建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称： 道路工程机械生产项目

建设单位（盖章）：安徽路德维希机械设备制造有限公司

编制日期： 二〇二五年六月

中华人民共和国生态环境部制

**一、建设项目基本情况**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | | 道路工程机械生产项目 | | |
| 项目代码 | | 2502-340404-04-01-650012 | | |
| 建设单位联系人 | | 蒋伟 | 联系方式 | 15255162195 |
| 建设地点 | | 安徽 省 淮南 市 谢家集经济开发 区 汽配产业园4号厂房 | | |
| 地理坐标 | | （ 116 度 54 分 34.093 秒， 32 度 33 分 22.198 秒） | | |
| 国民经济  行业类别 | | C3499其他未列明通用设备制造业 | 建设项目  行业类别 | 三十一、通用设备制造业34——69、其他通用设备制造业349——其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外） |
| 建设性质 | | ☑新建（迁建）  □改建  □扩建  □技术改造 | 建设项目  申报情形 | ☑首次申报项目  □不予批准后再次申报项目  □超五年重新审核项目  □重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/  备案）部门（选填） | | 谢家集区发展改革委 | 项目审批（核准/  备案）文号（选填） | / |
| 总投资（万元） | | 3000 | 环保投资（万元） | 73 |
| 环保投资占比（%） | | 2.43 | 施工工期 | 3个月 |
| 是否开工建设 | | ☑否  □是： | 用地（用海）  面积（m2） | 7822.92 |
| 专项评价设置情况 | | 表1-1 项目与专项评价设置原则对照表   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 专项评价的类别 | 设置原则 | 本项目情况 | | 大气 | 排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标的建设项目。 | 本项目排放废气不含《有毒有害大气污染物名录》中有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气，无需进行大气专项评价。 | | 地表水 | 新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂。 | 本项目生活污水经污水管网收集后进入八公山污水处理厂，无生产废水排放，项目亦不属于污水集中处理厂。因此，无需进行地表水专项评价。 | | 环境风险 | 有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目。 | 本项目危险物质存储量不超过临界量，无需进行环境风险专项评价。 | | 生态 | 取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。 | 本项目不设取水口，无需进行生态专项评价。 | | 海洋 | 直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。 | 本项目未直接向海排放污染物，无需进行海洋专项评价。 |   综上，本项目无需开展专项评价。 | | |
| 规划情况 | 规划名称：《安徽淮南谢家集经济开发区总体发展规划（2023-2035年）》 | | | |
| 规划环境影响评价情况 | ①规划环评名称：《安徽淮南谢家集经济开发区总体发展规划（2023-2035年）环境影响报告书》  ②审查机关：安徽省生态环境厅  ③审查文件名称及文号：《关于印送<安徽淮南谢家集经济开发区总体发展规划（2023-2035年）环境影响报告书审查意见>的函》（皖环函〔2023〕1179号） | | | |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | 1、项目与《安徽淮南谢家集经济开发区总体发展规划（2023-2035年）》符合性分析  （1）项目选址符合性分析  根据《安徽淮南谢家集经济开发区总体发展规划（2023-2035年）》，谢家集经济开发区总规划面积为284.84公顷，包括三个区块，其中，区块一面积189公顷，四至范围为：东至范圩路，南至京港高铁北控制线，西至沿河路，北至春申大道—新河路—前郢路；区块二面积32.78公顷，四至范围为：东至B09地块东界，南至支三路，西至B07地块西界，北至102省道；区块三面积63.06公顷，四至范围为：东至孟岗路，南至102省道，西至B05地块西界，北至支五路。  本项目位于安徽淮南谢家集经济开发区汽配产业园4号厂房，属于区块三范围内，选址为二类工业用地，因此，本项目选址符合《安徽淮南谢家集经济开发区总体发展规划（2023-2035年）》要求。（安徽淮南谢家集经济开发区土地利用规划图见附图2）  （2）与园区主导产业及功能定位符合性分析  根据《安徽淮南谢家集经济开发区总体发展规划（2023-2035年）》，开发区规划主导产业为：现代工程机械、汽车零部件、新型建材，其中现代工程机械产业包括的国民经济行业分类有349 其他通用设备制造和351 采矿、冶金、建筑专用设备制造。开发区规划建设四大专业产业组团，包括现代工程机械产业组团、汽车零部件及配件产业组团、新型建材产业组团、新兴产业组团。  本项目位于现代工程机械产业组团内，国民经济行业类别为C3499其他未列明通用设备制造业，属于开发区主导产业，满足安徽淮南谢家集经济开发区规划要求。（安徽淮南谢家集经济开发区产业空间布局图见附图3）  2、与规划环评及其审查意见符合性分析  根据《安徽淮南谢家集经济开发区总体发展规划（2023-2035年）环境影响报告书》，本项目与其“表9.2-4 生态环境准入清单”“表9.2-5 安徽淮南谢家集经济开发区产业准入清单一览表”相符性分析见下表。  表1-2 “生态环境准入清单”控制建议表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 清单类型 | 管控  类别 | 准入内容与管控要求 | 本项目 | | 空间布局约束 | 禁止开发建设活动的要求 | 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。 | 本项目为道路工程机械生产，属于C3499其他未列明通用设备制造业，不属于产能过剩行业，不属于化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型企业。 | | 禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型企业。严格限制在淮河流域新建印染、制革、化工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目；建设该类项目的，应当事前征得省人民政府生态环境行政主管部门的同意，并按照规定办理有关手续。 | | 其他空间布局约束要求 | 小型企业适宜安排在规模较小、分布零散的小地块，或若干小型企业集中布局，避免影响大型企业对用地的需求。 | 本项目利用安徽淮南谢家集经济开发区汽配产业园现有厂房，不新增占地。 | | 开发区在后续项目引进过程中，尽量按照同种行业就近布局的原则，减少不同行业之间的交叉混合，同时对于污染较重的企业尽量远离居民区。 | 本项目选址位于工业区内，周边近距离均为工业企业。 | | 邻近居住、商业用地的工业用地、工商混合用地的项目，建议在设计时将企业办公、住宿位置建在靠近现有居民、商业用地一侧，将产生噪声或挥发性有机物较大的生产厂房远离居民区一侧建设。 | | 规划区内拟建排放大气污染物的企业，应在选址时应根据环境影响评价结论确定的防护距离的要求，避开周边居民区、学校、行政办公区以及上述性质的规划用地。同时建议拟建在居民区、学校、行政办公区以及上述性质的用地周边的企业，在邻近上述性质的规划用地一侧的功能布局以行政办公和生活为主，将可能产生大气污染物排放的厂房均布置在远离周边居民区、学校、行政办公区以及上述性质的规划用地一侧。 | | 靠近居住区的工业用地应优先控制为一类工业用地，开发区内工业用地和城镇住宅用地之间应间隔一定距离，设置缓冲绿地，以减少工业企业排放污染物对居民的影响。在后期引进项目，应考虑引入无废气产生或废气产生较少，噪声排放低的项目入驻，并通过充分论证，确保人居环境质量不降低，以保障居住区生态环境质量，企业和居住区之间加强绿化，实现产业发展与区域生态环境保护相协调，靠近居住区的工业用地禁止引入污染物排放量较大的工业企业。 | 本项目所在区域工业用地不靠近居住区，周边均为工业用地，属于二类工业用地。 | | 污染物排放管控 | 其他污染物排放管控要求 | 新建、改建和扩建项目大气污染物应按当地管理要求明确替代来源，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。 | 本项目按要求进行总量申请。 | | 环境风险防控要求 | | 严格开发区项目环境准入，完善开发区水处理基础设施建设，强化环境监管体系和环境风险管控，加强安全生产基础能力和防灾减灾能力建设。 | 项目按照相关管理要求储备应急物资、制定应急预案。 | | 开发区靠近规划居民点等环境保护目标的工业地块应避免建设风险较大的企业。 | | 加强环境应急预案编制与备案管理，推进跨部门、跨区域、跨流域监管与应急协调联动机制建设，规划环评建议强化环境应急队伍建设和物资储备，提升环境应急协调联动能力。 | | 资源开发利用要求 | 能源利用要求 | 优化开发区能源结构，大力推广集中供热，合理开发可再生能源，大力发展清洁能源，不断优化开发区能源结构。 | 本项目使用能源为电能和丙烷，丙烷属于清洁能源；利用汽配产业园内现有厂房，不涉及新增用地。 | | 土地资源利用总量及效率要求 | 工业用地总量上限199.10ha，预期到2035年，亩均规上工业税收不低于15万元/亩。 |   表1-3 “安徽淮南谢家集经济开发区产业准入清单”控制建议表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 主导产业 | 行业类别 | | 本项目情况 | | 鼓励类 | 现代工程机械 | C34通用设备制造业 | 349其他通用设备制造业 | 本项目为C3499其他未列明通用设备制造业，属于园区鼓励类行业。 | | C35专用设备制造业 | 351采矿、冶金、建筑专用设备制造 | | 汽车零部件 | C36汽车制造业 | 3670汽车零部件及配件制造 | | 新型建材 | C30非金属矿物制品业 | 302石膏、水泥制品及类似制品制造 | | 303砖瓦、石材等建筑材料制造（不含“两高”项目） | | 有条件准入类 | （1）与主导产业链配套的其他相关产业，且经过充分的环境影响论证；  （2）对于汽车零部件行业、电子信息行业涉及含氟废水排放企业，在企业配套建设含氟预处理设施的前提下可进入，涉及含氟废水排放企业在开发区污水处理厂（包括除氟设施）稳定运行前不得投产。 | | | 不属于 | | 限制类 | 限制发展能源、资源消耗量或排污量较大但效益相对较好的企业，主要为除开发区规划三大主导产业外、非负面清单中的项目，具体项目引入需经充分环境影响论证。 | | | 不属于 | | 禁止类 | （1）禁止引入列入《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021年修改）《市场准入负面清单（2022年版）》《外商投资准入特别管理措施（负面清单）（2020年版）》《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》《安徽省淮河流域水污染防治条例》等相关产业政策中禁止或淘汰类项目、产品、工艺、设备；  （2）本次规划禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目；禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目；禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目；  （3）禁止建设化工、造纸、铅酸电池、印染、制革、电镀以及涉及“两重点一重大”等环境风险高的项目。 | | | 不属于 |   表1-4 本项目与规划环境影响报告书及其审查意见要求符合性分析   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 序号 | 规划环评及其审查意见相关要求 | 本项目情况 | | 1 | 加强《规划》引领，坚持绿色协调发展。  《规划》应全面贯彻落实习近平生态文明思想，加强与《长江三角洲区域一体化发展规划纲要》及深入打好污染防治攻坚战生态环境分区管控、“三区三线”的协调衔接。统筹推进开发区整体发展和生态保护，基于环境承载力合理控制开发利用强度和时序，进一步提高土地利用效率，协调好产业发展与区域环境保护的关系。统筹开发区减污降碳协同共治、资源集约节约及循环化利用、能源智慧高效利用、环境风险防控等重大事项，引导园区高质量发展。落实园区近期发展规划，结合区域生态环境承载力，确保产业发展与区域生态环境保护、人居环境质量保障相。开发区现有不符合主导产业的项目应限期完成提标改造或搬迁。 | 本项目为C3499其他未列明通用设备制造业，属于开发区规划的主导产业（现代工程机械），符合开发区产业定位和发展规划，满足“三区三线”和区域生态环境分区管控要求。 | | 2 | 严守环境质量底线，落实区域环境质量管控措施。  开发区位于瓦埠湖附近，区域生态环境保护要求较高，对开发区后续开发建设形成制约。开发区应坚持生态优先、高效集约发展，以生态环境质量改善、防范环境风险为核心，明确开发区发展存在的制约因素，重点关注园区开发对瓦埠湖的影响。根据国家和我省大气、水、土壤、固废污染防治相关要求，妥善解决区域生态环境问题,确保开发区建设项目污染物长期稳定达标排放,区域生态环境质量持续改善。开发区应结合水环境质量现状:审慎考虑并严格控制涉氟产业发展规模及水污染物排放强度。 | 本项目对废气、废水、噪声、固废等均采取相应的环保措施，可以确保污染物达标排放，符合要求；本项目不属于涉氟产业。 | | 3 | 优化产业布局，加强生态空间保护。  落实生态环境分区管控要求，结合国家和省长江经济带发展负面清单管控要求、《安徽省淮河流域水污染防治条例》及区域资源优势和环境制约因素、开发区产业定位等，进一步完善产业发展规划，优化主导产业发展方向、功能分区和重大项目布局合理规划不同功能区的环境保护空间，严禁不符合管控要求的各类开发建设活动，规划实施不得损害周边瓦埠湖等地表水、地下水、环境空气和声环境等敏感目标环境质量和生态功能。做好开发区与周边各类自然保护地、居住区之间的有效隔离和管控，居住区周边严禁布设生态环境影响较大的建设项目，保障居住区和各类自然保护地的生态环境质量，实现产业发展与区域生态环境保护相协调。 | 本项目位于安徽淮南谢家集经济开发区汽配产业园4号厂房，位于现代工程机械产业组团内，用地性质属于工业用地，项目为C3499其他未列明通用设备制造业，属于开发区主导产业，满足园区功能分区，布局合理，满足生态环境分区管控要求、《安徽省淮河流域水污染防治条例》，厂区四周均为工业企业，产业发展与区域生态环境保护相协调。 | | 4 | 完善环保基础设施建设，强化环境污染防控。根据主导产业、开发时序和开发强度，进一步优化区域供水、排水、供热及中水回用等规划。按照环保基础设施建设“适度超前”的原则，在园区新建涉水项目投运前完成园区污水处理厂及配套管网建设，确保园区废水全收集、全处理;落实开发区雨污分流、清污分流，做好初期雨水截污收集，保障瓦埠湖水环境质量;确保含氟废水通过预处理设施处理后，氟化物达到园区污水处理厂受纳水体水环境质量管理要求再进入园区污水处理厂；结合区域环境质量现状，细化污染防治基础设施建设、排放和运行管理要求及应急处理处置方案，园区污水处理厂中水回用率不低于35%，确保开发区周边受纳水体的水环境功能、下游水环境保护目标及相关考核断面水质稳定达标。 | 本项目区雨污分流，园区目前已完成污水管网和污水泵站建设，废水均进入八公山污水处理厂处理达标排放淮河。本项目生活污水经厂区预处理达到接管标准排入八公山污水处理厂，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级A标准后排入淮河。 | | 5 | 细化生态环境准入清单，推动高质量发展。  根据国家和区域发展战略，结合区域生态环境质量现状、生态环境分区管控要求、“三区三线”成果等，严格落实《报告书》生态环境准入要求。严格执行国家产业政策，园区严禁建设《安徽省淮河流域水污染防治条例》限制和禁止类项目，严禁建设“两高一低”项目，严禁与规划主导产业不相关且水污染物排放量大的项目，严禁不符合淮河流域及瓦埠湖省级湿地公园生态环境保护要求的项目。规划入园产业需严格控制各项污染物排放，保障区域生态环境质量，不得盲目发展。引进项目的生产工艺、设备自动化水平，以及单位产品能耗、污染物排放、碳排放等均需达到国内同行业先进水平。 | 本项目为C3499其他未列明通用设备制造业，满足生态环境准入清单（分析见表1-3），属于开发区主导产业（现代工程机械），不属于《安徽省淮河流域水污染防治条例》限制和禁止类项目、“两高一低”项目。 | | 6 | 完善环境监测体系，加强生态环境风险防控。统筹考虑区域内污染物排放、水环境保护、环境风险防范、环境管理等要求，健全区域环境风险防范体系和生态安全保障体系，加强开发区内重要环境风险源的管控，完善环境风险防范应急措施。做好开发区重大环境风险源的识别与管控，重点关注涉氟企业环境风险防控,确保事故废水与外环境有效隔离和及时处置。建立健全水、气、土等各环境要素的环境监控体系，完善运行管理要求及应急处理处置方案。在规划实施过程中，适时开展规划环境影响的跟踪评价。结合规划环评和跟踪评价成果，同步更新“区域评估+环境标准”成果。 | 本项目按照报告的环境监测计划实施，需制定突发环境事件应急预案后方可验收，按照排污许可规范要求加强日常环境管理。 |   综上所述，本项目符合《安徽淮南谢家集经济开发区总体发展规划（2023-2035年）环境影响报告书》及其审查意见相关要求。 | | | |
| 其他符合性分析 | **1、产业政策符合性分析**  根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，属于允许类项目。  本项目已于2025年2月21日由谢家集区发展改革委予以备案，项目代码为2502-340404-04-01-650012。  因此，本项目的建设符合国家和地方产业政策要求。  **2、与“生态环境分区管控”相符性分析**  （1）生态保护红线及生态分区管控  本项目位于安徽淮南谢家集经济开发区汽配产业园，通过与“淮南市生态空间图”进行对比，本项目不在淮南市生态保护红线范围内，不属于淮南市一般生态空间。本项目与淮南市生态空间图的相对位置关系见附图4。  根据调查，建设项目影响范围内无重要生态影响功能区域，无国家公园、自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质公园、重要湿地等特殊生态敏感区以及重要生态敏感区。因此，本项目的建设符合生态保护红线及生态分区管控要求。  （2）环境质量底线及环境分区管控  ①环境质量底线  根据淮南市生态环境局公布的《2023年淮南市生态环境质量状况公报》，2023年，淮南市的环境空气质量不达标，细颗粒物（PM2.5）年均浓度超过《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及修改单中二级标准，超标倍数0.11。2023年，全市地表水24个监测断面中优良水质比例为95.8%，Ⅳ类水质比例4.2%，总体水质状况优；全市8个国控断面中优良水质比例为87.5%，Ⅳ类水质比例12.5%，总体水质状况良好；11个省控断面中优良水质比例为100%，总体水质状况优。2023年，全市区域环境噪声昼间平均等效声级为51.2分贝，夜间平均等效声级为41.8分贝，噪声总体水平稳定保持二级，声环境质量较好。  本项目运营过程中废气污染物采取相应措施后均能达标排放；生活污水经谢家集经济开发区污水管网收集后进入八公山污水处理厂；噪声预测结果表明，在采取相应的减振、隔声降噪等措施处理后，厂界噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中要求；项目产生的固体废物均可得到回收利用或合理的处置。  综上所述，项目实施后通过采取相应的污染防治措施，废气、废水、噪声可以做到稳定达标排放，不会降低评价区域大气、地表水及声环境质量原有功能级别。  ②环境分区管控  根据《长江经济带战略环境评价安徽省淮南市生态环境分区管控文本》（2023年），本项目所在区域环境分区管控属于水环境工业污染重点管控区（见附图5）、大气环境受体敏感重点管控区（见附图6）、土壤环境风险一般管控区（见附图7），本项目环境分区管控要求符合性分析见表1-5。  表1-5 本项目与淮南市环境分区管控要求符合性分析   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 管控单元分类 | 环境管控要求 | 符合性分析 | | 水环境分区管控-工业污染重点管控区 | 依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及《淮南市水生态环境保护“十四五”规划》（淮环通[2022]97号）对重点管控区实施管控；依据《安徽省淮河流域水污染防治条例》对淮河流域实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十四五”生态环境保护规划》《安徽省“十四五”环境保护规划》《安徽省“十四五”节能减排实施方案》《安徽省“十四五”重点流域水生态环境保护规划》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。 | 本项目属于C3499其他未列明通用设备制造业，不涉及饮用水水源地和对环境有特殊要求的功能区；项目生活污水经厂区预处理达到接管标准排入八公山污水处理厂，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级A标准后排入淮河。 | | 大气环境分区管控-受体敏感重点管控区 | 落实《“十四五”生态环境保护规划》《安徽省“十四五”环境保护规划》《安徽省自然保护地建设项目准入负面清单（试行）》《淮南市“十四五”生态环境保护规划》（淮环通〔2022〕46号）《淮南市“十四五”大气污染防治规划》（淮环委办[2022]49号）《深入打好污染防治攻坚战行动方案》（淮发〔2022〕17号）等要求，严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转。上年度PM2.5不达标城市新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。 | 项目产生的废气污染物采取相应的处理措施后均能达标排放。 | | 土壤环境风险-一般管控区 | 依据《中华人民共和国土壤污染防治法》《土壤污染防治行动计划》《安徽省“十四五”环境保护规划》《淮南市“十四五”生态环境保护规划》等要求及各市土壤污染防治工作方案对一般管控区实施管控。 | 本项目租赁厂房车间已使用C30混凝土建设200mm硬化地面，可满足一般防渗要求，土壤风险较小。 |   （3）资源利用上限及自然资源开发分区管控  项目占用资源主要为水、电及项目用地，项目用电由园区电网提供，不会突破园区资源利用上线要求。  根据《长江经济带战略环境评价安徽省淮南市生态环境分区管控文本》（2023年），淮南市水资源管控区均为一般管控区。安徽淮南谢家集经济开发区为水资源一般管控区，区内水资源丰富能够满足项目使用需求。  根据《长江经济带战略环境评价安徽省淮南市生态环境分区管控文本》（2023年），淮南市土地资源均为一般管控区，并落实《淮南市国土空间总体规划（2021—2035年）》等要求。项目位于安徽淮南谢家集经济开发区汽配产业园内，租赁已建成标准化厂房，不会突破土地资源利用上限。  （4）生态环境准入清单  本项目位于安徽淮南谢家集经济开发区汽配产业园内，根据安徽省“三线一单”公众服务平台，项目所在区域环境管控单元编码为：ZH34040420030，经与“三线一单”成果数据分析，与1个环境管控单元存在交叠，其中优先保护类0个，重点管控类1个，一般管控类0个。对照安徽“三线一单”管控要求查询报告，本次环评筛选了与本项目有关的环境管控单元管控要求进行分析，详见下表。   |  | | --- | | 1747296175547  项目所在地 | | 图1-1 安徽省“三线一单”公众服务平台环境管控单元查询截图 |   表1-6 安徽省“三线一单”公众服务平台查询项目区域具体管控要求结果一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 环境管控单元名称 | 管控  类别 | 管控要求 | 符合性分析 | 符合性分析 | | 重点管控单元11 | 空间布局约束 | 1在城市城区及其近郊禁止新建、扩建钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业。 | 本项目为道路工程机械生产，不涉及钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业。 | 符合 | | 2禁止新建燃料类煤气发生炉（园区现有企业统一建设的清洁煤制气中心除外）。 | 本项目不使用煤气发生炉。 | 符合 | | 3严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法。 | 本项目为道路工程机械生产，不属于钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产业。 | 符合 | | 4严格执行国家关于“两高”产业准入目录和产能总量控制政策措施。严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；新、改、扩建涉及大宗物料运输的建设项目，原则上不得采用公路运输。 | 对照《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》，本项目不属于“两高”项目。本项目不涉及大宗物料运输，物料运输采用国六标准汽车。 | 符合 | | 7非电行业新建项目，禁止配套建设自备纯凝、抽凝燃煤电站。 | 本项目不建设燃煤电站。 | 符合 | | 9严格控制新增“两高”项目审批，认真分析评估拟建项目必要性、可行性和对产业高质量发展、能耗双控、碳排放和环境质量的影响，严格审查项目是否符合产业政策、产业规划、“三线一单”、规划环评要求，是否依法依规落实产能置换、能耗置换、煤炭消费减量替代、污染物排放区域削减等要求。对已建成投产的存量“两高”项目，有节能减排潜力的加快改造升级，属于落后产能的加快淘汰。 | 本项目不属于“两高”项目。 | 符合 | | 10禁止建设生产和使用高挥发性有机物含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。 | 本项目使用粉末涂料，属于低挥发性有机化合物含量涂料产品。 | 符合 | | 12禁止新建、扩建分散燃煤供热锅炉。 | 本项目生产不涉及燃煤。 | 符合 | | 13在城市规划区内禁止新建、扩建大气污染严重的建设项目。 | 本项目营运期废气配套废气处理设备，确保达标排放，不属于新建大气污染严重项目。 | 符合 | | 14禁止高灰分、高硫分煤炭进入市场。新建煤矿应当同步建设煤炭洗选设施，已建成的煤矿所采煤炭属于高灰分、高硫分的，应当在国家和省规定的期限内建成配套的煤炭洗选设施，使煤炭中的灰分、硫分达到规定的标准。 | 本项目不使用煤炭。 | 符合 | | 16在燃气管网和集中供热管网覆盖的区域，不得新建、扩建、改建燃烧煤炭、重油、渣油的供热设施；原有分散的中小型燃煤供热锅炉应当限期拆除。 | 本项目不在燃气管网和集中供热管网覆盖的区域，生产能源主要为电能和丙烷，通过燃烧丙烷进行加热固化，不涉及燃烧煤炭、重油、渣油等燃料使用。 | 符合 | | 12全市范围内严禁违规新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模。未纳入国家有关领域产业规划的，一律不得新建改扩建炼油和新建乙烯、对二甲苯、煤制烯烃项目。 | 本项目为道路工程机械生产，不涉及新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工生产加工，不属于禁止新增项目。 | 符合 | | 13严把“两高”项目审批，严格落实区域削减措施，对不符合规定的坚决停批停建。 | 本项目不属于两高项目，不属于焦化、有色金属、制革、农药等行业。 | 符合 | | 17禁止新建焦化、有色金属、制革、农药等行业企业。 | | 15禁止建设生产和使用VOCs含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂等项目。 | 本项目使用粉末涂料，属于低挥发性有机化合物含量涂料产品。 | 符合 | | 45企业应当全面推进清洁生产，优先采用能源和原材料利用效率高、污染物排放量少的清洁生产技术、工艺和设备，淘汰严重污染大气环境质量的产品、落后工艺和落后设备，减少大气污染物的产生和排放。 | 本项目能源主要为电能和丙烷，通过燃烧丙烷进行加热固化，丙烷属于清洁能源，生产废气处理配套可行技术。 | 符合 | |  | 49新建、改建、扩建排放重点大气污染物的项目不符合总量控制要求的，不得通过环境影响评价。 | 本项目目前正积极履行环评手续。 | 符合 | | 54全面推动挥发性有机物纳入排污许可管理。禁止建设生产和使用高挥发性有机物含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。 | 本项目按照要求进行排污许可管理。项目使用粉末涂料，不属于高挥发性有机物含量涂料。项目加热固化产生废气经有效收集后进入二级活性炭吸附装置，VOCs去除效率为90%。 | 符合 | | 55实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs初始排放速率大于等于2千克/小时的，应加大控制力度除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于80%；采用的原辅材料符合国家有关低VOCs含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。 | 符合 | | 56使用粉末、水性、高固体分、辐射固化等低VOCs含量的涂料替代溶剂型涂料。工程机械制造大力推广使用水性、粉末和高固体分涂料。 | | 59按《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019）要求，做好VOCs物料储存、物料转移和输送、工艺过程、设备与管线组件、敞开液面VOCs排放，以及VOCs无组织排放废气收集处理系统要求。 | 项目使用粉末涂料，加热固化时会产生挥发性有机物，固化烘箱进出口分别安装集气罩通过管道负压收集废气。 | 符合 | | 资源开发效率要求 | 73禁燃区内禁止燃用《高污染燃料目录》中的Ⅱ类燃料组合，即在禁燃区内，禁止使用除单台出力大于等于20蒸吨/小时的锅炉以外燃用的煤炭及其制品，及石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油。 | 本项目位于安徽淮南谢家集经济开发区汽配产业园内，不属于禁燃区，本项目生产使用燃料为丙烷，不涉及高污染燃料。 | 符合 | | 74禁燃区内禁止销售、燃用高污染燃料，不得新建、扩建燃用高污染燃料的锅炉、窑炉、炉灶等燃烧设施（集中供热、火电厂锅炉除外）。 | | 75禁燃区内现有高污染燃料燃烧设施（集中供热、火电厂锅炉除外），完成改用天然气、液化石油气、电力等清洁能源，或改用城市集中供热。逾期未改用的，不得继续使用。 | 符合 | | 77淮南市禁燃区范围：（五）谢家集区：东至沿矿路，西至东西部第二通道，南至谢李路环卫处、莲花市场一线，北至与八公山区交界处。 |   **3、项目与其他相关政策符合性**  项目与相关政策要求的符合性分析如下。  表1-7 项目与相关政策符合性分析表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 文件名称 | 相关要求 | | 项目建设情况 | 符合性 | | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019） | 物料储存：VOCs物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。盛装VOCs物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装VOCs物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。 | | 项目使用的粉末涂料密封袋装，存放于车间内，在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。 | 符合 | | 物料转移和输送：粉状、粒状VOCs物料应采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。 | | 粉状物料使用密闭的包装袋进行转移。 | 符合 | | 废气收集系统排风罩（集气罩）的设置应符合GB/T 16758的规定。采用外部排风罩的，应按GB/T 16758、AQ/T 4274—2016规定的方法测量控制风速，测量点应选取在距排风罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速不应低于0.3m/s（行业相关规范有具体规定的，按相关规定执行）。 | | 本项目喷粉后加热固化时会产生挥发性有机物，固化烘箱进出口分别安装集气罩通过管道负压收集。 | 符合 | | 记录要求：企业应建立台账，记录废气收集系统、VOCs处理设施的主要运行和维护信息，如运行时间、废气处理量、操作温度、停留时间、吸附剂再生/更换周期和更换量等关键运行参数。台账保存期限不少于3年。 | | 本次评价要求企业建立台账记录相关信息。 | 符合 | | 《重点行业挥发性有机物治理环境管理技术规范 第11部分：其他工业涂装行业》（DB34/T 4230.11-2022） | 源头削减 | 涂料、胶粘剂、清洗剂中VOCs含量限值应符合GB 18581、GB 24409、GB 30981、GB 33372、GB 38469和GB38508的要求。 | 本项目使用粉末涂料，符合GB30981中要求。 | 符合 | | 除大型工件特殊作业（例如，船箱制造行业的分段总组、船台、船坞、造船码头等涂装工序）外，禁止敞开式喷涂、晾（风）干作业。大件喷涂可采用组件拆分、分段喷涂方式，兼用滑轨运输、可移动喷涂房等装备。 | 本项目喷粉工序在喷粉柜内进行，三面封闭，人工操作一面敞开，固化烘干为密闭烘箱，进出口分别安装集气罩通过管道负压收集废气；采用组件拆分、分段喷涂的方式，兼用滑轨运输。 | 符合 | |  | 宜采用静电喷涂、自动喷涂、高压无气喷涂或高流量低压力(HVLP)喷检等高效涂装技术，减少使用手动空气喷涂技术。 | 本项目采用静电喷涂。 | 符合 | | 过程控制 | 储存：涂料、稀释剂、清洗剂、固化剂、胶粘剂、密封胶等VOCs物料密闭储存。盛装VOCs物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装VOCs物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。废涂料、废稀释剂、废清洗剂、废活性炭等含VOCs废料(渣、液)以及VOCs物料废包装物等危险废物密封储存于危废储存间。 | 本项目塑粉密闭袋装储存，存放于车间内仓库，在非取用状态时应封口，保持密闭。本项目危险废物密封存储于危废贮存点。 | 符合 | | 转移和输送：VOCs物料转移和输送应采用密闭管道或密闭容器等。 | 本项目物料转移和输送采用密闭容器。 | 符合 | | 喷涂：喷涂过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至VOCs废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至VOCs废气收集处理系统。 | 本项目为粉末涂料，喷粉工序在喷粉柜内进行，三面封闭，人工操作一面敞开，每个喷粉柜均配置一套滤芯回收装置，柜顶设置集气管道，废气半密闭负压收集后，经一套旋风+布袋除尘器处理后排放。 | 符合 | | 干燥：干燥（烘干、风干、晾干等）过程应在密闭空间内操作，废气应排至VOCs废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至VOCs废气收集处理系统。 | 本项目固化烘干为密闭烘箱，进出口分别安装集气罩通过管道负压收集废气，烘干废气收集后经“二级活性炭吸附装置”处理后排放。 | 符合 | | 末端治理 | 烘干：烘干废气宜采用热力焚烧/催化燃烧或其他等效方式处理。 | 本项目烘干废气采用“二级活性炭吸附装置”处理后排放。 | 符合 | | 《安徽省低挥发性有机物含量原辅材料替代工作方案》（皖环发〔2024〕1号） | 到2025年底前，推进汽车整车制造、木质家具、汽车零部件、工程机械、钢结构、船舶制造等领域3100余家重点企业实施低VOCs含量涂料源头替代及工艺改造，原则上实现“应替尽替”。 | | 本项目使用粉末涂料，属于低挥发性有机化合物含量涂料产品。 | 符合 | | 全面排查使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂以及涉及有机化工生产的产业集群，2025年底前基本实现溶剂型工业涂料、油墨、胶粘剂“能替则替”。 | | | 加强替代管理。  工业涂装、包装印刷、竹木加工、家具制造、汽车修理与维护、鞋和皮革制品制造等重点行业企业，要按照《低挥发性有机物含量原辅材料源头替代技术指引（试行）》（附件3）要求，开展低VOCs原辅材料和生产方式替代，优化管控台账及档案管理，持续提升环境管理水平。 | | 本项目为道路工程机械生产，涉及工业涂装，项目使用粉末涂料，属于低挥发性有机化合物含量涂料产品。 | 符合 | | 严格项目准入。  根据《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）要求，进一步完善VOCs排放管控地方标准建设，细化相关行业涂料种类及各项污染物指标限值，编制实施固定源挥发性有机物综合排放标准和制鞋、汽修、木材等行业大气污染物排放标准。  禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶黏剂等项目，全省工业涂装、包装印刷等重点行业和涂料、油墨等生产企业的新（改、扩）建项目需满足低（无）VOCs含量限值要求。 | | 本项目有机废气排放执行安徽省《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分：其他行业》（DB 34/4812.6-2024）。  本项目使用粉末涂料，属于低挥发性有机化合物含量涂料产品。 | 符合 | | 强化示范带动。  结合产业特点，实施工业涂装、包装印刷重点行业低VOCs含量原辅材料源头替代企业豁免末端治理设施试点，完善建立含VOCs物料生产端和使用端清洁原辅材料替代正面清单。各地要将全部生产水性、粉末、无溶剂、辐射固化涂料以及水性和能量固化油墨、水基和半水基清洗剂、水基型和本体型胶粘剂的生产企业，以及已经完全实施低  VOCs含量清洁原料替代，排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效等满足相关规定的企业，纳入正面清单管理，在重污染天气应对、环境执法检查、政府绿色采购、绿色工厂及清洁生产评价、绿色产品认证、企业信贷融资等方面，给予政策倾斜。以工业涂装和包装印刷为行业试点，实施低VOCs原辅材料替代企业豁免挥发性有机物末端治理鼓励政策，规范引导企业积极开展源头替代工作。要充分发挥行业协会作用，邀请行业协会、专业检测机构等技术专家参与审核抽查工作，经各市审核确定的符合豁免条件的企业，相应生产工序可不要求建设末端治理设施或VOCs无组织排放收集处理设施。 | | 本项目使用粉末涂料，属于低挥发性有机化合物含量涂料产品，烘干废气收集后经“二级活性炭吸附装置”处理后排放。 | 符合 | | 《淮南市“十四五”大气污染防治规划（2021—2025年）》（淮环委办〔2022〕49号） | 严格执行国家和省高耗能、高污染和资源型行业准入条件。严控“两高”行业产能，原则上禁止新建、扩建单纯新增产能的钢铁、水泥、平板玻璃、铸造等产能过剩的传统产业项目，严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法。原则上不得新建热电联产、天然气化工和未纳入国家规划的煤化工等项目。严格控制涉工业炉窑建设项目，原则上禁止新建燃料类煤气发生炉（园区现有企业统一建设的清洁煤制气项目除外）。 | | 本项目属于C3499其他未列明通用设备制造业，不属于高耗能、高污染项目，生产过程热源采用丙烷燃烧，丙烷属于清洁能源，项目不使用燃料类煤气发生炉。 | 符合 | | 严格控制燃煤项目，强化新建燃煤项目审批管理，限制高污染高耗能项目落地，新改扩建耗煤项目严格执行安徽省煤炭消费减量替代制度，并且排污强度、能效和碳排放水平达到国内先进水平。加严涉VOCs项目建设。严格限制高VOCs排放化工类建设项目。禁止建设生产和使用VOCs含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂等项目。其他新、改、扩建排放VOCs的项目，应从源头加强控制，配套安装高效收集、治理设施。新建涉VOCs排放的工业企业要入园区。实行区域内VOCs排放等量、倍量削减替代，将替代方案落实到企业排污许可证中，纳入环境执法管理。 | | 项目生产原料、能源均不涉及煤。本项目使用粉末涂料，属于低挥发性有机化合物含量涂料产品（MSDS见附件），项目固化烘箱进出口分别安装集气罩通过管道负压收集废气，废气经有效收集后通过“二级活性炭吸附装置”后达标排放。本项目位于淮南市谢家集经济开发区，为合规园区，按要求进行总量申请。 | 符合 | | 开展工业炉窑整治专项行动。按照“提标改造一批、淘汰取缔一批、清洁能源替代一批、搬迁入园一批”的原则，推进工业炉窑结构升级和污染减排。对以煤、渣油、重油等为燃料的加热炉、热处理炉、干燥炉（窑）等，加快使用清洁能源以及利用工厂余热、热电厂供热等进行替代，到2025年基本完成以煤为燃料的工业炉窑清洁燃料替代改造。深入推进工业炉窑污染深度治理，严格执行大气污染物特别排放限值，清理整治无法稳定达标排放的工业炉窑锅炉。 | | 本项目烘干房使用丙烷进行加热，丙烷属于清洁能源，大气污染物执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气〔2019〕56号）中的排放限值。 | 符合 | | 建设适宜高效的治污设施。全面提升治理设施“三率”，2022年底前，各地完成现有VOCs废气收集率、治理设施同步运行率和去除率的排查，对达不到要求的VOCs收集、治理设施进行更换或升级改造，确保稳定达标排放；对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，要采用多种技术的组合工艺，鼓励采用“除尘、活性炭、燃烧或除尘、沸石转轮浓缩、燃烧”等技术或组合技术，提高VOCs污染物去除效率。完成有机废气排放系统旁路摸底排查，取消非必要的旁路。加强运行维护管理，确保治污设施达标运行。到2025年，化工、工业涂装、包装印刷行业综合去除效率均达到80%以上。 | | 本项目烘干产生有机废气，废气配套“二级活性炭吸附装置”处理后达标排放，废气处理效率为90%。 | 符合 | | 《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》 | 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内建设与风景名胜资源保护无关的项目。 | | 本项目位于淮南市谢家集区经济开发区汽配产业园，不在自然保护区、风景名胜区、饮用水水源保护区、水产种质资源保护区、国家湿地公园范围内。 | 符合 | | 禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、施用化肥农药的种植以及旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目，禁止设立工业废渣、生活垃圾和其他废弃物堆场，禁止设置排污口。  禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的项目，禁止设置排污口。 | | | 禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖（河）造田（地）等项目。除国家另有规定外，禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。  禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。 | | | 禁止在长江（安徽段）干支流、巢湖岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。 | | 本项目位于淮南市谢家集区经济开发区汽配产业园，属于合规园区，位于长江干流岸线15公里范围外，本项目为C3499其他未列明通用设备制造业，不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目、不属于严重过剩产能行业的项目、不属于高耗能高排放项目。 | 符合 | | 禁止在长江干流岸线三公里范围内和主要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。 | |  | | 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。 | | 符合 | | 《安徽省淮河流域水污染防治条例》 | 第十三条 禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型企业。严格限制在淮河流域新建印染、制革、化工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目；建设该类项目的，应当事前征得省人民政府生态环境行政主管部门的同意，并按照规定办理有关手续。 | | 本项目属于C3499其他未列明通用设备制造业，不属于印染、制革、化工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目。 | 符合 | | 第十四条 新建、改建、扩建直接或者间接向水体排放污染物的建设项目和其他水上设施，应当依法进行环境影响评价。建设项目的水污染防治设施，应当符合经批准或者备案的环境影响评价文件的要求，并与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。 | | 本项目生活污水经谢家集经济开发区污水管网收集后进入八公山污水处理厂集中处理，为废水间接排放项目，项目目前正积极履行环评手续，严格履行三同时手续。 | 符合 | | 第十四条 新建、扩建、改建项目，除执行前款规定外，还应当遵守下列规定：  （一）新建项目的选址应符合城市总体规划，避开饮用水水源地和对环境有特殊要求的功能区；  （二）采用资源利用率高、污染物排放量少的先进设备和先进工艺；  （三）改建、扩建项目和技改项目应当把水污染治理纳入项目内容。  工程配套建设的水污染防治设施竣工后，建设单位应当按照国务院生态环境行政主管部门规定的标准和程序进行验收。验收合格后，方可投入使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。 | | 本项目选址位于淮南市谢家集经济技术开发区，符合用地和产业规划，评价范围内不涉及饮用水水源地和对环境有特殊要求的功能区。项目采用资源利用率高，污染物排放量少的先进设备和先进工艺。  项目按照国务院生态环境行政主管部门规定的标准和程序进行验收。验收合格后，方可投入使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。 | 符合 | | 第十五条 淮河流域县级以上人民政府应当按照淮河流域水污染防治规划的要求，建设城镇污水集中处理设施，统筹推进城乡黑臭水体治理。所有排污单位的污水治理设施，应当确保正常运转，达标排放。 | | 本项目生活污水经谢家集经济开发区污水管网收集后进入八公山污水处理厂。 | 符合 | | 第十七条 在饮用水水源保护区内，禁止设置排污口。在风景名胜区水体、重要渔业水体和其他具有特殊经济文化价值的水体的保护区内，不得新建排污口。在保护区附近新建排污口，应当保证保护区水体不受污染。 | | 本项目不新建排污口。 | 符合 | | 第十九条 禁止下列行为：  （一）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液和其他有毒有害液体；（二）在水体中清洗装贮过有毒有害污染物的车辆、船舶和容器；（三）向水体排放、倾倒含有汞、镉、砷、铬、铅、氰化物、黄磷等可溶性剧毒废液或者将上述物质直接埋入地下；（四）向水体排放、倾倒工业废渣、城镇垃圾和其他废弃物；（五）向水体排放、倾倒放射性固体废弃物或者放射性废水；（六）利用渗井、渗坑、裂隙、溶洞、塌陷区和废弃矿坑排放、倾倒，或者利用无防渗措施的沟渠、坑塘输送或者存贮含毒污染物或者病原体的废水和其他废弃物；（七）在河流、湖泊、运河、渠道、水库最高水位线以下的滩地和岸坡堆放、贮存固体废弃物和其他污染物；（八）围湖和其他破坏水环境生态平衡的活动；  （九）引进不符合国家环境保护规定要求的技术和设备；（十）法律、法规禁止的其他行为。 | | 项目严格遵守《安徽省淮河流域水污染防治条例》，不得有明令禁止的违法行为。 | 符合 |   **3、项目选址合理性及周边环境相容性分析**  （1）环境相容性分析  本项目租赁安徽淮南谢家集经济开发区汽配产业园4号厂房，项目北侧为汽配产业园3号厂房（安徽鑫辰汽车零部件有限公司），西侧为汽配产业园2号厂房（安徽德源厚生玻璃工艺制品有限公司），西北侧为汽配产业园1号厂房（安徽省俏烽针织有限公司），东侧为汽配产业园5号厂房（安徽新南港汽车智能安全零部件有限公司），南侧为安徽宇亭钢结构有限责任公司。本项目地块和四至卫星图详见附图8项目周边环境图，现状照片见下图1-2。   |  |  | | --- | --- | | 6dbfd89d6195a2fa59d0e07c887d266 | 4a613a3209a9370bc65dce675f7ada6 | | 项目西北侧——1号厂房 | 项目西侧——2号厂房 | | 976dade9afefbcf0e1131e165c0842a | a19f011be5106442acbe5fd21270e0d | | 项目北侧——3号厂房 | 项目东侧——5号厂房 | | b44967f366938243a4f11fdfd7bb649 | | | 项目南侧——安徽宇亭钢结构有限责任公司 | |   图1-2 项目周边现状图  根据现场勘查，可知项目周边无特殊保护文物古迹、自然保护区和特殊环境制约因素，项目周围主要为工业企业等。本项目环境防护距离为厂界外100m，环境防护距离内无居民、学校、医院等敏感目标，距离项目厂界最近敏感点为东侧北路岗，距离本项目约217m。本项目区域范围内供水、排水、电力、电讯等基础设施完善，交通运输便捷。  因此，从项目和周边环境相容性分析，本项目选址是可行的。  （2）对外环境的影响  本项目生活污水经谢家集经济开发区污水管网收集后接入八公山污水处理厂；项目废气经滤筒除尘、布袋除尘、二级活性炭吸附等措施处理后均能达标排放；项目生产设备均置于车间内，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准要求，对周围环境影响较小，对外环境的影响可以接受。  综上，从环境相容性、对外环境影响等方面考量，本项目的选址较为合理。 | | | |

**二、建设项目工程分析**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | 1. **项目由来**   随着全球基础设施建设的持续推进和新兴市场的不断发展，对道路工程机械的需求将不断增加，为企业提供了广阔的市场空间；智能化、电动化、自动化等新技术的发展，为道路工程机械行业带来了新的发展机遇。  为满足市场需求，安徽路德维希机械设备制造有限公司计划投资3000万元，租用淮南市谢家集经济开发区汽配产业园已建成的标准化厂房（4号厂房，建筑面积7822.92m2），建设道路工程机械生产项目，项目建成后年产路面工程机械、移动/便携照明设备、清洗设备、发电设备共3000台。  **项目环评管理类别判定：**2025年2月，“道路工程机械生产项目”由谢家集区发展改革委备案，项目代码为2502-340404-04-01-650012。根据项目备案表，项目为道路工程机械生产，属于《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）（2019年修改）中的C3499其他未列明通用设备制造业。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》，本项目需编制建设项目环境影响报告表，判定如下。  表2-1 建设项目环境影响评价分类管理类别判定   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 环评类别  项目类别 | | 报告书 | 报告表 | 登记表 | 本项目 | | 三十一、通用设备制造业 34 | | | | | | | 69 | 其他通用设备制造业349 | 有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨及以上的 | 其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外） | / | 本项目产品为道路工程机械，有分割、焊接、组装、抛丸等工艺，年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下 |   **项目排污许可管理类别判定：**根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目排污许可属于简化管理，判定如下。  表2-2 项目排污许可分类管理判定   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 行业类别 | 重点管理 | 简化管理 | 登记管理 | 本项目 | | 二十九、通用设备制造业 34 | | | | | 本项目使用以丙烷为能源的加热固化炉，涉及通用工序简化管理 | | 83 | 其他通用设备制造业349 | 涉及通用工序重点管理的 | 涉及通用工序简化管理的 | 其他 | | 五十一、通用工序 | | | | | | 110 | 工业炉窑 | 纳入重点排污单位名录的 | 除纳入重点排污单位名录的，除以天然气或者电为能源的加热炉、热处理炉、干燥炉（窑）以外的其他工业炉窑 | 除纳入重点排污单位名录的，以天然气或者电为能源的加热炉、热处理炉或者干燥炉（窑） |   受安徽路德维希机械设备制造有限公司委托，安徽重晨生态科技有限责任公司承担本项目的环境影响评价工作。我单位通过现场踏勘调查、资料收集，并依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）的要求编制了本项目的环境影响报告表，报请生态环境主管部门审批。   1. **项目建设内容** 2. 项目建设主要内容   表2-3 工程建设内容及规模一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 工程类别 | 工程内容 | | 工程内容及规模 | | 备注 | | 主体工程 | 生产区 | 一层 | 4号厂房一层总建筑面积约2607.64m2，建筑高度为9m，主要设置车床加工区域、激光切割区域、焊接区域、折弯钻孔油压区域、打磨区域、抛丸区域、喷涂区域、组装区域、胶合板加工区域等，项目建成后可年产路面工程机械、移动/便携照明设备、清洗设备、发电设备共3000台。 | | 依托现有厂房，进行分区布置 | | 二层 | 4号厂房二层总建筑面积约2607.64m2，建筑高度为4.5m，二层东侧设置油压区域和3条组装线。 | | | 辅助工程 | 办公区 | | 位于4号厂房一层东北侧，共2层，建筑面积约17m2，用于办公。 | | | 储运工程 | 原料仓库 | | 厂房一层东侧设置型材和板材存储区域，占地面积约96m2；二层西侧为原料存储区域，占地面积约835m2，储存大型配件、包装材料、液压油、机油、切削液等，其中液压油、机油、切削液存储区占地面积约7m2 | | | 焊接保护气体储存区 | | 焊接保护气体储存区位于厂房一层西北侧，占地面积约7m2，用于存放二氧化碳和氩保气。 | | | 塑粉储存区 | | 厂房一层西南侧设置塑粉储存区，占地面积约8m2，用于存放塑粉。 | | | 产品仓库 | | 位于4号厂房三层，总建筑面积约2607.64m2，建筑高度为4.5m，设置成品存储区域、样品区域。 | | | 公用工程 | 供水工程 | | 依托市政供水管网，用水量为546t/a | | 依托园区现有管网 | | 排水工程 | | 项目排水采取雨污分流，雨水经雨水管网排入市政雨水管网；项目废水主要为生活污水，生活污水经化粪池预处理后，经市政污水管网进入八公山污水处理厂处理 | | | 供电工程 | | 依托市政供电系统，供电量约为100万kWh/a | | | 环保工程 | 废气处理 | | 焊接废气经集气罩收集+“滤筒除尘” | 20m高排气筒（DA001）排放 | 新建 | | 抛丸废气负压管道收集+“旋风除尘+滤筒除尘” | | 喷塑废气半密闭负压收集+“滤芯回收+旋风除尘+布袋除尘”+20m高排气筒（DA002）排放 | | 新建 | | 固化烘干废气、燃烧废气经集气罩+管道负压收集+“二级活性炭吸附装置”+20m高排气筒（DA003）排放 | | 新建 | | 废水处理 | | 生活污水经园区化粪池预处理后通过污水管网接到八公山污水处理厂处理 | | 新建 | | 噪声 | | 合理布局，安装减振基座，厂房隔声等措施。 | | 新建 | | 固体废物 | | 设置一般固体废物暂存点（占地面积10m2）和危险废物贮存点（占地面积3.57m2）；一般固废外售综合利用；危险废物收集后暂存于危废贮存点，定期委托有资质单位处置；生活垃圾交由环卫部门定期清运。 | | 新建 | | 土壤与地下水 | | 项目进行分区防渗，依托现有车间地面防渗，厂区车间已使用C30防渗混凝土建设200mm硬化地面，可满足一般防渗要求，防渗层渗透系数达到1.0×10-7cm/s，同时液态危废贮存设置专用防腐防渗托盘；办公区已进行一般地面硬化，满足简单防渗要求。 | | 依托现有厂房 | | 环境风险防控 | | 加强安全教育培训和宣传；配备完善的消防措施，配置若干室外消火栓、室内消火栓、建筑灭火器等消防工程；企业应根据其要求设立环境应急组织机构、配备相应的应急物资，完善应急设施，制定应急预案使得企业环境风险可控。 | | 新建 |  1. 现有厂房改造方案   本项目租赁淮南市谢家集经济开发区汽配产业园4号厂房，地理位置见附图1，汽配产业园现有配套雨污水管网，租赁范围未包含其他构筑物及环保设备，改造部分只针对现有租赁厂房进行分区布置。厂房功能分区详见下表，厂区平面布置见附图9。  表2-4 厂房功能分区表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 组成 | | | 占地面积（m2） | 方位、功能 | | 4号厂房 | 一层 | 生产区 | 2180 | 位于一层，用于生产 | | 办公区 | 17 | 位于一层东北侧，用于办公 | | 型材和板材存储区域 | 96 | 位于一层东侧，用于型材和板材来料存储 | | 焊接保护气体储存区 | 7 | 位于一层西北侧，用于存放二氧化碳和氩保气 | | 塑粉储存区 | 8 | 位于厂房一层西南侧，用于存放塑粉 | | 危废贮存点 | 3.57 | 位于厂房一层东南侧，用于危险废物暂存 | | 丙烷气化间 | 8 | 位于厂房一层外西侧，用于丙烷储存和气化 | | 二层 | 生产区 | 1560 | 位于二层东侧，用于生产 | | 原料存储区域 | 835 | 位于二层西侧，用于大型配件、包装材料、液压油、机油、切削液等存储 | | 三层 | 产品仓库 | 1800 | 位于三层，用于成品、样品存储 |  1. 依托可行性分析   本项目租赁园区现有空置厂房进行生产，厂房总建筑面积为7822.92m2，能够满足项目生产需要。  项目供水、供电、排水依托园区现有供水、供电、排水系统。园区已建成供水管道、供电线路，配套变配电房、已建雨污管网，因此本项目依托可行。   1. 产品方案   本项目产品分为四类，为路面工程机械、移动/便携照明设备、清洗设备和发电设备，每类产品分为不同规格，根据订单进行生产，具体产品方案见下表。  表2-5 产品方案一览表   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 产品名称 | 产品产量（台/年） | 喷粉参数 | | | 备注 | | 单个产品喷粉面积（m2/台） | 总喷粉面积（m2） | 喷粉厚度（mm） | |  | 路面工程机械 | 600 | 0.5~2.0 | 1200 | 0.08~0.12 | 路面工程机械包括路面切割机、路面夯实机、碎枝机等，根据订单规格进行生产 | |  | 移动/便携照明设备 | 1600 | 1.0~5.5 | 8800 | 0.08~0.12 | 移动/便携升降式照明设备，根据订单规格进行生产 | |  | 清洗设备 | 300 | 0.5~1.5 | 450 | 0.08~0.12 | 高压清洗机，根据订单规格进行生产 | |  | 发电设备 | 500 | 1.0~2.5 | 1250 | 0.08~0.12 | 发电机，根据订单规格进行生产 | | 合计 | | 3000 | / | 11700 | 0.08~0.12 | / | | 备注：本项目产品根据订单规格进行生产，产品种类和规格较多，每类产品总喷粉面积按最大产品喷粉面积统计。 | | | | | | |  1. 主要生产设备   表2-6 生产设备一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 数量/台 | 备注 | |  | 激光切割机 | 6kw/6000\*2500 | 1 | 切割板材，自带滤筒除尘，全自动脉冲清灰 | |  | 激光切管机 | 3kw/250\*6000 | 1 | 切割型材，自带滤筒除尘，全自动脉冲清灰 | |  | 金属台锯 | 320 | 1 | / | |  | 砂轮台锯 | / | 1 | / | |  | 车床 | C6240 | 2 | / | |  | 台式钻铣床 | / | 1 | / | |  | 折弯机 | 160T/2500 | 1 | / | |  | 折弯机 | 80T/1600 | 1 | / | |  | 弯管机 | 4045型 | 1 | / | |  | 摇臂钻 | Z3045-14 | 1 | / | |  | 台钻 | / | 1 | / | |  | 200T油压机 | 200T | 1 | / | |  | 油压机 | 3吨 | 1 | / | |  | 卷圆机 | / | 1 | / | |  | CO2焊机 | NBC-270W | 2 | / | |  | CO2焊机 | YD-350FR2 | 2 | / | |  | CO2焊机 | NBC-500W | 1 | / | |  | CO2焊机 | NBC-350W | 1 | / | |  | 氩弧焊机 | WSM-400IGBT | 1 | / | |  | 焊接机器手 | / | 4 | / | |  | 激光焊接 | SCH-3000 | 1 | / | |  | 打磨除尘工作台 | 1.2米打磨台 | 1 | 配套滤筒除尘，全自动脉冲清灰 | |  | 手提式磨机 | / | 2 | / | |  | 抛丸机 | Q3730 | 1 | / | |  | 喷粉柜 | 非标件 | 6 | 1条喷粉线，每个喷粉柜只喷一种颜色 | |  | 固化烘箱 | 4m×2.5m×2.3m | 2 | / | |  | LPG气化器 | 气化能力30kg/h | 2 | 液化丙烷气化 | |  | 丙烷燃烧器 | 8m3/h | 2 | 丙烷燃烧 | |  | 数控木板台锯 | / | 1 | 配套布袋除尘 | |  | 装配流水线 | / | 3 | / |   **设备与产能匹配性分析：**  喷塑生产线：根据产品需求，本项目需要喷塑面积约为11700m2，设置1条喷塑生产线，喷塑生产线加工能力约为12m2/h，每天工作4h，年工作300天，经计算设计产能约为14400m2/年，能够满足本项目喷塑产品所需。   1. 原辅材料及能源消耗   （1）原辅材料及能源消耗情况  本项目主要原辅材料及能源消耗情况见下表。  表2-7 原辅材料和能源消耗一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 单位 | 年用量 | 最大储存量（t） | 性状 | 规格、包装方式 | 储存周期 | 储存地点 | | **（一）原辅材料** | | | | | | | | | |  | 型材（钢） | t | 100 | 10 | 固态 | 散装 | 1个月 | 一层型材和板材存储区域 | |  | 钢板 | t | 600 | 20 | 固态 | 散装 | 10天 | |  | 塑粉 | t | 2.6 | 1 | 固态 | 25kg/袋装 | 4个月 | 一层塑粉储存区 | |  | CO2保护气 | 瓶 | 400 | 30 | 气态 | 40L/钢瓶 | 20天 | 一层焊接保护气体储存区 | |  | 氩保气 | 瓶 | 200 | 20 | 气态 | 40L/钢瓶 | 1个月 | |  | 液化丙烷 | t | 17.933 | 0.288 | 液态 | 118L/48kg/钢瓶 | 5天 | 一层丙烷气化间 | |  | 胶合板 | t | 20 | 4 | 固态 | 散装 | 2个月 | 二层仓库 | |  | 钢丸 | t | 15 | 2 | 固态 | 袋装 | 1个月 | |  | 焊丝 | t | 11 | 2 | 固态 | 袋装 | 2个月 | |  | 标准件 | t | 30 | 5 | 固态 | 散装 | 2个月 | |  | 橡胶件（把手、轮胎等配件） | t | 5 | 3 | 固态 | 散装 | 6个月 | |  | 液压油 | t | 0.3 | 0.1 | 液态 | 25kg/桶装 | 4个月 | 二层液压油、机油、切削液存储区 | |  | 机油 | t | 2 | 0.5 | 液态 | 25kg/桶装 | 3个月 | |  | 切削液 | t | 0.3 | 0.15 | 液态 | 25kg/桶装 | 6个月 | |  | 电线电缆 | t | 3 | 1 | 固态 | 散装 | 4个月 | 二层仓库 | |  | 电气配件 | 台 | 25000 | 2100 | 固态 | 散装 | 1个月 | |  | 燃油动力 | 台 | 1400 | 120 | 固态 | 散装 | 1个月 | |  | 电动机 | 台 | 900 | 75 | 固态 | 散装 | 1个月 | |  | 发电机组 | 台 | 1600 | 150 | 固态 | 散装 | 1个月 | |  | 水泵 | 件 | 300 | 50 | 固态 | 散装 | 2个月 | |  | 纸箱 | 个 | 3000 | 250 | 固态 | 散装 | 1个月 | | **（二）能源消耗** | | | | | | | | | | 1 | 电 | kW·h | 100万 | / | | / | / | / | | 2 | 水 | t | 540 | / | | / | / | / |   本项目主要原辅料组成成分及理化性质如下表。  表2-8 原辅料组成成分及理化性质一览表   |  |  | | --- | --- | | 名称 | 理化特性、燃烧爆炸性、毒性毒理 | | 丙烷 | 化学式：C3H8；CAS号：74-98-6；无色无臭易燃易爆气体，在室温下加压易液化。熔点：-187.6℃；沸点：-42.1℃；气体密度：1.868kg/m3（20℃，0.1MPa），液体密度：500.5kg/m3（20℃，饱和压力）；引燃温度：450℃；闪点：-104℃，爆炸上限（V/V）：9.5%，爆炸下限（V/V）：2.1%。丙烷可以在充足氧气下燃烧，生成水和二氧化碳。当氧气不充足时，生成水和一氧化碳。毒性：LD50 5800mg/kg（大鼠经口），20000mg/kg（兔经皮）。 | | 氩气 | 化学式：Ar；CAS号：7440-37-1；熔点：-189.2℃；沸点：-185.7℃；密度：1.784kg/m3；无色、无味的惰性气体，常温下微溶于水，无毒，性质非常稳定，不燃烧也不助燃。 | | 二氧化碳 | [化学式](https://baike.baidu.com/item/%E5%8C%96%E5%AD%A6%E5%BC%8F/2609855?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/%E4%BA%8C%E6%B0%A7%E5%8C%96%E7%A2%B3/_blank)：CO2；CAS号：124-38-9；常温常压下是一种无色无味或无色无臭而其水溶液略有酸味的[气体](https://baike.baidu.com/item/%E6%B0%94%E4%BD%93/254432?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/%E4%BA%8C%E6%B0%A7%E5%8C%96%E7%A2%B3/_blank)，[沸点](https://baike.baidu.com/item/%E6%B2%B8%E7%82%B9/3784678?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/%E4%BA%8C%E6%B0%A7%E5%8C%96%E7%A2%B3/_blank)：-78.5℃（升华），[熔点](https://baike.baidu.com/item/%E7%86%94%E7%82%B9/2144633?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/%E4%BA%8C%E6%B0%A7%E5%8C%96%E7%A2%B3/_blank)：-56.6℃，相对蒸汽密度1.53；可溶于水，不可燃，低浓度时无毒性。 | | 塑粉 | 环氧/聚酯型粉末涂料，干性粉末状，无气味，一种具有耐腐蚀性和坚韧性的热固性树脂粉末涂料。相对密度：1.3~1.4，熔点：120℃，固化条件：180~200℃/15min；不易燃烧、不易爆炸，无毒、无害，由环氧树脂、聚酯树脂、硫酸钡、安息香、PE蜡、碳黑等组成。 |   （2）相关物料核算  根据建设单位提供的资料，本项目年产路面工程机械、移动/便携照明设备、清洗设备、发电设备共3000台，总喷塑面积取最大值为11700m2，构件表面喷1遍，构件喷涂厚度约在80-120μm。本项目塑粉的平均附着率为70%，喷涂厚度取最大值，具体喷塑参数见下表。  表2-9 喷塑参数一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 类型 | 密度（g/cm3） | 涂层厚度（μm） | 上粉率（%） | 涂装面积（m2） | | 塑粉 | 1.4 | 120 | 70 | 11700 |   本项目塑粉用量物料平衡见下表。  表2-10 塑粉物料平衡表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 入方 | | 出方 | | | | | 名称 | 用量（t/a） | 名称 | | | 数量（t/a） | | 塑粉 | 2.138 | 附着在工件上进入产品 | | | 1.966 | | 塑粉回用 | 0.674 | 滤芯回收 | | | 0.674 | | / | / | 进入大气 | VOCs | 有组织 | 0.00022 | | / | / | 无组织 | 0.00024 | | / | / | 粉尘 | 有组织 | 0.004 | | / | / | 无组织 | 0.0836 | | / | / | 进入固废 | 进入滤芯 | | 0.01 | | / | / | 进入布袋 | | 0.072 | | / | / | 进入活性炭 | | 0.00194 | | 合计 | 2.812 | 合计 | | | 2.812 |   本项目塑粉物料平衡图见下图。    图2-1 塑粉物料平衡图（t/a）   1. 职工人数及工作制度   本项目劳动定员30人，单班制，每班工作8h，年工作300天，年工作时间2400h，不提供食宿。   1. 公用工程 2. 给排水   由市政自来水管网供给，依托园区内现有供水管网，本项目接入使用能满足项目生活及生产用水需求。  厂区排水实行雨污分流，雨水依托园区现有雨水管网经管道收集排入市政雨水管网；厂区生活污水经谢家集经济开发区污水管网收集后进入八公山污水处理厂处理。  ①生活用水  本项目劳动定员30人，员工办公生活会产生生活污水。参照《安徽省行业用水定额》（DB34/T 679-2019），职工生活用水按60L/人·d计，则生活用水量为1.8m3/d（540m3/a），排放系数取0.8，则生活污水产生量为1.44m3/d（432m3/a），经谢家集经济开发区污水管网收集后排入八公山污水处理厂。  ②切削液配置用水  项目切削液实际使用过程中与水按照1：20的比例混合后使用，切削液年使用量为0.3t/a，经计算配置用水量为6t/a，配制好的切削液循环使用。  本项目水平衡图如下图所示：    图2-2 本项目水平衡图 单位：m3/d   1. 供电   本项目年新增耗电量约100万kW·h/a，为市政电网提供，依托厂房现有供电设施。   1. 总平面布置及周边关系   本项目位于淮南市谢家集区经济开发区汽配产业园，租赁园区现有已建成的标准化厂房（4号厂房）进行生产，周边均为工业用地。  本项目租赁厂房共3层，根据项目组成、场地现状条件，项目厂区大致分为办公区、仓储区、生产区。其中，一层主要设置：办公区（一层东北侧）和生产区（车床加工区域、激光切割区域、焊接区域、折弯钻孔油压区域、打磨区域、抛丸区域、喷涂区域、组装区域、胶合板加工区域等）；二层主要设置：原料仓库（二层西侧）和生产区（二层东侧，油压区域和组装区域）；三层主要设置：产品仓库。  本项目生产区域的物流、人流和信息流的流向清晰、明确，互不交叉和干扰；办公区整体远离项目生产装置，生产线的布置符合生产程序的物流走向，项目的生产区、仓储区分区明显，便于生产管理和产品储存。厂房每层平面布置见附图9-1~附图9-3。  综上所述，本项目厂区平面布局较合理。 |
| 工艺流程和产排污环节 | **一、工艺流程简述（图示）：**  本项目产品分为四类，路面工程机械、移动/便携照明设备、清洗设备和发电设备，四类产品除零部件数量和尺寸、组装的电器配件不同，生产工艺基本一致，主要为下料、机加工（车铣、折弯、钻孔等）、焊接、打磨、抛丸、喷塑、组装、包装入库。具体工艺流程和产排污环节详见下图所示。    备注：G——废气；S——固废；N——噪声  图2-3 生产工艺流程及产污节点图  工艺流程简述：   1. 下料：根据产品的需求，采用激光切割机将金属原料切割成需要的规格。此工序主要污染物为：下料粉尘G1、金属碎屑及边角料S1、设备运行噪声N。 2. 机加工：下料后钢材经车床、铣床、折弯机、钻机、金属台锯、油压机等设备对工件进行车铣、折弯、钻孔、冷压成型等机加工。切削液和液压油循环使用，定期更换。此工序主要污染物为：油雾 G2、金属碎屑及边角料S2、废切削液S3、废液压油S4、设备运行噪声N。 3. 焊接：根据设计图纸，将经过加工的工件在焊接区利用焊机焊接成型，焊接使用焊丝，保护气体使用CO2保护气或氩保气。此工序主要污染物为：焊接烟尘G3、焊渣S5、设备运行噪声N。 4. 打磨：使用手提式磨机、砂轮台锯等在打磨除尘工作台对焊接后的工件进行焊疤及切割口打磨，去除毛刺。此工序主要污染物为：打磨粉尘G4、设备运行噪声N。 5. 抛丸：将焊接后的工件利用抛丸机进行抛丸，使之表面光滑整洁。此工序主要污染物为：抛丸粉尘G5、废钢丸S6、设备运行噪声N。 6. 喷粉：采用静电吸附技术，将热固性树脂粉末喷涂至工件表面上（涂抹厚度为80-120μm）。项目共设6个喷粉柜，每个喷粉柜配置1个喷粉工位，采用人工喷涂（喷粉柜仅人工操作的一面为敞开作业）。每个喷粉柜只喷一种颜色，每个喷粉柜均设置一套滤芯回收装置。   在喷粉柜内，喷逸及沉积到喷粉柜底部的粉末被底板清理系统吹扫至回收风口抽走。回收气流中可利用的粉末被具有自净功能的滤芯分离回收，进行回收利用。经滤芯除尘器过滤后的回收塑粉与新塑粉添加比例按小于等于1:3添加比例为宜。  此工序主要污染物为：喷粉粉尘G6、废滤芯S7、废布袋S8、除尘器收集粉尘S9、设备运行噪声N。   1. 固化：工件表面经静电喷粉后进入粉末固化烘箱通道烘干固化，工件均由导轨送入固化烘箱。固化烘箱烘道内温度为180～200℃，工件通过时间为15min左右。采用热风循环方式，确保粉末涂料牢固地附着在工件表面‌。烘箱通道内由配设的燃气燃烧机供热，燃气燃烧机燃料为丙烷。此工序主要污染物为：固化废气G7、燃烧废气G8、设备运行噪声N。 2. 组装：将外购的电气配件、辅材和加工后的工件进行精密组装，为人工组装。 3. 调试：对组装好的成品机械设备进行数据调试，确认合格后包装入库。 4. 包装：本项目产品包装采用胶合板包装箱和纸箱，外购胶合板和纸箱。其中胶合板使用数控木板台锯进行切割，用钢钉进行固定。此工序主要污染物为：切割粉尘G9、废胶合板边角料S10、设备运行噪声N。   表2-11 生产过程产污环节及治理措施一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 编号 | 产污环节 | 主要污染物 | 治理措施及排放形式 | | | 废气 | G1 | 下料 | 颗粒物 | 激光切割机自带滤筒除尘（设备下方负压风道收集）+无组织排放 | | | G2 | 湿式机械加工油雾 | 非甲烷总烃 | 加强车间通风，无组织排放 | | | G3 | 焊接 | 颗粒物 | 集气罩收集+滤筒除尘+20m高排气筒（DA001）排放 | | | G4 | 打磨 | 颗粒物 | 半密闭打磨除尘工作台+滤筒除尘+无组织排放 | | | G5 | 抛丸 | 颗粒物 | 设备密闭+负压管道收集+旋风除尘+滤筒除尘+20m高排气筒（DA001）排放 | | | G6 | 喷粉 | 颗粒物 | 半密闭喷粉柜负压收集+滤芯回收系统+旋风除尘+布袋除尘+20m高排气筒（DA002）排放 | | | G7 | 固化 | 非甲烷总烃 | 集气罩+管道负压收集 | 二级活性炭吸附装置+20m高排气筒（DA003）排放 | | G8 | 丙烷燃烧废气 | 颗粒物、SO2、NOX、非甲烷总烃 | 管道 | | G9 | 胶合板切割 | 颗粒物 | 自带脉冲布袋除尘+无组织排放 | | | 废水 | W1 | 生活污水 | pH、COD、BOD5、氨氮、SS | 经化粪池处理后排入市政污水管网 | | | 噪声 | N | 各种生产设备 | 设备噪声 | 采用车间隔声、减振等措施 | | | 固废 | S1 | 下料 | 金属碎屑及边角料 | 集中收集，外售综合利用 | | | S2 | 机加工 | 金属碎屑及边角料 | | 含油金属屑 | 危废贮存点暂存，委托有资质单位处置 | | | S3 | 废切削液 | | S4 | 废液压油 | | S5 | 焊接 | 焊渣 | 集中收集，外售综合利用 | | | S6 | 抛丸 | 废钢丸 | | S7 | 废气处理 | 废滤芯 | | S8 | 废布袋 | | S9 | 除尘器收尘 | 颗粒物 | | S10 | 胶合板切割 | 废胶合板边角料 | | / | 废包装材料 | 塑料袋、纸箱 | | / | 设备维修 | 废机油、废含油抹布 | 危废贮存点暂存，委托有资质单位处置 | | | / | 废包装桶 | 废油桶 | | / | 废气处理 | 废活性炭 | | / | 喷塑 | 废塑粉包装袋 | 集中收集，外售综合利用 | | | / | 办公生活 | 生活垃圾 | 环卫部门统一清运 | | |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | 本项目为新建项目，租赁淮南市谢家集经济开发区汽配产业园4号厂房。经现场踏勘与调查，4号厂房为新建厂房，建成后一直处于空置状态，无与项目有关的原有环境污染问题。 |

**三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域环境质量现状 | 1. **大气环境**   （1）项目所在区域达标判断  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）中要求：常规污染物引用与建设项目距离近的有效数据，包括近3年的规划环境影响评价的监测数据，国家、地方环境空气质量监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等。  根据淮南市生态环境局公布的《2023年淮南市生态环境质量状况公报》，2023年淮南市主要空气污染物指标监测结果见表3-1。 表3-1 2023年淮南市主要空气污染物指标监测结果  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物 | 年评价指标 | 质量浓度（μg/m3） | 标准值（μg/m3） | 占标率（%） | 达标情况 | | SO2 | 年日均质量浓度 | 8 | 60 | 13.3 | 达标 | | NO2 | 年日均质量浓度 | 21 | 40 | 52.5 | 达标 | | CO | 24小时平均第95百分位数 | 700 | 4000 | 17.5 | 达标 | | O3 | 8小时平均第90百分位数 | 157 | 160 | 98.1 | 达标 | | PM10 | 年日均质量浓度 | 65.9 | 70 | 94.1 | 达标 | | PM2.5 | 年日均质量浓度 | 38.7 | 35 | 110.6 | 不达标 |   根据监测结果，2023年淮南市PM2.5年日均质量浓度不能满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及修改单中二级标准。因此，项目所在区域属于不达标区。  （2）特征污染物  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）中要求：排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边5千米范围内近3年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向1个点位补充不少于3天的监测数据。  本项目位于淮南市谢家集经济开发区汽配产业园，TSP、非甲烷总烃环境质量现状数据引用《淮南荣基再生资源有限公司年处理10万吨铝塑综合利用项目环境影响报告表》中监测数据。  本项目引用监测点为“孟岗村”，位于本项目西北侧985m处，监测时间为2024年5月24日~5月26日，监测时间距今未超过3年，引用监测点数据能够满足本项目环境空气质量现状监测要求。具体监测结果见表3-2，引用数据监测点位图见图3-1。  表3-2 监测结果统计汇总   | 监测点 | 监测项目 | 小时值 | | | 日均值 | | | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 浓度范围(mg/m3) | 标准值  （mg/m3） | 达标情况 | 浓度范围(μg/m3) | 标准值  （μg/m3） | 达标情况 | | 孟岗村 | TSP | / | / | / | 186~206 | 300 | 达标 | | 非甲烷总烃 | 0.79~0.88 | 2.0 | 达标 | / | / | / |   1748495458620由上表可知，监测期间，项目所在区域TSP监测浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中二级标准；非甲烷总烃监测浓度满足《大气污染物综合排放标准详解》中标准限值要求。   |  | | --- | | 1748495093958 | | 引用数据监测点位  **985m**  项目所在地  图3-1 大气引用数据监测点位图 |  1. **地表水环境**   根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）中要求：区域环境质量现状中地表水环境可“引用与建设项目距离近的有效数据，包括近3年的规划环境影响评价的监测数据，所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据，生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况结论”。  本项目评价区域内的地表水体为淮河，淮河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。根据淮南市生态环境局公布的《2023年淮南市生态环境质量状况公报》，2023年，全市地表水24个监测断面中优良水质比例为95.8%，比上年提升了16.6个百分点，Ⅳ类水质比例4.2%，总体水质状况优。全市8个国控断面中优良水质比例为87.5%，Ⅳ类水质比例12.5%，总体水质状况良好；11个省控断面中优良水质比例为100%，总体水质状况优。  河流：全市辖区内淮河干流水质状况为优，西淝河水质状况为优，东淝河、永幸河、架河、泥河、瓦西干渠、陡涧河、万小河、便民沟和丁家沟水质状况为良好。20个监测断面中优良水质比例为100%，比上年提升了15个百分点。其中新城口、西淝河闸下断面水质均有所好转（Ⅲ类→Ⅱ类），泥河入河口、便民沟焦岗闸、丁家沟河口和安丰塘水质均有所好转（Ⅳ类→Ⅲ类），其他断面水质保持稳定。  综上，项目所在区域地表水淮河环境质量总体满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准，地表水水质良好。   1. **声环境**   本项目位于淮南市谢家集经济开发区汽配产业园，区域声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准。项目厂界外周边50m范围内不存在声环境保护目标，故无需进行声环境现状监测。   1. **生态环境**   本项目为产业园区内建设项目，故无需进行生态现状调查。   1. **电磁辐射**   本项目非新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，故无需对电磁辐射现状开展监测与评价。   1. **地下水、土壤环境**   根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），地下水、土壤环境原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。  本项目厂区地面已硬化，厂区内不存在影响地下水和土壤环境的途径，故不开展地下水、土壤环境质量现状调查。 |
| 环境保护目标 | 1. **大气环境保护目标**   根据现场踏勘与调查，本项目厂界外500m范围内无自然保护区、风景名胜区、文化区等保护目标，但500m范围内有居民点，本项目500m范围内大气环境保护目标详见下表和附图10。  表3-8 大气环境保护目标一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 名称 | 坐标/m | | 保护对象 | 保护内容 | 环境功能区 | 相对厂址方位 | 相对厂界距离/m | | X | Y | | 沈郢孜 | -294 | 140 | 居民点 | 约80人 | GB 3095-2012 二类区 | NW | 316 | | 北路岗 | 233 | -60 | 居民点 | 约90人 | SE | 198 | | 王圩孜 | -277 | -348 | 居民点 | 约120人 | SW | 450 |   备注：以项目厂区西南角为坐标原点（0,0），正东方向为X轴，正北方向为Y轴。   1. **声环境保护目标**   本项目厂界外50米范围内无声环境保护目标。项目50m声环境评价范围图见附图11。   1. **地下水环境**   本项目厂界外500米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。   1. **生态环境**   本项目位于淮南市谢家集经济开发区汽配产业园内，项目租赁空置厂房进行生产建设，不新增占地，无生态环境保护目标。 |
| 污染  物排  放控  制标  准 | **1、大气污染物排放标准**  本项目下料、焊接、打磨、抛丸等工序产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准限值；喷粉工序产生的颗粒物和固化产生的非甲烷总烃参照执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，2024年修改单）表5中大气污染物特别排放限值和表9中企业边界大气污染物浓度限值，项目固化产生的非甲烷总烃有组织排放同时执行安徽省《固定源挥发性有机物第六部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表1中“其他涉表面涂装工序的工业”的标准限值；厂区内VOCs无组织排放执行安徽省《固定源挥发性有机物第六部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表4中标准限值；丙烷燃烧产生的颗粒物、SO2、NOX执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气〔2019〕56号）中的排放限值，丙烷未完全燃烧产生的非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准限值。丙烷燃烧废气和固化废气通过一根排气筒（DA003）排放，按照从严执行原则，本项目大气污染物排放具体标准值见下表。  表3-9 大气污染物排放标准限值   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 类型 | 排气筒 | 污染物名称 | | 最高允许排放浓度（mg/m3） | 最高允许排放速率 | | 标准来源 | | 排气筒高度（m） | 速率（kg/h） | | 有组织大气污染物排放限值 | DA  001 | 颗粒物 | | 120 | 20 | 5.9 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 | | DA  002 | 颗粒物 | | 20 | / | / | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）  表5大气污染物特别排放限值 | | DA  003 | 非甲烷总烃 | 固化废气 | 60 | / | / | | 70 | / | 3.0 | 《固定源挥发性有机物第六部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表1中“其他涉表面涂装工序的工业” | | 丙烷燃烧废气 | 120 | 20 | 17 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 | | **从严**  **执行** | **60** | **/** | **3.0** | GB31572-2015、DB34/4812.6-2024、GB16297-1996 | | 颗粒物 | | 30 | / | / | 《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气〔2019〕56号） | | SO2 | | 200 | / | / | | NOX | | 300 | / | / | | 企业边界大气污染物浓度限值 | 颗粒物 | | | 1.0mg/m3 | | | GB 16297-1996表2、  GB 31572-2015表9 | | 非甲烷总烃 | | | 4.0mg/m3 | | | GB 31572-2015表9 | | 厂区内 VOCs无组织排放限值 | 非甲烷总烃  （在厂房外设置监控点） | | | 6mg/m3 | 监控点处1 h平均浓度值 | | 《固定源挥发性有机物第六部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表4 | | 20mg/m3 | 监控点处任意一次浓度值 | |   2、**废水排放标准**  本项目拟采取雨污分流、无生产废水外排。生活污水经谢家集经济开发区污水管网收集后进入八公山污水处理厂集中处理，项目废水接管前执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准及八公山污水处理厂接管限值后，八公山污水处理厂处理后尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准，尾水最终排入淮河。具体标准值见下表。  表3-10 项目废水污染物排放标准（单位：mg/L）   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物名称 | GB8978-1996表4中三级标准 | 污水处理厂接管标准 | 本项目执行标准 | GB18918-2002中一级A标准 | | pH（无量纲） | 6~9 | 6~9 | 6~9 | 6~9 | | COD | 500 | 500 | 500 | 50 | | BOD5 | 300 | 350 | 300 | 10 | | NH3-N | / | 45 | 45 | 5 | | SS | 400 | 400 | 400 | 10 |   **3、噪声排放标准**  项目运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。具体标准值见下表。  表3-11 工业企业厂界环境噪声排放标准单位：dB(A)   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 标准 | 昼间 | 夜间 | | GB12348-2008中3类标准 | 65 | 55 |   **4、固体废物**  一般工业固体废物参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的贮存过程要求，应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求进行贮存；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中的有关规定。 |
| 总量  控制  指标 | 根据《安徽省排污权有偿使用和交易管理办法（试行）》的通知（皖环发〔2023〕72号）中相关规定COD、氨氮、SO2、氮氧化物按照排污权交易相关规定执行，根据主要环境影响和保护措施分析计算，本项目COD排放量为0.125t/a、氨氮排放量为0.014t/a、SO2排放量为0.006586 t/a、氮氧化物排放量为0.057216t/a。本项目按照排污权交易相关规定执行。  根据计算，本项目颗粒物排放量为0.092212t/a，VOCs排放量为0.0013t/a，需进行总量申请。 |

**四、主要环境影响和保护措施**

|  |  |
| --- | --- |
| 施工  期环  境保  护措  施 | 本项目租赁已建厂房，施工期仅为设备安装，施工期较短，影响较小，本环评不对施工期环境影响进行评估。 |
| 运营  期环  境影  响和  保护  措施 | 一、**大气污染**  **1、污染源强核算**  项目生产过程废气主要为下料粉尘、湿式机械加工油雾、焊接烟尘、打磨粉尘、抛丸粉尘、喷塑粉尘、胶合板切割粉尘，固化废气，丙烷燃烧废气。  **（1）下料粉尘（颗粒物）**  下料工序对金属原料进行切割时会产生金属粉尘，对胶合板切割会产生粉尘。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-37，431~434机械行业系数手册”中“04下料核算环节”：“钢板、铝板、铝合金板、其它金属材料——等离子切割”工艺颗粒物产污系数为1.1kg/t-原料；“钢板、铝板、铝合金板、其它金属材料、玻璃纤维、其它非金属材料——锯床、砂轮切割机切割”工艺颗粒物产污系数为5.3kg/t-原料。  根据建设单位提供的资料，项目通过激光切割工件量约为700t/a，参照等离子切割工艺产污系数，则激光切割颗粒物产生量为0.77t/a；通过木板台锯切割胶合板量约为20t/a，则台锯切割颗粒物产生量为0.106t/a。  ①本项目激光切割粉尘经工位下方负压风道收集（收集效率95%），收集后通过设备自带滤筒除尘（除尘效率90%）后无组织排放；未收集到的粉尘以无组织的形式在车间内排放；则激光切割工序无组织粉尘排放量为0.112t/a。  ②木板台锯切割粉尘经设备侧吸罩负压收集（收集效率90%），收集后通过设备自带脉冲布袋除尘（除尘效率95%）后无组织排放；未收集到的粉尘以无组织的形式在车间内排放；则胶合板切割工序无组织粉尘排放量为0.015t/a。  **（2）湿式机械加工油雾**  本项目车床、铣床、钻机、金属台锯等机械加工过程中使用切削液，该过程会产生油雾（以非甲烷总烃计），机加工年工作时间为1200h。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-37，431~434机械行业系数手册”中“07机械加工环节”：“湿式机加工件-切削液——车床加工、铣床加工、刨床加工、磨床加工、镗床加工、钳床加工、钻床加工、加工中心加工、数控中心加工”工艺挥发性有机物产污系数为5.64kg/t-原料。  根据建设单位提供的资料，项目切削液使用量为0.3t/a，则挥发性有机物（以非甲烷总烃计）产生量约为0.0017t/a（0.00142kg/h），车间无组织排放，加强车间通风。  **（3）焊接烟尘（颗粒物）**  本项目在焊接过程中会产生焊接烟气，主要成分为焊接烟尘。项目焊接方式主要为二氧化碳保护焊、氩弧焊等，年使用实芯焊丝11t/a。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-37，431~434机械行业系数手册”中“09焊接核算环节”：“焊接件-实心焊丝-二氧化碳保护焊、埋弧焊、氩弧焊”工艺颗粒物产污系数为9.19kg/t原料。  本项目焊接过程颗粒物产生量约为0.101t/a，本项目焊接设固定工位，焊接废气经集气罩收集（收集效率90%）后通过一套“脉冲滤筒除尘器”处理（处理效率90%）后通过1根20m高排气筒（DA001）排放。经计算得出焊接烟尘有组织产生量为0.091t/a，排放量为0.0091t/a；无组织排放量为0.01t/a。  项目拟对每个焊接工位均设置集气罩，集气罩吸气口直径均为0.3m。  **风量计算：**  根据《环境工程设计手册》（修订版，湖南科学技术出版社出版），单个集气罩集气风量计算公式：  L=kPHvx  式中：L——为集气罩集气风量，单位为m3/h；  k——安全系数，一般取1.4；  P——排风罩口敞开面的周长，m；  H——罩口至污染源的距离，m，本次取0.3m；  vx——污染源边缘控制风速，焊接台取值为0.5~1.0m/s，本次评价取1.0m/s。  计算得出本项目焊接台单个集气罩所需的风机风量为1424m3/h，项目共5个固定工位焊接，共设置5个集气罩，考虑管道损耗，则风机风量约为8500m3/h。  **综上：**本项目焊接废气经集气罩收集后通过一套“脉冲滤筒除尘器”处理后通过1根20m高排气筒（DA001）排放，风机总风量为8500m3/h，项目焊接年工作时间为1200h，即有组织颗粒物排放量为0.0091t/a，排放速率为0.0076kg/h，排放浓度为0.9mg/m³。  **（4）打磨粉尘（颗粒物）**  焊接后金属材料打磨过程中会产生金属粉尘。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-37，431~434机械行业系数手册”中“06预处理核算环节”：“干式预处理件-钢材（含板材、构件等）、铝材（含板材、构件等）、铝合金（含板材、构件等）、铁材、其它金属材料——抛丸、喷砂、打磨、滚筒”工艺颗粒物产污系数为2.19kg/t-原料。  根据建设单位提供资料，项目打磨工件量约为50t/a，则打磨粉尘产生量为0.11t/a。本项目打磨直接在半密闭打磨除尘工作台进行打磨，打磨粉尘经工作台下方负压收集（收集效率95%），收集后通过设备自带滤筒除尘（除尘效率90%）后无组织排放；未收集到的粉尘以无组织的形式在车间内排放；则打磨粉尘无组织排放量为0.016t/a。  **（5）抛丸粉尘（颗粒物）**  本项目在抛丸工序中会产生抛丸粉尘。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-37，431~434机械行业系数手册”中“06预处理核算环节”：“干式预处理件-钢材（含板材、构件等）、铝材（含板材、构件等）、铝合金（含板材、构件等）、铁材、其它金属材料——抛丸、喷砂、打磨、滚筒”工艺颗粒物产污系数为2.19kg/t-原料。  根据建设单位提供资料，项目抛丸工件量约为700t/a，则抛丸粉尘产生量为1.533t/a。项目抛丸机运行过程中为密闭状态，抛丸粉尘经负压管道收集（收集效率100%），经一套“旋风除尘+滤筒除尘”装置处理（处理效率95%）后通过1根20m高排气筒排放（DA001）。经计算得出抛丸粉尘有组织产生量为1.533t/a，排放量为0.077t/a。  **风量计算：**  本项目抛丸机为密闭设备，废气预留出气口，采用负压管道收集方式，参考《三废处理工程技术手册一废气卷》中“第十七章·净化系统的设计-第三节·管道系统的设计”：“表17-9 工业通风管道内的风速/(m/s)-干管(钢板和塑料风道)6~14m/s”，本次取10m/s，管道直径为20cm，经计算废气收集管道风量计算值为1130m3/h，考虑风量损失，本次取1500m3/h。  项目抛丸年工作时间为1200h，即抛丸粉尘有组织排放量为0.077t/a，排放速率为0.064kg/h，排放浓度为42.7mg/m³。  抛丸粉尘经一套“旋风除尘+滤筒除尘”装置处理后，焊接废气经一套“脉冲滤筒除尘器”处理后，共同通过1根20m高排气筒（DA001）排放，风机总风量为10000m3/h。  **（6）喷塑粉尘（颗粒物）**  根据前文塑粉核算，本项目塑粉用量约2.812t/a，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-37，431~434机械行业系数手册”中“14涂装核算环节”：“涂装件-粉末涂料——喷塑”工艺颗粒物产污系数为300kg/t-原料。因此本项目喷塑粉尘产生量为0.8436t/a。  本项目喷粉柜半密闭，废气经半密闭喷粉柜负压收集（收集效率90%），经滤芯回收系统+旋风除尘+布袋除尘处理（综合处理效率约99.5%）后通过一根20m高排气筒（DA002）排放，滤芯回收粉尘回用于生产中，则粉尘有组织产生量约为0.76t/a，排放量为0.004t/a，无组织排放量为0.0836t/a。  本项目喷粉柜为半密闭柜，废气预留出气口，采用负压管道收集，参考《三废处理工程技术手册一废气卷》中“第十七章 净化系统的设计-第二节 排气罩”：半密闭型的通风柜排气量计算公式为：  Q=3600FVβ  式中：Q——排气量，m3/h；  F——操作口实际开启面积，m2；  V——操作口处空气吸入速度，m/s，参照“表17-4 按有害物散发条件选择的吸入速度”，本次取0.5m/s。  β——安全系数，本次取1.05。  本项目厂区共设置6个喷粉柜，操作口实际开启面积分别为6.9m2、3m2、2.4m2、2.4m2、3m2、3m2，每个喷粉柜废气收集管道风量计算值分别为13041m3/h、5670m3/h、4536m3/h、4536m3/h、5670m3/h、5670m3/h。本项目最多2个喷粉柜同时操作，考虑最大操作口合计开启面积为9.9m2，经计算废气收集管道风量计算值为18711m3/h，考虑风量损失，本次取21000m3/h。  项目喷塑年工作时间为1200h，即喷塑粉尘有组织排放量为0.004t/a，排放速率为0.0033kg/h，排放浓度为0.16mg/m³。  **（7）固化废气（非甲烷总烃）** 本项目喷粉后的工件送入固化烘箱内固化，烘道内温度为180～200℃，本项目所使用的环氧/聚酯型粉末涂料热分解温度在300℃以上，因此烘干固化过程中不会产生树脂的分解物，固化废气主要为粉末中分子量较小、短链的醇酯类树脂受热而挥发，以非甲烷总烃计。  根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-37，431~434机械行业系数手册”中“14涂装核算环节”：“涂装件-粉末涂料——喷塑后烘干”工艺挥发性有机物产污系数为1.2kg/t-原料。  本项目塑粉使用量为2.812t/a，根据物料平衡可知，进入固化工序塑粉量为1.9684t/a，则固化烘干过程非甲烷总烃产生量约0.0024t/a。  塑粉固化过程是在固化烘箱中进行，共2个烘箱，烘箱密闭，尺寸均为L4m×W2.5m×H2.3m。在固化过程为了满足工艺温度要求，整个烘箱密闭，每一批次固化后，打开烘箱，废气通过烘箱进出口上方集气罩负压收集。在每个烘箱进出口上方分别设置一个集气罩，每个集气罩设计尺寸2.5m\*0.7m，固化废气通过烘箱进出口两侧集气罩经管道负压收集（收集效率90%）后，经一套“二级活性炭吸附”装置处理（处理效率90%）后通过一根20m高排气筒（DA003）排放，则固化过程非甲烷总烃有组织产生量约0.00216t/a，有组织排放量约0.00022t/a，无组织排放量约0.00024t/a。  **风量计算：**  本项目固化烘箱密闭，在每个烘箱进出口上方分别设置一个集气罩，废气预留出气口，采用负压管道收集方式，参考《三废处理工程技术手册一废气卷》中“第十七章·净化系统的设计-第三节·管道系统的设计”：“表17-9 工业通风管道内的风速/(m/s)-支管(钢板和塑料风道)2~8m”，本次取8m/s，管道直径为20cm，经计算废气收集管道风量计算值为904m3/h，考虑风量损失，本次取1500m3/h。项目共2个固化烘箱，进出口均设置集气装置和收集管道，则固化工序废气收集总风量为6000m3/h。  项目固化工序年工作时间为600h，即固化过程非甲烷总烃有组织排放量为0.00022t/a，排放速率为0.00037kg/h，排放浓度为0.06mg/m³。  **（8）丙烷燃烧废气（颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃）**  本项目固化工序加热方式采用丙烷燃烧加热，共2台丙烷燃烧器（8m3/h），丙烷最大用量为16m3/h，配套固化工序，年运行时间为600h，项目丙烷使用量为9600m3/a，约17.933t/a，丙烷燃烧废气主要污染因子为：颗粒物、SO2、NOx。  根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-37，431~434机械行业系数手册”中“14涂装核算环节”：“涂装件-液化石油气——液化石油气工业炉窑”工艺产污系数：工业废气量——33.4m3/m3-原料；颗粒物——0.00022kg/m3-原料；二氧化硫——0.000002S kg/m3-原料（根据《液化石油气》（GB 11174-2011），商品丙烷总硫含量≤343mg/m3，本项目取343）；氮氧化物——0.00596kg/m3-原料。  本项目未完全燃烧的丙烷组分以非甲烷总烃计，参考文献《高效低污染燃气燃烧器燃烧特性的数值模拟》（欧俭平，吴青娇，赵迪等），燃料燃烧后烟气中的可燃成分比例不超过0.06%，本项目按0.06%计。  燃烧废气通过管道负压收集（收集效率100%），固化废气通过集气罩+管道负压收集（收集效率90%），共同经一套“二级活性炭吸附”装置处理（处理效率90%）后通过1根20m高排气筒（DA003）排放，风机总风量为6000m3/h。经计算燃烧废气中污染物产生及排放情况见下表。  表4-1 燃烧废气产生与排放情况一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 排气量m3/h | 污染物 | 产生情况 | | | 排放情况 | | | 治理措施 | 执行标准 | | 浓度 mg/m3 | 速率 kg/h | 产生量kg/a | 浓度 mg/m3 | 速率 kg/h | 排放量kg/a | 浓度mg/m3 | | 丙烷燃烧 | 6000 | 颗粒物 | 0.58 | 0.0035 | 2.112 | 0.58 | 0.0035 | 2.112 | 二级活性炭吸附 | 30 | | SO2 | 1.83 | 0.011 | 6.586 | 1.83 | 0.011 | 6.586 | 200 | | NOX | 15.83 | 0.095 | 57.216 | 15.83 | 0.095 | 57.216 | 300 | | 非甲烷总烃 | 3.00 | 0.018 | 10.760 | 0.30 | 0.0018 | 1.076 | 60 |   本项目废气收集管线示意图见图4-1，项目有组织和无组织废气产排情况详见表4-2。    图4-1 废气收集管线示意图 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营  期环  境影响  和  保护  措施 | 表4-2 有组织废气产排污情况一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染源 | | 时间h | 风量m3/h | 污染物 | 产生情况 | | | 处理措施 | | | 处理效率 | 排放情况 | | | 排放标准 | | | 浓度mg/m3 | 速率kg/h | 产生量t/a | 浓度mg/m3 | 速率kg/h | 排放量t/a | 浓度mg/m3 | 速率kg/h | | DA001 | 焊接废气 | 1200 | 8500 | 颗粒物 | 8.9 | 0.076 | 0.091 | 集气罩收集+“滤筒除尘”（TA001） | | | 90% | 0.9 | 0.0076 | 0.0091 | 120 | 5.9 | | 抛丸废气 | 1200 | 1500 | 颗粒物 | 853.3 | 1.28 | 1.533 | 负压管道收集+“旋风除尘+滤筒除尘”（TA002） | | | 95% | 42.7 | 0.064 | 0.077 | 120 | 5.9 | | **合计** | | | **10000** | **颗粒物** | **135.6** | **1.356** | **1.624** | **/** | | | | **7.2** | **0.072** | **0.0861** | 120 | 5.9 | | DA002 | 喷塑废气 | 1200 | 21000 | 颗粒物 | 30.0 | 0.63 | 0.76 | 半密闭负压收集+“滤芯回收+旋风除尘+布袋除尘”（TA003） | | | 99.5% | 0.16 | 0.0033 | 0.004 | 20 | / | | DA003 | 燃烧废气（用于固化烘干） | 600 | 6000 | 颗粒物 | 0.58 | 0.0035 | 0.002112 | 管道收集 | | “二级活性炭吸附装置”（TA004） | 0 | 0.58 | 0.0035 | 0.002112 | 30 | / | | SO2 | 1.83 | 0.011 | 0.006586 | 0 | 1.83 | 0.011 | 0.006586 | 200 | / | | NOX | 15.83 | 0.095 | 0.057216 | 0 | 15.83 | 0.095 | 0.057216 | 300 | / | | 非甲烷总烃 | 3.00 | 0.018 | 0.01076 | / | / | / | / | / | / | | 固化烘干废气 | 600 | 非甲烷总烃 | 0.60 | 0.0036 | 0.00216 | 集气罩+管道负压收集 | | / | / | / | / | / | / | | **合计** | | | **非甲烷总烃** | **3.6** | **0.0216** | **0.01292** | | **/** | 90% | **0.37** | **0.0022** | **0.0013** | 60 | 3.0 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营  期环  境影  响和  保护  措施 | 表4-3 本项目无组织废气排放情况   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物来源 | 污染物名称 | 排放情况 | | **面源尺寸m\*m** | **面源高度m** | | 速率kg/h | 产量t/a | | 生产车间 | 颗粒物 | 0.20 | 0.2366 | 40\*72 | 9 | | 非甲烷总烃 | 0.00182 | 0.00194 |   **2、排放口信息及自行监测**  根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018），参照《[排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ 1086-2020](https://www.eiacloud.com/hpyzs/lawsRegulations/searchDetail?modelName=%E6%8E%92%E6%B1%A1%E5%90%8D%E5%BD%95&id=61c459b05d144dea89d584089fffd470" \t "https://www.eiacloud.com/hpyzs/category/_blank)）中相关要求，项目在投入运行后，需定期对项目污染源开展监测活动，具体如下所示。  表4-4 排放口信息及自行监测一览表   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 排放口编号 | 污染物种类 | 排气筒高度m | 内径m | 坐标 | | 监测频次 | | 经度 | 纬度 | | DA001 | 颗粒物 | 20 | 0.4 | 116°54′33.383″ | 32°33′22.206" | 1次/年 | | DA002 | 颗粒物 | 20 | 0.4 | 116°54′33.171" | 32°33′22.027" | 1次/年 | | DA003 | 非甲烷总烃 | 20 | 0.25 | 116°54′33.079" | 32°33′21.669" | 1次/年 | | 颗粒物 | | 二氧化硫 | | 氮氧化物 | | 厂界 | 非甲烷总烃 | / | / | / | / | 1次/半年 | | 颗粒物 | / | / | / | / | | 二氧化硫 | / | / | / | / | | 氮氧化物 | / | / | / | / | | 涂装工段旁 | 非甲烷总烃、颗粒物 | / | / | / | / | 1次/季度 |   **3、废气处理措施及可行性分析**  （1）治理设施可行性分析  项目根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目涉及通用工序简化管理，属于简化管理，但无相应排污许可技术规范，项目末端治理技术参照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ 1124-2020）以及《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013），其中废气污染防治措施排污许可推荐的可行性技术如下。  表4-5 废气污染防治推荐可行性技术   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 生产单元 | 产污环节 | 生产设施 | 大气污染物 | 推荐可行技术 | 拟建项目采取的措施 | | 下料 | 切割 | 激光切割机 | 颗粒物 | 除尘设施，袋式除尘、静电除尘 | 设备自带滤筒除尘 | | 焊接 | 焊接 | 焊机 | 颗粒物 | 烟尘净化装置，袋式除尘 | 集气罩收集+滤筒除尘 | | 预处理 | 打磨 | 半密闭打磨除尘工作台（打磨设备） | 颗粒物 | 除尘设施，袋式除尘、湿式除尘 | 设备自带滤筒除尘 | | 抛丸 | 抛丸设备 | 颗粒物 | 旋风除尘+滤筒除尘 | | 粉末喷涂 | 喷塑 | 喷粉柜 | 颗粒物 | 除尘设施，袋式除尘 | 滤芯回收系统+旋风除尘+布袋除尘 | | 固化烘干 | 固化箱 | 非甲烷总烃 | 有机废气治理设施，热力焚烧/催化氧化、吸附/浓缩+热力燃烧/催化氧化 | 二级活性炭吸附 |   其中喷塑的末端治理技术布袋除尘即袋式除尘，属于推荐的可行技术；下料、焊接、打磨、抛丸等工序末端治理的除尘设施为滤筒除尘，为其他可行性技术；喷塑后固化烘干末端治理的有机废气治理设施为二级活性炭吸附，为其他可行性技术。  ①滤筒除尘可行性分析  滤筒除尘工作原理：含尘气体进入除尘器灰斗后，由于气流断面突然扩大及气流分布板作用，气流中一部分粗大颗粒在动和惯性力作用下沉降在灰斗；粒度细、密度小的尘粒进入滤尘室后，通过布朗扩散和筛滤等组合效应，使粉尘沉积在滤料表面上，净化后的气体进入净气室由排气管经风机排出。滤筒式除尘器的阻力随滤料表面粉尘层厚度的增加而增大。阻力达到某一规定值时进行清灰。此时PLC程序控制脉冲阀的启闭，首先一分室提升阀关闭，将过滤气流截断，然后电磁脉冲阀开启，压缩空气以极短的时间在上箱体内迅速膨胀，涌入滤筒，使滤筒膨胀变形产生振动，并在逆向气流冲刷的作用下，附着在滤袋外表面上的粉尘被剥离落入灰斗中。清灰完毕后，电磁脉冲阀关闭，提升阀打开，该室又恢复过滤状态。清灰各室依次进行，从第一室清灰开始至下一次清灰开始为一个清灰周期。脱落的粉尘掉入灰斗内通过缷灰阀排出。  滤筒除尘能够高效捕集各类粉尘颗粒。经过滤筒除尘后，气体的排放浓度能够显著降低。在一般的工业应用中，可将粉尘排放浓度控制在30mg/m³以下，甚至在一些先进的过滤技术和设备条件下，能够达到10mg/m³以下的超低排放水平。滤筒具有良好的结构稳定性和过滤性能稳定性。滤筒不仅能够有效捕集粉尘，还能将粉尘收集在滤筒表面或内部，便于后续的清理和处理。收集的粉尘可以通过定期的清灰操作，如脉冲喷吹清灰等方式，从滤筒上脱落并收集到集尘装置中，实现粉尘的集中处理，避免二次扬尘。除尘效率≥90%。  （2）活性炭吸附有机废气可行性分析  活性炭吸附处理原理：吸附剂和吸附质经过分子力发作的吸附称为物理吸附。这是最常见的一种吸附表象，它的特点是被吸附物的分子不是附着在吸附剂外表固定点上，而稍能在界面上作自在挪动。因为吸附是分子力导致的，吸附热较小，物理吸附不需求活化能，在低温条件下即可进行。这种吸附是可逆的，在吸附的一起被吸附的分子由于自热运动还会脱离固体外表，这种表象称为解吸。物理吸附可构成单分子吸附层或多分子吸附层。因为分子间力是普遍存在的，所以一种吸附剂可吸附多种物质，但因为吸附质性质不一样，吸附的量也有所不一样。这种吸附表象与吸附剂的外表积、细孔散布有密切关系。活性炭吸附法利用活性炭具有的吸附能力吸附有害成分而达到消除有害污染的目的。吸附法的优点在于去除效率高、能耗低、工艺成熟、脱附后溶剂可回收。吸附剂要具有密集的细孔结构，内表面积大，吸附性能好，化学性质稳定，耐酸碱，耐水，耐高温高压，不易破碎，对空气阻力小。常用的吸附剂主要有活性炭、活性氧化铝、硅胶、人工沸石等。  根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）中6.3.3.3采用蜂窝状吸附剂时，气体流速宜低于1.20m/s；废气停留时间保持0.5-1s；装填厚度不宜低于600mm。本项目气体流速为1.2m/s，废气停留时间为0.5s，则填装厚度为1.2×0.5=0.6m。  根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013），废气治理效率≥90%，本项目以90%计。项目活性炭吸附进出口设压差计，达到设定值就更换。活性炭吸附装置相关参数设计如下。  表4-6 活性炭吸附装置相关参数   |  |  | | --- | --- | | 参数 | 二级活性炭吸附箱 | | 活性炭密度 | 350kg/m³ | | 活性炭形态 | 蜂窝状，尺寸100mm×100mm×100mm | | 活性炭装填厚度 | 0.6m | | 空床流速 | 1.2m/s | | 停留时间 | 0.5s | | 介质温度 | <40℃ | | 活性炭碘值 | ≥800毫克/克 | | 规格尺寸(m) | 2m×1m×1.2m | | 活性炭装填量 | 0.42t | | 更换周期 |  |   （3）废气排放达标性分析  本项目焊接废气经“滤筒除尘”处理，抛丸废气经“旋风除尘+滤筒除尘”处理，处理后DA001排气筒颗粒物排放浓度7.2mg/m³、排放速率0.072kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准限值；喷塑废气经“滤芯回收+旋风除尘+布袋除尘”处理，处理后DA002排气筒颗粒物排放浓度0.16mg/m³，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，2024年修改单）表5中大气污染物特别排放限值；固化烘干废气、燃烧废气经“二级活性炭吸附装置”处理，处理后DA003排气筒非甲烷总烃排放浓度0.37mg/m³，排放速率0.0022kg/h，颗粒物排放浓度0.58mg/m³，SO2排放浓度1.83mg/m³，NOX排放浓度15.83mg/m³，颗粒物、SO2、NOX满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》中的排放限值，非甲烷总烃同时满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，2024年修改单）表5中大气污染物特别排放限值、《固定源挥发性有机物第六部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表1中标准限值、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准限值。  综上所述，项目拟采取的废气污染防治措施技术可行。  （4）无组织废气管控措施  本项目无组织废气主要为各生产工序未能收集的污染物，为了减少本项目无组织有机废气、粉尘对周边环境的影响，对照《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）、安徽省《固定源挥发性有机物第六部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）等相关文件规定，项目采取以下防治措施从而减少对周围大气环境的不利影响：  A.加强有组织废气的收集措施，项目喷塑在半密闭空间内进行作业，固化过程烘箱密闭，每一批次固化后，打开烘箱，废气通过烘箱进出口上方集气罩负压收集。废气收集系统的管道应密闭完好，加强废气收集可从源头上有效减少无组织废气的产生量；  B.车间设置通风设备，在符合安全生产、职业卫生相关规定的前提下，加强车间通风，减小车间无组织废气对车间和周围环境的影响；  C.废气收集处理系统与生产工艺设备同步运行，当废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，检修完毕后同步使用。  通过以上措施无组织颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准限值、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，2024年修改单）表9中企业边界大气污染物浓度限值，非甲烷总烃厂界浓度能够达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，2024年修改单）表9中企业边界大气污染物浓度限值。  **4、非正常工况**  非正常工况是指生产运行阶段的检修、操作不正常或设备故障等引起的一般性事故排放。根据本项目的污染物特点及工程分析，非正常工况主要为环保设施故障，即颗粒物处理设施“滤筒除尘”、“布袋除尘器”等发生故障，引起颗粒物的事故排放；有机废气处理设施“二级活性炭吸附装置”发生故障，引起非甲烷总烃的事故性排放；一旦设施发生故障，应立即停止生产进行检修，直至废气治理设施正常运行。并定期对废气处理装置维护、维修、保养。事故持续时间在1小时之内，非正常工况条件下废气排放源强及排放情况见下表：  表4-7 非正常工况污染物排放情况   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染源 | 污染物 | 产生情况 | | 持续时间h | 发生频次 | 措施 | | 浓度mg/m3 | 排放量kg/h | | DA001 | 颗粒物 | 135.6 | 1.356 | 1 | 1次/年 | 定期进行设备维护，当工艺废气处理装置出现故障且不能短时间恢复时停止生产 | | DA002 | 颗粒物 | 30.0 | 0.63 | 1 | 1次/年 | | DA003 | 颗粒物 | 0.58 | 0.0035 | 1 | 1次/年 | | SO2 | 1.83 | 0.011 | 1 | 1次/年 | | NOX | 15.83 | 0.095 | 1 | 1次/年 | | 非甲烷总烃 | 3.6 | 0.0216 | 1 | 1次/年 |   由上表可知，非正常工况下排气筒（DA001、DA002）的颗粒物排放浓度超标。为防止生产废气非正常工况排放，企业必须加强废气处理设施的管理，定期检修、确保废气处理设施正常运行，在废气处理设施停止运行或出现故障时，产生废气的各工序也必须相应停止生产。为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施确保废气达标排放：   1. 安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每隔固定时间检查、汇报情况，及时发现废气处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行； 2. 建立健全环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测； 3. 定期维修，检修废气净化装置，以保持废气处理装置的净化能力和净化容量； 4. 生产加工前开启相应的废气处理设备，生产停止一段时间后再关闭相应废气处理设施，杜绝废气突然排放情况。   **5、环境防护距离**  根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T 39499-2020）推荐的卫生防护距离初值计算公式，确定卫生防护距离。    式中：  ——大气有害物质的无组织排放量，单位为kg/h；  ——大气有害物质环境空气质量的标准限值，单位为mg/m3；  L——大气有害物质卫生防护距离初值，单位为m；  r——大气有害物质无组织排放源所在生产单元的等效半径，单位为m；  A、B、C、D——卫生防护距离初值计算系数，无因次，根据工业企业所在地区近5年平均风速及大气污染源构成类别从表4-8查取。  表4-8 卫生防护距离初值计算系数   | 卫生防护距离初值计算系数 | 工业企业所在地区近5年平均风速（m/s） | 卫生防护距离L/m | | | | | | | | | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | L≤1000 | | | 1000<L≤2000 | | | L>2000 | | | | 工业企业大气污染源构成类别 | | | | | | | | | | Ⅰ | Ⅱ | Ⅲ | Ⅰ | Ⅱ | Ⅲ | Ⅰ | Ⅱ | Ⅲ | | A | <2 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 80 | 80 | 80 | | 2~4 | 700 | 470 | 350 | 700 | 470 | 350 | 380 | 250 | 190 | | >4 | 530 | 350 | 260 | 530 | 350 | 260 | 290 | 190 | 110 | | B | <2 | 0.01 | | | 0.015 | | | 0.015 | | | | >2 | 0.021 | | | 0.036 | | | 0.036 | | | | C | <2 | 1.85 | | | 1.79 | | | 1.79 | | | | >2 | 1.85 | | | 1.77 | | | 1.77 | | | | D | <2 | 0.78 | | | 0.78 | | | 0.57 | | | | >2 | 0.84 | | | 0.84 | | | 0.76 | | | | 注：I类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，大于或等于标准规定的允许排放量的1/3者。  II类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，小于标准规定的允许排放量的1/3，或虽无排放同种大气污染物之排气筒共存，但无组织排放的有害物质的容许浓度指标是按急性反应指标确定者。  III类：无排放同种有害物质的排气筒与无组织排放源共存，但无组织排放的有害物质的容许浓度是按慢性反应指标确定者。 | | | | | | | | | | |   ②卫生防护距离终值的确定  根据导则要求，单一特征大气有害物质的卫生防护距离终值级差见表4-9。  表4-9 卫生防护距离终值级差范围表   |  |  | | --- | --- | | 卫生防护距离计算初值L/m | 级差/m | | 0≤L＜50 | 50 | | 50≤L＜100 | 50 | | 100≤L＜1000 | 100 | | L≥1000 | 200 |   当企业某生产单元的无组织排放存在多种特征大气有害物质时，如果分别推导出的卫生防护距离初值在同一级别时，则该企业的卫生防护距离终值应提高一级；卫生防护距离初值不在同一级别的，以卫生防护距离终值较大者为准。  ③本项目卫生防护距离计算  项目区域年平均风速约2.6m/s，计算参数及结果见表4-10。  表4-10 卫生防护距离计算值   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染源名称 | 污染源类型 | 污染物 | A | B | C | D | 计算值(m) | L值  (m) | 卫生防护距离终值(m) | | 4号厂房（生产车间） | 无组织面源 | TSP | 470 | 0.021 | 1.85 | 0.84 | 9.929 | 50 | 100 | | 非甲烷总烃 | 470 | 0.021 | 1.85 | 0.84 | 0.014 | 50 |   根据计算结果，本项目的卫生防护距离为4#厂房外100m。  （3）环境防护距离  参考卫生防护距离，本项目环境防护距离设置为厂界外100m，环境防护距离包络线详见附图13。  根据现场踏勘，本项目环境防护距离内不存在环境敏感保护目标，本项目建设不新增环境拆迁。项目建成后，环境防护距离内不得规划建设居民区、学校、医院等环境敏感目标。  **6、大气环境影响评价结论**  本项目营运期间产生的大气污染物主要为：颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、VOCs。项目排放的大气污染物经过收集处理后，大气污染物排放浓度均达到相应的排放标准要求，对周边环境影响较小。项目营运期大气环境影响可以接受。  **二、水污染**  **1、废水污染源强**  本项目建成后废水主要为生活污水。  本项目劳动定员30人，员工办公生活会产生生活污水。参照《安徽省行业用水定额》（DB34/T 679-2019），职工生活用水按60L/人·d计，则生活用水量为1.8m3/d（540m3/a），排放系数取0.8，则生活污水产生量为1.44m3/d（432m3/a），经谢家集经济开发区污水管网收集后排入八公山污水处理厂。  生活污水水质指标参照《生活污染源产排污系数手册》中“表1-1城镇生活源水污染物产生系数”中四区产污系数，COD：340mg/L、氨氮：32.6mg/L、SS：200mg/L、BOD5:160mg/L。  本项目废水污染物浓度见下表。  表4-11 项目废水污染物产生与排放情况 （pH无量纲）   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染源 | 废水量m³/a | 污染物 | 产生情况 | | 拟采取的处理措施 | 处理效率 | 排放情况 | | | | 排放方式及去向 | | 浓度mg/L | 产生量t/a | 废水量m³/a | | 浓度mg/L | 排放量t/a | | 生活污水 | 432 | pH | 6-9 | / | 化粪池 | / | 432 | pH | 6-9 | / | 八公山污水处理厂 | | COD | 340 | 0.147 | 15% | COD | 289.4 | 0.125 | | BOD5 | 160 | 0.069 | 9% | BOD5 | 145.8 | 0.063 | | 氨氮 | 32.6 | 0.014 | 3% | 氨氮 | 32.4 | 0.014 | | SS | 200 | 0.086 | 30% | SS | 138.9 | 0.060 |   **2、废水类别、污染物及污染治理设施信息**  废水类别、污染物及污染治理设施信息表见表4-12。  表4-12 废水类别、污染物及污染治理设施信息表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 废水  类别 | 污染物  种类 | 排放去向 | 排放  规律 | 污染治理设施 | | | 排放口类型 | | 污染治理设施名称 | 污染治理设施工艺 | 是否为可行技术 | | 1 | 生活污水 | pH、COD、BOD5、NH3-N、SS | 八公山污水处理厂 | 间断性排放 | 化粪池 | 沉淀+厌氧发酵 | 是 | 一般排放口 |   表4-13 废水排放口基本情况表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 排放口编号 | 排放口名称 | 排放口地理坐标 | 污染物 | 排放方式 | 排放去向 | 排放规律 | 排放口类型 | 排放标准 | | DW001 | 废水总排口 | 116.90505087, 32.55946017 | pH、COD、BOD5、NH3-N、SS | 间接排放 | 八公山污水处理厂 | 间断排放 | 一般排放口 | 八公山污水处理厂接管限值 |   **3、废水处理依托园区污水处理厂处理可行性分析**  （1）八公山污水处理厂现状  八公山污水处理厂（即淮南市西部污水处理厂）位于八公山区北郊，东临蔡新路，北临皖淮机械厂铁路专用线，于2003年3月5日取得环评批复（环监〔2003〕31号），服务范围为淮南市西部八公山、谢家集区和李郢孜镇，共计集污面积约19.5km2，服务范围内污水总量约10万m³/d。污水处理厂污水分别经粗格栅、细格栅、沉砂池预处理后由厌氧池、氧化沟进行生化处理，污水经厌氧池、氧化沟和二沉池处理后排放，二沉池污泥一部分回流至厌氧沟，剩余污泥经浓缩脱水一体化设备浓缩脱水为泥饼后外运。    图4-2 污水处理厂污水处理工艺流程简图  2014年淮南首创水务八公山污水处理厂提标改造工程已经淮南市发展和改革委员会同意立项。处理能力仍为10万m³/d，本次提标改造污水处理设计采用ARP/SSH+絮凝沉淀滤布滤池过滤工艺，设计出水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918－2002）一级A标准。主要工程内容为：将厌氧池改造为ARP/SSH，新增絮凝沉淀滤布滤池、反冲洗废水池、变配电间和加药间等，以及对现有氧化沟、回流泵房进行改造。  （2）依托设施可行性分析  ①从水量角度分析  本项目污水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和八公山污水处理厂接管现在进水水质要求，项目排放废水量为1.44m³/d，占八公山污水处理厂设计处理能力10万m³/d的0.0014%，水量占比很小。污水处理厂的处理能力远远大于污水产生量，因此本项目产生的污水不会对污水处理厂造成冲击影响。  ②从水质角度分析  拟建项目生活污水出水水质可以满足八公山污水处理厂的进水水质及《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准要求，废水对八公山污水处理厂水质不会产生冲击影响。  ③管网配套情况  本项目位于八公山污水处理厂收水范围内。  综上所述，从水量、水质、管网配套建设等方面考虑，八公山污水处理厂接纳拟建工程废水是较为可靠的。  **4、废水污染物监测计划**  根据《排污许可证申请与核发技术规范铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》(HJ1124-2020)和《排污单位自行监测技术指南 涂装》(HJ1086-2020)中相关要求，单独排入城镇污水集中处理设施的生活污水仅说明去向，可不监测。  **5、地表水环境影响评价结论**  本项目采用“雨污分流制”排水系统。雨水直接进入市政雨水管网，排入区域地表水系。项目生活污水经谢家集经济开发区污水管网收集后排入八公山污水处理厂，尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后外排进入淮河。本项目废水排放量在水质水量上均满足污水处理厂的接管标准，从运行时间、处理余量、管网铺设。接管要求等方面具有接管可行性。项目废水不直接排入区域地表水环境，对区域水环境质量影响较小。  **三、噪声污染**  **1、噪声源强**  拟建项目主要噪声源的源强分布情况见表4-14、表4-15，具体见下表： |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 表4-14 本项目噪声源强一览表（室内声源） 单位：dB（A）   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 建筑物名称 | 设备名称 | 声源源强 | 数量/台 | 声源控制措施 | 空间相对位置（m） | | | 距室内边界距离/m | | | | 距室内边界声级dB（A） | | | | 运行时段 | 建筑物插入损失dB（A） | 建筑物外噪声 | | | | | | | | | 声功率级dB（A） | X | Y | Z | E | W | S | N | E | W | S | N | 声压级dB（A） | | | | 建筑物外距离 | | E | W | S | N | |  | 1楼 | 激光切割机 | 80 | 1 | 基础减振，厂房隔声 | 34 | 12 | 1 | 2 | 34 | 12 | 44 | 74.0 | 49.4 | 58.4 | 47.1 | 昼间间断运行 | 20 | 54 | 29.4 | 38.4 | 27.1 | 5 | |  | 激光切管机 | 80 | 1 | 34 | 32 | 1 | 2 | 34 | 32 | 24 | 74.0 | 49.4 | 49.9 | 52.4 | 20 | 54 | 29.4 | 29.9 | 32.4 | 5 | |  | 金属台锯 | 75 | 1 | 18 | 32 | 1 | 21 | 18 | 32 | 39 | 48.6 | 49.9 | 44.9 | 43.2 | 20 | 28.6 | 29.9 | 24.9 | 23.2 | 5 | |  | 砂轮台锯 | 75 | 1 | 10 | 34 | 1 | 29 | 2 | 34 | 37 | 45.8 | 69.0 | 44.4 | 43.6 | 20 | 25.8 | 49 | 24.4 | 23.6 | 5 | |  | 抛丸机 | 85 | 1 | 3 | 31 | 1 | 34 | 3 | 31 | 38 | 54.4 | 75.5 | 55.2 | 53.4 | 20 | 34.4 | 55.5 | 35.2 | 33.4 | 5 | |  | 车床 | 80 | 2 | 17 | 54 | 1 | 22 | 9 | 54 | 16 | 53.2 | 60.9 | 45.4 | 55.9 | 20 | 33.2 | 40.9 | 25.4 | 35.9 | 5 | |  | 台式钻铣床 | 80 | 1 | 17 | 50 | 1 | 22 | 9 | 50 | 20 | 53.2 | 60.9 | 46.0 | 54.0 | 20 | 33.2 | 40.9 | 26 | 34 | 5 | |  | 摇臂钻 | 80 | 1 | 19 | 47 | 1 | 20 | 11 | 47 | 24 | 54.0 | 59.2 | 46.6 | 52.4 | 20 | 34 | 39.2 | 26.6 | 32.4 | 5 | |  | 台钻 | 80 | 1 | 19 | 43 | 1 | 20 | 11 | 43 | 28 | 54.0 | 59.2 | 47.3 | 51.1 | 20 | 34 | 39.2 | 27.3 | 31.1 | 5 | |  | CO2焊机 | 75 | 6 | 9 | 57 | 1 | 31 | 1 | 57 | 15 | 45.2 | 75.0 | 39.9 | 51.5 | 20 | 25.2 | 55 | 19.9 | 31.5 | 5 | |  | 氩弧焊机 | 75 | 1 | 9 | 48 | 1 | 31 | 1 | 48 | 24 | 45.2 | 75.0 | 41.4 | 47.4 | 20 | 25.2 | 55 | 21.4 | 27.4 | 5 | |  | 焊接机器手 | 75 | 4 | 9 | 43 | 1 | 31 | 1 | 43 | 29 | 45.2 | 75.0 | 42.3 | 45.8 | 20 | 25.2 | 55 | 22.3 | 25.8 | 5 | |  | 激光焊接 | 75 | 1 | 9 | 38 | 1 | 31 | 1 | 38 | 34 | 45.2 | 75.0 | 43.4 | 44.4 | 20 | 25.2 | 55 | 23.4 | 24.4 | 5 | |  | 磨机 | 75 | 2 | 9 | 34 | 1 | 31 | 1 | 34 | 38 | 45.2 | 75.0 | 44.4 | 43.4 | 20 | 25.2 | 55 | 24.4 | 23.4 | 5 | |  | 数控木板台锯 | 80 | 1 | 20 | 3 | 1 | 17 | 20 | 3 | 67 | 55.4 | 54.0 | 70.5 | 43.5 | 20 | 35.4 | 34 | 50.5 | 23.5 | 5 | | **注：以厂区西南角作为坐标原点（0,0,0），正东为X轴正方向，正北为Y轴正方向。** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |   表4-15 本项目噪声源强一览表（室外声源） 单位：dB（A）   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 声源名称 | 空间相对距离 | | | 声功率级dB（A） | 声源控制措施 | 运行时段 | | X | Y | Z | | 1 | DA001风机 | 4 | 32 | 0.5 | 85 | 基础减振 | 昼间 | | 2 | DA002风机 | -0.3 | 13 | 0.5 | 85 | 基础减振 | 昼间 | | 3 | DA003风机 | -0.3 | 25 | 0.5 | 80 | 基础减振 | 昼间 | | **注：以厂区西南角作为坐标原点（0,0,0），正东为X轴正方向，正北为Y轴正方向。** | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **2、厂界达标情况分析**  预测模式采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4—2021）中推荐的模型。根据建设项目噪声源和环境特征，预测过程中考虑了厂房等建筑物的屏障作用、空气吸收效应。  （1）室外声源  ① 计算某个声源在预测点的倍频带声压级    式中：  *L*oct*(r)*——点声源在预测点产生的倍频带声压级；  *L*oct*(r0)*——参考位置*r0*处的倍频带声压级；  *r*——预测点距声源的距离，m；  *r0*——参考位置距声源的距离，m；  *ΔLoct*——各种因素引起的衰减量（包括声屏障、遮挡物、空气吸收、地面效应等引起的衰减量，其计算方法详见“导则”正文）。  如果已知声源的倍频带声功率级*Lw oct*，且声源可看作是位于地面上的，则    ② 由各倍频带声压级合成计算出该声源产生的声级*LA*。  （2）室内声源  ① 首先计算出某个室内靠近围护结构处的倍频带声压级：    式中：*Loct,1*为某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级，*Lw oct*为某个声源的倍频带声功率级，r1为室内某个声源与靠近围护结构处的距离，R为房间常数，Q为方向因子。  ② 计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：    ③ 计算出室外靠近围护结构处的声压级：    ④ 将室外声级*Loct,2(T)*和透声面积换算成等效的室外声源，计算出等效声源第i个倍频带的声功率级*Lw oct*：    式中：S为透声面积，m2。  ⑤ 等效室外声源的位置为围护结构的位置，其倍频带声功率级为*Lw oct*，由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。  （3）计算总声压级  设第i个室外声源在预测点产生的A声级为*LA in,i*，在T时间内该声源工作时间为*tin,i*；第j个等效室外声源在预测点产生的A声级为*LA out,j*，在T时间内该声源工作时间为*tout,j*，则预测点的总等效声级为：    式中：T为计算等效声级的时间，N为室外声源个数，M为等效室外声源个数。  （4）预测结果  本项目仅在昼间进行生产，夜间不生产，项目昼间噪声预测结果见下表。  表4-16 噪声预测结果 单位：dB（A）   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 预测方位 | 时段 | 贡献值（dB(A)） | 昼间标准限值（dB(A)） | 达标情况 | | | 东侧 | 昼间 | 43.6 | 65 | 达标 | | 南侧 | 昼间 | 41.6 | 65 | 达标 | | 西侧 | 昼间 | 62.9 | 65 | 达标 | | 北侧 | 昼间 | 34.1 | 65 | 达标 |   根据预测结果可知，经以上防护措施及墙体隔声和距离的自然衰减等措施后，项目四周厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求，不会对周围声环境造成明显影响。  **3、噪声降噪具体措施**  本项目生产设备在运行期间均会产生噪声，建设单位采取以下措施来减轻生产设备运行噪声的环境影响。  （1）选用低噪声设备或带隔声、消声的设备，从源头减少噪声的产生。  （2）根据自身生产的需求，合理的布置高噪声设备，应当远离敏感点区域，并对产噪设备采取基座减振，安装消声器等措施降低噪声值。  （3）设置较为隔声的生产车间。  （4）项目的噪声源主要为风机、下料等设备产噪，其中风机噪声值更高，环评建议对高噪声设备采取减振、消声、隔声等措施降低噪声值。  （5）定期对生产设备进行保养维修，保证生产设备维持的良好使用状态，并严格遵守生产设备的操作规范。  （6）对于项目风机噪声值大的情况，项目因针对性的对风机安装相应的减振措施，以达到降噪的作用。  **4、噪声监测计划**  根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017）、《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ 1086-2020），项目噪声监测计划如下所示。  表4-17 噪声监测计划表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 监测点位置 | 监测指标 | 监测频次 | 监测天数 | | 厂界四周各布设一个噪声监测点 | 连续等效A声级 | 每季一次 | 连续1天，昼间一次 |   **四、固体废物**  本项目营运期固体废物主要为一般工业固废、危险废物和生活垃圾。  （1）一般工业固废  ①金属碎屑及边角料：项目金属材料加工过程会产生金属碎屑及边角料，产生量约占使用量的1%，项目金属边角料产生量约为7t/a，本项目金属边角料经收集处理后可按一般固废外售综合利用。  ②焊渣：项目焊接过程会产生焊渣，焊渣产生系数约为焊接材料的2%，则焊渣的产生量约为0.22t/a，焊渣经收集后外售综合利用。  ③废钢丸：项目抛丸过程会产生废钢丸，废钢丸产生系数约为钢丸的20%，则废钢丸的产生量约为3t/a，废钢丸经收集后外售综合利用。  ④废布袋：布袋除尘器的布袋2年更换一次，产生量约1kg/次，平均0.0005t/a，属于一般固体废物，外售综合利用。  ⑤废滤芯：滤芯除尘器的滤芯1年更换一次，产生量约0.005t/a，属于一般固体废物，外售综合利用。  ⑥除尘器收尘：根据前文分析，项目布袋除尘器收集粉尘和滤芯除尘器收集粉尘产生量约为2.463t/a，粉尘经收集后外售综合利用。  ⑦废胶合板边角料：项目胶合板加工过程会产生废胶合板边角料，产生量约占使用量的1%，项目废胶合板边角料产生量约为0.2t/a，本项目废胶合板边角料经收集处理后外售综合利用。  ⑧废包装材料：项目生产过程中会产生废包装材料，产生量约为2t/a，主要为纸箱、塑料袋，属于一般固废，经收集后外售综合利用。  （2）危险废物  ①废切削液：机加工过程中需要使用切削液，切削液循环使用，长期使用后需进行更换，平均每年更换一次，产生废切削液为使用量的20%，则废切削液产生量约为1.26t/a。根据《国家危险废物名录》（2025版），废物代码为HW09 ，900-006-09，收集后暂存于厂区危废贮存点，定期委托有资质单位处置。  ②废液压油：机加工过程中需要使用液压油，液压油循环使用，长期使用后需进行更换，平均每年更换一次，产生废液压油为使用量的20%，则废液压油产生量约为0.06t/a。根据《国家危险废物名录》（2025版），废物代码为HW08 ，900-218-08，收集后暂存于厂区危废贮存点，定期委托有资质单位处置。  ③废机油：生产设备需定期保养维护更换机油，产生的废机油量约为0.2t/a。根据《国家危险废物名录》（2025版），废物代码为HW08 ，900-249-08，收集后暂存于厂区危废贮存点，定期委托有资质单位处置。  ④含油金属屑  金属原料在加工过程中沾染到切削液的金属屑，产生量约为0.001t/a。根据《国家危险废物名录》（2025版），废物代码为HW49，900-041-49，收集后暂存于厂区危废贮存点，定期委托有资质单位处置。  ⑤废包装桶  项目使用液压油、机油和切削液，会产生一定量的废包装桶（废液压油桶、废机油桶和废切削液桶），根据建设单位提供材料，净重25kg/桶，本项目液压油、机油和切削液年平均用量为2.6t，故平均每年产生104个废包装桶，每个包装桶重量约为0.5kg，故废包装桶年产生量为约0.052t/a。根据《国家危险废物名录》，废液压油桶、废机油桶和废切削液桶属于危险废物，废物类别HW08，废物代码900-249-08，收集后暂存于厂区危废贮存点，定期委托有资质单位处置。  ⑥废含油抹布：在设备检修保养时，会产生含油抹布，产生量约为 0.01t/a。根据《国家危险废物名录》（2025版），废物代码为HW49，900-041-49，收集后暂存于厂区危废贮存点，定期委托有资质单位处置。  ⑦废活性炭  根据工程分析，经由活性炭处理的废气量约0.012t/a，活性炭吸附能力约为0.3t（废气）/t（活性炭），使用的活性炭的量约0.04t/a，活性炭一年更换一次（0.42t），废活性炭的产生总量约为0.432t/a。根据《国家危险废物名录》（2025版），废物代码为HW49，900-039-49，收集后暂存于厂区危废贮存点，定期委托有资质单位处置。  （3）生活垃圾  本项目劳动定员30人，按0.5kg/人•d计算，则生活垃圾产生量为4.5t/a，集中收集后交由环卫部门统一清运处理。  项目运营期固体废物产生情况见表4-18。  表4-18 本项目固废产生情况汇总表 单位：t/a   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 固废名称 | 产生工序 | 属性 | 形态 | 主要成分 | 产生量t/a | 废物类别 | 废物代码 | 危险特性 | 利用处置方式 | | 1 | 金属碎屑及边角料 | 原料加工 | 一般固废 | 固态 | 钢材 | 7 | SW17 | 900-001-S17 | / | 一般固废暂存点暂存，外售综合利用 | | 2 | 焊渣 | 焊接 | 一般固废 | 固态 | 金属 | 0.22 | SW59 | 900-099-S59 | / | | 3 | 废钢丸 | 抛丸 | 一般固废 | 固态 | 金属 | 3 | SW59 | 900-099-S59 | / | | 4 | 废布袋 | 喷塑 | 一般固废 | 固态 | 布袋 | 0.0005 | SW59 | 900-099-S59 | / | | 5 | 废滤芯 | 废气处理 | 一般固废 | 固态 | 滤芯 | 0.005 | SW59 | 900-009-S59 | / | | 6 | 除尘器收尘 | 废气处理 | 一般固废 | 固态 | 粉尘 | 2.463 | SW59 | 900-099-S59 | / | | 7 | 废胶合板边角料 | 原料加工 | 一般固废 | 固态 | 胶合板 | 0.2 | SW17 | 900-009-S17 | / | | 8 | 废包装材料 | 包装 | 一般固废 | 固态 | 纸箱 | 2 | SW17 | 900-005-S17 | / | | 塑料袋 | 900-003-S17 | | 9 | 废切削液 | 机加工 | 危险废物 | 液态 | 切削液 | 1.26 | HW09 | 900-006-09 | T | 危废贮存点暂存，委托有资质单位处置 | | 10 | 废液压油 | 机加工 | 危险废物 | 液态 | 液压油 | 0.06 | HW08 | 900-218-08 | T，I | | 11 | 废机油 | 设备保养 | 危险废物 | 液态 | 机油 | 0.2 | HW08 | 900-249-08 | T，I | | 12 | 含油金属屑 | 机加工 | 危险废物 | 固态 | 切削液 | 0.001 | HW49 | 900-041-49 | T/In | | 13 | 废包装桶 | 包装 | 危险废物 | 固态 | 矿物油 | 0.052 | HW08 | 900-249-08 | T，I | | 14 | 废含油抹布 | 设备检修 | 危险废物 | 固态 | 机油 | 0.01 | HW49 | 900-041-49 | T/In | | 15 | 废活性炭 | 废气收集 | 危险废物 | 固态 | 有机废气、活性炭 | 0.432 | HW49 | 900-039-49 | T | | 16 | 生活垃圾 | 办公生活 | / | 固态 | 果皮、纸屑 | 4.5 | / | / | / | 委托环卫部门处置 |   表4-19 危险废物汇总表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 产生量（t/a） | 产生工序及装置 | 形态 | 有害成分 | 产废周期 | 危险特性 | 污染防治措施 | | 1 | 废切削液 | HW09 | 900-006-09 | 1.26 | 机加工 | 液态 | 切削液 | 1年 | T | 桶装 | | 2 | 废液压油 | HW08 | 900-218-08 | 0.06 | 机加工 | 液态 | 液压油 | 1年 | T，I | 桶装 | | 3 | 废机油 | HW08 | 900-249-08 | 0.2 | 设备保养 | 液态 | 机油 | 半年 | T，I | 桶装 | | 4 | 含油金属屑 | HW49 | 900-041-49 | 0.001 | 机加工 | 固态 | 切削液 | 每天 | T/In | 密封袋装 | | 5 | 废包装桶 | HW08 | 900-249-08 | 0.052 | 包装 | 固态 | 矿物油 | 1个月 | T，I | 封口暂存 | | 6 | 废含油抹布 | HW49 | 900-041-49 | 0.01 | 设备检修 | 固态 | 机油 | 每天 | T/In | 密封袋装 | | 7 | 废活性炭 | HW49 | 900-039-49 | 0.432 | 废气收集 | 固态 | 有机废气、活性炭 | 1年 | T | 密封袋装 |   表4-20 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况样表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 贮存场所（设施）名称 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 位置 | 占地面积 | 贮存方式 | 包装桶规格 | 最大贮存量t | 包装容器数量/个 | 贮存周期 | 贮存面积m2 | | 1 | 危险废物贮存点 | 废切削液 | HW09 | 900-006-09 | 厂房一层东南侧 | 3.57m2 | 桶装 | 120cm×100cm×115cm | 1.0 | 2（2层） | 4个月 | 1.2 | | 2 | 废液压油 | HW08 | 900-218-08 | 桶装 | Φ30cm×H38cm | 0.025 | 1 | 4个月 | 0.07 | | 3 | 废机油 | HW08 | 900-249-08 | 桶装 | Φ30cm×H38cm | 0.025 | 1 | 1个月 | 0.07 | | 4 | 含油金属屑 | HW49 | 900-041-49 | 密封袋装 | 30cm×30cm×30cm | 0.02 | 1 | 1年 | 0.09 | | 5 | 废包装桶 | HW08 | 900-249-08 | 封口暂存 | Φ30cm×H38cm | 0.0005 | 9（3层） | 1个月 | 0.21 | | 6 | 废含油抹布 | HW49 | 900-041-49 | 密封袋装 | 30cm×30cm×30cm | 0.02 | 1 | 1年 | 0.09 | | 7 | 废活性炭 | HW49 | 900-039-49 |  |  | 密封袋装 | 90cm×90cm×100cm | 0.23 | 2（2层） | 1年 | 0.81 | | 合计 | | | | | | | | | | | | 2.54 |   **2、环境管理要求**  **一般固废暂存点设置要求：**  项目一般固废暂存点位于生产车间西北角，用于收集生产过程中产生的废金属边角料、焊渣等固体废物。占地面积约10m²，暂存场地的设置应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的规定。  （1）贮存场、填埋场的环境保护图形标志应符合GB15562.2的规定，并应定期检查和维护。  （2）不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存和填埋作业。  （3）危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场及填埋场。  （4）产生工业固体废物的单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询，并采取防治工业固体废物污染环境的措施。  （5）产生工业固体废物的单位委托他人运输、利用、处置工业固体废物的，应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求。受托方运输、利用、处置工业固体废物，应当依照有关法律法规的规定和合同约定履行污染防治要求，并将运输、利用、处置情况告知产生工业固体废物的单位。  （6）产生工业固体废物的单位应当取得排污许可证。排污许可的具体办法和实施步骤由国务院规定。  产生工业固体废物的单位应当向所在地生态环境主管部门提供工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等有关资料，以及减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施，并执行排污许可管理制度的相关规定。  （7）产生工业固体废物的单位应当根据经济、技术条件对工业固体废物加以利用；对暂时不利用或者不能利用的，应当按照国务院生态环境等主管部门的规定建设贮存设施、场所，安全分类存放，或者采取无害化处置措施。贮存工业固体废物应当采取符合国家环境保护标准的防护措施。  **危险废物贮存点设置要求：**  项目在车间一层东南侧设置3.57m²的危险废物贮存点，用于收集生产过程中产生的危险废物，并定期委托有资质单位进行处置。  根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）有关规定，危险废物贮存点为“HJ 1259 规定的纳入危险废物登记管理单位的，用于同一生产经营场所专门贮存危险废物的场所；或产生危险废物的单位设置于生产线附近，用于暂时贮存以便于中转其产生的危险废物的场所”。根据《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ 1259-2022），危险废物登记管理单位为“同一生产经营场所危险废物年产生量10t以下且未纳入危险废物环境重点监管单位的单位。”  本项目危险废物年产生量为2.015t/a，企业未纳入危险废物环境重点监管单位，属于危险废物登记管理单位，根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），可以设置危险废物贮存点。本项目危废贮存时遵循以下原则：  （1）危险废物贮存过程产生的液态废物和固态废物应分类收集，按其环境管理要求妥善处理。  （2）贮存设施或场所、容器和包装物应按HJ 1276要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志。  （3）容器和包装物污染控制要求：容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容；针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求；硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏；柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密，无破损泄漏；使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形；容器和包装物外表面应保持清洁。  （4）贮存过程污染控制要求：在常温常压下不易水解、不易挥发的固态危险废物可分类堆放贮存，其他固态危险废物应装入容器或包装物内贮存；液态危险废物应装入容器内贮存；半固态危险废物应装入容器或包装袋内贮存；易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物应装入闭口容器或包装物内贮存；危险废物贮存过程中易产生粉尘等无组织排放的，应采取抑尘等有效措施。  （5）贮存点环境管理要求：贮存点应具有固定的区域边界，并应采取与其他区域进行隔离的措施；贮存点应采取防风、防雨、防晒和防止危险废物流失、扬散等措施；贮存点贮存的危险废物应置于容器或包装物中，不应直接散堆；贮存点应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式等，采取防渗、防漏等污染防治措施或采用具有相应功能的装置；贮存点应及时清运贮存的危险废物，实时贮存量不应超过3吨。  本项目液态危废和固态危废分类收集和堆放，液态危废密封桶装，废包装桶封口暂存，其他固态密封袋装，危废贮存点具有固定的区域边界，防风、防雨、防晒、防流失和扬散，液态危废贮存设置专用防腐防渗托盘，年产生危废量2.015t/a，危废定期委托有资质单位处置。  综上，本项目固体废物处置符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599--2020）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求，各固体废物均能得到妥善解决，对周围环境影响较小。  **五、地下水、土壤**  本项目具有完备的生产系统、一般固废暂存点、危废贮存点等。正常排放条件下，项目运行不会对区域土壤及地下水环境造成不利影响。但在非正常排放或者事故状态下，如危废贮存点内包装破损泄漏情况下，污染物和废水会渗入土壤及地下水中，对土壤及地下水造成污染。针对可能发生的土壤及地下水污染，本项目污染防治措施将按照“源头控制、分区防控、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全方位进行防控。  **分区防渗措施：**  根据厂区各生产功能单元是否可能对地下水造成污染及其风险程度，将厂区划分为一般防渗区和简单防渗区。一般防渗区是可能会对地下水造成污染，但危害性或风险程度相对较低的区域，包括具有可能污染地下水污染源的生产车间区域，主要包括生产区、危废贮存点、液压油/机油/切削液存储区等区域。简单防渗区为不会对地下水造成污染的区域，主要包括办公区。  根据以上分区情况，对本项目厂区分区防渗见下表。  表4-21 地下水污染防渗分区参照表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 场区内建构筑物 | 污染控制难易程度 | 污染物类型 | 防渗分区 | 防渗技术要求 | | 生产区、危废贮存点、液压油/机油/切削液存储区 | 难 | 其他类型 | 一般防渗区 | 依托现有，厂区车间已使用C30防渗混凝土建设200mm硬化地面，可满足一般防渗要求，防渗层渗透系数达到1.0×10-7cm/s；液态危废贮存设置专用防腐防渗托盘。 | | 办公区 | 易 | 其他类型 | 简单防渗区 | 依托现有，办公区已进行一般地面硬化，满足简单防渗要求。 |   本项目租用淮南市谢家集经济开发区汽配产业园已建成的标准化厂房，经现场勘探，现有厂区车间使用C30防渗混凝土建设200mm硬化地面，满足车间内一般防渗要求，同时液态危废贮存设置专用防腐防渗托盘；办公区已进行一般地面硬化，满足简单防渗要求。  **六、环境风险评价**  （1）物质风险性调查  本次评价将针对项目涉及的原辅材料、三废、产品等进行物质危险性识别，根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)附录B及《重大危险源辨识》(GB18218-2018)，本项目的危险物质为丙烷、液压油、机油、切削液、废液压油、废切削液、废机油。  （2）风险潜势初判  根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）分析建设项目生产、使用、储存过程中涉及的有毒有害、易燃易爆物质，参见附录B确定危险物质的临界量。根据附录B项目涉及危险物质数量与临界量比值（Q）见下表。  表4-22 危险物质数量与临界量比值   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 危险物质名称 | CAS号 | 最大存在总量/t | 临界量/t | 危险物质Q值 | | 1 | 丙烷 | 74-98-6 | 0.288 | 10 | 0.0288 | | 2 | 液压油 | / | 0.1 | 2500 | 0.00004 | | 3 | 机油 | / | 0.5 | 2500 | 0.0002 | | 4 | 切削液 | / | 0.15 | 2500 | 0.00006 | | 5 | 废液压油 | / | 0.06 | 2500 | 0.000024 | | 6 | 废机油 | / | 0.2 | 2500 | 0.00008 | | 7 | 废切削液 | / | 0.06 | 2500 | 0.000024 | | 合计 | | | | | 0.029228 |   由上表可知，Q＜1。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），当Q＜1时，该项目环境风险潜势为Ⅰ，进行简单分析。  （4）风险源影响分析  液压油、切削液、机油等因操作不当导致泄漏事故，丙烷管理不当泄漏引起的火灾或爆炸；厂内废气处理装置可能因为停电、设备老化等出现非正常运转或停止运转，导致废气超标排放，影响周围大气环境。  （5）风险防范措施  1）生产管理防范措施  ①建立和完善各级安全生产责任制，并切实落到实处。各级领导和生产管理人员必须重视安全生产，积极推广科学安全管理方法，强化安全操作制度和劳动纪律。  ②对职工要加强职业培训和安全教育。培养职工要有高度的安全生产责任心，并且要熟悉相应的业务，有熟练的操作技能，具备有关物料、设备、设施、工艺参数变动及泄漏等的危险、危害知识，在紧急情况下能采取正确的应急方法。  ③加强维护保养，所有设备管线、阀件都应固定牢靠、连接紧密、严密不漏。  ④加强原材料管理：确保设备、管道、阀门的材质和加工质量。所有管道系统均必须按有关标准进行良好设计、制作及安装。  ⑤使用丙烷时必须按照操作规程使用，保持室内良好的通风条件，定期检查和维护丙烷燃气的设备，确保其正常运行。  2）贮存风险防范措施  危废仓库应安排专人管理，做好入库记录，并定期检查材料存储的安全状态，定期检查其包装有无破损，以防止泄漏。  丙烷储存容器应具有良好的密封性和耐腐蚀性，应与易燃易爆物品、电气设备和明火保持安全距离。储存场所保持良好的通风条件，以防止丙烷聚集浓度过高引发爆炸和火灾事故。  3）火灾爆炸风险防范措施  生产装置、废气治理设施等保持良好运行状态，设备发生故障立即停止生产，维修正常后方能继续生产；发生火灾爆炸后及时启动环境风险应急预案采取应急措施，积极采取灭火、火焰隔离、警戒疏散、医疗急救等措施。  （6）风险评价结论  本项目涉及的主要环境风险物质为丙烷、液压油、切削液、机油、废液压油、废切削液、废机油，风险事故风险类型主要为物料泄漏事故以及废气事故排放，但只要建设单位认真落实本次评价提出的各项风险防范措施，运营中加强安全管理，杜绝人为操作失误，制定完善、有效的环境风险突发事件应急预案，一旦发生事故采取有效的措施，防止事故蔓延，并做好事后环境污染治理工作，则项目的环境风险影响是可控的，不会对环境和人员安全造成明显的影响。  表4-23 建设项目环境风险简单分析内容表   |  |  | | --- | --- | | **建设项目名称** | 道路工程机械生产项目 | | **建设地点** | 安徽省淮南市谢家集经济开发区汽配产业园4号厂房 | | **地理坐标** | 116度54分34.093秒，32度33分22.198秒 | | **主要危险物质及分布** | 丙烷：丙烷气化间；液压油、切削液、机油：液压油、机油、切削液存储区；废液压油、废切削液、废机油；危险废物贮存点 | | **环境影响途径及危害后果** | 液态物料在储存或者使用过程中泄漏后遇明火发生火灾、爆炸事故，产生的有毒、有害物质扩散到大气中产生大气污染，相应的事故、消防废水污染地表水、土壤及地下水环境，造成水污染和土壤污染。 | | **风险防范措施要求** | 合理安全储存危险物质，车间内配置相应的消防设备、设施和灭火药剂；制定严格的运行操作规章制度，发生火灾、爆炸事故后，及时报警，灭火的同时疏散周边无关人员；制定应急预案等 |   **七、电磁辐射**  本项目不涉及电磁辐射，故不对该部分内容进行分析。  **八、建设项目环保投资概算**  本项目环保设施投资概算见下表。  表4-24 本项目环保设施投资概算   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 项目名称 | 治理对象 | 建设内容 | | 投资（万元） | | 废水治理 | 生活污水 | 依托已建化粪池处理 | | 0 | | 废气治理 | 焊接废气 | 集气罩收集+“滤筒除尘” | 20m高排气筒（DA001） | 15 | | 抛丸废气 | 负压管道收集+“旋风除尘+滤筒除尘” | | 喷塑粉尘 | 半密闭负压收集+“滤芯回收+旋风除尘+布袋除尘”+20m高排气筒（DA002） | | 20 | | 固化烘干废气 | 集气罩+管道负压收集+“二级活性炭吸附装置”+20m高排气筒（DA003） | | 15 | | 噪声治理 | 设备运转噪声 | 合理布局、减振、隔声 | | 8 | | 固废治理 | 生活垃圾、危险废物、一般固体废物 | 垃圾桶，一般固废暂存点，危险废物贮存点 | | 9 | | 地下水及土壤 | 地下水及土壤 | 厂区分区防渗，依托现有防渗地面，液态危废贮存设置专用防腐防渗托盘 | | 1 | | 环境风险 | 环境风险 | 编制应急预案，并设置危废贮存点泄漏收集应急措施 | | 5 | | 总计 | | | | 73 | |

**五、****环境保护措施监督检查清单**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容要素 | 排放口（编号、名称）/污染源 | | 污染物项目 | 环境保护措施 | | 执行标准 |
| 大气环境 | DA001 | 焊接废气 | 颗粒物 | 集气罩收集+“滤筒除尘” | 20m高排气筒 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）中二级标准限值要求 |
| 抛丸废气 | 颗粒物 | 负压管道收集+“旋风除尘+滤筒除尘” |
| DA002/喷塑废气 | | 颗粒物 | 半密闭负压收集+“滤芯回收+旋风除尘+布袋除尘”+20m高排气筒 | | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5 |
| DA003/固化烘干废气、燃烧废气 | | 非甲烷总烃 | 集气罩+管道负压收集+“二级活性炭吸附装置”+20m高排气筒 | | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5、《固定源挥发性有机物第六部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 |
| 颗粒物 | 《工业炉窑大气污染综合治理方案》 |
| SO2 |
| NOX |
| 水污染物 | DW001/废水总排口 | | pH、COD、BOD5、NH3-N、SS | 生活污水经化粪池处理 | | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准及八公山污水处理厂 |
| 声环境 | 生产设备 | | 设备噪声 | 厂房隔声，使用低噪设备，基础减振，合理安排工作时间等 | | 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准 |
| 固体废物 | 1、生活垃圾由环卫部门清运；  2、项目设置一般固废暂存点（占地面积10m2），一般固废定期外售综合利用；设置危险废物贮存点（占地面积3.57m2），危废定期委托有资质单位进行处置。 | | | | | |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 分区防渗：  （1）一般防渗：依托现有防渗，厂区车间已使用C30防渗混凝土建设200mm硬化地面，可满足一般防渗要求，防渗层渗透系数达到1.0×10-7cm/s；液态危废贮存设置专用防腐防渗托盘。  （2）简单防渗：依托现有防渗，办公区已进行一般地面硬化，满足简单防渗要求。 | | | | | |
| 环境风险管控措施 | （1）建设单位须制订环境突发事故应急预案，一旦突发环境风险事故，必须立即按应急预案提到的紧急处理、救援、监测方案等进行紧急救援，救援人员采取相应的防护措施，以避免造成人员伤亡事故。 | | | | | |
| 其他环境管理要求 | **1、排放口规范化及信息公开化**  根据《安徽省污染源排放口规范化整治管理办法》（环法函[2005]114号）、《排污口规范化整治技术要求》（环监[1996]470号）等规定的要求，一切新建、改造、扩建的排污单位以及限期治理的排污单位必须在建设污染治理设施的同时，建设规范化排放口。因此，建设项目产生的各类污染物的排放口必须规范化，并且规范化工作的完成必须与污染治理设施同步。  **2、排污许可衔接**  根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目属于简化管理。要求企业在建成正式投产排污前取得排污许可证，并在取得排污许可证后按照排污许可证申请与核发技术规范相关要求履行自行检测、台账管理、执行报告等手续。  **3、竣工环境保护设施验收**  根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定，建设项目竣工后，建设单位应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，编制验收监测报告。 | | | | | |

**六、结论**

|  |
| --- |
| 本项目符合国家产业政策、当地规划以及相关法律法规要求。建设单位需认真落实本报告提出的各项污染防治措施，切实做到“三同时”，加强环境管理，做好环境污染防治工作，项目营运过程中各污染物均能达标排放，可满足当地环境质量要求，对区域环境造成影响较小。  因此，从环境影响角度看，本项目是可行的。 |

**附表**

**建设项目污染物排放量汇总表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目  分类 | 污染物名称 | 现有工程  排放量（固体废物产生量）① | 现有工程  许可排放量  ② | 在建工程  排放量（固体废物产生量）③ | 本项目  排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削减量  （新建项目不填）⑤ | 本项目建成后  全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量  ⑦ |
| 废气 | 粉（烟）尘 | / | / | / | 0.092212t/a | / | 0.092212t/a | +0.092212t/a |
| 非甲烷总烃 | / | / | / | 0.0013t/a | / | 0.0013t/a | +0.0013t/a |
| SO2 | / | / | / | 0.006586 t/a | / | 0.006586 t/a | +0.006586 t/a |
| NOx | / | / | / | 0.057216 t/a | / | 0.057216 t/a | +0.057216 t/a |
| 废水 | COD | / | / | / | 0.125t/a | / | 0.125t/a | +0.125t/a |
| NH3-N | / | / | / | 0.014t/a | / | 0.014t/a | +0.014t/a |
| 一般工业  固体废物 | 金属碎屑及边角料 | / | / | / | 7t/a | / | 7t/a | +7t/a |
| 焊渣 | / | / | / | 0.22t/a | / | 0.22t/a | +0.22t/a |
| 废钢丸 | / | / | / | 3t/a | / | 3t/a | +3t/a |
| 废布袋 | / | / | / | 0.0005t/a | / | 0.0005t/a | +0.0005t/a |
| 废滤芯 | / | / | / | 0.005t/a | / | 0.005t/a | +0.005t/a |
| 除尘器收尘 | / | / | / | 2.463t/a | / | 2.463t/a | +2.463t/a |
| 废胶合板边角料 | / | / | / | 0.2t/a | / | 0.2t/a | +0.2t/a |
| 废包装材料 | / | / | / | 2t/a | / | 2t/a | +2t/a |
| 危险废物 | 废切削液 | / | / | / | 1.26t/a | / | 1.26t/a | +1.26t/a |
| 废液压油 | / | / | / | 0.06t/a | / | 0.06t/a | +0.06t/a |
| 废机油 | / | / | / | 0.2t/a | / | 0.2t/a | +0.2t/a |
| 含油金属屑 | / | / | / | 0.001t/a | / | 0.001t/a | +0.001t/a |
| 废包装桶 | / | / | / | 0.052t/a | / | 0.052t/a | +0.052t/a |
| 废含油抹布 | / | / | / | 0.01t/a | / | 0.01t/a | +0.01t/a |
| 废活性炭 | / | / | / | 0.432t/a | / | 0.432t/a | +0.432t/a |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①