

生态环境保护综合行政执法  
制式服装与标志技术规范（试行）  
（修订版I）

冬执勤服

# 冬执勤服

## 1 范围

本文件规定了生态环境保护综合行政执法制式服装冬执勤的要求、检验规则、包装、运输及贮存。本文件适用于生态环境保护综合行政执法制式服装冬执勤的生产、检验、验收与订购。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡  
GB/T 1335.1 服装号型 男子  
GB/T 1335.2 服装号型 女子  
GB/T 2664 男西服、大衣  
GB/T 2666 西裤  
GB/T 2910 （所有部分）纺织品 定量化学分析方法  
GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）  
GB/T 3819-1997 纺织品 织物折痕回复性的测定  
GB/T 3917.2 纺织品 织物撕破性能 第2部分：裤形试样（单缝）撕破强力的测定  
GB/T 3917.3 纺织品 织物撕破性能 第3部分：梯形试样撕破强力的测定  
GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度  
GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度  
GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度  
GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法  
GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定  
GB/T 4667 机织物幅宽的测定  
GB/T 4668 机织物密度的测定  
GB/T 4669 纺织品 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定  
GB/T 4802.2 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第2部分：改型马丁尔法  
GB/T 4802.3 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第3部分：起球箱法  
GB/T 6152 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度  
GB/T 6836 缝纫线  
GB/T 7573 纺织品 水萃取液PH值的测定  
GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧  
GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量  
GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤及干燥程序  
GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥时尺寸变化的测定  
GB/T 11048 纺织品 生理舒适性 稳态条件下热阻和湿阻的测定  
GB/T 12703.2 纺织品 静电性能的评定 第2部分：电荷面密度  
GB/T 12705 织物防钻绒性试验方法

GB/T 13772.2 纺织品 织物物接缝处纱线抗滑移的测定  
GB/T 17031.1 纺织品 织物在低压下的干热效应第1部分：织物的干热处理程序  
GB/T 17031.2 纺织品 织物在低压下的干热效应第2部分：受干热的织物尺寸变化的测定  
GB/T 19981.2 纺织品 织物和服装的专业维护、干洗和湿洗 第2部分：使用四氯乙烯干洗和整烫时性能试验的程序  
GB/T 22701 职业服装检验规则  
GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范  
FZ/T 01034 纺织品 机织物拉伸弹性试验方法  
FZ/T 01081 粘和衬热熔胶涂布量试验方法  
FZ/T 01082 粘和衬干热尺寸变化试验方法  
FZ/T 01084 粘和衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法  
FZ/T 01085 粘和衬剥离强力试验方法  
FZ/T 01093 机织物结构分析方法 织物中拆下纱线线密度的测定  
FZ/T 60003 非织造布单位面积质量的测定  
FZ/T 63006 松紧带  
FZ/T 64006 复合保温材料 毛复合絮片  
FZ/T 70002 针织物线圈密度测量法  
FZ/T 70006 针织物拉伸弹性回复率试验方法  
FZ/T 70010 针织物平方米干燥重量的测定  
QB/T 2172 注塑拉链  
QB/T 2173 尼龙拉链

### 3 产品分类

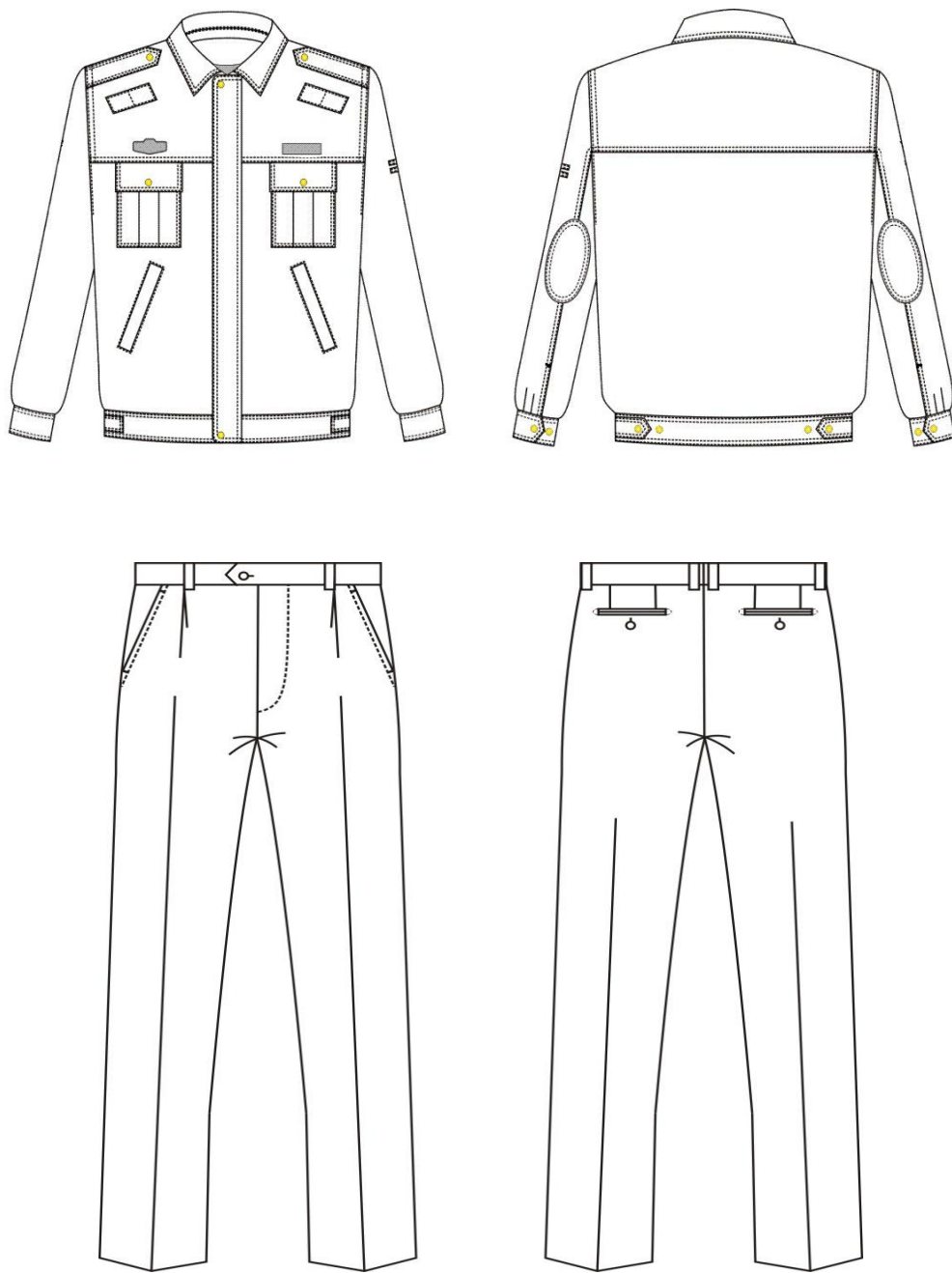
冬执勤服产品按款式及用途分为：

- a) 男冬执勤服；
- b) 女冬执勤服。

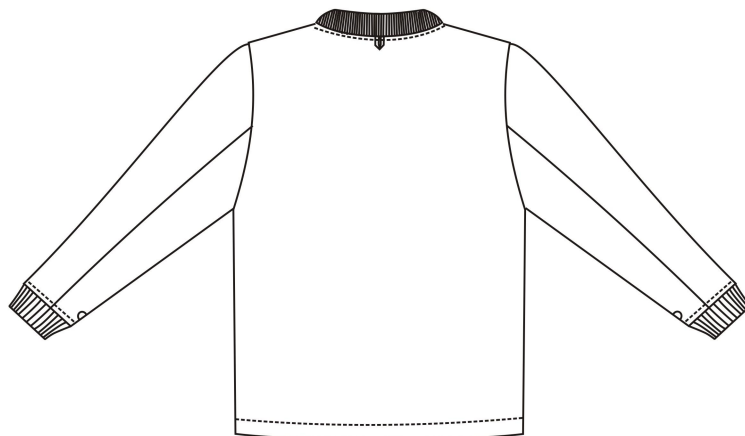
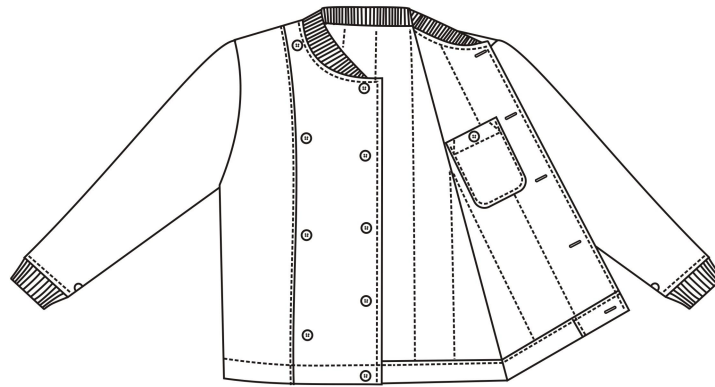
### 4 要求

#### 4.1 款式

- 4.1.1 男冬执勤服外装样式见图 1a)。
- 4.1.2 男冬执勤服内胆样式见图 1b)。
- 4.1.3 女冬执勤服外装样式见图 2a)。
- 4.1.4 女冬执勤服内胆样式见图 2b)。
- 4.1.5 男、女冬执勤服各部位测量图见图 3)。

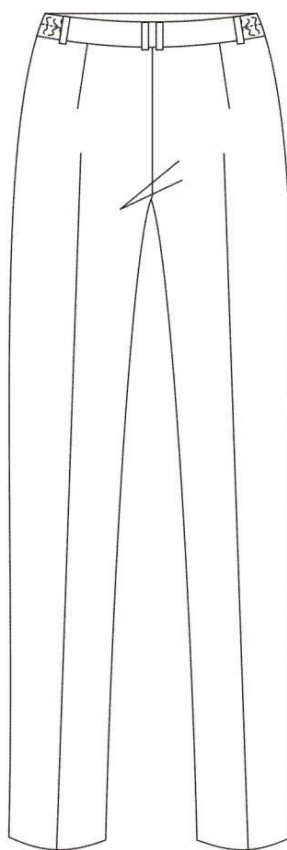
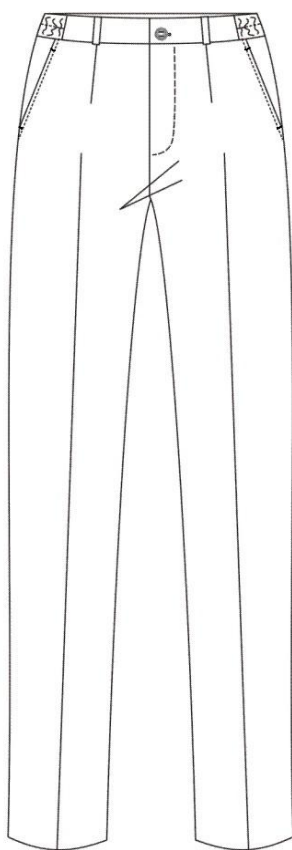
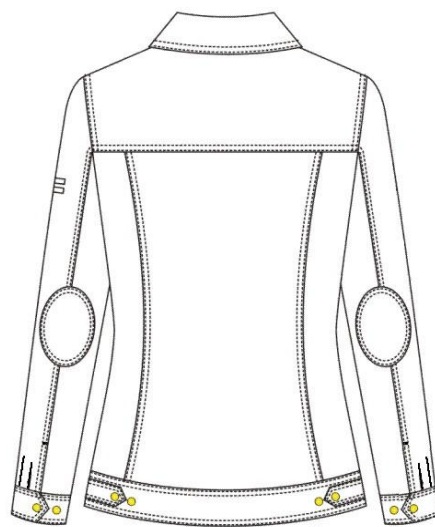
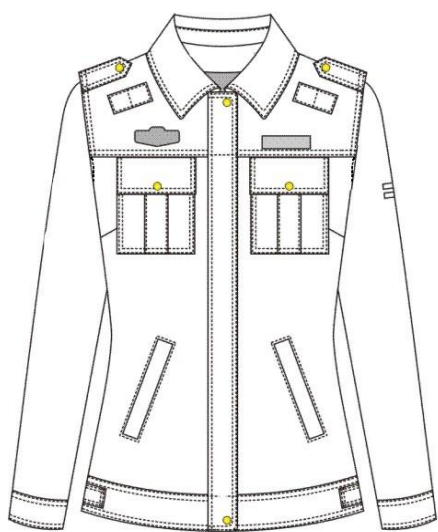


1a ) 男冬执勤服外装

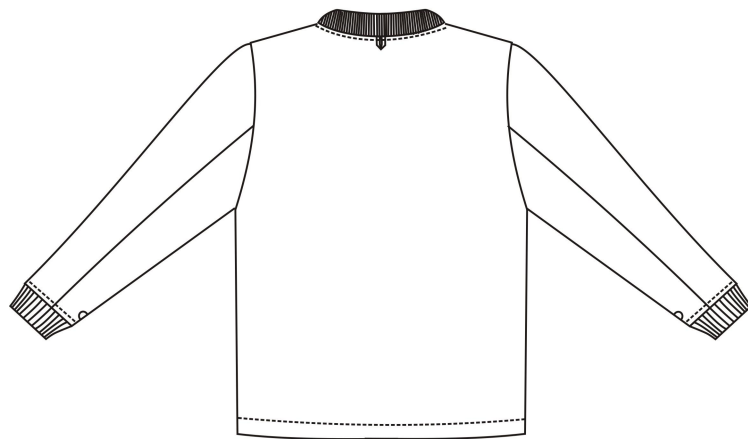
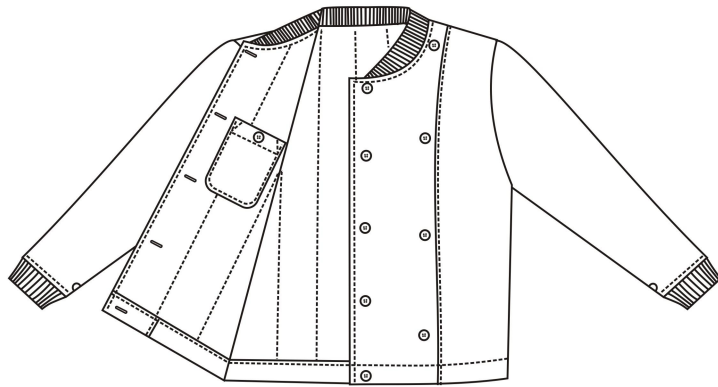


1b) 男冬执勤服内胆样式

图 1 男冬执勤服样式图



2a ) 女冬执勤服外装



2b) 女冬执勤服内胆样式

图 2 女冬执勤服样式图

## 4.2 号型与规格

男冬执勤服号型按GB/T 1335.1规定执行，女冬执勤服号型按GB/T 1335.2规定执行，以中间标准体为基准，相同身高时胸围以4cm、腰围以4cm分档，不同身高按5.0cm分档组成。主要部位和通用部件规格尺寸及允许偏差：冬执勤服见表1。

表 1 冬执勤服规格尺寸与极限偏差

单位为厘米

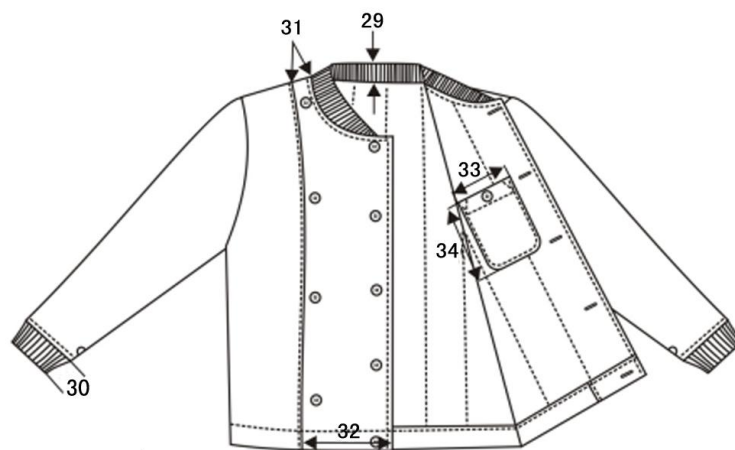
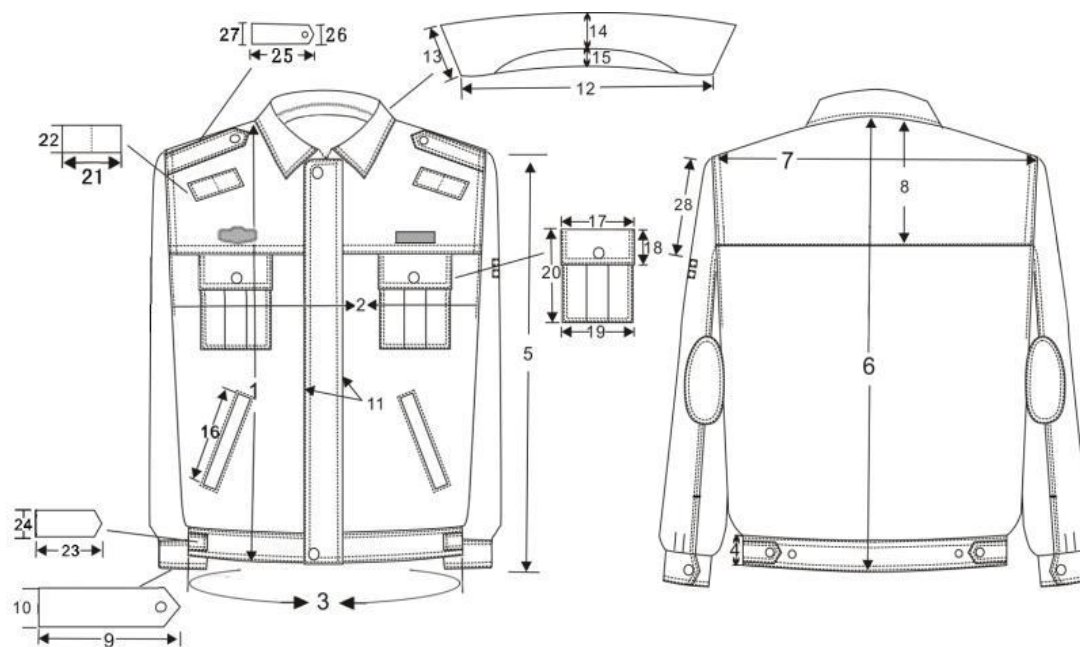
图号	编号	部位名称	规格尺寸（男）	规格尺寸（女）	5 系列 档差	极限偏差 （±）
		上衣号型	175/96B	165/88B		
		裤子号型	175/86B	165/74B		
图 3	1	前身長	71.0	65.5	2.0	1.0
	2	胸围	122.0	110.0	4.0	2.0
	3	卡夫围	111.0	108.0	3.5	2.0
	4	卡夫宽	5.5	5.5	—	—
	5	袖长	63.0	59.5	1.5	0.7
	6	后身長	69.5	63.0	2.0	1.0
	7	大肩宽	49.8	45.0	1.2	0.7
	8	后托肩中宽	16.5	14.5	—	0.5
	9	袖头长	30.5	26.5	0.5	0.5
	10	袖头宽	5.0	5.0	—	—
	11	掩门宽	6.0	6.0	—	—
	12	领长	48.0	42.0	1.0	0.5
	13	翻领前宽	8.0	7.5	—	—
	14	翻领中宽	6.0	5.5	—	—
	15	座领中宽	2.8	2.8	—	—
	16	斜插袋长	16.5	15.0	—	0.3
	17	胸袋盖长	13.0	11.5	—	0.2
	18	胸袋盖宽	5.0	5.0	—	—
	19	胸袋下宽	13.5	11.5	—	0.2
	20	胸袋全长	15.0	13.5	—	0.2
	21	对讲机袷长	9.0	9.0	—	—
	22	对讲机袷宽	3.0	3.0	—	—
	23	卡夫袷长	11.5	10.5	—	0.2
	24	卡夫袷宽	3.0	3.0	—	—
	25	肩袷长	13.0	11.0	—	0.4
	26	肩袷前宽	3.6	3.6	—	0.2
	27	肩袷后宽	4.0	4.0	—	0.2
	28	臂袷距袖山	12.5	12	0.2	0.2
	29	领口罗纹宽	3.5	3.5	—	0.5
	30	袖口罗纹宽	4.0	4.0	—	0.1
	31	内胆前门贴边上宽	3.5	3.5	—	0.3



表 1 冬执勤服规格尺寸与极限偏差（续）

单位为厘米

图号	编号	部位名称	规格尺寸（男）	规格尺寸（女）	5 系列 档差	极限偏差 (±)
		上衣号型	175/96B	165/88B		
		裤子号型	175/86B	165/74B		
图 3	32	内胆前门贴边下宽	11.0	11.0	—	0.3
	33	内胆贴袋口长	13.0	12.0	—	0.5
	34	内胆贴袋布深	15.0	14.0	—	0.5
	35	裤长	104.5	103.0	3.0	1.5
	36	裤腰围	90.0	紧前82、紧后74	4.0	2.0
	37	下档长	76.3	75.0	—	1.0
	38	脚口肥	21.8	20.7	0.6	0.4
	39	裤腰宽	3.5	4.0	—	0.3
	40	裤门襟明线距边	3.5	3.0	—	0.2
	41	裤袋口长	16.0	15.5	—	0.5
	42	脚口折边宽	4.0	4.0	—	0.3
	43	裤袋布长	31.0	30.0	—	0.8
	44	后袋口长	14.0	—	—	0.5
	45	后袋牙宽	0.5	—	—	0.1
	46	后袋口距腰缝	6.5	—	—	0.5
	47	臀围	110.8	100.8	3.6	2.0
注：1. 上衣门襟拉链下止距卡夫围上口：不大于3.0。 2. 内胆：袖长比面短2.0，衣长比面短3.0，极限偏差为±0.5。 3. 袖口罗纹肥（双量）；胸围84以下为：6.0；86-94为：7.0；96以上为8.0；极限偏差为±0.5。						



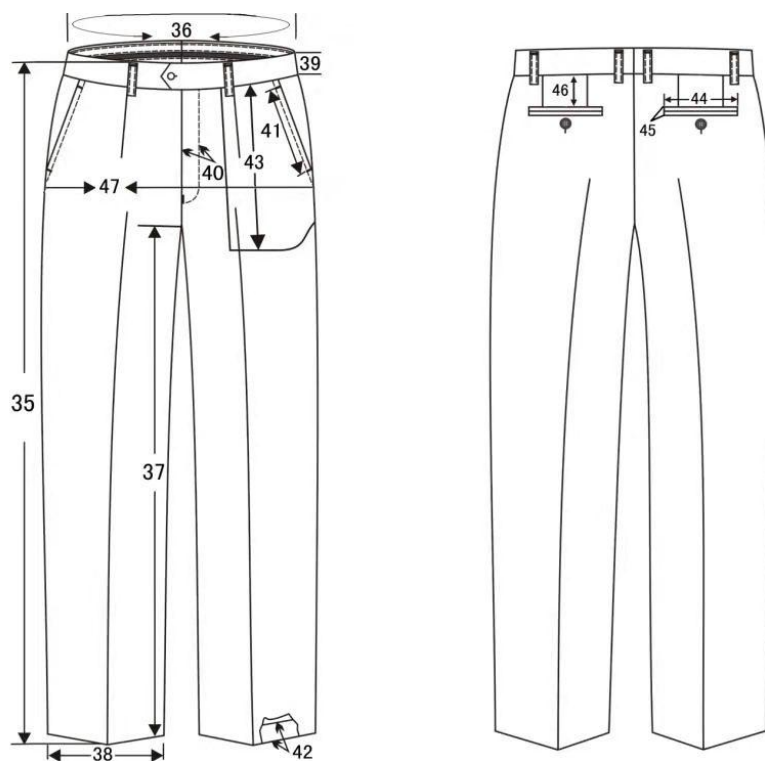


图 3 男、女冬执勤服测量图

#### 4.3 颜色

4.3.1 面料颜色：藏青色（PANTONE19-4013TPX），应符合面料标样。

4.3.2 外装里料、袋布及内胆面、里料颜色：与面料相匹配，应符合标样。

4.3.3 拉链、聚酯扣颜色：与面料相匹配，应符合标样。

4.3.4 缝纫线颜色：与面料相匹配。

#### 4.4 产品色泽偏差范围

4.4.1 产品面料及表面服饰、配件颜色与材料标样对比，应大于等于 GB/T 250-2008 规定的 4 级，非表面部位颜色与材料标样对比，应大于等于 GB/T 250-2008 规定的 3-4 级。

4.4.2 产品表面各部件对比，颜色应一致；非表面部位相同规格材料对比，相同部件互差不低于 4 级，不同部件不低于 3-4 级；缝纫、锁钉线颜色不浅于缝制部位。色差评定级别应符合 GB/T 250 的规定。

4.4.3 缝纫线与缝合部位，拉链与面料色差应不低于 4 级，不允许浅。

4.4.4 产品各部位对比，允许色差程度应符合表 2 规定

表 2 对比部位允许色差

对比部位	色差
裤带袢、裤掩襟面与表面部位；前身里与后身里；对称部位	≥4级
裤后袋垫布与表面部位；其它部位里与前、后身里	≥3-4级

#### 4.5 材料

#### 4.5.1 材料规格及用途应符合表 3 规定

表 3 材料规格及用途

材料名称		规格	要求	用途
涤毛锻背哔叽		羊毛 30%，涤纶 61%（复合弹性纤维 40%），粘胶纤维 9%，单位面积质量：235g/m <sup>2</sup>	附录 A	面料、挂面、掩门、袖头、翻领面里、坐领面里、肩袷面、袋盖面里、贴袋布、斜插袋牙、斜插袋垫布、对讲机袷、卡夫、卡夫袷、护肘、后领口贴条、内胆门襟挂面、裤斜袋垫布、后袋垫布（男）、裤门襟里、裤掩襟面、后袋牙（男）、裤腰、过腰面（男）
斜纹里布		成份：100%聚酯纤维 单位面积质量：80g/m <sup>2</sup>	附录 B	上衣里、肩袷里、扣袷、裤膝绸
防静电涤纶平纹防绒绸		77.8+22dtex×77.8dtex， 单位面积质量：60g/m <sup>2</sup>	附录 C	内胆面里、内胆贴袋布、胆袖拉条
涤棉平布		聚酯纤维：80% 棉：20%， 13tex×13tex	附录 D	上、下衣袋布面里、掩襟里（男）、滚条（女）
粘合衬	T2237-068	经纱 84dtex/48F 纬纱 110dtex/48F PA+PES 双点	附录 E	上衣前身衬、挂面、翻领面、坐领里、斜插袋牙、袋盖面、袋口垫衬、掩门面、卡夫、卡夫袷、袖头、对讲机袷、内胆门襟挂面、裤门襟、裤掩襟、后袋牙（男）、裤腰面（女）、裤袋口牵条衬、过腰面（男）
	TC2133-166	27tex/27tex，PA 粉点		肩袷、腰衬（男）
涤纶缝纫线		11.8tex×3	GB/T 6836	缝纫、打结、锁平眼、钉扣、手工擦线
		11.8tex×2		环缝、扞缝
涤长丝缝纫线		167dtex×3		锁圆眼、眼结
防滑腰里		涤棉平布+乳胶丝防滑带 宽63.0mm	按标样	裤腰里（男）
反穿编织尼龙拉链		3 号	QB/T 2173	裤门襟
单开尾注塑拉链		5 号	QB/T 2172	上衣门襟
四件裤钩		不锈钢	按标样	裤腰头（男）
聚酯四眼扣		Φ 15.0mm	按标样	内胆与上衣结合、内胆门襟、内胆贴袋布、裤后袋（男）、裤腰头（女）
金属四件扣（加垫片）		Φ 15.0mm		上衣门襟、卡夫袷、袋盖、肩袷
无壳金属四件扣（加垫片）		Φ 15.0mm		上衣门襟
松紧带		宽 35.0mm	FZ/T 63006	裤腰两侧（女）
超细纤维絮片		单位面积质量：120g/m <sup>2</sup>	附录 F	身胆、袖胆
罗纹布		毛 30%固体晴纶 70%，质量：480g/m <sup>2</sup> ，组织结构 1+1	附录 G	内胆领子
		毛 28%固体晴纶 60%，涤/锦环抱氨纶 12%，质量：650g/m <sup>2</sup> ，组织结构 2+2		内胆袖头
胸号底托		78.0mm × 23.0mm	按标样	左前胸
胸徽底托		专用，长 78.0mm	按标样	右前胸
品名标志		织标形式	—	后领托、裤腰
洗涤标志		胶质标签		上衣、内胆、裤子

#### 4.6 裁片纱向

裁片纱向按表4规定。

表 4 裁片纱向

单位为厘米

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
上衣面	前过肩	经	前门襟边顺经纱	—
	前身	经	前门襟边顺经纱	—
	后身	经	以背中line为准 1.0	—
	女后背（后中、后侧）	经	以背中line为准 1.0	—
	后托肩	纬	托肩下口与纬纱平	与后片纱向同
	大、小袖	经	袖底缝顺经纱，向后 2.0	—
	袖头	经	1.0	里面连载
	翻领面、里	纬	1.0	—
	座领面、里	纬	1.0	—
	挂面	经	前门襟边顺经纱	—
	掩门	经	前门襟边顺经纱	—
	斜插袋牙	经	—	—
	斜插袋垫布	经	1.0	—
	后领口贴条	纬	1.0	—
	肩袷面	经	一侧顺经纱	—
	胸袋盖	纬	前侧顺经纱	—
	胸袋布	经	前侧顺经纱	—
	对讲机袷	经	—	—
	卡夫袷	经	1.0	面里连载
	卡夫	经	—	面里连载
	臂章袷	经	—	—
	护肘	经	—	—
	内胆门襟挂面	经	前侧顺经纱	—
上衣里	前身	经	前门襟下端 2.0	—
	后身	经	以背中line为准 1.0	—
	大、小袖	经	袖底缝顺经纱，向后 3.0	—
	肩袷里	经	一侧顺经纱	—
	扣袷	经	—	—
上衣衬	前身	经	前门襟边顺经纱	—
	翻领面	纬	2.0	—
	座领里	纬	2.0	—
	袖头面	经	1.0	—
	挂面	经	3.0	—
	卡夫面	经	4.0	—
	掩门面	经	—	—
	袋盖面	纬	1.0	—
	对讲机袷	经	1.0	—

表4 裁片纱向(续)

单位为厘米

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
上衣衬	后领托	纬	4.0	—
	卡夫袷	经	1.0	—
	肩袷面	经	一侧顺经纱	—
	斜插袋牙	经	—	—
	内胆门襟挂面	经	—	—
	袋口垫衬	经	—	—
牵条衬	后领窝	纬	—	—
	后袖笼	经、纬、斜	顺后片面纱向	—
内胆	前身面、里	经	前门襟边顺经纱	—
	后身面、里	经	以背中line为准 1.0	—
	大、小袖面、里	经	底袖缝顺经纱,袖口与纬纱平	—
	胆贴袋布	经	前侧顺经纱	—
	胆肩牵条	纬	2.0	—
	扣袷、胆袖拉条	经	—	—
	罗纹领口	纬	—	顺罗纹布条纹为经向
	罗纹袖口	经	—	
裤子面	前身	经	以裤中线为准脚口向中缝 2.0	—
	后身	经	以裤中线为准脚口向中缝 3.0	—
	裤腰(男)	经	半条 1.0	—
	裤腰(女)	经	1.0	—
	掩襟面、门襟里	经	2.0	—
	斜插袋口垫布	经	2.0	纱向同前身
	过腰面(男)	经	1.0	—
	后袋口垫布(男)	经	1.0	—
	后袋牙(男)	经	1.0	—
裤里	裤膝绸	经、纬	—	左右一致
裤衬	裤腰(男)	经	半条 1.0	—
	过腰面(男)	经	1.0	—
	裤腰(女)	经	—	—
	门襟面	经	—	—
	掩襟面(女)	经	—	—
	掩襟里(男)	斜	—	—
	后袋牙(男)	经	—	—
	裤袋口牵条衬	经	—	—
	后袋口垫衬(男)	经、纬	—	—
袋布	上衣袋布	经	—	—
	裤子袋布	经	1.0	—
	掩襟里(男)	斜	—	—
	滚条	斜	—	—

#### 4.7 敷衬

敷衬、归拔工艺按表5规定。

表 5 敷衬、归拔要求

单位为厘米

类别	敷衬、归拔要求	图 示
上衣前、后身、掩门	前身、掩门按图示敷衬一层；后身领口、袖窿处敷牵条	
挂面、卡夫、卡夫袷、肩袷、对讲机袷、袖头、袋盖面、斜插袋牙、后领托	挂面、卡夫、肩袷、对讲机袷、袖头、卡夫袷按图示敷衬一层；袋盖面、斜插袋牙、敷满衬一层	
内胆贴边	内胆贴边按图示敷衬一层	
领子	领子按图示敷衬一层	
裤前身	按图示在袋口处敷牵条	

表 5 敷衬、归拔要求（续）

单位为厘米

类别	敷衬、归拔要求	图 示
裤腰、门襟、 掩襟、后袋牙 （男）、过腰 面	按图示敷衬一 层，后袋牙（男）、 过腰面敷满衬一 层	

4.8 缝制

4.8.1 针距

各种缝纫针距应符合表6规定。

表 6 针距密度

项 目		针 距	质 量 要 求
平缝	明线	12 针/3cm~14 针/3cm	缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜。
	暗线	11 针/3cm~13 针/3cm	
链 式		10 针/3cm~12 针/3cm	
环 缝		9 针/3cm~11 针/3cm	环缝宽度不小于 0.4cm，切边宽不大于 0.2cm
扞 缝 或 撩 缝		6 针/3cm~8 针/3cm	—
撬缝		9 针/3cm~11 针/3cm	表面透针不得超过 0.1cm
绗棉		7 针/3cm~9 针/3cm	经向绗缝，行距 12.0cm~15.0cm
撩线		2.0cm/针~4.0cm/针	—
打 结		42 针/结	结长 1.0cm，宽度 0.10cm~0.15cm
锁眼	1.5cm 圆头眼	36 针/眼	扣眼根部应采用 28 针打结机打结，结长齐眼宽；也可用锁眼、打结一体化设备，正面尾线长度应小于 0.2
钉扣	四眼扣	6 根线/眼	留尾线 0.5cm~1.0cm

4.8.2 缝制

缝制要求应符合表7规定。

表 7 缝制要求

单位为厘米

部 位	工序名称	缝头	缝制形式 及缝线道数	明线 距边	要 求
领 子	翻领面与座领面结合	0.8	暗线一道 明线各一道	0.1	劈缝
	翻领里与座领里结合	0.8	暗线一道 明线一道	0.1	倒缝，扎在坐领上
	钩压领子	0.8	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	齐子口
	绱领子	0.8	明、暗线各一道	—	反面下炕



表7 缝制要求 (续)

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要 求
胸 袋	钩压胸袋盖	1.0	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	齐子口
	合压前过肩	1.0	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	缝头向上倒, 按标印夹绱袋盖
	扎胸袋布工褶	—	扎线一道	—	—
	折袋布上口折边	1.0	扎线一道	—	袋布上口折边宽 1.5
	绱胸袋布	1.0	明线两道	0.1/0.7	位置按标印, 袋口回针 3~5 道
	绱左、右号牌搭扣环面	—	扎线两周	0.2	胸袋盖上口居中 0.7, 明线向上 0.2
袖 子	钉臂章袷	0.8	28 针打结	0.15	左袖位置按标印, 袷宽 1.0, 两袷相距 1.3±0.3; 臂章袷长 3.3
	合袖外缝面里	1.0	暗线各一道 明线两道	0.1/0.7	按标印留开叉位置, 开口长男 9.0, 女 8.0, 明线压大袖上, 里缝头向大袖倒烫
	绱护肘布	1.0	明线两道	0.1/0.7	按标印
	合袖底缝面里	1.0	暗线各一道	—	面缝头劈缝, 里缝头向大袖倒
	打袖开衩结	—	套结机	—	齐明线横结
	绱袖子	1.0	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	前后过肩明线两道, 袖窿底部明线一道 0.1
	绱袖里	1.0	暗线一道	—	肩缝面里拉条固定
	钩压袖头	1.0	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	袖头宽 5.0
	夹绱袖头	1.0	明线两道	0.1/0.7	第一道明线反面上炕, 反面距边 0.1~0.2, 大袖按标印捏活褶二个, 面褶向后倒, 褶大 2.5, 袖底缝夹绱扣袷一个, 扣袷长: 2.5, 宽: 0.5, 距尖 1.7 回针 3~5 道
斜 插 袋	袋口垫布与袋布面结合	1.0	明线一道	0.15	—
	袋牙与袋布里结合	1.0	暗线一道	—	—
	绱袋牙	1.0	暗线一道	—	扎线距绱垫布线 2.0
	开袋口	—	—	—	两线取中剪开, 两端开三角剪口, 三角向两侧倒
	压袋口明线	—	明线一周	0.15	明线扎衣片上, 两端拐扎
	合袋布	1.0	扎线一道	—	—
	袋口打结	—	套结机套结	—	袋口两端顺袋口明线各一个, 结长 1.0
肩 袷	钩压肩袷	1.0	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	里不反吐
	绱肩袷	0.8	暗线一道	—	肩袷后宽后侧齐肩缝, 前宽后侧距肩缝 0.3
前 门 拉 链	钩压掩门	0.7	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	里不反吐, 掩门宽 6.0
	绱前门襟拉链	1.0	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	夹绱, 拉链上止距领下口 0.5~0.8, 下止处须回针, 下止距卡夫上口不大于 3.0
	绱压掩门	0.6	明暗线各一道	0.7	上端距领下口 1.0, 下端与卡夫围下边齐, 男左女右

表7 缝制要求 (续)

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要 求
前 后 身	扎对讲机袷	1.0	暗线一道 明线各一道	0.15	两端扣净、劈缝居中, 袷长 $9.0 \pm 0.2$ 宽 $3.0 \pm 0.2$
	绱对讲机袷	—	明线三道 42 针套结	0.15	按标印, 袷两端、中间各扎线一道, 首尾回针三道, 齐上端顺明线打结三个, 结长 1.0
	后过肩与身结合	1.0	暗线一道	—	缝头向上倒
	后侧与后中结合 (女)	1.0	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	明线压在后中
	扎腋下省	0.8	暗线一道	—	按标印扎线双量 0.8, 缝头向上倒
	后过肩与身结合	1.0	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	缝头向上倒
	合压肩缝	1.0	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	缝头向后倒
	合腰缝	1.0	暗线一道	—	劈缝
卡 夫	绱卡夫	1.0	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	反面下炕 $0.1 \sim 0.2$ , 连袋布下端扎住, 卡夫宽 5.5, 腰缝处夹扣袷长: 2.5, 宽: 0.5, 距尖 1.7 回针 3-5 道
	压卡夫明线	—	明线两道	0.1/0.7	—
	钩压卡夫袷	1.0	暗线一道 明线两道	0.1/0.7	袷长男 $11.5 \times 3.0$ 女 $10.5 \times 3.0$
	绱卡夫袷	0.5	暗线一道 明线一道	0.6	按标印, 子口朝下
里 袋	袋口垫布与袋布面结合	1.0	明线一道	0.15	垫布里口扣净
	绱袋牙、袋布	1.0	扎线各一道	—	—
	开袋口	—	—	—	两线取中剪开, 两端开三角向两侧倒
	扎袋口明线	—	明线一周	0.15	明线扎在衣片上
	合袋布	1.0	扎线一道	—	—
	袋口打结	—	42 针套结	—	袋口两端各一个, 结长齐袋口
身 里	身里与挂面结合	1.0	明、暗线各一道	0.1	明线压在里上, 夹上扣袷 4 个, 长: 1.7, 宽: 0.5, 第一扣袷距肩缝、第四扣袷距卡夫 5.0, 扣袷等距
	后领口贴边与里结合	1.0	明、暗线各一道	0.1	明线压在里上
	后侧与后中里结合 (女)	1.0	暗线一道	—	缝头向后中倒
	扎腋下褶	0.8	扎线一道	—	按标印双量 0.8, 褶向下
	合里腰、肩缝	1.0	暗线一道	—	缝头向后倒
内 胆	内胆里绗缝	—	—	—	绗线居中, 左右对称, 间距 14.0
	扎袋布上口线	1.0	明线一道	—	缝头折净, 折边宽 2.5
	绱袋布	1.0	明线一道	0.1	袋布绱在胆里上 (男左女右), 袋口两端打三角结, 压袋布后侧明线时, 距袋口 2.5 夹绱洗涤标志
	贴边与面结合	1.0	明、暗线各一道	0.1	明线扎在里上
	合面肩缝	1.0	暗线一道	—	前片面加经纱拉条, 长出肩缝 2.0, 缝头向后倒
	绱袖面	1.0	暗线一道	—	袖山拉杆条, 长: 35-45

表7 缝制要求 (续)

单位为厘米

部 位	工序名称	缝头	缝制形式 及缝线道数	明线 距边	要 求
内 胆	合里肩缝	1.0	暗线一道	—	劈缝扎住絮片
	绱袖里	1.0	明、暗线各一道	0.7	明线压在身上, 扎住牵条
	合面里腰袖缝	1.0	暗线一道	—	里扎住絮片
	钩压内胆前门止口	1.0	明、暗线各一道	0.7	面 0.1
	绱罗纹领子	1.0	明、暗线各一道	0.7	罗纹长按领口尺寸的 2/3, 明线扎在身上, 后领窝面正中夹绱扣袷一个, 长 2.5, 宽 0.5, 向下折, 压领明线扎住, 回针三道
	绱罗纹袖头	1.0	明、暗线各一道	0.7	明线压在袖身上, 罗纹拼缝底袖缝向后 1.0, 左右对称
	扎下摆贴边	1.0	明线一道	0.1	折边宽 3.0
裤子 环 缝	环缝	—	三线环缝	—	裤前片、裤后片、门襟、掩襟、后袋牙下口、袋口垫布、前片环住裤膝绸
收 省 缝	捏前褶(男)	—	暗线一道	—	长 3.0, 褶量、位置按标印, 面褶向后倒
	前省缝(女)	—	暗线一道	—	按板型弧度缉省, 缝头向前倒
	收后省缝	—	暗线一道	—	按标印, 缝头向后中倒
裤 后 袋 (男)	绱上、下袋牙	—	扎线各一道	—	袋牙净宽 0.5
	绱袋口垫布	—	扎线一道	0.5	下端扎线, 垫布绱在袋布面上
	开袋口	—	—	—	取中剪开, 两端留三角剪口, 袋牙折烫, 三角向两侧倒
	扎下袋牙里口线	—	扎线一道	0.5	—
	封袋口	—	扎线一道	—	看袋布里扎线, 两端向下拐扎 5.0, 扎住袋口两端三角
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐 0.1, 两侧钩住袋牙及垫布
	袋口打结	—	42 针套结	—	袋口两端各打 D 型结一个, 结长与明线齐
裤 中 缝 、 袋 口	扎护膝绸下口明线	1.0	明线一道	0.4	可热熔光边
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐 0.1
	绱袋布	—	明线一道	0.7	裤前片按标印折袋口, 夹住袋布, 袋口上端与袋布固定与明线重合
	压袋口里口线	—	扎线一道	0.5	—
	合中缝	1.0	暗线一道	—	劈缝, 用单针单链机
	袋布面与后身缝头结合	1.0	明线一道	0.3	—
	打袋口结	—	42 针套结机	—	上端距腰缝 1.5, 下端按袋口尺寸, 结长与袋牙宽齐, 下端结压过后片 0.1
	绱压门襟里	0.8	明、暗线各一道	0.1	面吐 0.2, 不压透面
	绱门襟拉链	—	距带边 扎线两道	第一道 0.1 第二道 0.5	链牙距门襟边 1.0, 下止距小裆结上端 ≤ 1.0
	压门襟明线	—	明线一道	男 3.5 女 3.0	明线压至腰下口

表7 缝制要求 (续)

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要 求
裤门襟、掩襟	钩掩襟(男)	0.6	暗线一道	—	掩襟里里口折净, 面吐 0.2
	钩掩襟(女)	0.6	暗线一道	—	下口勾净
	掩襟与拉链结合	0.6	扎线一道	—	链带缝头 0.5
	绱掩襟	0.8	明、暗线各一道	距边 0.1	明线扎在身上
	掩襟里下端与前后裆缝缝头结合(男)	0.8	明线各一道	0.2~0.3	掩襟里缝头折净, 上端齐门襟明线, 下端超过裆缝 2.0
	门襟打结	—	42 针套结明、暗结各一个	结长 1.0	小裆结下齐门襟明线下端、顺小裆缝向上打竖明结一个, 与掩襟子口平行, 距掩襟里口边 0.5~0.7, 齐小裆结上端向上打暗结一个
裤腰(男)	绱防滑腰里	—	明线一道	0.1	面吐 0.3
	绱裤腰	1.0	暗线一道	—	面褶向后倒, 绱腰时夹绱串带下端, 齐前省向前各一个, 距后裆缝 2.5 各一个, 前褶与后裆褶取中各一个共六个
	钩左腰头	0.6	暗线一道	—	左腰头为宝剑头形, 钉裤钩
	钩右腰头	0.6	暗线一道	—	右腰头钉环与裤钩对正
	腰衬网与腰口结合	—	撩缝一道	—	扞住袋布, 裤身表面不透针
	腰里下端打结	—	用专用机或手工扞缝	—	前、后袋布与腰里各打结 3 个, 两端结距袋布 1.0, 共 12 个
	扞腰里	—	扞缝各一道	—	后裆缝上端缝头与腰里下端扞缝一道
裤腰(女)	钩压腰上口	—	明、暗线各一道	0.15	面吐 0.2, 腰里压明线, 不透面
	腰里下口滚条	—	专用滚条机	0.1	滚条宽 0.6
	绱松紧带	1.0	扎线三至五道	—	松紧带位置按标印, 正中对准侧缝, 面里扎住, 回针重合
	扎松紧带明线	—	扎线一道	—	腰宽均分
	钩腰头	0.6	暗线一道	—	两端钩净, 面吐 0.1
	绱裤腰	1.0	暗线一道 扎线一道	0.1	绱腰时夹绱串带下端, 腰面灌缝, 扎住腰里, 齐前省向前各一个, 距后裆缝 2.5 各一个, 齐松紧带后端各一个, 共六个
裤带袷	扎裤带袷	—	明线两道	0.2	用绷缝机, 袷宽 1.0, 长 5.0
	钉裤串带上端	—	28 针直针打结	0.15	男裤带袷上端距腰上口 0.3, 女裤带袷上端齐腰上口 0.2, 打明结
	裤串带下端打结	—	28 针直针打结	—	男距腰面下口边 1.5, 女距腰面下口边 1.0, 余量 0.3(双量), 打暗结
合裆	合下裆	1.0	暗线一道	—	劈缝, 用单针单链机, 尾针留线头, 不得接线
	合前、后裆	1.0	用双针双链机	—	劈缝, 后裆缝上端缝头: 男 2.5, 女 1.0
	脚口折边	—	撬缝一道	—	折边宽 4.0
标志	洗涤标志	0.8	暗线一道	—	上衣洗涤标志夹在距身逢下摆上沿 5.0, 男左女右; 内胆夹在口袋折边下取中; 裤子洗涤标志夹在商标下沿居中
	品名标志上衣	—	扎线一周	—	按标印扎在后领托上
	品名标志下衣	0.5	两端扎线	0.15	左前腰里袋布取中, 女左腰松紧带向前 1.0

## 4.8.3 锁钉

锁钉要求应符合表8规定。

表 8 锁钉要求

单位为厘米

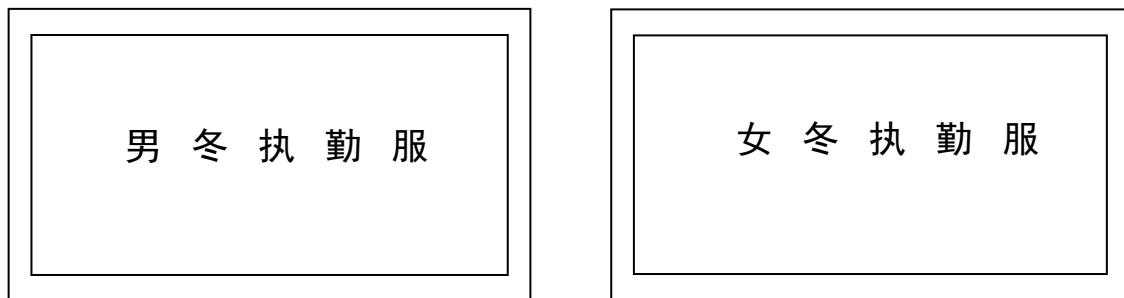
部位名称	扣眼尺寸	要 求	
		锁 眼（四件扣上件）	钉 扣（四件扣下件）
上衣掩门 （男左女右）	—	距边 1.5，距上、下端 1.5，钉透上件各一粒，中间均分两粒，不钉透面	与掩门四件扣上件对正，钉扣下件四粒
胸袋	—	袋盖宽取中，距边 1.5 钉扣一粒	与扣袢对正，在袋布上钉扣一粒
袖头	—	袖头宽取中，距尖 1.5 钉上件一粒	与上件对正，钉下件一粒，往后 3.0 钉下件一粒
卡夫袢	—	距尖 1.5 钉上件一粒	与上件对正，在卡夫上铆合下件一粒，往后 3.0 钉下件一粒
肩袢	—	距尖 1.5 钉上件一粒	与上件对正，钉下件一粒，反面加垫布，不得打透里子
内胆门襟	1.7	距边（男左女右）1.7 横锁平头眼 5 个，第一扣眼距领台 2.0，下摆折边宽居中横锁平头眼一个，中间均锁平头眼 3 个	与眼对正，距边 2.0 在身上钉扣 5 粒
内胆贴袋	1.7	袋口明线宽居中，横锁平头眼一个	与眼对正，在身上钉扣一粒
面、胆结合	—	—	与外装扣袢对正，在内胆前门处各钉扣一粒
内胆袖头	—	—	与外装袖头扣袢对正，在内胆袖口处各钉扣一粒
内胆下摆	—	—	与外装下摆扣袢对正，在内胆下摆处各钉扣一粒
外装领口	—	—	后领口取中，距领口 1.0 钉扣一粒
男裤后袋	1.5	后袋口宽取中，距袋口 1.5 竖锁圆头眼一个	与眼对正，在袋布上钉扣一粒
男裤腰头	1.5	腰宽取中，左腰头距尖 1.5 横锁圆头眼一个	与眼对正，右腰头钉扣一粒
女裤腰头	1.5	腰宽取中，距左腰头 1.5 横锁圆头眼一个	与眼对正，右腰头钉扣一粒

#### 4.9 标志

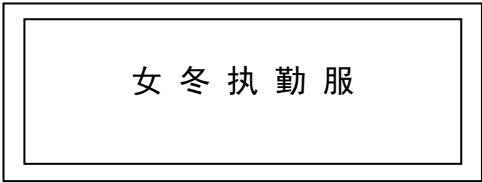
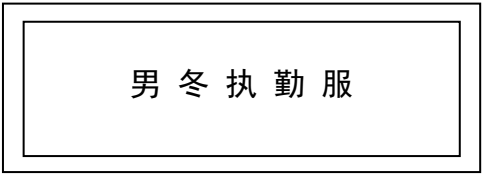
##### 4.9.1 品名标志

名标志质地为织标形式，标志底色为黑色，品名字体为黄色黑体，边框颜色为黄色；上衣品名标志规格为7.5cm×4.0cm(长×宽)，裤子品名标志规格为7.0cm×2.0cm(长×宽)，钉位置按表7规定，内容样式见示例1：

示例1：



上衣品名标志

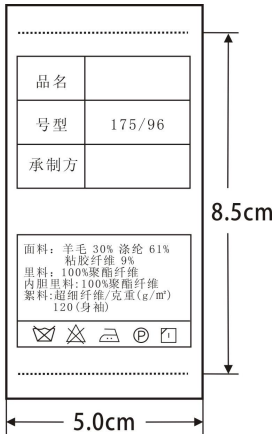


下衣品名标志

4.9.2 洗涤标志

洗涤标志采用胶条印刷形式，长：8.5cm\*宽：5.0cm，标志规格和标志内容应符合示例 2 规。缀钉位置按表 7 规定。

示例 2：



4.9.3 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、式样不限，须加盖在洗涤标志反面空白位置，印色为浅蓝色，字迹应清晰、不沾色。

4.9.4 肩章号型标志

肩章号型应符合《生态环境保护综合行政执法制式服装和标志技术规范 套式肩章》的规定，在左肩袷里部居中加盖与本产品匹配的肩章号型标志，款式、颜色由承制方自定，产品各号型加盖肩章号按表9规定。

表 9 产品各号型加盖肩章号 单位为厘米

服装型（净胸围）	男		女	
	104以上	102以下	96以上	94以下
肩章号	2号	1号	2号	1号

4.10 成品外观质量

成品质量应符合GB/T 2664《男西服、大衣》、GB/T 2666《西裤》一等品要求。上衣胸部、领子、卡夫、腰身缝、袖窿、裤子臀部、腿部、脚口等处应熨烫平服，烫迹线顺直，臀部圆顺，裤腰宽窄一致。

产品应平服，整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。敷衬部位无脱胶、渗胶及起皱。各部位外观质量应符合表10规定

表 10 外观质量

部位名称	要求
线迹	规整，松紧适宜，明线距边宽窄一致，不抽皱
领子	面里平服、抱脖、领口圆顺、领外口服帖、领尖不反翘
前身	胸部挺括，面、里、衬服帖
止口	顺直平挺，左右两边卡夫方正，拉链平复，不搅不豁，不起翘
口袋	左右袋高低、前后对称，袋盖服帖不反翘
后身	背部平服顺直，贴身不上吊，后领窝不起臃
肩	肩部饱满，肩缝顺直不后甩，肩袷端正，左右对称
袖	吃势均匀，绱袖圆顺，两袖前后、长短一致，臂袷位置准确，宽窄一致
面胆结合	面、里、胆吻合平整，胆里无胀满或空边
裤腰	面、衬、里平服，成型挺括、规整，腰口平服顺直无抽皱，带袷位置准确左右对称
臀部	定型充分、外形圆顺、对称、丰满
裆缝	裆缝顺直、熨烫平实
裤腿	烫迹线顺直平挺、长短一致、左右对称、无开步
脚口	熨烫平实，顺直、平齐，无起吊

#### 4.11 安全性能

成品安全性能应符合 GB 18401 中 C 类规定。

### 5 检验规则

检验规则应符合 GB/T 22701 及本规范要求的規定。

### 6 包装、运输及贮存

6.1 每件整叠后装入一个塑料袋，袋口密封牢固，具体要求按订购合同约定执行。

6.2 包装件的运输工具应防潮、干燥、洁净、平整，无突出锐利物，严禁违章装卸。

6.3 包装件应存储于阴凉通风、干燥的库房内，不得长期日晒或露天堆放；堆码应整齐，要便于计数和搬运，堆码高度不大于 5.0m。

附 录 A  
(规范性)  
涤毛缎背哔叽技术要求

### A.1 规格

规格应符合表A.1规定。

表 A.1 规格

项 目		标准值
织物组织		五枚三飞
线密度/tex	经向	26.1/2
	纬向	19.1/2
密度/根/10cm	经向	470
	纬向	440
纤维含量/%	羊毛	30
	涤纶	61(其中复合涤弹性纤维 40)
	粘胶	9
	导电纤维(锦纶复合纤维)	不计入总含量 (织物经向嵌织 20dtex 有机导电纤维, 间距为 6mm)

### A.2 物理性能

物物理性能应符合表A.2规定。

表 A.2 物理性能

项 目		标准值	试验方法
幅宽/cm		149~152	GB/T 4666
单位面积质量/g/m <sup>2</sup>		235 ±10	GB/T 4669
毛含量/%		30 -3	GB/T 2910
粘胶含量/%		9 -2	GB/T 2910
断裂强力/N	经向	≥450	GB/T 3923.1
	纬向	≥500	
撕破强力/N	经向	≥50	GB/T 3917.3
	纬向	≥60	
弹性伸长率/ %	纬向	≥70	FZ/T 01034
水洗尺寸变化率/%	经向	-1.5~+1.5	GB/T 8629
	纬向	-1.5~+1.5	
起毛起球/ 级 (2000 次)		≥4	GB/T 4802.2
电荷面密度/ μC/m <sup>2</sup>	初始	≤4	GB/T 12703.2
	洗 50 次	≤4	
干热尺寸变化率/ %		-1.5~+1.5	GB/T 17031
折痕回复角, ° (缓弹, 经+纬)		≥280	GB/T 3819-1997



### A.3 染色牢度

染色牢度应符合表A.3规定。

表 A.3 染色牢度

项    目		标准值	试验方法
耐光色牢度，级		≥5	GB/T 8427（方法3）
耐洗色牢度/ 级	变色	≥4	GB/T 3921
	毛布沾色	≥4	
	涤纶沾色	≥4	
耐汗渍色牢度/级	变色	≥4	GB/T 3922
	毛布沾色	≥4	
	涤纶沾色	≥4	
耐摩擦色牢度/级	干摩	≥4	GB/T 3920
	湿摩	≥3	
耐热压色牢度/级	变色	≥4	GB/T 6152（潮压法）
	沾色	≥4	
注：耐光色牢度为保证指标，其它允许一项低半级			

附 录 B  
(规范性)  
防静电涤纶斜纹布技术要求

B.1 规格

规格应符合表 B.1 规定。

表 B.1 规格

项 目		标准值
线密度/tex		经纱 7.6 × 纬纱 8.7
密度/(根/10cm)	经向	610
	纬向	370
纤维含量/%		100%聚酯纤维

B.2 物理性能

物理性能应符合表 B.2 规定。

表 B.2 物理性能

项 目		标准值	试验方法
断裂强力/N	经向	≥670	GB/T 3923.1
	纬向	≥520	
干热尺寸变化率/%	经向	-1.2~+1.2	GB/T 17031.1
	纬向	-1.2~+1.2	GB/T 17031.2
单位质量面积/(g/m <sup>2</sup> )		≥80	GB/T 4669
缝口脱开/mm		≤6	GB/T 13772.2 70N 定负荷
电荷面密度/ HC/m <sup>2</sup>		≤5	GB/T 12703.2

B.3 色牢度

染色牢度应符合表 B.3 规定。

表 B.3 染色牢度

项 目		标准值	试验方法
耐热压色牢度/级	变色	≥4	GB/T 6152 (潮压法)
	沾色		
耐皂洗色牢度/级	变色	≥4	GB/T 3921 (C3)
	毛布沾色		
	涤布沾色		
耐汗渍色牢度/级	变色	≥3	GB/T 3922
	毛布沾色		
	涤布沾色		
耐摩擦色牢度/级	干摩	≥3	GB/T 3920
	湿摩	≥3	

附 录 C  
(规范性)  
防静电涤纶平纹防绒绸技术要求

### C.1 规格

规格应符合表 C.1 规定。

表C.1规格

项 目		标准值	试验方法
		防静电涤纶平纹防绒绸	
织物组织		平纹	观察
线密度/dtex		经纱 77.8+22 (70D+20D) 纬纱 77.8 (70D)	FZ/T 01093
幅宽/cm		148 -2	GB/T 4666
单位面积质量/(g/m <sup>2</sup> )		60 ±2	GB/T 4669
密度/根/10cm	经向	480 ±15	GB/T 4668
	纬向	340 ±10	

### C.2 物理性能

物理性能应符合表 C.2 规定。

表C.2 物理性能

项 目		标准值	试验方法
		防静电涤纶平纹防绒绸	
断裂强力/N	经向	≥490	GB/T 3923.1
	纬向	≥390	
撕破强力/N	经向	≥9	GB/T 3917.2
干洗尺寸变化率/ %	经向	≥-1.5	GB/T 19981.2
	纬向	≥-1.5	
水洗尺寸变化率/ %	经向	≥-1.0	GB/T 8628 GB/T 8629 GB/T 8630
	纬向	≥-1.0	
干热尺寸变化率/ %	经向	—	GB/T 17031
	纬向	—	
电荷面密度 μC/m <sup>2</sup>	初始	≤6	GB/T 12703.2
	洗 15 次	≤7	
防钻绒		≤8.0	GB/T 12705
缝口脱开/mm		≤3	FZ/T 81008-2011 附录 A

### C.3 色牢度

染色牢度应符合表 C.3 规定。

表C.3 染色牢度

项 目		标 准 值(不低于)	试 验 方 法
耐热压色牢度/级	变色	4	GB/T 6152 (潮压，180℃±2℃)
	沾色	4	
耐洗色牢度/级	变色	4	GB/T 3921
	毛布沾色		
	涤布沾色		
耐汗渍色牢度/级	变色	4	GB/T 3922
	毛布沾色		
	涤布沾色		
耐摩擦色牢度/级	干摩	4	GB/T 3920
	湿摩	4	

附 录 D  
(规范性)  
涤棉平布技术要求

D.1 规格

涤棉平布规格应符合表 D.1 规定。

表D.1规格

项 目		标准值	最大允差	试验方法
织物组织		1/1	—	观察
线密度/tex		13tex×13tex	—	FZ/T 01093
单位面积质量/(g/m <sup>2</sup> )		≥100	—	GB/T 4669
密度/根/10cm	经向	≥430	—	GB/T 4668
	纬向	≥290	—	
纤维含量/ %	涤	≤80	—	GB/T 2910
	棉	≥20	—	

D.2 物理性能

涤棉平布物理性能应符合表 D.2 规定。

表D.2 物理性能

项 目		标准值	试验方法
断裂强力/ N	经向	≥750	GB/T 3923.1
	纬向	≥520	
水洗尺寸变化率/%	经向	≥-1.5	GB/T 8628 GB/T 8629 (5M) GB/T 8630
	纬向	≥-1.5	
干热尺寸变化率/%	经向	≥-1.5	GB/T 17031 (150℃±2℃, 20s)
	纬向	≥-1.5	

附 录 E  
(规范性)  
粘合衬技术要求

### E.1 规格

粘合衬布的规格按表E.1规定。

表 E.1 规格

基布纱织	基布材质	胶质	涂胶方式	涂布量(g/m <sup>2</sup> )	幅宽/cm
经 84dtex/48F 纬 110dtex/48F	涤纶	共聚酰胺+共聚酯 (PA+PES)	双点	15	122
27tex×27tex	涤棉	共聚酰胺 (PA)	粉点	20	90

### E.2 物理性能

粘合衬布物理性能应符合表E.2规定。

表 E.2 物理性能

项 目		标准值		试验方法
		T2237-068	TC2133-166	
幅宽/cm		122±2	90±2	GB/T 4667
单位面积质量/(g/m <sup>2</sup> )		68±4	166±5	GB/T 4669
基本材料		涤纶	涤棉	—
热熔胶种类		PA+PES		—
涂胶方式		粉点	双点	—
涂布量/(g/m <sup>2</sup> )		15±3	20±3	FZ/T 01081
剥离强力/ N		≥9	≥7	FZ/T 01085
水洗尺寸变化率/%	经向	≥-2.5	≥-1.2	FZ/T 01084 GB/T 8629 (5A)
	纬向	≥-2.0	≥-1.2	
干热尺寸变化率/%	经向	≥-1.5	≥-1.5	FZ/T 01082
	纬向	≥-1.3	≥-1.5	
甲醛含量/mg/kg		≤100	≤300	GB/T 2912.1
注：粘合衬产品代号见 FZ/T 01074				

附 录 F  
(规范性)  
超细纤维絮片技术要求

F.1 规格性能

超细纤维絮片为超细梳理型絮片，结构为单层絮片形式，单位面积质量为120g/m<sup>2</sup>，规格应符合表F.1规定。

表 F.1 材料规格

组成		线密度/dtex	纤维长度/mm
主体纤维	特种结构涤纶纤维	1.8~2.2	38~51
粘结纤维	低熔点共聚物聚酯	1.8~2.2	38~51

F.2 物理性能

超细纤维絮片物理性能应符合表F.2规定。

表 F.2 物理性能

项目		指标	试验方法
		120g/m <sup>2</sup>	
单位面积质量/(g/m <sup>2</sup> )		120 -5%~+7%	FZ/T 60003
热阻/(m <sup>2</sup> ·K/W)		≥0.300	GB/T 11048
抗拉强度 /N/g	纵向	≥3	—
	横向	≥10	
蓬松度/(cm <sup>3</sup> /g)		≥50	FZ/T 64006
压缩弹性率/%		≥85	

**附 录 G**  
**(规范性)**  
**罗纹布技术要求**

**G.1 规格性能**

罗纹布分为两种，具体规格应符合表G.1规定。

**表 G.1 规格**

项 目		1+1 罗纹	2+2 罗纹	试验方法
线密度/公支		48/2		—
纤维含量/%	腈纶	70	60	GB/T 2910
	羊毛	30	28	
	氨纶（包芯）	—	12	
组织规格		1+1	2+2	观察

**G.2 物理性能**

罗纹布理化性能应符合表G.2规定。

**表 G.2 物理性能**

项 目		1+1 罗纹	2+2 罗纹	试验方法
纤维含量/% ≥	羊毛	≥28	≥26	GB/T 2910
	氨纶（包芯）	—	≥12	
顶破强力/ N		≥520	≥700	GB/T 8878
针圈密度 （圈/10cm）	直向	≥86	≥100	FZ/T 70002
	横向	≥64	≥70	
平方米干燥质量/（g/m <sup>2</sup> ）		≥400	≥600	FZ/T 70010
起球/级		≥3		GB/T 4802.3
直向定负荷拉伸弹性回复率/%		≥45	≥55	FZ/T 70006
PH 值		4.0~7.5		GB/T 7573
游离甲醛含量/mg/kg		<75		GB/T 2912.1

**G.3 色牢度**

罗纹布色牢度应符合表G.3规定，允许一项低半级。

**表 G.3 色牢度**

单位为级

项 目		指标	试 验 方 法
耐洗色牢度	变色	4	GB/T 3921
	沾色		
耐汗渍色牢度	变色	4	GB/T 3922
	沾色		
耐摩擦色牢度	干摩	3~4	GB/T 3920