

生态环境保护综合行政执法
制式服装和标志技术规范（试行）
（修订版I）

防寒帽

防寒帽

1 范围

本文件规定了生态环境保护综合行政执法制式防寒帽（以下简称“防寒帽”）的技术要求、试验方法、检验规则及包装、运输和贮存。

本文件适用于防寒帽的生产、检验、验收与订购。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本使用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2910 （所有部分）纺织品定量化学分析
- GB/T 3820 纺织品和纺织制品厚度的测定
- GB/T 3917.2 纺织品织物撕破性能 第2部分裤形试样（单缝）撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定条样法
- GB/T 4456 包装用聚乙烯吹塑薄膜
- GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 4802.1 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第1部分：圆轨迹法
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 6152 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度
- GB/T 6836 缝纫线
- GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
- GB/T 9995 纺织材料含水率和回潮率的测定烘箱干燥法
- GB/T 17031.1 纺织品 织物在低压下的干热效应 第1部分：织物的干热处理程序
- GB/T 17031.2 纺织品 织物在低压下的干热效应 第2部分：受干热的织物尺寸变化的测定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 19976 纺织品 顶破强力的测定 钢球法
- GB 20400 皮革和毛皮有害物质限量
- GB/T 24218.1 纺织品非织造布试验方法 第1部分：单位面积质量的测定
- FZ/T 01041 绒毛织物 绒毛长度和绒毛高度的测定
- FZ/T 20004 利用生物分析防虫蛀性能的方法
- FZ/T 64003 喷胶棉絮片
- FZ/T 72002 毛条喂入式针织造毛皮
- QB/T 1269 毛皮 物理和机械试验 抗张强度和伸长率的测定
- QB/T 1271 毛皮 物理和机械试验 收缩温度的测定
- QB/T 1274 毛皮 化学试验 总灰分的测定
- QB/T 1277 毛皮 化学试验 pH 的测定

QB/T 1872 服装用皮

QB/T 2537 皮革 色牢度试验 往复式摩擦色牢度

GA 318 警帽 剪绒帽

3 产品分类

防寒帽产品按用途分为：布面平剪绒防寒帽、皮面羊剪绒防寒帽两类。

4 要求

4.1 款式

防寒帽款式见图 1。

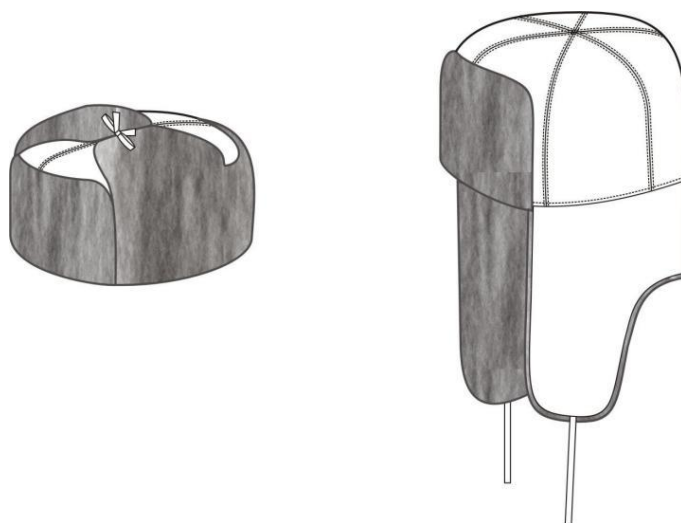


图1 款式

4.2 颜色

4.2.1 面料颜色

防寒帽面料颜色为藏青色，潘通色号：PANTONE19-4013TPX 其颜色按实物标样。

4.2.2 里料颜色

帽里料颜色为藏青色，潘通色号：PANTONE19-4013TPX。

4.2.3 平剪绒、铬鞣剪绒直毛羊皮颜色

平剪绒、铬鞣剪绒直毛羊皮颜色与面料相匹配。

4.2.4 羊毛毡颜色

羊毛毡颜色：不限。

4.2.5 涤棉平布颜色

涤棉平布颜色为藏青色。

4.2.6 铝气眼颜色

铝气眼颜色为铝本色。

4.2.7 缝纫线颜色

缝纫线颜色为藏青色。

4.2.8 色差

面料表面颜色与实物样品对比，色差应不低于 4 级，每顶颜色应一致；非表面部位与表面部位颜色色差对比应不低于 3—4 级。里料和衬帽颜色与实物样品对比，色差应不低于 3—4 级。平剪绒颜色与实物样品对比，色差应不低于 4 级，每顶颜色应一致。色差评定级别应符合 GB/T 250 规定。铬鞣剪绒直毛羊皮颜色应符合标样规定的色差范围，每顶颜色应基本一致，上、下色差不能并存。

4.3 材料

材料规格、要求及用途按表 1 规定。

表1 材料规格、要求及用途

材料名称	规格	要求	用途
涤毛缎背哗叽	羊毛30%，涤纶61%（含复合涤弹纤维40%） 粘胶纤维9%； 单位面积质量：235g/m ²	附录A	布面平剪绒防寒帽，帽瓦面、帽耳面、帽前挡面
山羊服装革	厚：0.8mm~1.2mm	附录 B	皮面直毛皮防寒帽：帽瓦面、帽耳面、帽前挡面
平剪绒	毛高：10.5mm±0.5mm	附录 C	布面平剪绒防寒帽：帽前挡、帽耳
铬鞣剪绒直羊毛皮（梳、剪、烫）	毛长：15.0mm±1.0mm	附录 D	皮面羊剪绒防寒帽：帽前挡、帽耳
涤棉平布	涤 80%，棉 20%，13tex/×13tex 密度 430 根×280 根/10cm	按实物标样	帽里、衬帽、帽前挡缝垫布、皮帽帽瓦缝垫条
羊毛毡	厚 6.0mm±0.5mm	附录 E	帽墙
涤纶压缩软棉	300g/m ² ±10g/m ²	附录 F	帽顶
	200g/m ² ±10g/m ²		帽顶、帽前挡、帽耳絮层
缝纫线	11.8tex×3	GB/T 6836	缝纫
棉丝光线	9.7tex×3×3	GB/T 6836	擦帽前挡
	14.5tex×3		缝皮
涤长丝线	167dtex×3		皮帽面缝纫
涤棉线带	宽：10.0mm±1.0mm	按实物标样	帽耳带
醋酸（或硝酸）纤维胶片	—	—	帽耳带头粘胶
铝气眼	1 号	按实物标样	帽徽孔
帽徽底托	山羊服装革材质（藏青色）	按实物标样	用于阻挡毛绒
自封口小塑料袋	65mm×60mm	按实物标样	用于装帽徽底托
号型洗涤标识	50.0mm×25.0mm 耐久性标签	4.8	产品名称、号型标注、洗涤说明
自封口塑料袋	降解聚乙烯薄膜 厚：0.06mm~0.08mm 长：43.0cm±1.0cm，自封口宽：5.0cm 宽：42.0cm±1.0cm	GB/T 4456	内包装

4.4 号码及规格尺寸

4.4.1 号码

防寒帽号码分为十个号：53号、54号、55号、56号、57号、58号、59号、60号、61号、62号。

4.4.2 规格尺寸

4.4.2.1 布面平剪绒防寒帽规格尺寸、极限偏差应符合表 2 规定。皮面直毛皮防寒帽规格尺寸、极限偏差应符合表 3 规定。

4.4.2.2 布面平剪绒防寒帽、皮面直毛皮防寒帽成品尺寸测量位置见图 2a)～图 2c)，图中所注数字为表 2 和表 3 中成品各测量部位编号。

表2 布面平剪绒防寒帽规格尺寸及极限偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	53号	54号	55号	56号	57号	58号	59号	60号	61号	62号	极限 偏差
图 2a)	1	帽口内围 ^a	55.3	56.3	57.3	58.3	59.3	60.3	61.3	62.3	63.3	64.3	±0.5
	2	帽墙里高 ^a	9.5	9.7	9.9	10.1	10.3	10.5	10.7	10.9	11.1	11.3	±0.2
图 2b)	3	衬帽顶纵长	15.3	15.6	15.9	16.2	16.5	16.8	17.1	17.4	17.7	18.0	±0.3
	4	衬帽顶横宽	14.4	14.7	15.0	15.3	15.6	15.9	16.2	16.5	16.8	17.1	
	5	衬帽墙高	8.8	9.0	9.2	9.4	9.6	9.8	10.0	10.2	10.4	10.6	
	6	衬帽口围	55.0	56.0	57.0	58.0	59.0	60.0	61.0	62.0	63.0	64.0	±0.5
	图 2c)	7	帽耳前中高	16.6	16.9	17.2	17.5	17.8	18.1	18.4	18.7	19.0	19.3
8		帽耳后中高	8.1		8.3		8.5		8.7		8.9		±0.2
9		帽前挡高 ^a	8.2	8.4	8.6	8.8	9.0	9.2	9.4	9.6	9.8	10.0	
10		帽前挡宽	15.7	15.7	16.3	16.6	16.9	17.2	17.5	17.8	18.1	18.4	
11		帽带长	16.5										±0.5
注： ^a 为主要部位。													

表3 皮面直毛皮防寒帽规格尺寸及极限偏差

单位为厘米

图号	编号	部位名称	53号	54号	55号	56号	57号	58号	59号	60号	61号	62号	极限偏差
图 2a)	1	帽口内围 ^a	55.6	56.6	57.6	58.6	59.6	60.6	61.6	62.6	63.6	64.6	±0.5
	2	帽墙里高 ^a	9.2	9.4	9.6	9.8	10.0	10.2	10.4	10.6	10.8	11.0	±0.2
图 2b)	3	衬帽顶纵长	15.3	15.6	15.9	16.2	16.5	16.8	17.1	17.4	17.7	18.0	±0.3
	4	衬帽顶横宽	14.4	14.7	15.0	15.3	15.6	15.9	16.2	16.5	16.8	17.1	
	5	衬帽墙高	8.6	8.8	9.0	9.2	9.4	9.6	9.8	10.0	10.2	10.4	
	6	衬帽口围	55.3	56.3	57.3	58.3	59.3	60.3	61.3	62.3	63.3	64.3	±0.5
图 2c)	7	帽耳前中高	16.3	16.6	16.9	17.2	17.5	17.8	18.1	18.4	18.7	19.0	±0.3
	8	帽耳后中高	7.9		8.1		8.3		8.5		8.7		±0.2
	9	帽前挡高 ^a	7.9	8.1	8.3	8.5	8.7	8.9	9.1	9.3	9.5	9.7	
	10	帽前挡宽	15.8	16.1	16.4	16.7	17.0	17.3	17.6	17.9	18.2	18.5	
	11	帽带长	16.5										±0.5
注： ^a 为主要部位。													

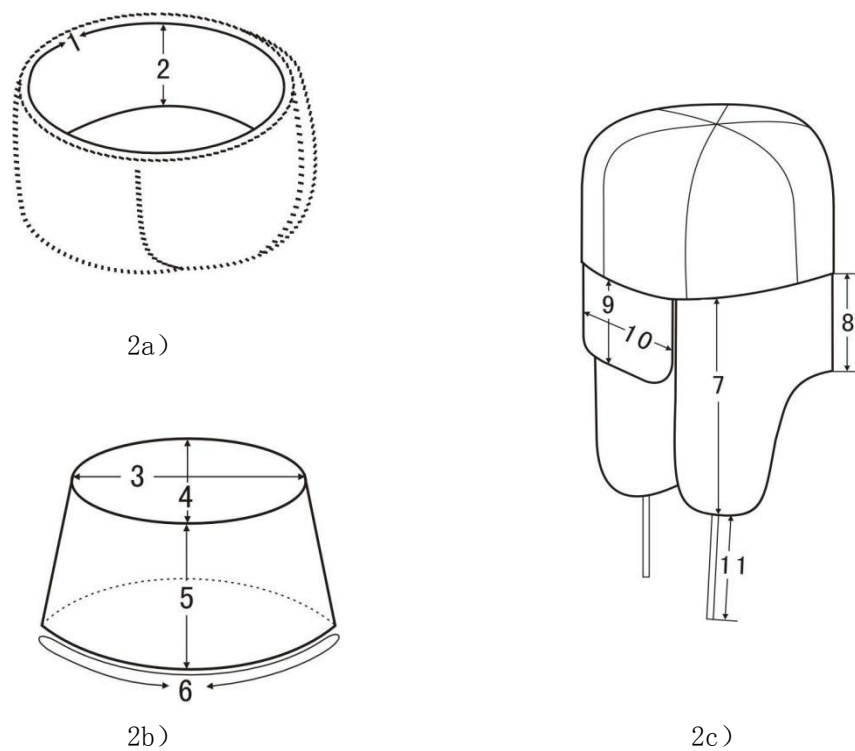


图2 测量位置

4.5 絮料

防寒帽絮料按表 4 规定。

表4 絮料

部 位 \ 絮 料	涤纶压缩软棉 (300g/m ²)		涤纶压缩软棉 (200g/m ²)	
	布面栽绒防寒帽	皮面直毛皮防寒帽	布面栽绒防寒帽	皮面直毛皮防寒帽
帽顶	2层 (1层大片和1层小片)		1层 (中片)	
帽耳	—		1层	
帽前挡	—		1层	

4.6 裁剪

4.6.1 裁片下料

裁片下料方向应符合表 5 规定。

表5 裁片下料方向及要求

单位为厘米

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要 求
帽面	帽瓦	经	—	—
	帽耳	纬	—	—
	帽前挡	纬	—	—
帽里	帽顶	经	—	—
	帽墙	纬	—	—
	衬帽顶	经	1.0	—
	衬帽墙	纬	1.0	—
	帽口滚条	经	1.0	—
平剪绒	帽前挡	纬	—	帽裆两侧顺经纱
	帽耳	纬	—	帽耳前端顺经纱
涤纶压缩软棉	帽顶	不限	—	—
	帽前挡	不限	—	—
	帽耳	不限	—	—
羊毛毡	帽墙毡	经、纬	1.5	—
	衬布	不限	—	—
垫布		经、纬	2.0	—

4.6.2 毛皮裁剪及拼接

帽耳、帽前挡的毛绒顺向上（指帽子翻叠好状态），毛绒顺向允斜 15° 。如使用的毛皮本身毛头不顺，保证帽耳、帽前挡毛绒顺向上，帽耳后边毛绒顺向可逐斜 45° 。互拼的皮板厚度要基本一致。缝头为 $0.2\text{cm}\sim 0.25\text{cm}$ ，各部位的缝头要刮平，不得起皱和有梭梗。缝口必须缝透，不得由切口斜缝，缝口处不得有夹毛，缝合要平展，需要抻吃的部位要抻吃均匀。各拼缝口和拼接间搭线处以及拼缝首尾处，缝缀要坚牢、严实、不得有缝缀不衔接、开口、开线和跳线。各拼缝处毛被必须平顺，不得分毛露底和毛坎不平，毛被长度和毛的顺向要一致。拼接道数，前挡不超过2道（不含挖补），大耳不超过5道（不含挖补），前挡拼接避开圆头和帽徽孔。

4.7 缝制

4.7.1 针距

缝纫针距应符合表6 规定。

表6 针距

类 别		针距	质量要求
平缝	明线	12 针/3cm~14/3cm	缝纫线路顺直，首尾回针，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适度
	暗线	11 针/3cm~13 针/3cm	
绗棉		7 针/3cm~9 针/3cm	—
扞缝		3 针/3cm~4 针/3cm	—

4.7.2 缝制

缝制要求应符合表7 规定。

表7 缝制要求

单位为厘米

部位名称		缝制形式 及缝线道数	外观要求		内在要求	
			明线 距边	要 求	缝头	要 求
帽耳	皮帽帽耳面拼接	暗线一道			0.7	劈缝
	绗帽耳带	回针 3~4 道	-	帽耳带外端涂胶	0.3	帽耳两头正中上帽耳带，帽耳带根部向后折成双层将帽耳面包住
	羊剪绒帽、平剪绒帽耳面、絮层结合	扎线一周	-	-	0.3~0.4	帽耳面敷涤纶压缩软棉一层，帽耳周围扎线
	钩帽耳	暗线一道	-	不得夹绒毛	0.6	-
	扎帽耳上口线	扎线一道	-	-	0.3	上口面与绒比齐扎线，绒毛理向帽耳
帽前挡	前挡面、絮层结合	扎线一周	-	-	0.3	-
	钩前挡	暗线一道	-	不得夹绒毛	0.6	-
	扎前挡下口线	扎线一道	-	-	0.3	-
	钉气眼	-	-	钉在帽前挡正中向上 0.5，裁绒帽钉在前挡面和涤纶压缩软棉上；直毛皮将前挡面、涤纶压缩软棉和皮板一起钉透，气眼正面朝前挡面	-	-
帽里	缝帽顶里	绗菱形，扎线一周	-	菱形对角线纵长 7.0，横宽 4.5	0.3	帽顶里敷涤纶压缩软棉三层，先将帽顶里、中片和小片绗菱形，再将大片沿帽顶里边扎线
	缝帽墙里	扎线一道	-	-	0.3	帽墙里敷毡片一层，毡片右端去短 0.7
	合帽墙后缝	暗线一道 明线一道	0.4	明线压在右边	0.7	向右倒缝
	绗帽顶里	明、暗线各一道	0.4	-	0.7	明线压在帽墙上，帽顶中印对正，抻吃均匀
	绗帽口滚条	明、暗线各一道	距缝 0.1	滚边净宽 0.7，明线压在帽墙上	0.6	-
帽结合	合帽瓦面	暗线一道 明线两道	距缝 0.15	明线不许接线	0.6	劈缝，扎双明线，皮帽压明线时需垫平布垫条。垫条宽1.2cm
	绗帽耳、帽前挡	暗线一道	-	前挡上正，不得夹绒毛	1.0	帽耳面与前挡面靠紧，中间加垫布，帽耳面后中缝对齐帽面中缝
	绗帽里	明线一道	距缝 0.3	明线压在帽瓦面上，不许接线	-	帽耳与前挡中间垫布折进压线，里侧压在滚条正中，缝头向上倒
	擦帽前挡	4~5 针	-	距圆头顶端 1.0，两圆头平齐，前挡下口与帽口平齐，前挡与帽墙平服，前挡与帽耳靠紧，不留空隙	-	-
衬帽	绗帽顶	明线一周	0.1	明线压在帽墙上	0.7	帽墙压帽顶

表7 (续)缝制要求

单位为厘米

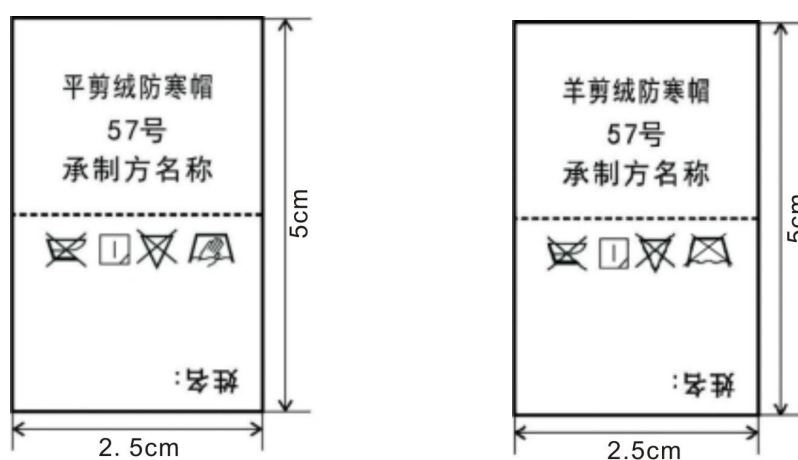
部位名称		缝制形式 及缝线道数	外观要求		内在要求	
			明线 距边	要 求	缝头	要 求
衬 帽	压帽墙后缝	明线一道	0.1	衬帽墙右压左, 号码标志对折后夹缝在帽墙后缝处, 距帽墙下口 3.0, 标志号码向外	0.7	帽墙一端缝头折光
	扎帽墙下口线	明线一周	0.3	—	0.7	缝头向外折
	扞衬帽	扞线一周	—	衬帽后缝与帽里后缝对正, 机扞针迹外露小于 1.0, 线路规整、平服, 衬帽下口与帽里滚条平齐	—	—
注 1: 外观要求指不需进行破坏, 即可从外观进行检验的缝制要求。 注 2: 内在要求指需进行破坏, 才可检验的缝制要求。本规范中缝头均列入内在要求中。						

4.8 标识

4.8.1 洗涤标识

洗涤标识为耐久性标签形式。平剪绒防寒帽、羊剪绒防寒帽标识规格及内容, 见示例1。

示例1:



4.8.2 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章。检验章规格、大小不超过 1.0cm^2 , 字体、内容和样式由承制方确定, 印色为白色, 位置在标志下面的衬帽上, 不许外露。

1.1 产品整烫及外观质量

4.9 成品外观质量

产品整洁，盔烫丰满、平服，圆顺、挺括，毛面平顺。线路顺直，左右对称，无烫光、变色，无开断线、毛露、线头、跳线和污渍。

5 安全性能

应符合GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB 20400《皮革和毛皮有害物质限量》要求。

6 检验规则

检验规则应符合GB/T22701-2019的规定。

7 包装、运输及贮存

每顶帽子装入一个塑料袋，具体要求按订购合同约定执行。

附 录 A
(规范性)
涤毛缎背哔叽技术要求

A.1 材料规格

材料规格应符合表 A.1 规定。

表A.1 材料规格

项 目		标准值
织物组织		五枚三飞
线密度, tex	经向	26.1/2
	纬向	19.1/2
密度, 根/10cm	经向	470
	纬向	440
纤维含量, %	羊毛	30
	涤纶	61(其中复合涤弹性纤维 40)
	粘胶	9
	导电纤维(锦纶复合纤维)	不计入总含量 (织物经向嵌织 20dtex 有机导电纤维, 间距为 6mm)

A.2 物理性能

物理性能应符合表 A.2 规定。

A.2 物理性能

项 目		标准值	试验方法
幅宽, cm		149~152	GB/T 4666
单位面积质量, g/m ²		235 ±10	GB/T 4669
毛含量, %		30 -3	GB/T 2910
粘胶含量, %		9 -2	GB/T 2910
断裂强力, N	经向	≥450	GB/T 3923
	纬向	≥500	
撕破强力, N	经向	≥50	GB/T 3917.3
	纬向	≥60	
弹性伸长率, %	纬向	≥70	FZ/T 01034
水洗尺寸变化率, %	经向	-1.5~+1.5	GB/T 8629
	纬向	-1.5~+1.5	
起毛起球, 级 (2000 次)		≥4	GB/T 4802.2
电荷面密度, μC/m ²	初始	≤4	GB/T 12703.2
	洗 50 次	≤4	
干热尺寸变化率, %		-1.5~+1.5	GB/T 17031.2
折痕回复角, ° (缓弹, 经+纬)		≥280	GB/T 3819

A.3 染色牢度

染色牢度应符合表 A.3 规定。耐光色牢度为保证指标，其它允许一项低半级。

表 A.3 染色牢度

项 目		标准值	试验方法
耐光色牢度，级		≥ 5	GB/T 8427（方法 3）
耐洗色牢度，级	变色	≥ 4	GB/T 3921
	毛布沾色	≥ 4	
	涤布沾色	≥ 4	
耐汗渍色牢度，级	变色	≥ 4	GB/T 3922
	毛布沾色	≥ 4	
	涤布沾色	≥ 4	
耐摩擦色牢度，级	干摩	≥ 4	GB/T 3920
	湿摩	≥ 3	
耐热压色牢度，级	变色	≥ 4	GB/T 6152（潮压法）
	沾色	≥ 4	

附录B
(规范性)
山羊服装革技术要求

B.1规格性能

山羊服装革规格指标应符合表B.1规定。

表B.1

项 目		标准值	试验方法
厚度		0.8mm~1.2mm	QB/T 3812.4—1999
抗张强度, N/mm ²		≥13.5	QB/T 3812.5—1999
撕裂强度, N/mm		≥50	QB/T 3812.6—1999
收缩温度, °C		≥95	QB/T 3812.8—1999
透水汽性, mg/(cm ² ·h)		≥4	QB/T 1811—1993
PH值		3.5~6	QB/T 3812.19—1999
总灰分, %		≤3.0	QB/T 3812.14—1999
氧化铬, %		≥3.5	QB/T 3812.15—1999
摩擦色牢度	干摩	≥4-5	QB/T 1327-1991
	湿摩	≥4	

B.2外观要求

皮革柔软, 丰满有弹性。皮革薄厚基本均匀, 无油腻、无油感、无异味。

皮革切口与革面颜色基本一致, 染色均匀, 涂饰层粘着牢固。

附录C
(规范性)
平剪绒技术要求

C.1 材料

平剪绒的地纱为167dtex/48F涤纶低弹丝；起绒纱为28公支超柔软腈纶。

C.2 规格

平剪绒规格应符合表C.1规定。

表C.1 主要规格

项 目	标准值	最大允差	试验方法
幅 宽/cm	≥151	—	FZ/T 72002
单位面积质量/(g/m ²)	≥680	—	GB/T 4669
绒毛高度, mm	10.5	±0.5	FZ/T 01041

C.3 理化性能

平剪绒理化性能应符合表C.2规定。

表C.2 理化性能指标

项 目		标准值		试验方法
水洗尺寸变化率/ %	直向	-3.0~+2.0	洗后与原样无 明显变化	FZ/T 72002
	横向	-2.0~+2.0		
pH值		4.0~7.5		GB/T 7573
游离甲醛含量/mg/kg		<100		GB/T 2912. 1
弹子顶破强力/N		≥500		GB/T 19976 (钢球直径 ϕ 38mm)

C.4 色牢度

平剪绒色牢度应符合表C.3规定。除耐色光色牢度外，色牢度允许一项低半级。

表 C.3 平剪绒色牢度

单位为级

项 目		标 准 值	试 验 方 法
耐光色牢度		≥5-6	GB/T 8427
耐洗色牢度	变色	≥4	GB/T 3921
	沾色	≥3	
耐摩擦色牢度	干摩	≥3-4	GB/T 3920
	湿摩	≥3	

附 录 D
(规范性)
铬鞣剪绒直毛羊皮技术要求

D.1 材料规格

铬鞣剪绒直毛羊皮规格应符合表D. 1规定。

表D. 1 材料规格

项 目	标准值	允差
皮板厚度, mm	1. 0	±0. 3
毛被长度, mm	15. 0	±1. 0

D.2理化性能

铬鞣剪绒直毛羊皮理化性能应符合表D. 2规定。

表D. 2 理化性能

项 目	指标	试验方法
抗张强度, N/mm ²	≥6	QB/T 1269
断裂伸长率, %	≥20	QB/T 1269
收缩温度, °C	≥85	QB/T 1271
总灰分, %	≤7	QB/T 1274
pH 值	3. 5-6. 0	QB/T 1277

D.3 色牢度

铬鞣剪绒直毛羊皮色牢度应符合表 D. 3 规定。

表D. 3 色牢度

项 目	指标	试验方法
耐摩擦色牢度, 级	干摩 (50次)	QB/T 2537
	湿摩 (30次)	
	≥4	
	≥2-3	

D.4 外观质量

毛被平整、洁净、有光泽、无浮色；毛绒丰满、坚牢、无结毛。皮板柔软、平展、不裂面、不断面、无浮肉、无浮油。

附 录 E
(规范性)
羊毛毡技术要求

E.1 材料规格

羊毛毡规格应符合表E. 1规定。

表E. 1 材料规格

项目	标准值	允差	试验方法
厚度, mm	6.0	±0.5	GB/T 3820
羊毛含量, %	100.0	—	GB/T 2910
单位面积质量, g/m ²	950.0	±30.0	GB/T 4669
回潮率, %	14.0	±1.0	GB/T 9995

E.2 外观质量

E.1.1羊毛毡不允许有脏污、砂土、杂物、不平和凹洞, 周边松软不超过2cm。

E. 1. 2羊毛毡必须经过防虫防霉处理, 应符合FZ/T20004的规定。

附 录 F
(规范性)
涤纶压缩软棉技术要求

F.1 材料规格

涤纶压缩软棉由涤纶短纤维、低熔点纤维、远红外纤维、滑棉等材料以一定比例经特殊的工艺成型，其规格按表 E.1 规定。

表F.1 材料规格

项目	标准值	允差	试验方法
单位面积质量, g/m^2	300	± 10	GB/T 24218.1
	200		

F.2 理化性能

涤纶压缩软棉理化性能按表 F.2 规定，其它性能按 FZ/T 64003 要求。

表E.2 理化性能

项目	标准值		允差	试验方法
	300g/m ²	200g/m ²		
蓬松度, cm^3/g	≥ 65	≥ 60	-5	FZ/T 64003
压缩弹性回复率, %	≥ 75	≥ 75	-5	