

生态环境保护综合行政执法
制式服装与标志技术规范（试行）
（修订版I）

短款防寒服

短款防寒服

1 范围

本文件规定了生态环境保护综合行政执法制式服装短款防寒服的要求、检验规则、包装、运输及贮存。

本文件适用于生态环境保护综合行政执法制式服装短款防寒服的生产、检验、验收与订购。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 1335.1 服装号型 男子
- GB/T 1335.2 服装号型 女子
- GB/T 2662 棉服装
- GB/T 2910 （所有部分）纺织品 定量化学分析方法
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3917.2 纺织品 织物撕破性能第2部分：裤形试样（单缝）撕破强力的测定
- GB/T 3917.3 纺织品 织物撕破性能第3部分：梯形试样撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 4669 纺织品 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 4744 纺织品 防水性能的检测和评定 静水压法
- GB/T 4745 纺织品 防水性能的检测和评定 沾水法
- GB/T 5453 纺织品 织物透气性的测定
- GB/T 6152 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度
- GB/T 6836 缝纫线
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液PH值的测定
- GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤及干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥时尺寸变化的测定
- GB/T 11048 纺织品 生理舒适性 稳态条件下热阻和湿阻的测定
- GB/T 12703.2 纺织品 静电性能的评定 第2部分：电荷面密度
- GB/T 12704.2 纺织品 织物透湿性试验方法 第2部分：蒸发法
- GB/T 12705 织物防钻绒性试验方法
- GB/T 13772.2 纺织品 织物物接缝处纱线抗滑移的测定

GB/T 17031.1 纺织品 织物在低压下的干热效应第1部分：织物的干热处理程序
GB/T 17031.2 纺织品 织物在低压下的干热效应第2部分：受干热的织物尺寸变化的测定
GB/T 19981.2 纺织品 织物和服装的专业维护、干洗和湿洗 第2部分：使用四氯乙烯干洗和整烫时性能试验的程序
GB/T 22701 职业服装检验规则
GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
FZ/T 01007 涂层织物 耐低温性的测定
FZ/T 01041 绒毛织物 绒毛长度和绒毛高度的测定
FZ/T 01081 粘和衬热熔胶涂布量试验方法
FZ/T 01082 粘和衬干热尺寸变化试验方法
FZ/T 01084 粘和衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法
FZ/T 01085 粘和衬剥离强力试验方法
FZ/T 01093 机织物结构分析方法 织物中拆下纱线线密度的测定
FZ/T 60003 非织造布单位面积质量的测定
FZ/T 63006 松紧带
FZ/T 64006 复合保温材料 毛复合絮片
FZ/T 72002 毛条喂入式针织人造毛皮
QB/T 2172 注塑拉链
QB/T 2173 尼龙拉链

3 产品分类

短款防寒服产品按款式及用途分为：

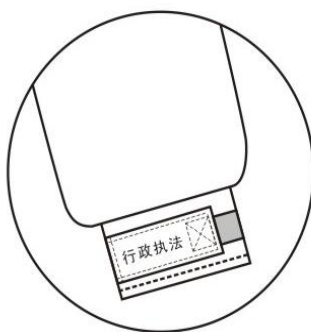
- a) 男短款防寒服；
- b) 女短款防寒服。

4 要求

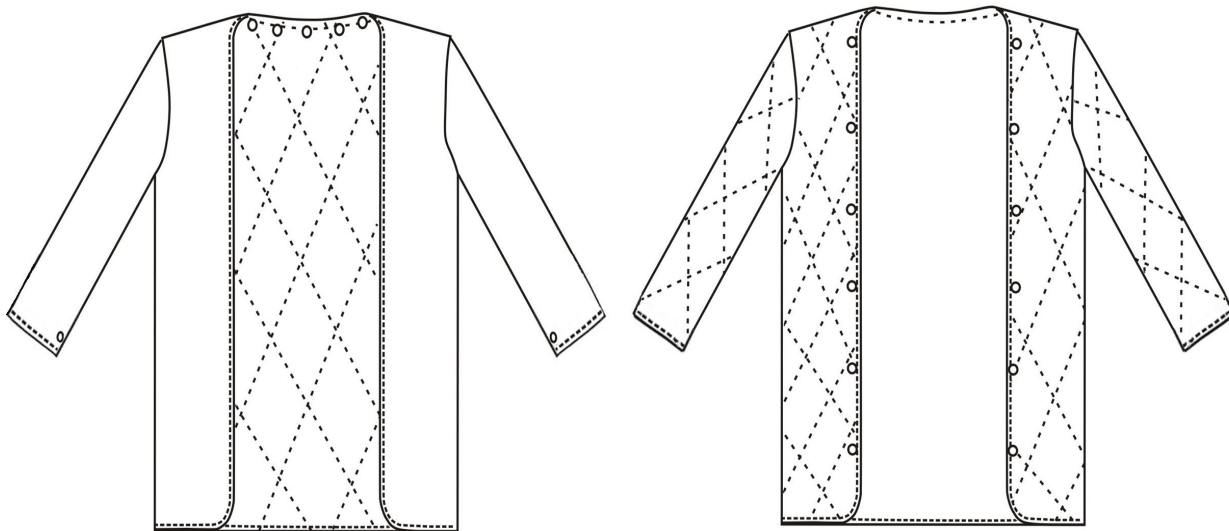
4.1 标样

经主管部门审核批准的实物样品为该产品的标样。

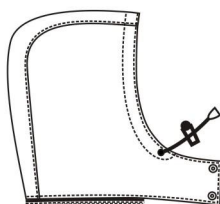
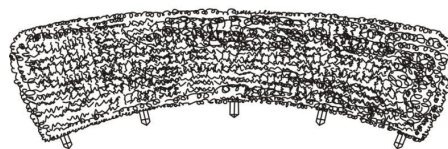
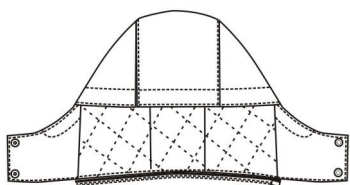
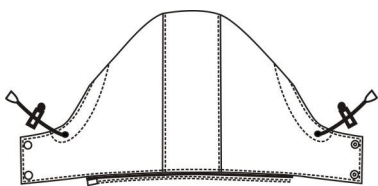
- 4.1.1 男短款防寒服外装样式见图 1a)。
- 4.1.2 男短款防寒服内胆样式见图 1b)。
- 4.1.3 男短款防寒服帽子、绒领样式见图 1c)。
- 4.1.4 女短款防寒服外装样式见图 2a)。
- 4.1.5 女短款防寒服内胆样式见图 2b)。
- 4.1.6 女短款防寒服帽子、绒领样式见图 2c)。
- 4.1.7 男、女短款防寒服各部位测量图见图 3)。



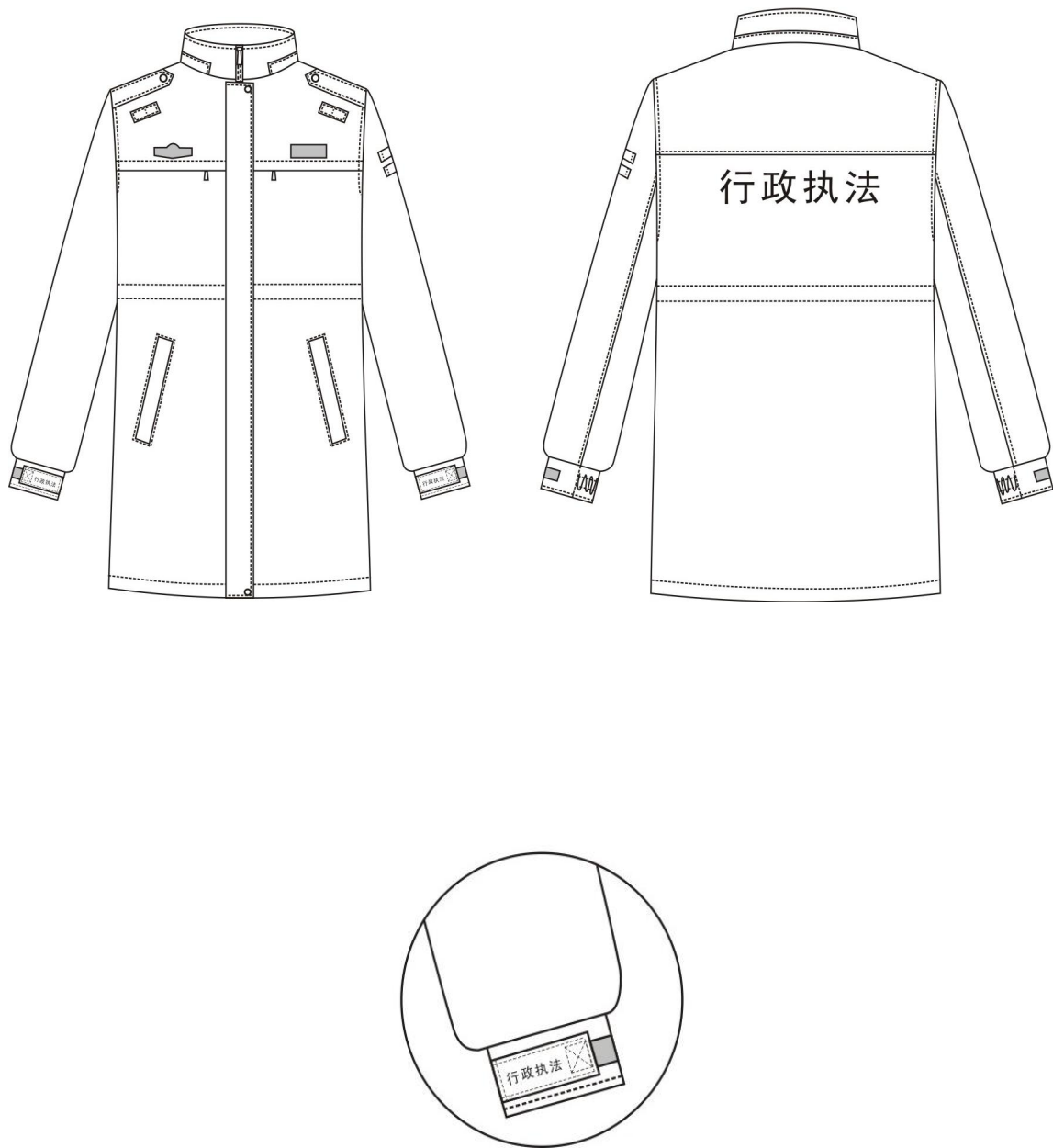
1a) 男短款防寒服外装样式



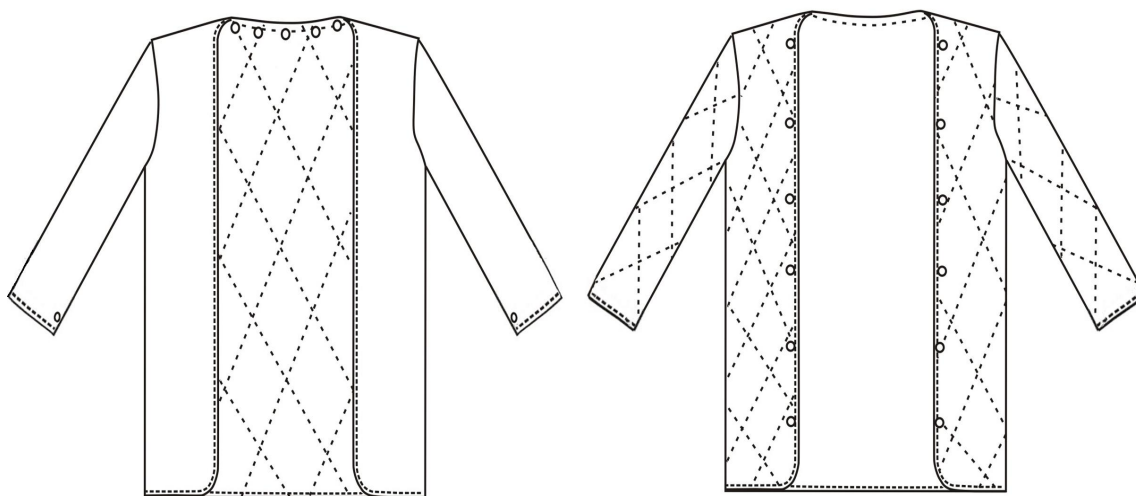
1b) 男短款防寒服内胆样式



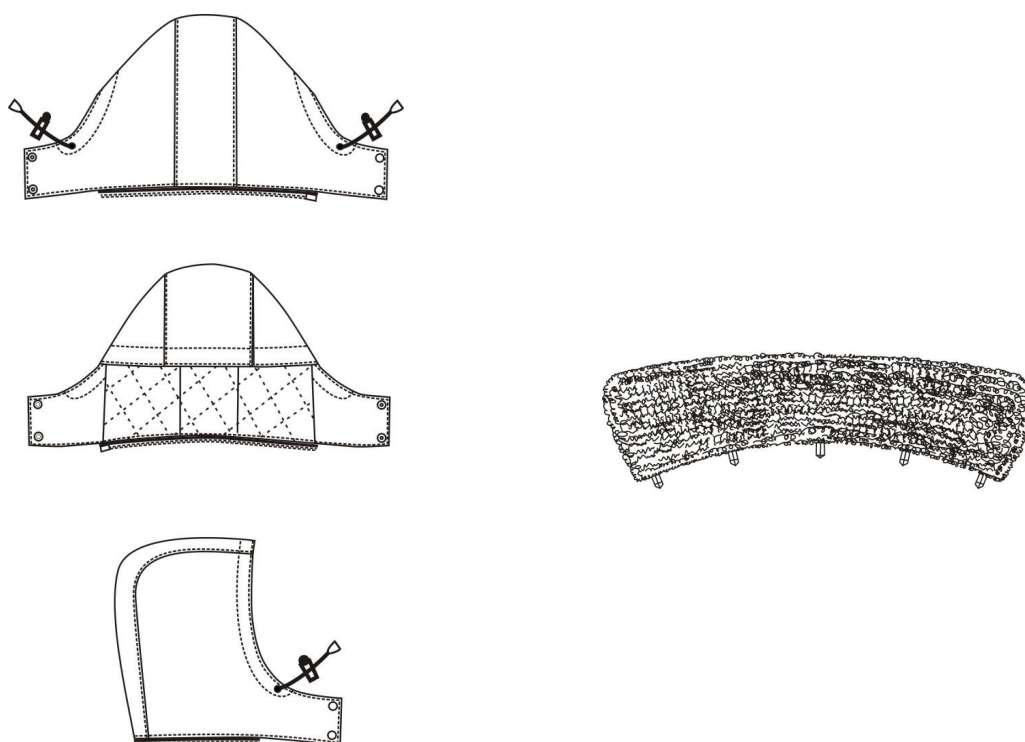
1c) 男短款防寒服帽、绒领样式



2a) 女短款防寒服外装



2b) 女短款防寒服内胆样式



2c) 女短款防寒服帽、绒领

图2 女短款防寒服样式图

4.2 号型与规格

4.2.1 男短款防寒服号型按 GB/T 1335.1 规定执行，女短款防寒服号型按 GB/T 1335.2 规定执行，以中间标准体为基准，相同身高时胸围以 4cm、腰围以 4cm 分档，不同身高按 5.0cm 分档组成。主要部位和通用部件规格尺寸及允许偏差：男、女短款防寒服见表 1。

表 1 短款防寒服规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

图 号	编 号	部位名称	规格尺寸（男）	规格尺寸（女）	5.4 系列 档差	极限偏差 （±）
		上衣号型	175/96	165/88		
图 3	1	前身長	89.0	81.0	2.5	1.5
	2	胸围	124.0	110.0	4.0	2.0
	3	中腰围	121.0	107.0	4.0	
	4	下摆围	128.0	120.0	4.0	
	5	袖长	63.0	60.0	1.5	0.7
	6	紧后袖口	13.5	12.0	0.5	0.5
	7	袖头宽	5.0	5.0	—	0.2
	8	后身長	86	77.0	2.5	1.5
	9	肩宽	53.0	45.0	1.2	0.7
	10	掩门宽	6.0	6.0	—	0.2
	11	底襟宽	4.5	4.5	—	0.2
	12	领宽	7.5	7.0	—	0.2
	13	领长	53.0	48.0	1.0	0.5
	14	大袋牙长/宽	18.5/2.5	16.5/2.5	—	0.3
	15	后过肩中宽	16.0	14.0	—	0.4
	16	里袋长/宽	13.5	13.0	—	0.2
	17	挂面下宽	8.0	6.5	—	0.2
	18	对讲机袷长	9.0	9.0	—	0.2
	19	对讲机袷宽	3.0	3.0	—	0.1
	20	肩袷前宽/后宽	3.6/4.0	3.6/4.0	—	0.1
	21	肩袷长	13.5	12.0	—	0.3
	22	下摆折边	5.0	5.0	—	0.2
	23	帽墙高	33.4	31.0	—	0.5
	24	帽墙宽	24.0	21.5	—	0.4
	25	帽顶前宽	14.3	14	—	0.2
	26	帽顶后宽	11.3	9.0	—	0.2
	27	帽拉链挡布	2.2	2.2		0.1
	28	臂袷间距	1.3	1.3	—	0.1

表 1 短款防寒服规格尺寸与极限偏差（续）

单位为厘米

图 号	编 号	部位名称	规格尺寸（男）	规格尺寸（女）	5.4 系列 档差	极限偏差 （±）
		上衣号型	175/96	165/88		
图 3	29	臂章袷距袖山	10.5	10.5	—	0.3
	30	袖袷长	9.0	9.0	—	0.2
	31	袖袷宽	3.5	3.5	—	0.1

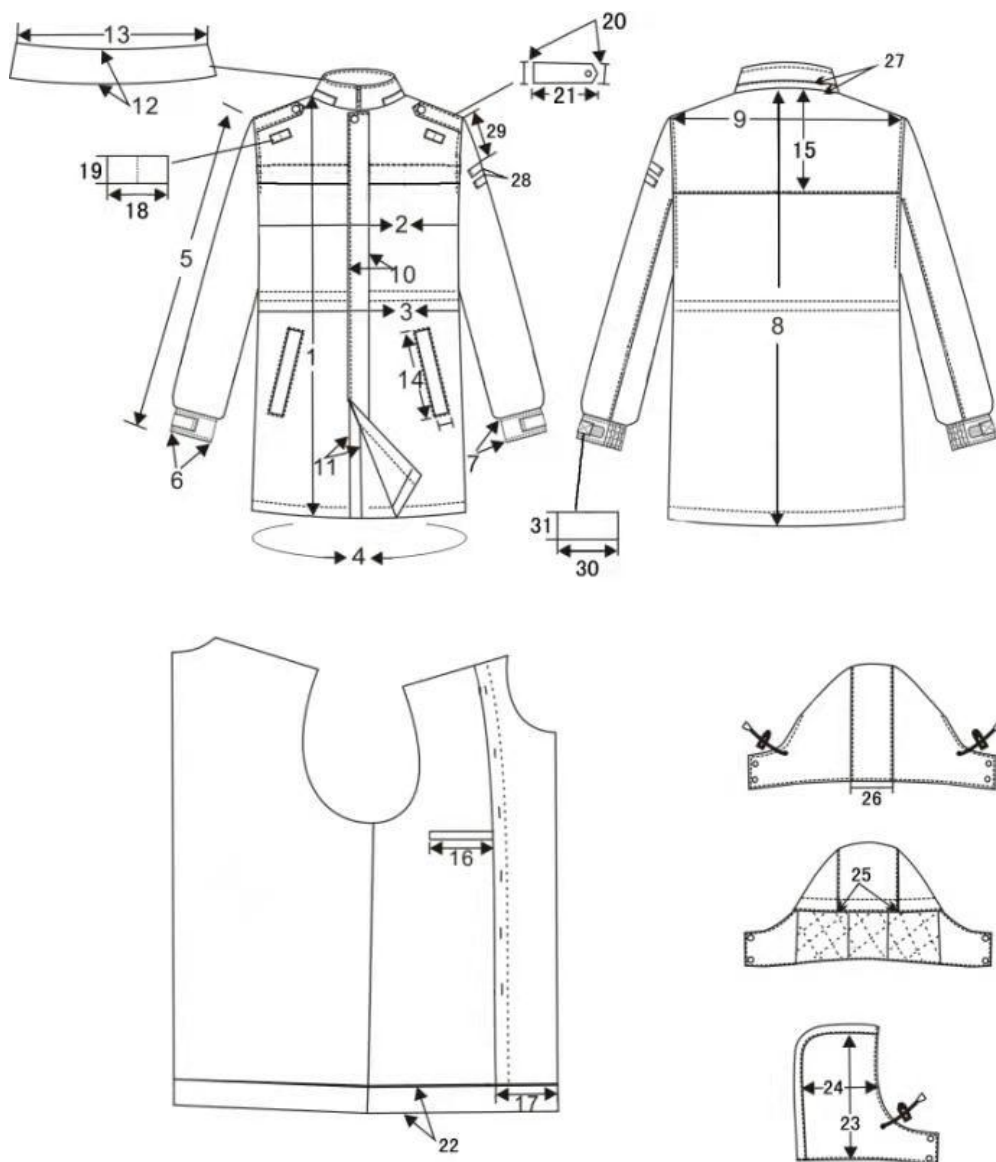


图 3 短款防寒服测量图

4.3 颜色

4.3.1 面料颜色：藏青色（PANTONE19-4013TPX），应符合面料标样。

4.3.2 外装里料、袋布及内胆面、里料颜色：与面料相匹配，应符合标样。

4.3.3 拉链、锦纶绳、调节扣、聚酯扣颜色：与面料相匹配，应符合标样。

4.3.4 缝纫线颜色：与面料相匹配。

4.3.5 平剪绒颜色：与面料相匹配，应符合标样。

4.4 产品色泽偏差范围

- 4.4.1 产品面料及表面服饰、配件颜色与实物样品对比，应大于等于 GB/T 250 规定的 4 级；非表面部位颜色与实物样品对比，应大于等于 GB/T 250 规定的 3—4 级。
- 4.4.2 产品表面各部件颜色应一致；上下衣颜色应一致；非表面部位相同规格材料对比，相同部件互差应大于等于 GB/T 250 规定的 4 级，不同部件应大于等于 GB/T 250 规定的 3—4 级。
- 4.4.3 缝纫线与缝合部位，拉链、锦丝搭扣带与面料色差应不低于 4 级，不允许浅。
- 4.4.4 面里料非表面部位与表面部位颜色色差对比应符合表 2 规定。色差评定级别应符合 GB/T 250 规定。

表 2 对比部位允许色差

色差	对比部位
≥4级	内胆贴袋与内胆前身里；袋牙与面料
≥3-4级	内胆前后身里；外装立领、挂面、绒领里、胆掩门、领口贴边与表面部位

4.5 材料

- 4.5.1 材料规格及用途应符合表 3 规定。

表 3 材料规格及用途

材料名称		规格	要求	用途
涤纶聚氨酯涂层斜纹布		织物组织：2/2 右斜纹，纤维含量：100%涤纶（半消光高弹丝）单位面积质量：140g/m²	附录A	外装面：前过肩、前身、后过肩、后身、大小袖、掩门、底襟、领面里、肩袷、袖头、斜插袋挡口布、斜插袋牙、胸袋垫条、胸袋挡口布、贴边、绒领里、臂章袷、对讲机袷、帽墙、帽顶、帽口贴条、帽下口挡布、后领托、挂衣袷、中腰贴条、袖袷、各种垫布
防静电涤纶斜纹布		成份：100%聚酯纤维单位面积质量：80g/m²	附录 B	外装里：前身、后身、大小袖、帽墙、帽顶、里袋牙、里袋垫布、后领托贴条、贴边贴条、拉条、扣袷
防静电涤纶平纹防绒绸		77.8+22dtex×77.8dtex，单位面积质量：60g/m²	附录 C	内胆：前后身胆面、前后身胆里、大小袖胆面、大小袖胆里、拉条、牵条
涤棉平布		聚酯纤维：80% 棉：20%，13tex×13tex	附录D	里袋布、大袋布、胸袋布
粘合衬	T2137-036	经纱 30dtex/24F, 纬纱 30dtex/24F, PU+PES 双点	附录E	领面里、绒领里、掩门、底襟、贴边、后领托、贴边贴条、后领托贴条、袖头、袖袷、肩袷、大袋牙、对讲机袷
无纺衬		30g/m²	—	袋口垫衬、里袋牙
平剪绒		毛高 10.5mm，单位面积质量 ≥680g/m²	附录F	绒领
超细纤维絮片		单位面积质量：120g/m²	附录 G	风帽保暖层
		单位面积质量：150g/m²		袖子保暖层
		单位面积质量：200g/m²		前身、后身保暖层
涤纶线		11.8tex×3	GB/T 6836	缝纫、锁平眼、钉扣
		11.8tex×2		绗缝
黄色绣花线		133dtex×2	—	袖头

表3 材料规格及用途(续)

材料名称	规格	要求	用途
玻璃微珠反光字	长: 255.0mm, 宽: 56.0mm	4.9.3	后背标识
双开尾注塑拉链	5#	QB/T 2172	前门
闭尾尼龙拉链	3#	QB/T 2173	胸袋
单开尾尼龙拉链	3#		帽子
松紧带	宽: 45.0mm	FZ/T 63006	袖头
粘扣带	宽: 25.0mm	—	袖头、袖袂
无壳金属四件扣 (加垫片)	Φ 15.0mm	按标样	门襟
金属四件扣(加垫片)			门襟、帽子、肩袂(明四件扣)
不饱和聚酯四眼扣	Φ 15.0mm		面胆结合、胆袖口、翻领里
锦纶包芯绳	Φ 5.0mm	按标样	中腰抽绳
锦纶包芯绳	Φ 3.0mm		风帽
调节扣	塑料材质		风帽、中腰抽绳调节
吊钟	塑料材质		风帽
黑色组合气眼	Φ 5.0mm, 铝质喷塑		风帽抽绳穿孔
胸号底托	78.0mm×23.0mm	按标样	左前胸
胸徽底托	专用: 长: 78.0mm		右前胸
品名标志	织标形式	—	里袋
洗涤标志	胶质标签		里袋、内胆身缝

4.6 裁片纱向

表4 裁片纱向

单位为厘米

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
外装面	前过肩	经	前襟边顺经纱	—
	后过肩	经	背中线顺经纱	—
	前身	经	前襟边顺经纱	—
	后身	经	背中线顺经纱	—
	大、小袖	经	袖底缝与纬纱平, 向后 3.0	—
	掩门	经	1.0	整条
	底襟	经	1.0	整条
	立领面、里	纬	—	—
	肩袂	经	前侧顺经纱	左右对称
	斜插袋挡口布	经	1.0	—
	胸袋挡口布	经、纬	1.0	—
	斜插袋牙	经	1.0	—
	贴边	经	1.0	—
	后领托	纬	1.0	—
	绒领里	纬	2.0	—
	臂章袂	经	1.0	—
	对讲机袂	经	1.0	—
	袖头	经	1.0	—
	袖袂	经	1.0	—
	帽墙	经	—	—
	帽顶	经	—	—
	帽口贴条	经	1.0	—

表4 裁片纱向 (续)

单位为厘米

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
外装面	帽下口挡布	经	1.0	—
	中腰贴条	纬	2.0	整条
	胸袋垫条	经	1.0	—
	各种垫布	经、纬	不限	—
	挂衣袢	经	2.0	—
外装里	前 身	经	前襟边顺经纱 2.0	—
	后 身	经	背中线顺经纱 1.0	—
	大、小袖	经	袖口与纬纱平	—
	右里袋牙	经	1.0	—
	右里袋挡口布	经	1.0	—
	帽墙	经	1.0	—
	帽顶	经	1.0	—
	贴边贴条	经	1.0	—
	后领托贴条	纬	1.0	—
	拉条	经、纬	不限	—
	扣袢	经	—	—
粘合衬	立领面、里	纬	1.0	—
	绒领里	纬	1.0	—
	掩门	经	1.0	—
	底襟	经	1.0	—
	贴边	经	1.0	—
	贴边贴条	经	1.0	—
	后领托	纬	—	—
	肩袢	经	前侧顺经纱	—
	后领托贴条	纬	1.0	—
	对讲机袢	经	1.0	—
	斜插袋牙	经	1.0	—
	袖头	经	1.0	—
	袋口垫衬	经	2.0	—
	袖袢	经	1.0	—
絮片	前身	经、纬	不限	—
	后身	经、纬	不限	—
	大、小袖	经、纬	不限	—
	帽顶	经、纬	不限	—
	帽墙	经、纬	不限	—
内胆	前身面、里	经	前襟边顺向经纱	—
	后身面、里	经	背中线顺向经纱	—
	大小袖面、里	经	—	—
	袖条	纬	—	—
	牵条	纬	不限	—
其它	里袋布	经	1.0	—
	大袋布	经	1.0	—
	胸袋布	经	1.0	—
	领绒	纬	—	顺毛下裁

4.7 敷衬

敷衬技术要求应符合表 5 规定

表 5 敷衬要求

部位	敷衬要求	图示
领子	领面、里 绒领里按图示敷衬一层	
掩门、底襟、贴边、袖头、贴边贴条、袖袷、袋牙、肩袷、后领托、后领托贴条、对讲机袷	掩门、底襟、贴边、贴边贴条、袖头、袖袷、袋牙、肩袷、后领托、后领托贴条、对讲机袷按图示敷衬一层	
里袋牙、袋口垫衬	里袋牙按图示敷衬一层	

4.8 缝制、锁钉

4.8.1 针距缝纫应符合表 6 规定

表 6 针距 单位为厘米

项目		针距	质量要求
平缝	明线	11-13 针/3cm	缝纫线路顺直，首尾回针；定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜。
	暗线	10-12 针/3cm	
绗缝		7-9 针/3cm	经向对角线长 14.5±1.0cm，纬向对角线长 9.5±0.5cm
套结		42 针/结	结长按工艺要求，宽度 0.10mm-0.15mm
锁眼	1.7cm 直眼	不少于 36 针/眼	正面尾线长度应小于 0.2cm，线迹规整反面毛纱清剪
钉扣		每眼不少于 6 根线	留尾线 0.5~1.0cm

4.8.2 缝制

缝制要求应符合表 7 规定

表7 缝制要求 单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要 求
	钩压领子	1.0	暗线一道 明线一道	0.6	齐子口

表7 缝制要求 (续)

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要 求
外装领子	绱领面	1.0	暗线一道	—	取中夹绱帽拉链挡布及拉链, 拉头在左边, 挡布和拉链两端暗线回针 3-5 道
	绱领里	1.0	暗线一道	—	领面里缝头加拉条擦住
	钩压风帽拉链挡布	0.6	暗线各一道 明线一道	0.1	钩缝两端, 宽: 2.0, 挡布两端长出拉链 1.0-1.5
外装大袋	绱袋口垫布	1.0	明线一道	0.1	垫布下口折净
	袋牙里口与袋布里结合	—	扎线一道	—	—
	绱袋牙	1.0	暗线一道	—	扎线距绱垫布线 2.5
	开袋口	—	—	—	两线取中剪开, 两端开三角剪口, 三角向两侧倒
	压袋口明线	—	明线一周	0.1	明线扎衣片上, 两端拐扎
	合袋布	1.0	扎线一道	—	夹杂拉条与前身比齐固定
外装袖子	袋口打结	—	套结机套结	—	袋口两端各一个, 结长 1.0
	钉臂章袷	0.8	28 针打结	0.15	左袖距袖山 10.5, 袷宽 1.0, 两袷相距 1.3 ± 0.3 ; 臂章袷长 3.3
	合压袖外缝	1.0	暗线一道 明线一道	0.6	明线压在大袖上
	钩压袖袷	1.0	暗线一道 明线一道	0.1	按版位刺绣, 字为一对, 齐子口, 钉搭扣勾面, 长 2.5
	钩压袖头	1.0	暗线一道 明线一道	0.6	按版位夹绱松紧带, 均分扎线两道, 加扎袖袷, 扎明线不包含松紧部位, 钉搭扣绒面长 8.0
	绱袖子	1.0	暗线一道 明线一道	0.6	夹扎肩拉条, 明线压在身上, 不扎透肩袷
外装胸袋	绱袖头	1.0	暗线一道	—	松紧里侧对齐外袖缝
	绱袋口垫布	1.0	明线一道	0.1	下口折净
	开袋口	—	—	—	取中剪开, 两端打剪口, 向两侧倒
	绱拉链	1.0	暗线一道 明线一周	0.1	拉链下口与袋布扎线一道, 袋口两端回针 3-5 道
里袋	合袋布	1.0	扎线一道	—	拉链上口与袋布上口固定
	绱袋口垫布	1.0	明线一道	0.1	下口折净, 取中夹扎洗涤标志, 男左女右
	垫袋牙、袋布	—	扎线各一道	—	两线间距 1.0
	开袋口	—	—	—	取中剪开, 两端打三角剪口, 三角向两侧倒
	扎袋口下口线	—	明线一道	0.1	明线压在身上
	扎袋口上口线	—	明线一道	0.1	两端拐扎, 上下齐袋口明线, 扎住袋布面
	袋口结	—	套结机各一道	—	结长齐袋口上下明线
外装前后身	合袋布	1.0	扎线一道	—	—
	前过肩与前身结合	1.0	明线一道	男 3.0 女 2.8	前过肩回折男 4.0, 女 3.8, 夹扎胸袋拉链, 按版位订左胸徽, 扎线两周
	后过肩与后身结合	1.0	暗线一道 明线一道	0.6	明线压在后过肩上
	钩压掩门、底襟	0.6	暗线一道 明线一道	0.6	齐子口, 钩缝两端, 按版位订掩门四件扣
	绱拉链	0.8	暗线一道 明线一道	0.6	拉链上止与领口齐, 下至按标印需回针
	绱掩门、底襟	0.5	暗线一道 明线一道	0.6	男服左掩门, 右掩襟, 女服右掩门, 左掩襟, 距领口 0.8 绱掩门, 左右居中, 不扎透里
	合压面肩缝	1.0	暗线一道 明线一道	0.6	明线压在后身
	合腰、袖缝	1.0	暗线一道	—	劈缝
	绱中腰抽条	—	暗线两道	—	按标印扎线间距 2.5
外装前后身	装抽绳	—	—	—	按标印, 挂面处抽绳两端各长出 15.0-20.0, 各装调节扣一个, 带端系结

表7 缝制要求 (续)

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要 求
里子	贴边面与后领托面肩缝结合	1.0	暗线一道	—	劈缝
	贴边贴条与后领托里肩缝结合	1.0	暗线一道	—	劈缝
	贴边、后领托外口结合	1.0	明线二道	0.1~2.2	外口平复齐止口, 按标印锁眼
	前身里与贴边结合	1.0	明线二道	0.1~2.2	吃式均匀, 平展, 挂面按标印锁眼
	合袖外缝	1.0	暗线一道	—	倒向大袖
	绱袖里	1.0	暗线一道	—	面里拉条固定
	合里肩缝	1.0	暗线一道	—	缝头向后倒
	身里与下摆边结合	1.0	暗线一道	—	里留余量 1.0, 挂面处缝头向上倒
	扎下摆明线	—	明线一道	2.5	明线齐掩门
	合里腰、袖缝	1.0	暗线一道	—	袖底缝夹上扣袢一个, 袢长 2.5, 距尖 1.7 回针 3-5 道, 缝头向后倒
肩袢	钩压肩袢	0.6	暗线一道 明线一道	0.6	齐子口, 口朝向肩缝
	绱肩袢	1.0	暗线一道	—	后宽后侧齐肩缝, 前宽后侧距肩缝 0.3
对讲机袢	扎对讲机袢	—	暗线一道 明线一周	0.15	勾一端, 另一端扣净、劈缝居中
	绱对讲机袢	—	明线一道 套结机套结	0.15	按标印、袢中扎线一道, 上端顺明线打结三个, 结长 1.0, 反面加垫布
内胆面里	内胆面绗缝	—	菱形	—	多针菱形或电脑绗缝
	合胆里肩缝	1.0	暗线一道	—	缝头向后倒
	合胆面肩缝	1.0	暗线一道	—	劈缝
	合胆里腰、袖缝	1.0	暗线一道	—	缝头向后倒
	合胆面腰、袖缝	1.0	暗线一道	—	劈缝
	合内胆里袖底外缝	1.0	暗线一道	—	缝头向大袖倒
	合内胆面袖底外缝	1.0	暗线一道	—	劈缝
	绱袖里	1.0	暗线一道	—	袖山拉牵条, 长 35~45, 肩拉条固定
	绱袖面	1.0	暗线一道	—	夹扎肩拉条
	钩压内胆前门、下摆	1.0	暗线一道 明线一道	0.6	齐止口
	钩压内胆袖口	1.0	暗线一道 明线一道	0.6	齐止口
绒领	钩领绒	0.6	暗线一道	—	领绒丰满, 钩缝不得夹绒毛, 领底口按版位夹扣袢带扣 5 个, 袢长 2.5, 距尖 1.7 回针 3-5 道
	封压领底开口	—	明线一道	0.2	领绒与领里比齐扎线, 首尾回针
帽子	帽墙面与帽顶结合	1.0	暗线一道 明线各一道	0.6	明线压在帽顶上
	合帽口贴条中缝	1.0	暗线一道	—	劈缝
	帽墙里与帽顶结合	1.0	暗线一道	—	劈缝, 扎住絮片, 按版位夹扎牵条, 牵条帽面与帽里固定
	帽里与帽口贴条结合	1.0	暗线一道	—	劈缝, 扎住絮片
	钉气眼	—	—	—	按版位钉在帽面上, 气眼反面钉住垫布, 两端抽绳穿过气眼, 绳在帽中间固定, 穿入调节扣, 帽绳两端长: 8-10
	帽面与帽里结合	1.0	暗线一道	—	下口按版位夹上拉链, 与后领窝拉链相对应
	压帽口明线	—	明线两道	第一道 0.1 第二道 2.5	顺帽口贴条形状扎

表7 缝制要求（续）

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要 求
	钉帽前口四件扣	—	—	0.2	按标印，风帽男左端为上件，右端为下件，女右端为上件，左端为下件
标志	洗涤标志	0.8	扎线一道	—	洗涤标志夹在内胆 左身面缝居下摆 25cm
	品名标志	—	扎线一周	—	上衣面里袋位居中向下 3.0，与袋口平行

4.8.3 锁钉

锁钉要求应符合表8规定

表8 锁钉要求

单位为厘米

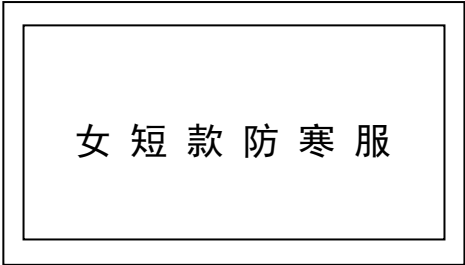
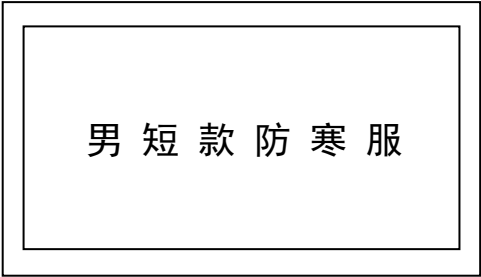
部位	扣眼尺寸	要求	
		锁眼、四件扣上件	钉扣、四件扣下件
门襟	—	距掩门上、下直口各 2.0，铆合第一、第五粒扣，前门共五个扣，其余三个均分（不订透面）反面加垫布	与掩门扣对证，在底襟上铆合四件扣
肩袷	—	前宽取中，距尖 1.5 铆合四件扣一粒	与上件对正，在身上钉下件，反面加垫布，不得打透里子
后领口贴边	1.7	领口贴边宽取中，两端扣眼中心距肩缝 1.8 各一个，后中一个，其余均分	与眼对正，在上衣胆上钉扣五粒
外装挂面	1.7	第一扣眼中心距领口 6.0，第六扣眼距下摆按规格尺寸，明线居中锁眼，中间均锁竖眼四个	与挂面眼对正，在胆上钉扣六粒
胆袖口	—	—	与扣袷对正，距边 1.0 钉扣一粒
帽前口	—	距上、下边各 2.0，距外口边 1.8，钉男左女右上件	与上件对正，男右女左钉下件
中腰	1.7	挂面取中与中腰贴条平行锁中腰眼各 1 个	—

4.9 标志

4.9.1 品名标志

品名标志质地为织标形式，标志底色为黑色，品名字体为黄色黑体，边框颜色为黄色；品名标志规格为7.5cm×4.0cm(长×宽) 缀钉位置按表7规定，内容样式见示例1：

示例1：

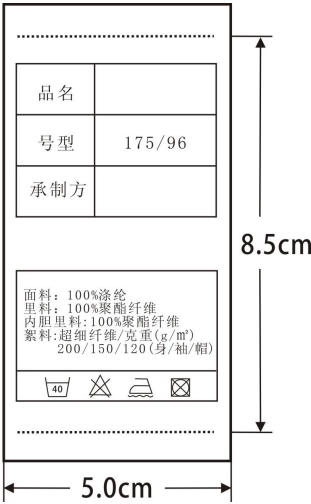


品名标志

4.9.2 洗涤标志

洗涤标志采用胶条印刷形式，长：8.5cm*宽：5.0cm，标志规格和标志内容应符合示例2规。缀钉位置按表7规定。

示例 2:



4.9.3 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、式样不限，须加盖在洗涤标志反面空白位置，印色为浅蓝色，字迹应清晰、不沾色。

4.9.4 肩章号型标志

肩章号型应符合《生态环境保护综合行政执法制式服装和标志技术规范 套式肩章》的规定，在左肩袷里部居中加盖与本产品匹配的肩章号型标志，款式、颜色由承制方自定，产品各号型加盖肩章号按表9规定。

表 9 产品各号型加盖肩章号 单位为厘米

服装型（净胸围）	男		女	
	104以上	100以下	96以上	92以下
肩章号	2号	1号	2号	1号

4.9.5 标志

后背标志标识：在后背粘“行政执法”字样反光字，粘贴距过肩下 3cm，左右居中处；字体方正大黑体，字号 172 磅，字迹清晰、完整、端正、排列整齐。规格、样式见图 4。实际样品见封样。

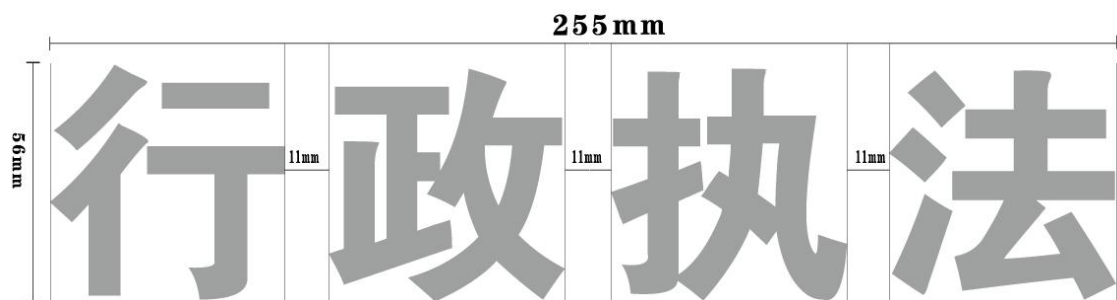


图4 后背字图样

袖袷绣字：绣在袖袷上下左右居中处字体方正大黑简体，字号 27 磅，颜色黄色,(潘通色号 PANTONE16-0836TPX)规格、样式见图 5。

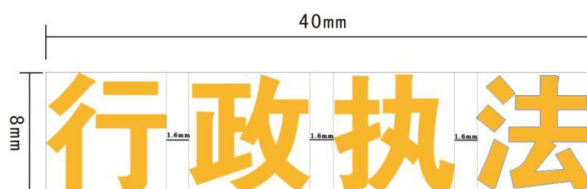


图5 袖袷绣字图样

4.10 成品外观质量

成品质量符合 GB/T 2662《棉服》一等品要求，成品表面平展，线路顺直，缝合部位平展、无抽皱；敷衬部位无脱胶、渗胶及起皱；反光标志粘和牢固、顺直端正平整；面、里、胆吻合平整，胆里无胀满或空边；绒领无折印或倒绒，左右光泽一致。

4.11 安全性能

成品安全性能应符合 GB 18401 中 C 类规定。

5 检验规则

检验规则应符合 GB/T 22701 及本规范要求的规定。

6 包装、运输及贮存

6.1 每件整叠后装入一个塑料袋，袋口密封牢固，具体要求按订购合同约定执行。

6.2 包装件的运输工具应防潮、干燥、洁净、平整，无突出锐利物，严禁违章装卸。

6.3 包装件应存储于阴凉通风、干燥的库房内，不得长期日晒或露天堆放；堆码应整齐，要便于计数和搬运，堆码高度不大于 5.0m。

附 录 A
(规范性)
涤纶聚氨酯涂层布技术要求

A.1 规格

规格应符合表A.1 规定。

表 A.1 规格

项 目		标准值
织物组织		2/2 右斜纹
线密度/tex	经向	83dtex
	纬向	
密度/根/10cm	经向	610
	纬向	400
纤维含量/%		100%涤纶（半消光高弹丝）

A.2 物理性能

物理性能应符合表A.2规定。

表A.2 物理性能

项 目		标准值	试验方法
幅宽/cm		148~152	GB/T 4666
单位面积质量/(g/m ²)		140±10	GB/T 4669
断裂强力/N	经向	≥800	GB/T 3923.1
	纬向	≥550	
撕破强力/N	经向	≥40	GB/T 3917.3
	纬向	≥25	
静水压/kPa		≥20	GB/T 4744
透湿率/g/(m ² ·24h)		≥8000	GB/T 12704.2
透气率/mm/s		≤1	GB/T 5453
表面抗湿性/级		≥4	GB/T 4745
电荷面密度(μC/m ²)		≤3.0	GB/T 12703.2
耐低温/-30℃		涂层无裂纹	FZ/T 01007
耐湿热老化/72h		涂层外观无变化、无粘连	FZ/T 75007

A.3 染色牢度

染色牢度应符合表A.3规定。

表A.3 染色牢度

项 目		标准值	试验方法
耐光色牢度/级		≥5	GB/T 8427
耐皂洗色牢度/级	变色	≥4	GB/T 3921
	洩沾色	≥4	
耐摩擦色牢度/级	干摩	≥3-4	GB/T 3920
	湿摩	≥3-4	
耐热压色牢度/级	变色	≥4	GB/T 6152
	沾色	≥4	
注：允许两项低半级			

附 录 B
(规范性)
防静电涤纶斜纹布技术要求

B.1 规格

规格应符合表 B.1 规定。

表 B.1 规格

项 目		标准值
线密度/tex		经纱 7.6 × 纬纱 8.7
密度/ (根/10cm)	经向	610
	纬向	370
纤维含量/%		100%聚酯纤维

B.2 物理性能

物理性能应符合表 B.2 规定。

表 B.2 物理性能

项 目		标准值	试验方法
断裂强力/N	经向	≥670	GB/T 3923.1
	纬向	≥520	
干热尺寸变化率/%	经向	-1.2~+1.2	GB/T 17031.1
	纬向	-1.2~+1.2	GB/T 17031.2
单位质量面积/(g/m ²)		≥80	GB/T 4669
缝口脱开/mm		≤6	GB/T 13772.2 70N 定负荷
电荷面密度/ HC/m ²		≤5	GB/T 12703.2

B.3 色牢度

染色牢度应符合表 B.3 规定。

表 B.3 染色牢度

项 目		标准值	试验方法
耐热压色牢度/级	变色	≥4	GB/T 6152 (潮压法)
	沾色		
耐皂洗色牢度/级	变色	≥4	GB/T 3921 (C3)
	毛布沾色		
	涤纶沾色		
耐汗渍色牢度/级	变色	≥3	GB/T 3922
	毛布沾色		
	涤纶沾色		
耐摩擦色牢度/级	干摩	≥3	GB/T 3920
	湿摩	≥3	

附 录 C
(规范性)
防静电涤纶平纹防绒绸技术要求

C.1 规格

规格应符合表 C.1 规定。

表C.1 规格

项 目		标准值	试验方法
		防静电涤纶平纹防绒绸	
织物组织		平纹	观察
线密度/dtex		经纱 77.8+22 (70D+20D) 纬纱 77.8 (70D)	FZ/T 01093
幅宽/cm		148 -2	GB/T 4666
单位面积质量/(g/m ²)		60 ±2	GB/T 4669
密度/根/10cm	经向	480 ±15	GB/T 4668
	纬向	340 ±10	

C.2 物理性能

物理性能应符合表 C.2 规定。

表C.2 物理性能

项 目		标准值	试验方法
		防静电涤纶平纹防绒绸	
断裂强力/N	经向	≥490	GB/T 3923.1
	纬向	≥390	
撕破强力/N	经向	≥9	GB/T 3917.2
干洗尺寸变化率/ %	经向	≥-1.5	GB/T 19981.2
	纬向	≥-1.5	
水洗尺寸变化率/ %	经向	≥-1.0	GB/T 8628 GB/T 8629 GB/T 8630
	纬向	≥-1.0	
干热尺寸变化率/ %	经向	—	GB/T 17031
	纬向	—	
电荷面密度 μC/m ²	初始	≤6	GB/T 12703.2
	洗 15 次	≤7	
防钻绒		≤8.0	GB/T 12705
缝口脱开/mm		≤3	FZ/T 81008-2011 附录 A

C.3 色牢度

染色牢度应符合表 C.3 规定。

表C.3 染色牢度

项 目		标 准 值(不低于)	试 验 方 法
耐热压色牢度/级	变色	4	GB/T 6152 (潮压, 180℃±2℃)
	沾色	4	
耐洗色牢度/级	变色	4	GB/T 3921
	毛布沾色		
	涤纶沾色		
耐汗渍色牢度/级	变色	4	GB/T 3922
	毛布沾色		
	涤纶沾色		
耐摩擦色牢度/级	干摩	4	GB/T 3920
	湿摩	4	

附 录 D
(规范性)
涤棉平布技术要求

D.1 规格

涤棉平布规格应符合表 D.1 规定。

表D.1规格

项 目		标准值	最大允差	试验方法
织物组织		1/1	—	观察
线密度/tex		13tex×13tex	—	FZ/T 01093
单位面积质量/(g/m ²)		≥100	—	GB/T 4669
密度/根/10cm	经向	≥430	—	GB/T 4668
	纬向	≥290	—	
纤维含量/ %	涤	≤80	—	GB/T 2910
	棉	≥20	—	

D.2 物理性能

涤棉平布物理性能应符合表 D.2 规定。

表D.2 物理性能

项 目		标准值	试验方法
断裂强力/ N	经向	≥750	GB/T 3923.1
	纬向	≥520	
水洗尺寸变化率/%	经向	≥-1.5	GB/T 8628 GB/T 8629 (5M) GB/T 8630
	纬向	≥-1.5	
干热尺寸变化率/%	经向	≥-1.5	GB/T 17031 (150℃±2℃, 20s)
	纬向	≥-1.5	

附 录 E
(规范性)
粘和衬技术要求

E.1 规格

粘合衬布的规格按表 E.1 规定。

表E.1 规格

基布纱织	基布材质	胶质	涂胶方式	涂布量(g/m ²)	幅宽/cm
经 30dtex/24f 纬 30dtex/24f	涤纶	聚氨酯+共聚酯 (PU+PES)	双点	11	122

E.2 物理性能

粘合衬布物理性能应符合表 E.2 规定。

表E.2 物理性能

项 目		标准值	试验方法
		T2137-036	
幅宽/cm		122±2	GB/T 4667
单位面积质量/(g/m ²)		36±3	GB/T 4669
基本材料		涤纶	—
热熔胶种类		PU+PES	—
涂胶方式		双点	—
涂布量/(g/m ²)		11±3	FZ/T 01081
剥离强力/ N		≥10	FZ/T 01085
水洗尺寸变化率/%	经向	≥-2.5	FZ/T 01084 GB/T 8629 (5A)
	纬向	≥-2.0	
干热尺寸变化率/%	经向	≥-1.5	FZ/T 01082
	纬向	≥-1.3	
甲醛含量/mg/kg		≤100	GB/T 2912.1
注：粘合 衬产品代号见 FZ/T 01074			

附 录 F
(规范性)
平剪绒技术要求

F.1 材料

平剪绒的地纱为 167dtex/48F 涤纶低弹丝；起绒纱为 28 公支超柔软腈纶。

F.2 规格

平剪绒规格应符合表 F.1 规定。

表F.1 主要规格

项 目	标准值	最大允差	试验方法
幅 宽/cm	≥151	—	FZ/T 72002
单位面积质量/(g/m ²)	≥680	—	GB/T 4669
绒毛高度, mm	10.5	±0.5	FZ/T 01041

F.3 理化性能

平剪绒理化性能应符合表 F.2 规定。

表F.2 理化性能指标

项 目		标准值		试验方法
水洗尺寸变化率/ %	直向	-3.0~+2.0	洗后与原样无 明显变化	FZ/T 72002
	横向	-2.0~+2.0		
pH 值		4.0~7.5		GB/T 7573
游离甲醛含量/mg/kg		<100		GB/T 2912.1
弹子顶破强力/N		≥500		GB/T 19976 (钢球直径 φ 38mm)

F.4 色牢度

平剪绒色牢度应符合表 F.3 规定。除耐色光色牢度外，色牢度允许一项低半级。

表F.3 平剪绒色牢度

单位为级

项 目		标 准 值	试 验 方 法
耐光色牢度		≥5-6	GB/T 8427
耐洗色牢度	变色	≥4	GB/T 3921
	沾色	≥3	
耐摩擦色牢度	干摩	≥3-4	GB/T 3920
	湿摩	≥3	

附 录 G
(规范性)
超细纤维絮片技术要求

G.1 规格性能

超细纤维絮片为超细梳理型絮片，结构为单层絮片形式，规格应符合表 G.1 规定。

表G.1 材料规格

组成		线密度/dtex	纤维长度/mm
主体纤维	特种结构涤纶纤维	1.8~2.2	38~51
粘结纤维	低熔点共聚物聚酯	1.8~2.2	38~51

G.2 物理性能

超细纤维絮片物理性能应符合表 G.2 规定。

表G.2 物理性能

项目		指标			试验方法
		200g/m²	150g/m²	120g/m²	
单位面积质量/(g/m²)		200 -5%~+7%	150 -5%~+7%	120 -5%~+7%	FZ/T 60003
热阻/（ m²• K/W）		≥0. 400	≥0. 350	≥0. 300	GB/T 11048
抗拉强度/N/g	纵向	≥3			—
	横向	≥10			
蓬松度/（cm³/g）		≥50			FZ/T 64006
压缩弹性率/%		≥85			