

生态环境保护综合行政执法
制式服装和标志技术规范（试行）
（修订版I）

卷檐凉帽

卷檐凉帽

1 范围

本文件规定了生态环境保护综合行政执法制式卷檐凉帽（以下简称“卷檐凉帽”）的技术要求、试验方法、检验规则及包装、运输和贮存。

本文件适用于卷檐凉帽的生产、检验、验收与订购。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本使用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 4456 包装用聚乙烯吹塑薄膜
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 6836 缝纫线
- GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 19976 纺织品 顶破强力的测定 钢球法
- GB/T 29290 钮扣通用技术要求和检测方法 不饱和聚酯树脂类
- GA 673 警帽 女凉帽

3 要求

3.1 款式

卷檐凉帽款式见图1。

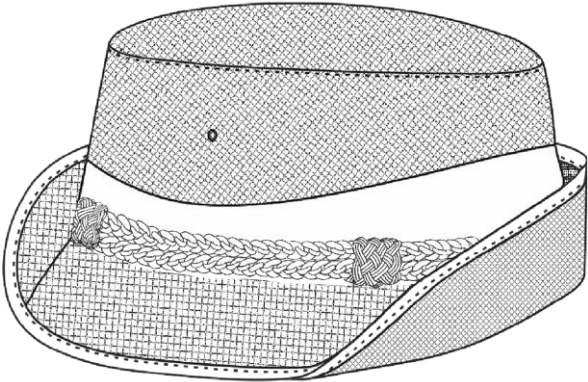


图1 款式

3.2 颜色

3.2.1 面料颜色

面料颜色为藏青色。潘通色号：PANTONE19-4013TPX。其颜色按实物标样。

3.2.2 里料颜色

里料颜色为藏青色。潘通色号：PANTONE19-4013TPX。

3.2.3 帽口条颜色

帽口条颜色为黑色。

3.2.4 帽墙带颜色

帽墙带颜色为黑色。

3.2.5 帽饰带颜色

帽饰带颜色为黄色。潘通色号：PANTONE14-0957TPX。其颜色按实物标样。

3.2.6 松紧带颜色

松紧带颜色为黑色。

3.2.7 帽钉颜色

帽钉颜色为仿24K亚光黄金色。

3.2.8 铝气眼颜色

铝气眼颜色为藏青色，顺面料色。

3.2.9 缝纫线颜色

缝纫线颜色应与面料、里料等各部位颜色相匹配，只接受深于本料色，不得浅于本料色。

3.3 色差

3.3.1 面、里料色差

面料表面颜色与实物样品对比，色差应不低于4级；里料颜色与实物样品对比，色差应不低于3-4级；非表面部位颜色与表面部位对比，色差应不低于3-4级；每顶颜色应一致。色差评定级别应符合GB/T250规定。

3.3.2 辅料颜色

帽墙带、帽饰带等辅料颜色与实物样品对比，色差应不低于4级；缝纫线颜色与面料实物样品对比，色差应不低于3-4级，只允许深。色差评定级别应符合GB/T250规定。

3.4 号码与规格

3.4.1 号码

卷檐凉帽号码分为八个号：53号、54号、55号、56号、57号、58号、59号、60号。

3.4.2 规格

3.4.2.1 卷檐凉帽规格尺寸及极限偏差应符合表1规定。

3.4.2.2 卷檐凉帽规格尺寸测量位置见图2a)～图2d)，图中所注数字为表1中成品各测量部位编号。

表1 规格尺寸及极限偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	53号	54号	55号	56号	57号	58号	59号	60号	极限偏差
图2a)	1	帽墙前高 ^a	8.0								±0.2
	2	帽墙后高 ^a	9.0								±0.2
	3	帽顶纵长	16.7	17.0	17.3	17.6	17.9	18.2	18.5	18.8	±0.2
	4	帽顶横宽	14.7	15.0	15.3	15.6	15.9	16.2	16.5	16.8	±0.2
	5	卷檐前宽	5.0								±0.2
	6	卷檐后高	5.0								±0.3
	7	气眼距帽墙下口	5.7								±0.1
图2b)	8	帽口内围 ^a	53.5	54.5	55.5	56.5	57.5	58.5	59.5	60.5	±0.4
	9	帽口条宽	3.0								±0.2
	10	松紧带长	33.0			34.0		35.0			±0.5
图2c)	11	帽饰带长	28.0			29.5		31.0			±0.5
图2d)	12	帽墙带前宽	2.7								±0.3
	13	帽墙带后宽	5.5								±0.3
注： ^a 为主要部位。											

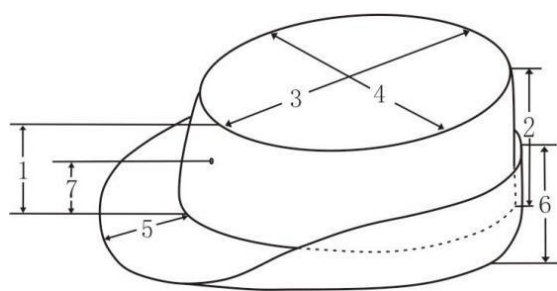


图2a)

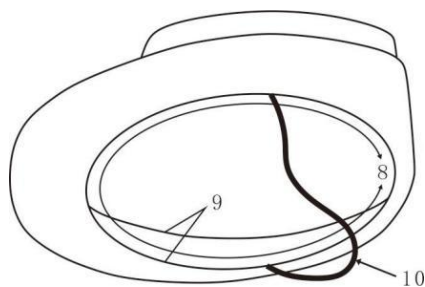


图2b)

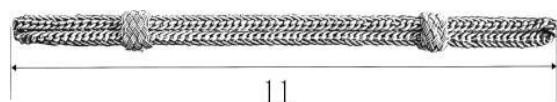


图2c)

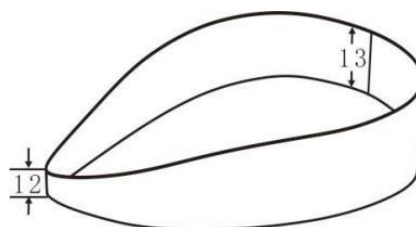


图2d)

3.5 材料

材料规格、要求及用途按表2规定。

表2 材料规格、要求及用途

材料名称	规格	质量要求	用途
涤纶牵伸丝网眼布	经纱×纬纱：300D/98f×150D/38f 质量：510g/m ² 网眼结构：三空一	附录A	帽面
涤纶长丝网纱布	经纱×纬纱：50D/24f×50D/24f 单位面积质量：73g/m ² ±8g/m ²	附录B	帽墙里、帽顶里
涤纶松紧带	两眼，宽度：10.0mm±0.5mm 厚度：1.5mm±0.5mm，内衬氨纶橡筋	按标样	防风带
帽钉	Φ 15.0mm	按标样	固定帽墙丝带、帽饰带
涤纶缝纫线	11.8tex×3	GB/T 6836	缝纫
铝气眼	4 号，高：6.5mm	附录C	帽徽孔
纯毛麦尔登呢	质量：420±20g/m ²	—	帽墙装饰带
人造丝帽饰带	13.2tex 人造丝包络芯线 28tex 棉纱芯线	附录D	帽装饰带
3D 经编网眼布	180g/m ² ±15 g/m ²	按标样	帽徽底托
涤棉平布	黑色，涤80%，棉20%，13tex×13tex 密度：430×280/10cm ²	按标样	帽檐外口、帽顶、帽徽底托、卷檐后缝包条
涤棉斜纹布	涤65%，棉35%，棉纱交织（预缩）	按标样	帽口条
无纺胶衬	PA，30g/m ²	按标样	帽口条衬
树脂四眼扣	黑色，Φ 1.0mm	GB/T 29290	固定扣
自封口塑料袋	降解聚乙烯薄膜，厚：0.03mm~0.04mm 长：42.0cm±1.0cm自封口宽：5.0cm 宽：40.0cm±1.0cm	GB/T 4456-2008	内包装
号型洗涤标志	50mm×25mm 耐久性标签	3.8	产品名称、号型标注、洗涤说明

3.6 裁剪

3.6.1 下料

裁片下料方向应符合表3规定。

表3 裁片下料方向

单位为厘米

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
帽面	帽顶面	经	—	—
	帽墙面	纬	—	—
	卷檐	经	—	—
帽里	帽顶里	经	—	—
	帽墙里	纬	1.0	—
粘合衬	帽口条衬	不限	—	—
其他	帽口条面	45° 斜	—	—
	帽墙丝带垫布	经、纬	—	—
	帽檐、帽顶、帽徽底托包条	45° 斜	—	—
	帽徽底托	不限	—	—

3.6.2 敷衬

敷衬部位和要求符合表4规定。

表4 敷衬部位和要求

部位	规格	要求	图示
帽口条	PA, 30g/m ²	平整牢固	

3.7 缝制

3.7.1 针距

缝纫针距应符合表5 规定。

表5 针距

类别		针距	质量要求
平缝	明线	12针/3cm~14针/3cm	缝纫线路顺直，首尾回针，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适度
	暗线	11针/3cm~13针/3cm	
曲折缝		12针/3cm~14针/3cm	缝线宽不得小于0.4cm，缝线牢固，松紧适度，不许跳线、开线
打结		0.3cm	6针打结，结长0.3cm，结宽0.1cm~0.2cm

3.7.2 缝制

缝制要求应符合表6规定。

表 6 缝制要求

单位为厘米

部位名称		缝制形式 及缝线道数	外观要求		内在要求	
			明线 距边	要求	缝头	要求
帽 顶 、 帽 墙 帽 墙	合帽墙面后缝	暗线一道 明线两道	距缝 0.2	-	0.8	劈缝
	合帽墙里后缝	暗线一道	-	-	0.8	劈缝
	帽墙面、里结合	扎线一周	0.3	平服、不起皱	-	帽墙面、里后缝对正
	帽顶面与帽顶里结合	扎线一周	0.3	平服、不起皱	0.6	-
	帽顶与帽墙结合	明、暗线 各一道	距缝 0.2	结合帽缝圆顺，明线扎在帽墙上	0.6	倒缝，帽顶中印与帽墙后缝对正
	绱帽顶包条	扎线一道	0.1	宽窄一致	-	包条两边折净，宽窄一致，包条净宽 0.6
	钉帽徽气眼	-	-	帽墙前正中，距帽墙下口 5.5 钉气眼一个	-	连帽里一起扎住
帽 口 条	纳帽口条上口	纳“之”字 型线一道	0.3	距边宽窄一致	0.8	帽口条上口缝头折净
	扎帽口条下口	明线一道	0.2	-	0.8	-
	钉标志	扎线一道	0.2	-	0.4	帽口条后缝向右 2.0，标志钉在帽口条上口里侧
卷 檐	合卷檐后缝	暗线一道 明线两道	距缝 0.5	-	0.8	劈缝，反面垫布一层，垫布两边折净
	包卷檐外口	-	-	包条包紧，宽窄一致，明线不得下炕	-	包边宽 0.6，包条两边折净，将缝头包住，距边 0.1 缝线一道，包条收尾折净
帽 口	卷檐、帽墙结合	缝线一周	-	-	0.8	帽墙下口边与卷檐里口边比齐，后缝对正，距帽墙下口边 0.8 扎线一周
	包帽徽底托	明线一道	0.15	包边宽窄一致	-	-
	绱帽徽底托	扎线一道	-	长：7.5 宽：5.0	-	-
	压卷檐凉帽里口缝头	缝线一周	-	-	0.4	-
	绱帽口条	扎线一周	0.1	-	-	将卷檐、帽墙和松紧带一起扎住，松紧带钉缀在帽口横宽设计线上，帽口条后缝与帽檐后缝错开 1.0~1.2，帽口条后缝搭接 1.5~2.0 打口上端打结一个，打结位置距帽口条后缝和上口各 0.5
	模具定型	-	-	平服、圆顺	-	-
帽 墙 带	环缝帽墙带上下口	-	-	线迹平展、均匀，不许接线；接头必须热熔	-	-
	合帽墙带后缝	曲折缝一道	-	-	-	两端对接，反面垫布一层

表 6（续）缝制要求

单位为厘米

部位名称		缝制形式 及缝线道数	外观要求		内在要求	
			明线 距边	要求	缝头	要求
附件 装配 与 整理	装帽墙带	-	-	帽墙带要服帖、平展，帽饰带下口与帽墙下口平齐；帽墙带前中与帽徽孔对正	-	-
	固定帽墙带	-	-	在帽墙带前中距帽墙带下口 1.0 打结一个；在距帽墙带后缝右侧 1.0、下口 2.0 打结一个	-	将帽墙与帽墙带一起钉住
	固定帽饰带	-	-	帽饰带中印对准帽徽孔中印，确定帽饰带两端位置，距帽墙下口 1.0 处，将帽墙与帽墙带一起打孔，用帽钉将帽饰带、帽墙带、帽墙一起钉住；帽饰带松紧适度、服帖	-	-
	钉扣	-	-	与防风带对正，距帽顶里缝 1.0，在帽墙里上左右各钉扣一粒	-	手工钉扣，6 根/眼，留余量 0.1~0.15，缝线起尾打结
注 1：外观要求指不需进行破坏，可从外观、目视或测量进行检验的缝制要求。 注 2：内在要求指需进行破坏，才可检验的缝制要求。本规范中缝头均列入内在要求中。						

3.8 标识

3.8.1 洗涤标识

洗涤标识为耐久性标签形式。标识规格及内容应符合示例1。

示例 1：



3.8.2 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章。检验章规格、式样不限，位置在标识背面，字迹应清晰，印色不限。

3.9 成品外观质量

产品整洁，成型美观、平服，圆顺、挺括，线路顺直，左右对称，无开断线、线头。

4 安全性能

应符合GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》B类要求。

5 检验规则

对照第3章及本技术规范要求规定逐项检验，检验规则应符合GA 673中检验规则的规定。

6 包装、运输及贮存

每顶装入一个塑料袋，具体要求按订购合同约定执行。

附 录 A
(规范性)
涤纶牵伸丝网眼布技术要求

A.1 材料规格

涤纶牵伸丝网眼布材料规格应符合表 A.1 规定。

表A.1 材料规格

项 目	规 格	网眼结构
纱支	经纱 300D/98f×纬纱 150D/38f	三空一

A.2 理化性能

涤纶牵伸丝网眼布理化性能应符合表 A.2 规定。

表A.2 理化性能

项 目		允 差	试验方法
单位面积质量, g/m^2		510.0 (±15.0)	GB/T 4669
顶破强力, N		≥1000	GB/T 19976 (加注: 钢球直径 $\phi 38\text{mm}$)
网眼密度, 眼/10cm	经向	15.0~20.0	直尺测量
	纬向	16.0~21.0	

A.3 色牢度

涤纶牵伸丝网眼布色牢度按表 A.3 规定。

表A.3 色牢度

项 目		指 标	试验方法
耐洗色牢度, 级	变色	≥4	GB/T 3921 (C3)
	沾色		
耐汗渍色牢度, 级	变色	≥4	GB/T 3922
	沾色		
耐光色牢度, 级		≥4	GB/T 8427方法3

附 录 B
(规范性)
涤纶长丝网纱布技术要求

B.1 材料规格

涤纶长丝网纱布材料规格应符合表B.1规定。

表B.1 材料规格

项 目	纱支规格	网眼结构
纱支	经纱50D/24f×纬纱50D/24f	五空一

B.2 理化性能

涤纶长丝网纱布理化性能应符合表B.2规定。

表B.2 理化性能

项 目	允 差	试验方法
幅宽, cm	150±5	GB/T 4666
单位面积质量, g/m ²	73±8	GB/T 4669
顶破强力, N	≥300	GB/T 19976
网眼密度, 眼/10cm	径向	测量
	纬向	

B.3 染色牢度

涤纶长丝网纱布染色牢度按表B.3规定。

表B.3 色牢度

项 目		指标	试验方法
耐洗色牢度，级	变色	≥4	GB/T 3921（C3）
	沾色		
耐汗渍色牢度，级	变色	≥4	GB/T 3922
	沾色		

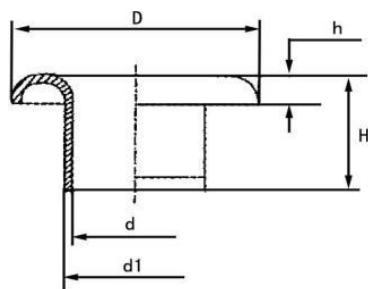
B.4 外观质量

涤纶长丝网纱布颜色为黑色, 应符合标样。黑色涤纶长丝网纱布的色差与标样对比不得低于4级; 左中右色差不低于4级, 评定级别按GB/T 250的规定。

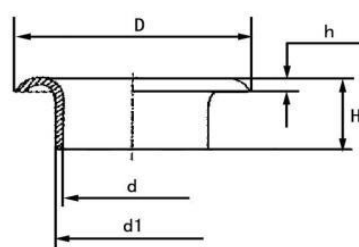
附录 C (规范性) 铝气眼技术要求

C.1 结构尺寸

铝气眼结构见图C.1和图C.2。铝气眼尺寸应符合表C.1规定。尺寸测量位置见图C.1和图C.2。



图C.1 气眼



图C.2 垫片

表C.1 规格尺寸

单位为毫米

部位		标准值	允差	试验方法
气眼	d	$\phi 3.8$	± 0.2	精确度为0.02mm的游标卡尺或千分尺测量
	d1	$\phi 4.7$	± 0.2	
	D	$\phi 8.3$	± 0.2	
	H	6.5	± 0.2	
	h	0.8	± 0.1	
垫片	d	$\phi 4.9$	± 0.2	
	D	$\phi 8.5$	± 0.3	
	H	2.6	± 0.2	
	h	0.7	± 0.1	

C.2 材料规格

铝气眼材料规格应符合表C.2规定。

表C.2 材料规格

材料名称	材料规格
$L_2 \sim L_3$	0.5mm

C.3 外观质量

C.3.1 外观

铝气眼表面光滑，不许缺料、破口、破边、毛刺等缺陷。

C.3.2 疵点

允许疵点范围按表C.3规定。

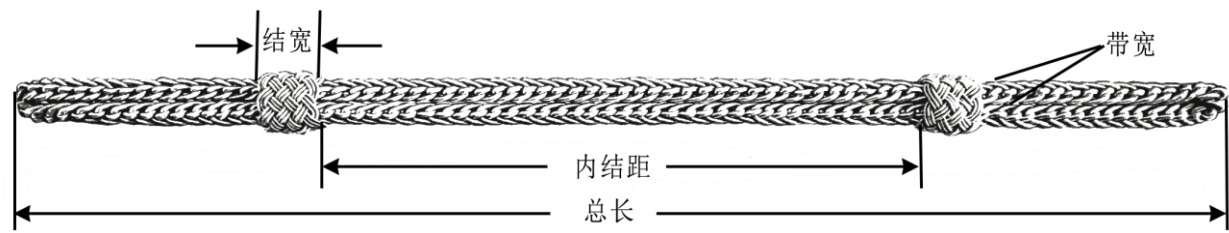
表C.3 疵点范围

疵点	允许范围
轻微皱纹及麻点	表面允许因材质缺陷产生轻微皱纹及麻点
模具痕	脖颈表面有轻微模具痕
脖颈歪、口偏	脖颈歪、口偏不超过 0.2mm

附 录 D
(规范性)
帽饰带技术要求

D.1 规格及尺寸

帽饰带按长度分为大、中、小三个号，规格尺寸见表D.1，结构见图D.1。



图D.1 结构

表D.1 规格、尺寸 单位为毫米

型 号	总 长		宽 度		内结距		结宽		密度, 节/5cm	
	标准值	允差	标准值	允差	标准值	允差	标准值	允差	标准值	允差
大	310	+10 -5	8	+2 -1	150	±5	15	±2	14	±2
中	295									
小	280									

D.2 材料

材料规格应符合表D.2规定。

表D.2 材料规格

材料名称	用途	质量要求
132dtex 人造丝	包络芯线	GB/T 13758 一等品丝
28tex 棉纱30根	芯线	GB/T 398
9.8×3tex 涤纶缝纫线	缝结	GB/T 6836

D.3 外观疵点

外观疵点应符合表D.3规定。

表D.3 外观疵点

疵点名称	要 求
色差	同标样比不低于4级，评定按GB 250 样卡
色花	距50cm远目测看不出
芯线外露	正面明显者不允许，反面明显着限一处
断丝	不允许
毛丝	局部起毛但不影响外观
结头	芯线、丝线打结均匀不超过3根
油、污渍	距50cm远目测看得出，直径在2~5mm内限一处；不超过2mm限两处
带型	勾花和纹路有轻微不匀整，但不影响美观；带结处表面扁平，反面接头对接牢固，不脱丝纱
注：遇有表中未列疵点，可参照疵点影响外观程度酌情处理。	

D.4 色牢度

色牢度应符合表D.4规定。除耐光色牢度外，允许其他两项低半级，或一项低一级。

表 D.4 色牢度

项 目		标准值	试验方法
耐光色牢度，级		≥ 5	GB/T 8427 方法3
耐皂洗色牢度，级	变色	≥ 4	GB/T 3921 (C3)
	沾色	≥ 4	
耐汗渍色牢度，级	变色	≥ 4	GB/T 3922
	沾色	≥ 4	

D.5 外观质量

D.5.1 饰带应平展、顺直不扭曲；带箍方正、大小一致、规整、正反面平展，编织松紧均匀、紧密；带箍与绳结结合牢固。编织绳表面细腻，粗细均匀。

D.5.2 饰带反面，上、下两股手针扞缝；扞缝针距小于1.0cm/针，首尾回针，针码均匀，牢固、松紧适度，缝线正面不得外露。