01085
水洗尺寸变化率/%	经向	≥-2.5	≥-1.2	FZ/T 01084 GB/T 8629 (5A)
	纬向	≥-2.0	≥-1.2	
干热尺寸变化率/%	经向	≥-1.5	≥-1.5	FZ/T 01082
	纬向	≥-1.3	≥-1.5	
甲醛含量/mg/kg		≤100	≤300	GB/T 2912.1
注：粘合衬产品代号见 FZ/T 01074				