建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称： 金祥玻璃生产线项目

建设单位（盖章）：安徽钱进智能制造有限公司

编制日期： 2025年7月

中华人民共和国生态环境部制

**一、建设项目基本情况**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | | 金祥玻璃生产线项目 | | |
| 项目代码 | | 2503-340403-04-01-863783 | | |
| 建设单位  联系人 | | 钱玉贵 | 联系方式 | 15955481471 |
| 建设地点 | | 安徽省淮南市田家庵区淮南现代产业园南区智慧产业园C区B9厂房(现代产业园) | | |
| 地理坐标 | | 117度00分49.752秒，32度31分15.351秒 | | |
| 国民经济  行业类别 | | C3042 特种玻璃制造 | 建设项目  行业类别 | 二十七、非金属矿物制品业30.玻璃制品制造304 |
| 建设性质 | | 🗹新建（迁建）  □改建  □扩建  □技术改造 | 建设项目  申报情形 | 🗹首次申报项目  □不予批准后再次申报项目  □超五年重新审核项目  □重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/备案）部门（选填） | | 淮南市田家庵区发展和改革委员会 | 项目审批（核准/  备案）文号（选填） | / |
| 总投资（万元） | | 5000.0 | 环保投资  （万元） | 75.0 |
| 环保投资占比（%） | | 1.5 | 施工工期 | 3.0个月 |
| 是否开工建设 | | 🗹否  □是： | 用地（用海）  面积（m2） | 5000.0 |
| 专项评价设置情况 | 无 | | | |
| 规划情况 | 规划名称：《淮南现代产业园单元控制性详细规划》；  审批机关：淮南市人民政府；  审批文件：《淮南市人民政府关于淮南现代产业园单元规划及XD01-05、XD02-02、XD02-05、XD02-08地块图则的批复》；  审批文号：淮府秘〔2019〕6号。 | | | |
| 规划环境影响评价情况 | 无 | | | |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | **一、与《淮南现代产业园单元控制性详细规划》相符性分析**  规划范围：淮南现代产业园位于合淮阜高速以南，曹庵镇镇区以西，杨公镇以东，规划范围是：东起纬三路，西至经二路和经一路，北至合淮阜高速公路。规划面积：规划用地规模4.85平方公里。园区坚持“资源节约型、环境友好型、科技创新型”项目目标，发展新材料、新能源汽车及汽车配件、智能装备制造等环保产业方向。园区规划共划分为4个单元，单元编号为XD01-XD04。本项目所处位置属于XD02中的工业用地区域  XD02：主导功能为工业、行政管理、商业，居住。用地面积约为160公顷，其中，行政管理用地约2.93公顷，工业用地约106.8公顷，教育机构用地约2.08公顷，商业金融用地约1.28公顷，居住用地约14.5公顷，道路用地约21.5公顷，防护绿地约10.9公顷。本单元工业用地开发总量约110万m2，居住用地开发总量约29万m2。本项目位于XD02，涉及行业类别有：C3042 特种玻璃制造，项目属于工业项目，所在用地为工业用地性质。根据《淮南田家庵现代产业园环境影响区域评估报告》，园区禁止发展以下项目：国家明令禁止建设或投资的、不符合《产业结构调整指导目录》要求的建设项目不得进入园区；规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业，严格控制高污染、高能耗、高水耗项目的进入；淮河流域及重点区域严禁建设的项目；环境污染严重、污染物排放总量指标未落实的项目；国家、安徽省、淮南市明确规定不得审批的建设项目。本项目不属于园区限制类和禁止类项目，视为允许类项目。  淮南现代产业园单元控规图2019_页面_27**图1-1 淮南现代产业园单元划分图**  **项目区**  **二、与《淮南田家庵现代产业园环境影响区域评估报告》及审查意见符合性分析**  根据《安徽省生态环境厅关于推行“环境影响区域评估+环境标准”工作的通知》（皖环发〔2021〕23号）文件，淮南现代产业园区管理委员会于2022年11月开展了环境影响区域评估+环境标准的报告编制工作。本项目与《淮南田家庵现代产业园环境影响区域评估报告》及审查意见符合性分析如下。  表1-1 与《区域评估报告》及审查意见符合性分析   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **序号** | **相关要求** | **符合性分析** | | 1 | 规划布局：规划以工业用地、居住用地和仓储物流用地为主，以洛河大道为界划分为南北两片，北片中部为产业服务中心，东侧为一块居住用地，为园区北部村庄搬迁安置及配套居住区，合淮路和洛河大道交叉口西北为物流仓储区。洛河大道南部北区为工业用地，南区为居住生活片区，在居住生活片区沿合淮路布置沿街商业、文体设施、医疗保健等配套服务设施。 | 项目位于安徽淮南田家庵经济开发区淮南现代产业园XD02地块。本项目用地性质为工业用地，本项目属于C3042 特种玻璃制造。 | | 2 | 规划共划分为4个单元，单元编号为XD01-XD04。其中XD02：主导功能为工业、行政管理、商业，居住等。 | 本项目位于XD-02中工业用地 | | 3 | 产业准入标准和管制要求：进园工业项目应符合淮南现代产业园用地布局，充分发挥比较优势，突出自身特色，形成规模优势明显，集聚效应突出的发展格局。项目的引入管理要与科学利用资源、保护生态环境相结合，优化资源配置，实现经济、社会与环境的协调发展。 | 本项目属于C3042 特种玻璃制造，不属于淮南现代产业园单元控制性详细规划负面清单，因此，符合产业准入标准和管制要求。 |   **三、与淮南现代产业园环境准入清单符合性分析**  表1-2 与淮南现代产业园环境准入清单符合性分析   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **类别** | **相关要求** | **符合性分析** | | 主导  产业 | 新型环保建材：C302石膏、水泥制品及类似制品制造；C3039其他建筑材料制造；C305玻璃制品制造；C306玻璃纤维和玻璃纤维增强塑料制品制造。智能装备制造：C33金属制品业；C34通用装备制造业；C35专用设备制造业；C36汽车制造业；C37铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业；C38电气机械和器材制造业；C39电子器件制造；C40仪器仪表制造业。新能源汽车及汽车配件：C2919其他橡胶制品制造；C2929塑料零件及其他塑料制品制造；C367铁路专用设备及器材、配件制造。 | 本项目属于C3042 特种玻璃制造，属于淮南现代产业园主导产业的配套产业，不属于《产业结构调整指导目录》（2024年本）中限制类和淘汰类项目、《市场准入负面清单（2022版）》中禁止准入类项目以及《安徽省淮河流域水污染防治条例》中禁止的产业、产品以外的项目，不属于园区负面清单，符合园区环境准入清单要求。 | | 正面  清单 | 优先引入玻璃纤维和玻璃纤维增强塑料制品制造等项目；优先引入农机、风机等行业成套装备，农、林、牧、渔专用机械制造，工程机械装备、交通装备、智能装备等高端智能装备制造项目；优先引入年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨及以下及非溶剂型低VOCs含量涂料的铁路专用设备及器材、配件制造等项目；所列行业中除《产业结构调整指导目录》（2019年本）中限制类和淘汰类项目、《市场准入负面清单（2022版）》中禁止准入类项目、《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》中禁止类项目以及《安徽省淮河流域水污染防治条例》中禁止的产业、产品以外的项目 | | 负面  清单 | 禁止C3031粘土砖瓦及建筑砌块制造行业中非资源综合利用的烧结砖瓦的项目入驻；禁止C3360金属表面处理及热处理加工行业中化学镀、阳极氧化、电镀等单纯表面处理的项目入驻；所列行业中的《产业结构调整指导目录》（2019年本）中限制类和淘汰类项目、《市场准入负面清单（2022版）》中禁止准入类项目以及《安徽省淮河流域水污染防治条例》中禁止的产业、产品以外的项目 | | 一般性规定 | 区内新增或改扩建存在环境风险的项目，在建设项目环评阶段须重点开展环境风险评价，提出并落实风险防范措施及应急联动要求，编制应急预案 | 项目开展环境风险评价，落实风险防范措施。 | | 其他 | 符合产业功能布局的现有企业，应加快产业升级，进一步完善环境保护措施，提高清洁生产水平，确保达到本准入清单要求 | 项目引进先进工艺设备，配套环保设施设备，满足本准入清单要求。 |   本项目属于C3042 特种玻璃制造。因此，本项目的建设符合淮南现代产业园总体发展规划的环境准入要求。 | | | |
| 其他符合性分析 | **一、产业政策符合性分析**  1、对照《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目为C3042特种玻璃制造，不属于限制类和淘汰类的范畴，可以视为允许类。本项目所用设备不属于《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010年本)》（工业和信息化部，工产业〔2010〕第122号），因此，本项目建设符合国家相关政策的规定。  本项目已于2025年3月7日在淮南市田家庵区发展和改革委员会进行备案，项目代码：2503-340403-04-01-863783。因此本项目符合产业政策。  综上所述，拟建项目符合国家产业政策。  **二、规划选址符合性分析**  1、与用地规划相符  项目用地不属于中华人民共和国国土资源部《限制用地项目目录（2012年本）》《禁止用地项目目录（2012年本）》中规定的限制用地项目类别，可视为允许类项目。因此，项目符合国家土地政策。  项目选址于安徽省淮南市田家庵区现代产业园区，租赁标准化厂房。对照《淮南现代产业园单元控制性详细规划》土地利用规划图，项目土地性质属工业用地。项目用地符合安徽省淮南市田家庵区现代产业园区土地利用总体规划。  2、选址合理性分析  项目位于淮南现代产业园区，租赁安徽省淮南市田家庵经开区南区智慧产业园C区B9标准化厂房用于生产，项目四周为工业企业。根据现场踏勘，项目东侧为蚌合高速，南侧为拆迁区域，西侧为安徽西南智能装备有限公司，北侧为淮南市睿欣创新科技产业园三期项目B8厂房。项目用地属工业用地，项目所在地评价范围无自然保护区及国家、省、市级重点文物保护单位，周边无环境制约因素。  因此，项目选址合理。  **三、与三线一单的符合性分析**  经对照安徽省“三线一单”公众服务平台，本项目涉及重点管控单元1个，重点管控单元编码“ZH34040320026”，属于水重点/大气重点管控单元。  管控要求全面提升锅炉烟气排放标准。全市燃气锅炉氮氧化物浓度不高于50毫克/立方米；污染物排放标准中有特别排放限值的标准的行业，二氧化硫、氮氧化物、颗粒物全面执行大气污染物特别排放限值；强化餐饮油烟和露天烧烤治理。加强餐饮油烟污染治理，对未安装油烟净化设施、不正常使用油烟净化设施或者未采取其他油烟净化措施，超过排放标准排放油烟的，依法责令改正，并处以罚款；现有各类开发区、工业集聚区应全面实现污水集中处理。  本项目主要用水为员工生活用水、磨边清洗用水和设备冷却水用水，项目废水经过处理后达到淮南市现代产业园污水处理厂接管标准后均接入淮南市现代产业园污水处理厂进行深度处理；符合水重点/大气重点管控单元管控要求。  1、生态保护红线  根据《安徽省淮南市“三线一单”文本》（淮南市生态环境局），淮南市生态保护红线总面积为373.98km2，占全市国土总面积的6.76%。见淮南市生态保护红线分布图（见附图8），拟建项目不在淮南市生态保护红线范围内。  2、环境质量底线及分区管控  本项目所在区域环境质量底线为：环境空气质量目标为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其修改单，本项目地表水环境保护目标瓦埠湖目标为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准，声环境质量目标为《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准。  根据淮南市生态环境局2025年6月4日发布的“2024年淮南市生态环境质量状况公报”中相关数据。评价区二氧化硫（SO2）、二氧化氮（NO2）、一氧化碳（CO）、可吸入颗粒物（PM10）年均浓度、臭氧（O3）日最大8小时滑动平均值均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，细颗粒物（PM2.5）年均浓度超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，项目所在区域环境空气质量为不达标区。  本项目生产时废气主要为VOCs，废水主要是生活污水、磨边清洗用水和冷却循环水，噪声主要是各类设备产生的噪声。本项目在采取相应的污染防治措施后，污染物可达标排放，各类固废妥善处置，不会造成区域环境功能的降低，项目的建设不会区域大气环境质量功能，不会突破项目所在地的环境质量底线。项目的建设符合环境质量底线标准。  拟建项目位于安徽省淮南市田家庵经开区南区智慧产业园C区B9号标准化厂房，水环境属于“城镇生活污染重点管控区”，大气环境属于“重点管控区”，土壤环境属于“一般防控区”。对照淮南市环境管控单元图（附图12），本项目位于“重点管控单元”。  （1）资源利用上限及自然资源开发分区管控  1）煤炭资源  对照《文本》中“淮南市高污染燃料禁燃区图”，拟建项目不在高污染燃料禁燃区范围内，项目生产过程中不使用煤炭。不会突破煤炭资源利用上线。  2）水资源  对照《文本》中“淮南市水资源管控区划定成果”，拟建项目区属于“水资源一般管控区”。  本项目主要用水为员工生活用水、磨边清洗用水和冷却循环水，用水均来自市政供水管网提供，不会突破水资源利用上线。  3）土地资源  对照《文本》中“淮南市土地资源管控区图”，拟建项目区属于“土地资源一般管控区”。  项目用地为工业用地，本项目租赁现有厂房进行建设，不新增占地，不会突破土地资源利用上线。  3、生态环境准入清单  项目位于安徽淮南田家庵经济开发区，根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》《安徽省工业产业结构调整指导目录》（2007年本），项目符合相关产业政策。  对照《市场准入负面清单（2025年版）》《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》，项目不在其负面清单之列。  综上，项目建设不涉及生态保护红线，不会降低区域环境质量，满足自然资源利用上线，不属于生态环境准入负面清单之列，因此项目的建设符合“三线一单”的要求。  **表1-3 项目与《淮南市“三线一单”》的符合性**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **《淮南市“三线一单”文本》要求** | | | **符合性分析** | **结果** | | 生态保护红线 | | 依据中办、国办《关于划定并严守生态保护红线的若干意见》和《关于在国土空间规划中统筹划定落实三条控制线的指导意见》，生态保护红线原则上按禁止开发区域的要求进行管理。生态保护红线内，自然保护地核心保护区原则上禁止人为活动，其他区域严格禁止开发性、生产性建设活动。 | 项目位于淮南市田家庵区。不在生态红线范围内，也不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区内，符合生态保护红线要求。 | 符合 | | 环境质量底线 | 水环境 | 依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及《淮南市水污染防治工作方案》对重点管控区实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《安徽省“十三五”节能减排实施方案》《淮南市生态建设与环境保护“十三五”规划》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。 | 项目位于水环境的一般管控区，周边地表水林桥涧沟水质达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅴ类标准。 | 符合 | | 大气环境 | 落实《安徽省大气污染防治条例》《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《打赢蓝天保卫战三年行动计划》《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》《重点行业挥发性有机物综合治理方案》《淮南市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》等要求，严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转。上年度PM2.5不达标城市新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。 | 根据《淮南市大气环境分区管控图》，项目位于大气环境一般管控区。根据《2024年淮南市环境状况公报》，淮南市属于大气环境质量不达标区域，大气污染物实施“倍量替代”。 | 符合 | | 土壤环境 | 一般防控区：依据《中华人民共和国土壤污染防治法》《土壤污染防治行动计划》《安徽省土壤污染防治工作方案》《安徽省“十三五”环境保护规划》《淮南市土壤污染防治工作方案》等要求及各市土壤污染防治工作方案对一般管控区实施管控。 | 根据《淮南市土壤环境风险分区防控图》，项目位于一般防控区。生产车间地面硬化，并采取重点防渗措施，对周边土壤环境影响较小。 | 符合 | | 资源利用上线 | 煤炭资源利用上线 | 重点管控区：高污染燃料禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施（新建、改建集中供热和现有火电厂锅炉改造的除外，但煤炭消费量和污染物排放总量需满足相关规定要求），已建成的，应当改用天然气、液化石油气、电或者其他清洁能源。落实淮南市人民政府《关于扩大高污染燃料禁燃区的通告》《关于在市规划建成区内实施高污染燃料禁燃工作的通告》等要求。  一般管控区：落实国务院《“十三五”节能减排综合工作方案》《安徽省煤炭消费减量替代工作方案（2018—2020年）》要求。 | 根据《淮南市高污染燃料禁燃区分布图》，项目不属于高污染燃料禁燃区内。项目以电能为能源，不使用高污染燃料。 | 符合 | | 水资源利用上线 | 落实《国务院办公厅关于印发实行最严格水资源管理制度考核办法的通知》《“十三五”水资源消耗总量和强度双控行动方案》《安徽省“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作方案》《淮南市“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作实施方案》等要求。 | 当地自来水能够满足项目新鲜水使用需求，新鲜水用量较少，不会突破水资源利用上线。 | 符合 | | 土地资源利用上线 | 重点管控区是指具有一定经济基础、资源环境承载力较强、发展潜力较大、集聚人口和经济的条件较好，应该重点进行大规模工业化城镇化开发的城市化地区，但可能带来生态安全的区域，该区域为《安徽省主体功能区规划》中的国家重点开发区域；除重点管控区以外的其他区域划为一般管控区。 | 项目位于《淮南市土地资源重点管控区图》中一般管控区，项目用地性质属于二类工业用地，不会突破土地资源利用上线。 | 符合 | | 生态环境准入清单 | | 生态环境准入清单以“三线”管控要求为基础，从要素和领域入手，按照空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控、资源开发效率四个方面，分别梳理国家和地方相关法律法规及各类规划、计划、政策文件以及战略/规划环评成果，衔接集成既有管理要求，针对性提出生态环境准入要求。 | 对照《市场准入负面清单（2022年版）》及环境影响区域评估报告等相关文件，项目不属于负面清单之列。 | 符合 |   对照安徽省“三线一单”生态环境分区管控公众服务平台中，项目所处位置如下图所示，项目与管控要求相符性分析详见下表。  项目所在地  **图1-1安徽省“三线一单”生态环境分区管控公众服务平台对照图**  **表1-4 项目与安徽省“三线一单”生态环境分区管控相符性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **内容** | **要求** | **项目情况** | **相符性** | | 空间布局约束 | 1在城市城区及其近郊禁止新建、扩建钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业。  2禁止新建燃料类煤气发生炉（园区现有企业统一建设的清洁煤制气中心除外）。  3严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法。  4严格执行国家关于“两高”产业准入目录和产能总量控制政策措施。严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；新、改、扩建涉及大宗物料运输的建设项目，原则上不得采用公路运输。  7非电行业新建项目，禁止配套建设自备纯凝、抽凝燃煤电站。  8在城市建成区及居民区、医院、学校等环境敏感区域，严禁现场露天灰土拌合。  9严格控制新增“两高”项目审批，认真分析评估拟建项目必要性、可行性和对产业高质量发展、能耗双控、碳排放和环境质量的影响，严格审查项目是否符合产业政策、产业规划、“三线一单”、规划环评要求，是否依法依规落实产能置换、能耗置换、煤炭消费减量替代、污染物排放区域削减等要求。对已建成投产的存量“两高”项目，有节能减排潜力的加快改造升级，属于落后产能的加快淘汰。  10禁止建设生产和使用高挥发性有机物含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。  11禁止新建不符合国家规定的燃煤发电机组、燃油发电机组和燃煤热电机组。  12禁止新建、扩建分散燃煤供热锅炉。  13在城市规划区内禁止新建、扩建大气污染严重的建设项目。  14禁止高灰分、高硫分煤炭进入市场。新建煤矿应当同步建设煤炭洗选设施，已建成的煤矿所采煤炭属于高灰分、高硫分的，应当在国家和省规定的期限内建成配套的煤炭洗选设施，使煤炭中的灰分、硫分达到规定的标准。  15禁止在人口集中地区、机场周围、交通干线附近以及当地人民政府划定的区域露天焚烧秸秆、落叶、垃圾等产生烟尘污染的物质。  16在燃气管网和集中供热管网覆盖的区域，不得新建、扩建、改建燃烧煤炭、重油、渣油的供热设施；原有分散的中小型燃煤供热锅炉应当限期拆除。  17禁止在居民住宅楼、未配套设立专用烟道的商住综合楼、商住综合楼内与居住层相邻的商业楼层内新建、改建、扩建产生油烟、异味、废气的饮食服务项目。  18任何单位和个人不得在政府划定的禁止露天烧烤区域内露天烧烤食品或者为露天烧烤食品提供场地。  19在机关、学校、医院、居民住宅区等人口集中地区和其他依法需要特殊保护的区域内，禁止从事下列生产活动：  （1）橡胶制品生产、经营性喷漆、制骨胶、制骨粉、屠宰、畜禽养殖、生物发酵等产生恶臭、有毒有害气体的生产经营活动；（2）露天焚烧油毡、沥青、橡胶、塑料、皮革、垃圾或者其他可能产生恶臭、有毒有害气体的活动。  20严禁钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等行业新增产能，对确有必要新建的必须实施等量或减量置换。  21禁止淘汰落后类的产业进入开发区。  22从事餐饮服务业的经营活动 | 本项目为特种玻璃制造，不属于高耗能、高污染项目。  项目距离淮河15.83公里，且不属于化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重企业。 | 符合 | | 污染物排放管控 | 1全面推动挥发性有机物纳入排污许可管理。禁止建设生产和使用高挥发性有机物含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。加快推进石化、化工、涂装、医药、包装印刷和油品储运销等重点行业挥发性有机物深度治理，全面提升废气收集率、治理设施同步运行率和去除率，提高水性、高固体分、无溶剂、粉末、辐射固化等低挥发性有机物含量产品的比重。加大工业涂装、包装印刷等行业低挥发性有机物含量原辅材料替代力度，严格执行涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂挥发性有机物含量限值标准，确保生产、销售、进口、使用符合标准的产品。到2025年，溶剂型工业涂料、油墨使用比例分别降低20个、10个百分点。溶剂型胶粘剂使用量降低20%。  2实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs初始排放速率大于等于2千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于80%；采用的原辅材料符合国家有关低VOCs含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。  3使用粉末、水性、高固体分、辐射固化等低VOCs含量的涂料替代溶剂型涂料。汽车制造底漆大力推广使用水性涂料，乘用车中涂、色漆大力推广使用高固体分或水性涂料，加快客车、货车等中涂、色漆改造。钢制集装箱制造在箱内、箱外、木地板涂装等工序大力推广使用水性涂料，在确保防腐蚀功能的前提下，加快推进特种集装箱采用水性涂料。木质家具制造大力推广使用水性、辐射固化、粉末等涂料和水性胶粘剂；金属家具制造大力推广使用粉末涂料；软体家具制造大力推广使用水性胶粘剂。工程机械制造大力推广使用水性、粉末和高固体分涂料。电子产品制造推广使用粉末、水性、辐射固化等涂料。  4持续推进乡镇污水主管网、到户支管网建设和破损、混接管网整治，进一步提高污水收集率和污水进水浓度，强化专业化运维，提高乡镇污水处理设施运行稳定性。  5加快推进城市老旧小区和管网空白区污水管网建设，实施城市、县城市政污水管网更新修复。加快推进城市污水再生利用设施建设，提高污水处理再生水利用率。57污染物排放标准中有特别排放限值的标准的行业，二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值。已核发排污许可证的，应严格执行许可要求。  6对国家级新区、工业园区、高新区等进行集中整治，限期进行达标改造。  7按《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）要求，做好VOCs物料储存、物料转移和输送、工艺过程、设备与管线组件、敞开液面VOCs排放，以及VOCs无组织排放废气收集处理系统要求。  8新改扩建（含搬迁）钢铁项目要严格执行产能置换实施办法，按照钢铁企业超低排放指标要求，同步配套建设高效脱硫、脱硝、除尘设施，落实物料储存、输送及生产工艺过程无组织排放管控措施。  9烧结机机头、球团焙烧烟气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度小时均值分别不高于10、35、50毫克/立方米；其他主要污染源颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度小时均值原则上分别不高于10、50、200毫克/立方米，达到超低排放的钢铁企业每月至少95%以上时段小时均值排放浓度满足上述要求 | 本项目所用丁基胶、双组份密封胶为低VOCs含量胶粘剂；本项目产生的VOCs经二级活性炭吸附装置净化处理，废气处理装置为组合式，净化效率不低于90%，可有效减少VOCs的排放，项目生活污水经化粪池处理后接管排入淮南现代产业园污水处理站，磨边清洗用水沉淀后回用，设备冷却水循环使用不外排。项目不排放重金属。 | 符合 | | 资源开发利用效率要求 | 1坚持集中式与分布式建设并举，因地制宜建设集中式光伏发电项目，推动整县（市、区）屋顶分布式光伏发电试点工作。坚持集中式和分散式相结合，有序推进皖北平原连片风电项目建设，稳妥推进皖西南地区集中式风电项目建设，鼓励分散式风电商业模式创新。大力推进风光储一体化建设。加快建设一批抽水蓄能电站，打造千万千瓦级绿色储能基地。多元高效利用生物质能，推进农林生物质热电联产项目新建和供热改造，合理规划城镇生活垃圾焚烧发电项目，统筹布局生物燃料乙醇项目，适度发展先进生物质液体燃料。到2025年，非化石能源占能源消费总量比重达到15.5%以上。  2推动煤电行业实施节能降耗改造、供热改造和灵活性改造“三改联动”。加快供热管网建设，淘汰管网覆盖范围内的燃煤锅炉和散煤。到2025年，火电平均供电煤耗降至295克标煤/千瓦时，散煤基本清零。  3实施“煤改气”和“以电代煤”。在陶瓷、玻璃、铸造等行业积极推进天然气替代煤气化工程，有序实施燃煤设施煤改气。结合区域和行业用能特点，积极推进工业生产、建筑供暖供冷、交通运输、农业生产、居民生活五大领域实施“以电代煤”，着力提高电能占终端能源消费比重。  4推动光伏发电规模化发展，充分利用荒山荒坡、采煤沉陷区等未利用空间，建设集中式光伏电站。加快工业园区、公共建筑、居民住宅等屋顶光伏建设，有序推动国家整县（市、区）屋顶分布式光伏开发试点，因地制宜推进“光伏+”项目。  5积极开发风电资源，在皖北平原、皖西南地区建设集中连片风电，持续推进就近接入，就地消纳的分散式风电建设。  6大力推广新能源汽车，推动城市公共服务车辆、政府公务用车新能源或清洁能源替代；  7按照省政府下达给区域各市的水资源利用总量及效率要求执行。  8按照省政府下达给区域各市能源利用总量及效率要求执行。  9 按照省级清单中禁燃区要求执行。 | 项目主要能源使用电能，不涉及煤炭的使用。 | 符合 |   **四、与淮南市“十四五”生态环境保护规划（淮环通〔2022〕46号）符合性分析**  **表1-5 与淮南市“十四五”生态环境规划的相符性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **规划要求（节选）** | **本项目情况** | **是否相符** | | 1 | 综合治理工业大气污染。推进煤炭、电力、化工、水泥等重点行业污染治理升级改造，二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物全面执行《玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2022）。全市能源环境战略立足煤炭，围绕工业大气污染治理，鼓励燃煤机组超净排放改造。新建工业园区以热电联产企业为供热热源，优先发展天然气热电联产；现有经济开发区等工业集中区应实施热电联产或集中供热改造，将工业企业纳入集中供热范围，逐步淘汰分散燃煤锅炉，核准审批新建热电联产项目要求关停的燃煤锅炉必须按期淘汰。 | 本项目属于C3042 特种玻璃制造，项目废气（非甲烷总烃）污染物执行《玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2022），本项目不涉及燃煤锅炉。 | 相符 | | 2 | 加强工业污染源治理。加大清洁生产推行力度，鼓励企业依法淘汰落后生产工艺技术，减少源头水污染物产生。实行排污许可管理制度，深入推进重点污染源自动监控设备“安装、联网、运维监管”三个全覆盖工作，强化对涉水排放工业企业排污行为的监督检查。集中治理工业集聚区水污染，推进工业园区污水全收集和处理设施提标改造，对淮南潘集经济开发区（安徽淮南现代煤化工产业园）等工业园区和工业集聚区的环保基础设施进行排查，做到“三明确”，即明确各企业废水预处理、集聚区污水与垃圾集中处理、在线监测系统等设施是否达到要求。工业企业废水排放需满足“两必须”要求，即企业废水排放及园区污水集中处理排放必须按照排污许可证规定，不得超标、超许可量排放；工业废水必须经过预处理达到集中处理要求后方可进入集中污水处理设施。严格农村地区工业企业环境准入条件，完善乡镇集中工业区基础设施建设。 | 项目生活污水经化粪池处理后经厂区污水处理站处理后的生产废水达到淮南现代产业园污水处理站接管标准进入淮南现代产业园污水处理站处理，处理后尾水全部排入林桥涧沟，最终汇入瓦埠湖，磨边清洗用水经沉淀池沉淀后回用，不外排；设备冷却水循环使用，不外排。 | 相符 |   综上所述，建设项目符合淮南市“十四五”生态环境保护规划（淮环通〔2022〕46号）中的相关要求。  **五、与《淮南市“十四五”大气污染防治规划（2021—2025年）》符合性分析**  **表1-6 与《淮南市“十四五”大气污染防治规划（2021—2025年）》分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **涉及的内容（节选）** | **项目内容** | **是否相符** | | 1 | 优化调整产业布局  严格执行国家和省高耗能、高污染和资源型行业准入条件。严控“两高”行业产能，原则上禁止新建、扩建单纯新增产能的钢铁、水泥、平板玻璃、铸造等产能过剩的传统产业项目，严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法。原则上不得新建热电联产、天然气化工和未纳入国家规划的煤化工等项目。严格控制涉工业炉窑建设项目，原则上禁止新建燃料类煤气发生炉（园区现有企业统一建设的清洁煤制气项目除外）。  严格控制燃煤项目，强化新建燃煤项目审批管理，限制高污染高耗能项目落地，新改扩建耗煤项目严格执行安徽省煤炭消费减量替代制度，并且排污强度、能效和碳排放水平达到国内先进水平。 | 本项目不使用煤炭能源，使用能源为水、电，均为清洁能源；本项目不使用以煤为燃料的工业炉窑；本项目不属于高耗能及高污染产业。 | 相符 |   综上所述，建设项目符合《淮南市“十四五”大气污染防治规划（2021—2025年）》中的相关要求。  **六、与《安徽省淮河流域水污染防治条例》符合性分析**  安徽省第十三届人民代表大会常务委员会第六次会议通过了《安徽省淮河流域水污染防治条例》，2019年1月1日实施。项目与《安徽省淮河流域水污染防治条例》符合性分析见下表。  **表1-7 本项目与《安徽省淮河流域水污染防治条例》符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **条款** | **条例内容** | **项目建设情况** | **是否相符** | | 第十三条 | 严格限制在淮河流域新建印染、制革、化工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目；建设该类项目的，应当事前征得省人民政府生态环境行政主管部门的同意，并按照规定办理有关手续 | 本项目属于C3042 特种玻璃制造，不属于印染、制革、化工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目 | 相符 | | 第十四条 | 新建、改建、扩建直接或者间接向水体排放污染物的建设项目和其他水上设施，应当依法进行环境影响评价。建设项目的水污染防治设施，应当符合经批准或者备案的环境影响评价文件的要求，并与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用 | 项目生活污水经化粪池处理后经厂区污水处理站处理后的生产废水达到淮南现代产业园污水处理站接管标准进入淮南现代产业园污水处理站处理，处理后尾水全部排入林桥涧沟，最终汇入瓦埠湖；磨边清洗用水经沉淀池沉淀后回用，不外排；设备冷却水循环使用，不外排。本项目的水污染防治设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用 | 相符 | | 新建、扩建、改建项目，除执行前款规定外，还应当遵守下列规定：（一）新建项目的选址应符合城市总体规划，避开饮用水水源地和对环境有特殊要求的功能区；（二）采用资源利用率高、污染物排放量少的先进设备和先进工艺；（三）改建、扩建项目和技改项目应当把水污染治理纳入项目内容。工程配套建设的水污染防治设施竣工后，建设单位应当按照国务院生态环境行政主管部门规定的标准和程序进行验收。验收合格后，方可投入使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用 | 本项目选址位于安徽省淮南市淮南现代产业园，符合用地和产业规划，项目选址内不涉及饮用水水源地和对环境有特殊要求的功能区。要求企业采用资源利用率高，污染物排放量少的先进设备和先进工艺。建设单位应当按照国务院生态环境行政主管部门规定的标准和程序进行验收。验收合格后，方可投入使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用 | 相符 | | 第十五条 | 所有排污单位的污水治理设施，应当确保正常运转，达标排放 | 项目生活污水经化粪池处理后经厂区污水处理站处理后的生产废水达到淮南现代产业园污水处理站接管标准进入淮南现代产业园污水处理站处理，处理后尾水全部排入林桥涧沟，最终汇入瓦埠湖；磨边清洗用水经沉淀池沉淀后回用，不外排；设备冷却水循环使用，不外排。 | 相符 | | 第十七条 | 在饮用水水源保护区内，禁止设置排污口。在风景名胜区水体、重要渔业水体和其他具有特殊经济文化价值的水体的保护区内，不得新建排污口。在保护区附近新建排污口，应当保证保护区水体不受污染 | 本项目污水接管进入淮南现代产业园污水处理站，不涉及新建排污口 | 相符 | | 第十九条 | 禁止下列行为：（一）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液和其他有毒有害液体；（二）在水体中清洗装贮过有毒有害污染物的车辆、船舶和容器；（三）向水体排放、倾倒含有汞、镉、砷、铬、铅、氰化物、黄磷等可溶性剧毒废液或者将上述物质直接埋入地下；（四）向水体排放、倾倒工业废渣、城镇垃圾和其他废弃物；（五）向水体排放、倾倒放射性固体废弃物或者放射性废水；（六）利用渗井、渗坑、裂隙、溶洞、塌陷区和废弃矿坑排放、倾倒，或者利用无防渗措施的沟渠、坑塘输送或者存贮含毒污染物或者病原体的废水和其他废弃物；（七）在河流、湖泊、运河、渠道、水库最高水位线以下的滩地和岸坡堆放、贮存固体废弃物和其他污染物；（八）围湖和其他破坏水环境生态平衡的活动；（九）引进不符合国家环境保护规定要求的技术和设备；（十）法律法规禁止的其他行为 | 评价要求企业严格遵守《安徽省淮河流域水污染防治条例》，不得有明令禁止的违法行为 | 相符 |   综上所述，建设项目符合《安徽省淮河流域水污染防治条例》中的相关要求。  **七、与《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》（皖大气办〔2021〕4号）相符性**  **表1-8 项目与“皖大气办〔2021〕4号”符合性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **皖大气办〔2021〕4号要求** | **本项目建设情况** | **相符性** | | 重点推进源头削减。鼓励支持使用涂料、油墨、胶粘剂、涂层剂（树脂）、清洗剂等原辅材料的企业，进行低VOCs含量原辅材料的源头替代，7月1日前各地指导企业建立管理台账，记录VOCs原辅材料的产品名称、VOCs含量和使用量等。各地应结合本地产业特点和源头替代参考目录，重点在工业涂装、包装印刷、鞋革箱包制造、竹木制品胶合、电子等重点领域，推广VOCs含量低于10%原辅材料的源头替代，并纳入年度源头削减项目管理，实现“可替尽替、应代尽代”，源头削减年度完成项目占30%以上。 | 本项目使用的丁基胶、硅酮胶中不含苯、甲苯、乙苯、二甲苯和多环芳烃等高挥发性有机物。 | 符合 | | 实施排污许可。建立健全以排污许可核发为中心的VOCs管控依据，在石油、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销五大领域全面推行排污许可制度，不断规范涉VOCs工业企业的排污许可登记管理，落实企业VOCs源头削减、过程控制和末端污染治理工作，推进企业自行监测、台账落实和定期报告的具体规定落地，严厉处罚无证和不按证排污行为。 | 本项目在产生实际排污之前将申领排污许可证，落实企业VOCs源头削减、过程控制和末端污染治理工作。 | 符合 |   综上所述，项目建设符合《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》（皖大气办〔2021〕4号）的要求。  **八**、**与《关于加快解决当前挥发性有机物治理突出问题的通知》相符性分析**  **表1-9 《关于加快解决当前挥发性有机物治理突出问题的通知》符合性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **文件要求** | **本项目情况** | **结论** | | 废气收集设施：产生VOCs的生产环节优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式，并保持负压运行。无尘等级要求车间需设置成正压的，宜建设内层正压、外层微负压的双层整体密闭收集空间。对采用局部收集方式的企业，距废气收集系统排风罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置控制风速不低于0.3m/s；推广以生产线或设备为单位设置隔间，收集风量应确保隔间保持微负压。当废气产生点较多、彼此距离较远时，在满足设计规范、风压平衡的基础上，适当分设多套收集系统或中继风机。废气收集系统的输送管道应密闭、无破损。焦化行业加强焦炉密封性检查，对于变形炉门、炉顶炉盖及时修复更换：加强焦炉工况监督，对焦炉墙串漏及时修缮。制药、农药、涂料、油墨、胶粘剂等间歇性生产工序较多的行业应对进出料、物料输送、搅拌、固液分离、干燥、灌装、取样等过程采取密闭化措施，提升工艺装备水平；含VOCs物料输送原则上采用重力流或泵送方式；有机液体进料鼓励采用底部、浸入管给料方式；固体物料投加逐步推进采用密闭式投料装置。工业涂装行业建设密闭喷漆房，对于大型构件（船舶、钢结构）实施分段涂装，废气进行收集治理：对于确需露天涂装的，应采用符合国家或地方标准要求的低（无） VOCs含量涂料，或使用移动式废气收集治理设施。包装印刷行业的印刷、复合、涂布工序实施密闭化改造，全面采用VOCs质量占比小于10%的原辅材料的除外。鼓励石油炼制企业开展冷焦水、切焦水等废气收集治理。使用VOCs质量占比大于等于10%的涂料、油墨、胶粘剂、稀释剂、清洗剂等物料存储、调配、转移、输送等环节应密闭。 | 本项目涂胶和封口废气经在涂胶和封口工序操作台上方设置上吸式集气罩（四周设置软帘)进行收集：中空玻璃生产线涂胶废气经丁基胶涂布机胶料出口侧方设置侧吸式集气罩进行收集、封胶废气经在双组分涂胶机上方设置可移动式上吸式集气罩进行收集，后共同经风机引至1套二级活性炭吸附装置进行处理，后共同经1根15m高排气筒排放。 | 符合 | | 有机废气治理设施：新建治理设施或对现有治理设施实施改造，应依据排放废气特征 VOCs组分及浓度、生产工况等，合理选择治理技术；对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，宜采用多种技术的组合工艺；除恶臭异味治理外，一般不使用低温等离子、光催化、光氧化等技术。采用活性炭吸附工艺的企业，应根据废气排放特征，按照相关工程技术规范设计净化工艺和设备，使废气在吸附装置中有足够的停留时间，选择符合相关产品质量标准的活性炭，并足额充填、及时更换。采用颗粒活性炭作为吸附剂时，其碘值不宜低于800mg/g；采用蜂窝活性炭作为吸附剂时，其碘值不宜低于 650mg/g；采用活性炭纤维作为吸附剂时，其比表面积不低于1100m2/g(BET法)。一次性活性炭吸附工艺宜采用颗粒活性炭作为吸附剂。活性炭、活性炭纤维产品销售时应提供产品质量证明材料。 | 本项目产生的有机废气经收集后进入二级活性炭吸附装置处理，本项目采用蜂窝活性炭作为吸附剂，其碘值不低于 800mg/g，且定期更换. | 符合 |   **九**、**与《安徽省低挥发性有机物含量原辅材料替代工作方案》的相符性分析**  **表1-10 《安徽省低挥发性有机物含量原辅材料替代工作方案》符合性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **文件要求** | **本项目情况** | **结论** | | **（一）加强替代管理。**工业涂装、包装印刷、竹木加工、家具制造、汽车修理与维护、鞋和皮革制品制造等重点行业企业，要按照《低挥发性有机物含量原辅材料源头替代技术指引（试行)》（附件3）要求，开展低VOCs原辅材料和生产方式替代，优化管控台账及档案管理，持续提升环境管理水平。各地要根据《关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》（皖大气办〔2021)4号)要求，在认真梳理2021至2023年度VOCs源头削减治理项目清单基础上，对涉VOCs重点行业和使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂以及涉及有机化工生产的产业集群进行再排查，将含VOCs原辅材料使用企业全面纳入源头替代企业排查台账（附件2），对具备替代条件的，加强调度指导；对无法替代的，要开展论证核实，严格把关并逐一说明。 | 本项目使用的双组份硅酮胶挥发性有机化合物含量为10g/kg、丁基胶中挥发性有机物含量为16g/kg，低于《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020)中“本体型胶粘剂有机硅类-其他”的限值为100g/kg，属于低VOCs原料；PVB胶片的挥发性有机物含量为0.53%，均符合V0Cs含量的限值要求，属于低VOCs原材料 | 符合 | | **（二）严格项目准入。**根据《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》(GB/T38597-2020)要求，进一步完善VOCs排放管控地方标准建设，细化相关行业涂料种类及各项污染物指标限值，编制实施固定源挥发性有机物综合排放标准和制鞋、汽修、木材等行业大气污染物排放标准。禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶黏剂等项目，全省工业涂装、包装印刷等重点行业和涂料、油墨等生产企业的新（改、扩）建项目需满足低（无）VOCs含量限值要求。省内市场上流通的水性涂料等低VOCs含量涂料产品，执行《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》，应在包装标志或产品说明上标明符合标准的分类、产品类别及产品类型（或施涂方式）。 | 符合 | | | | |

**二、建设项目工程分析**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | **一、项目建设背景**  安徽钱进智能制造有限公司于2025年2月17日成立，坐落于安徽省淮南市田家庵区淮南现代产业园南区智慧产业园C区B9厂房，项目建成后可年产玻璃18万平方米。  本项目工程总投资5000万元，建筑面积为5000m2，租赁淮南市田家庵区南区智慧产业园C区B9标准化厂房，该厂房属于淮南现代产业园空置厂房，属于淮南现代产业园管委会。租赁厂房作为生产车间、仓库；购置钢化炉、夹胶炉、玻璃切割机、玻璃直边磨边机、玻璃清洗机等设备。  对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021版）和《固定污染源排污许可证许可分类管理名录》(2019年版），本项目对应环评和排污许可类别见下表。  **表2-1 建设项目环境影响评价分类管理名录（摘录）**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **环评类别**  **项目类别** | | **报告书** | **报告表** | **登记表** | | **二十七、非金属矿物制品业30** | | | | | | 57 | 玻璃制造 304；玻璃制品制造 305 | 平板玻璃制造 | **特种玻璃制造**；其他玻璃制造；玻璃制品制造（电加热的除外；仅切割、打磨、成型的除外） | / |   项目属于国民经济行业类别C3042 特种玻璃制造，按[《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》](http://www.mee.gov.cn/xxgk2018/xxgk/xxgk02/202001/W020200103660632857898.pdf)进行判定，可知：本项目属于“二十五、非金属矿物制品业30，66.玻璃制造 304”中“特种玻璃制造3042”。因此本项目排污许可证属于简化管理，按照简化管理进行填报。  **表2-2 固定污染源排污许可证分类管理名录（2019版）对照表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序 号** | **行业类别** | **重点管理** | **简化管理** | **登记管理** | | **二十五、非金属矿物制品业30** | | | | | | 65 | 玻璃制造 304 | 平板玻璃制造3041 | 特种玻璃制造3042 | 其他玻璃制造3049 |   **二、项目建设概况**  项目名称：金祥玻璃生产线项目；  建设单位：安徽钱进智能制造有限公司；  建设规模：可年产玻璃18万平方米；  项目性质：新建；  投资总额：本项目总投资5000万元。  建设地点：安徽省淮南市田家庵区淮南现代产业园南区智慧产业园C区B9厂房；项目东侧为蚌合高速，南侧为拆迁区域，西侧为安徽西南智能装备有限公司，北侧为淮南市睿欣创新科技产业园三期项目B8厂房。项目周边环境示意图见附图2。  用地面积：厂房面积为5000m2；  劳动定员：劳动定员20人，不提供食宿；  工作制度：一班制，每班工作8小时，年工作300天，即2400h/年。  **三、项目建设内容**  安徽钱进智能制造有限公司位于安徽省淮南市田家庵区淮南现代产业园南区智慧产业园C区B9厂房。  项目建设的主要工程内容及规模详见表2-2。  **表2-2建设项目工程内容一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **单体工程** | | | **工程内容及规模** | **备注** | | 主体工程 | 生产车间 | 高压区 | | 1F，层高10.2m，区域面积1100m2，位于厂房的东侧；用于生产夹层玻璃需要高压加热的玻璃 | 依托租赁厂房建设 | | 钢化区 | | 1F，层高10.2m，区域面积600m2，位于厂区的东侧中部，设置1座钢化炉，用于对玻璃的钢化处理 | | 夹胶区 | | 1F，层高10.2m，区域面积400m2，位于钢化区的南侧；用于对玻璃的进行夹胶处理 | | 中空区 | | 1F，层高10.2m，区域面积970m2，位于厂区的中部；设置1条中空线和1条充气打码中空线，用于对玻璃的中空处理 | | 切割、打磨、清洗区 | | 1F，层高10.2m，区域面积1130m2，位于中空区的北侧，设置2条生产线，用于对玻璃原片的切割、磨边钻孔、清洗 | | 辅助工程 | 办公室 | | | 位于厂房西南角，用于员工日常办公，建筑面积为82m2。 | | 贮运工程 | 原片区 | | | 1F，层高10.2m，区域面积700m2，位于厂区的西北侧；用于对玻璃原片以及丁基胶、双组份硅酮胶等的存放 | | 成品区 | | | 1F，层高10.2m，区域面积750m2，位于原料区的西南侧；用于对钢化玻璃、中空玻璃、夹胶玻璃的储存 | | 公用工程 | 供水 | | 由园区给水管网提供，年用水量648m3。 | | 依托园区供水管网 | | 排水 | | 雨水经厂区雨水管网排入市政雨水管网；  生活污水经化粪池过处理后进入淮南现代产业园污水处理站 | | 依托园区排水系统 | | 供电 | | 项目用电来自市政电网 | | 依托现有供电系统 | | 环保工程 | 废水处理 | | ①清洗废水和水磨废水，经过清洗水池沉淀处理后循环使用，不外排；  ②设备冷却用水：循环使用，不外排；  ③生活污水经化粪池处理后达到淮南现代产业园污水处理站接管标准进入淮南现代产业园污水处理站处理，处理后尾水全部排入林桥涧沟，最终汇入瓦埠湖。 | | 新建 | | 废气处理 | | 本项目的涂布丁基胶废气、封胶废气和高压（固化)废气，通过集气罩收集，收集后的废气经过二级活性炭吸附处理，处理后的废气经过一根15m高排气筒（DA001）达标排放； | | 新建 | | 噪声处理 | | 选用低噪声生产设备，合理布局，墙体隔声，设置减振基座、消声等措施降低噪声； | | 新建 | | 固废治理 | | 一般固废：不合格品、玻璃边角料、玻璃沉渣、废包装材料、铝条，暂存于一般固废暂存间暂存（位于厂房东北角；约50m2），统一外售处理；  危险废物：废胶桶、废机油桶、废机油、废活性炭，暂存于危废库（位于厂区东北角，约8m2），委托有处理资质的单位处置。  生活垃圾：由环卫部门定期清理。 | | 新建 | | 环境风险措施 | | ①项目进行分区防渗，对一般固体废物暂存间、危废库、清洗水池重点防渗，渗透系数≤10-10cm/s。  ②原料库、成品库、生产车间其他区域进行一般防渗。  ③制定环境事件风险应急预案，并报相关部门备案，加强预案演练，配备应急物资。 | | 新建 |   **四、产品方案及生产规模**  建设项目主要从事特种玻璃制造，投产后，年产18万m2玻璃，具体方案详见表2-3。  **表2-3本项目产品方案及生产规模**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **产品名称** | **产能（万m2）** | **备注** | | 1 | 单片钢化玻璃 | 5 | min：300×300mm，max：2000×3000mm；  厚度：4mm~12mm，温度：680℃~700℃ | | 2 | 防火钢化玻璃 | 1 | 单片钢化玻璃温度达到800℃~1000℃时，即为防火钢化玻璃 | | 3 | 普通中空玻璃 | 5 | 中空玻璃是将两片或多片玻璃以有效支撑均匀隔开并周边粘结密封，使玻璃层间形成有干燥气体空间的玻璃制品。 | | 4 | 钢化中空玻璃 | 5 | 将普通中空玻璃换成钢化中空玻璃，其余工序一样 | | 5 | 夹胶玻璃 | 2 | 夹层玻璃是由两片或多片玻璃，之间夹了一层或多层有机聚合物中间膜，经过特殊的高温预压（或抽真空）及高温高压工艺处理后，使玻璃和中间膜永久粘合为一体的[复合玻璃](https://baike.baidu.com/item/%E5%A4%8D%E5%90%88%E7%8E%BB%E7%92%83/3108311" \t "https://baike.baidu.com/item/_blank)产品。 |   **五、主要原辅材料**  建设项目主要原辅材料详见表2-4  **表2-4 建设项目原辅材料一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **原辅材料名称** | | **规格/型号** | **年消耗量** | **最大储存量** | **单位** | **备注** | | **单片钢化玻璃、防火钢化玻璃** | | | | | | | | | 1 | 普通玻璃原片 | | 4-12mm | 5.25 | 1.5 | 万m2 | 用于生产单钢售卖 | | 4-12mm | 1.05 | 0.5 | 万m2 | 用于生产防火玻璃 | | 4-12mm | 14.7 | 5 | 万m2 | 中空玻璃、夹胶玻璃需要的钢化玻璃 | | **一、普通中空玻璃、钢化中空玻璃** | | | | | | | | | 1 | 普通玻璃原片 | | 4-12mm | 10.5 | 2.5 | 万m2 | 外购的普通玻璃 | | 钢化玻璃原片 | | 4-12mm | 10.5 | 2.5 | 万m2 | 自家生产的钢化玻璃 | | 2 | 双组份硅酮胶 | A组分 | 190L/桶 | 78 | 7 | t/a | / | | B组分 | 19L/桶 | 8 | | 3 | 丁基胶 | | 28kg/箱 | 3.8 | 0.6 | t/a | / | | 4 | 分子筛 | | 10kg/箱 | 2.5 | 1 | t/a | / | | 5 | 铝条 | | / | 3.8 | 3.8 | t/a | 1m2玻璃用4m | | **二、夹胶玻璃** | | | | | | | | | 1 | 钢化玻璃原片 | | 4-12mm | 4.2 | 1 | 万m2 | 自家生产的钢化玻璃 | | 2 | PVB胶片 | | 0.38-1.52mm | 2.8 | 1 | 万m2 | / | | **能源消耗** | | | | | | | | | 1 | 水 | | / | 648 | / | m3/a | 市政供水 | | 2 | 电 | | / | 48 | / | 万度/a | 市政供电 | | 3 | 机油 | | 25kg/桶 | 0.4 | / | t/a | / |     **图2-1 物料平衡图 单位：m2**  **主要原辅材料理化性质：**  **表2-5 物料理化性质一览表**   | **序号** | **名称** | **理化性质** | | --- | --- | --- | | 1 | 双组份硅酮胶 | 使用的密封胶为双组份硅酮胶，是一种中性、无毒的交联体系，双组份则是指硅酮密封胶分成A、B两组，任何一组单独存在都不能形成固化，但是两组胶浆一旦混合就产生固化。A组为硅酮胶，白色膏状物基本没有气味，主要成分为端羧基聚二甲基硅氧烷(30-70%)、二甲基硅油(1~5%)及碳酸钙(30~70%)。B组分为固化剂，黑色膏状物，主要成分为二甲基硅油(20-60%)、炭黑(15%)、甲基三甲氧基硅烷(10-40%)、氨丙基三乙氧基硅烷(2~10%)、二丁基二月桂酸锡(1~5%)。硅酮密封胶因为常被用于玻璃方面的粘接和密封，所以俗称玻璃胶。根据建设单位提供的检测报告，本项目使用的双组份密封胶中挥发性有机化合物含量为16g/kg，低于《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020)中“本体型胶粘剂有机硅类-其他”的限值为100g/kg，属于低VOCs原料。 | | 2 | 丁基胶 | 是一种以聚异丁烯橡胶为基料的单组分、无溶剂、不出雾、不硫化、具有永久塑性的中空玻璃的第一道密封胶，主要成分为异J烯和异戍二烯的共聚物，外观为黑灰色，无臭无味，密度为1.041g/cm3，热熔丁基密封胶在较宽温度范围内保持其塑性和密封性，且表面不开裂、不变硬。它对玻璃、铝合金、镀锌桶、不锈钢等材料具有良好的粘合性。由于其极低的水汽透过率，它可以与弹性密封胶一起构成一个优异的抗湿气系统。特点：密封效果好，质量容易保证；无需固化期。耐温性范围：-4℃-130℃：最高耐热温度160℃，高温状态不易分解，沸点为 180℃-250℃。根据《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020)“本体型胶粘剂有机硅类-其他”的限值为100g/kg，根据建设单位提供的检测报告，本项目丁基胶的挥发性有机化合物含量为10g/kg，符合V0Cs含量的限值要求，属于低VOCs原材料。 | | 3 | PVB胶片 | PVB全称聚乙烯醇缩丁醛，PVB胶片主要用PVB树脂制成。PVB树脂是由聚乙烯醇和丁醛在强酸催化作用下反应得到的高分子化合物。PVB树脂无毒、无臭、无腐蚀性、不易燃，密度为1.08g/cm3，不溶于水，熔点为60~80℃，热分解温度为200~240℃，具有良好的透光性、绝缘性、耐候性、耐磨、耐水、耐油、耐老化的作用，对无机和有机玻璃有特殊的粘结性和透光性能。可用作安全玻璃的夹层材料，并可作其他的透明材料用。本项目夹胶过程不加热，夹胶半成品进入高压釜内加热温度为130-150℃，均未达到分解温度，因此不会发生分解。 | | 4 | 分子筛干燥剂 | 一种人工合成的具有筛选分子作用的水合硅铝酸盐（泡沸石）或天然沸石。它在结构上有许多孔径均匀的孔道和排列整齐的孔穴，不同孔径的分子筛把不同大小和形状分子分开。利用低硅铝比的沸石分子筛（如A型，X型等）的极性亲水性，可以进行空气的干燥。 |   **六、主要生产设备**  建设项目主要生产设备见表2-6。  **表2-6建设项目主要设备一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **生产线** | **设备名称** | **型号规格** | **数量（台/套/条）** | | 1 | 钢化玻璃生产线 | 玻璃上片台 | ST3025 | 2 | | 2 | 玻璃下片台 | ST3025 | 2 | | 3 | 玻璃切割机 | YR-CNC-4228 | 1 | | 4 | 掰片台 | / | 1 | | 5 | 过渡台 | LW-GD2540 | 2 | | 6 | 双边磨 | CGSZ1437GC | 1 | |  | 四边磨 | / | 2 | | 7 | 清洗机 | CGQ-2500 | 1 | | 8 | 旋转台 | CDLT3725 | 2 | | 9 | 钢化炉 | LDA2442B18U | 1 | | 10 | 中空玻璃生产线 | 铝条折弯机 | / | 1 | | 11 | 分子筛灌装机 | / | 1 | | 12 | 涂胶机 | LT-13-1 | 1 | | 13 | 充气打码中空玻璃生产线 | BMCC-F-2536 | 2 | | 14 | 夹胶玻璃生产线 | 清洗机 | LW-QX25 | 1 | | 15 | 合片机 | CGSZ1437GC | 1 | | 16 | 过渡机 | LW-GD2540 | 1 | | 17 | 高压釜 | / | 1 |   **产能匹配性分析：**  **表2-7** **设备产能匹配性分析**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **设备名称** | **数量** | **每台额定产能（m2/h）** | **生产时间（h）** | **最大产能（万m2/a）** | **设计产能（万m2/a）** | **负荷率** | **是否匹配** | | 钢化玻璃生产线 | 玻璃切割机 | 1台 | 240 | 2400 | 57.6 | 31 | 53.82 | 是 | | 双边磨 | 1台 | 50 | 2400 | 12 | 10 | 83.33 | 是 | | 四边磨 | 2台 | 50 | 2400 | 24 | 21 | 87.5 | 是 | | 清洗机 | 1台 | 160 | 2400 | 38.4 | 31 | 80.73 | 是 | | 钢化炉 | 1台 | 100 | 2400 | 24 | 21 | 87.5 | 是 | | 中空玻璃生产线 | 铝条折弯机 | 1台 | 400m/h | 2400 | 96万m/a | 84万m/a | 87.5 | 是 | | 分子筛灌装机 | 1台 | 125 | 2400 | 30 | 21 | 70 | 是 | | 涂胶机 | 1台 | 120 | 2400 | 28.8 | 21 | 72.92 | 是 | | 夹胶玻璃生产线 | 清洗机 | 1台 | 50 | 2400 | 6 | 2 | 33.3 | 是 | | 高压釜 | 1台 | 50 | 1200 | 6 | 2 | 33.3 | 是 |   **七、工作制度及劳动定员**  劳动定员及工作制度：本项目劳动定员20人，每天工作时间8h，全年工作300天。  **八、给水/排水**  本项目用水主要为员工生活用水和生产用水（磨边清洗用水、设备冷却水），供水来源为市政自来水管网，生产用水和生活用水总量共2.16m3/d（648m3/a）。  （1）生活用水  本项目拟新增员工20人，300天工作时间，根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T679-2019），并结合本项目实际情况，用水量按每人每天60L计算，用水量为1.2m3/d（360m3/a），排水系数按0.8计算，生活污水排放量为0.96m3/d(288m3/a)。  （2）磨边清洗用水  玻璃在磨边时会造成局部过热，需用水冲洗砂轮和玻璃接触部位，因此磨边工序在水中完成，清洗工序采用清水洗，作用为去除玻璃表面的杂质，在此过程中会产生磨边清洗废水。本项目磨边、清洗废水经沉淀池处理后，上清液循环使用，回用于磨边、清洗工序，不外排废水，需定期补充新鲜水。  根据建设单位提供资料，沉淀池设计规格为长10m、宽3m、深3m，水泵设计流量为4m3/h，每天运行8h，则循环水量为32m3/d(9600m3/a)。参考《工业循环冷却水处理设计规范》(GBT50050-2017)风吹损失水量占循环水量的1.5%~3.5%，本项目日常损耗量按循环水量的2%计，则沉淀池补水量为0.64m3d(192m3/a)。  ②设备冷却用水  项目高压釜采用间接冷却处理，冷凝介质为水，不添加任何药剂，冷却水经冷却水池冷却后，循环利用，不外排。根据建设单位提供资料，冷却水池设计规格为长6m、宽3m、深3m，水泵设计流量为2m3/h，每天运行8h，则循环水量为16m3/d(4800m3/a)。参考《工业循环冷却水处理设计规范》(GB/T50050-2017)风吹损失水量占循环水量的1.5%~3.5%，本项目日常损耗量按循环水量的2%计，则冷却水池补水量为0.32m3/d(96m3/a)。    图2-2 本项目水量平衡图 单位：m3/d  **九、厂区平面布置**  本项目位于安徽省淮南市田家庵区淮南现代产业园南区智慧产业园C区B9厂房，租赁该厂房作为生产厂房。厂区呈长方形；高压区位于厂房的东侧；钢化区位于厂区的东侧中部；夹胶区位于钢化区的南侧；中空区位于厂区的中部；切割、打磨、清洗区位于中空区的北侧；办公室位于厂房西南角；原片区位于厂区的西北侧；用于对玻璃原片的存放；成品区位于原料区的西南侧；一般固废暂存间暂存和危废库位于厂房东北角。车间内各个区域的布局均按照生产工艺流程进行布置，减少了物料在生产过程中的转运，不但节约成本和时间，而且也使得车间的布局紧凑，大大促进项目的生产效率。平面布置图详见附图5。 |
| 工艺流程和产排污环节 | **1、生产工艺流程和产排污环节**  本次新建项目主要为钢化玻璃、中空玻璃以及夹胶玻璃产品，具体工艺如下。 （1）钢化玻璃、防火玻璃 **图2-3 钢化/防火玻璃生产工艺流程及污染节点图** 生产工艺简述： 钢化/防火玻璃生产简介：将普通玻璃原片在钢化炉中加热到接近玻璃的软化温度时，通过自身的形变消除内部应力，使其迅速且均匀地冷却至室温。使得其表面产生更大的压应力，即制得钢化玻璃，当温度达到800~1000℃时即为防火玻璃。  切割：将平板玻璃原片放入钢化玻璃流水线上，先经玻璃切割机按要求切割成所需要的尺寸。玻璃切割原理是在一个工作平面上，用三轴控制切割头的动作，XY两向移动来确定机器的行走，用C轴旋转控制转刀角度，利用气压与弹簧并控制下刀。刀具为钛金刀轮，在玻璃上切出划痕，然后由于玻璃是脆性材料，按刀纹施加压力可将玻璃顶开；**该工序产生S1-1玻璃边角料。**  所谓切割，并不是通常意义上的直接切割，而是制造划痕，造成应力集中，然后裂片。切割是玻璃生产和深加工过程中必不可少的基本工序，其质量要求为：尺寸准确、断面平整垂直、无崩边掉角，这对于保证玻璃后续的加工质量至关重要。  玻璃是一种典型的脆性材料，根据脆性材料断裂的微裂纹理论，传统切割技术使用坚硬、锐利硬质材料刀头刻划玻璃表面，形成的划痕线可等效认为是由很多的微裂纹组成，每个微裂纹的长度沿着刀头刻划的方向，在划痕线的下方会形成一定深度的破坏区域，这一深度可认为是微裂纹的端面半径。由于微裂纹的端部是应力集中的地方，切割压力使微裂纹端部的应力增大，使得裂纹很快向玻璃厚度方向扩展，形成纵向微裂纹。在良好的切割状况下，连续的纵向微裂纹的末端几乎在同一条水平线上。在划痕完成后，就需要进行裂片，即对玻璃施加外力，增大纵向微裂纹端部的应力，使纵向微裂纹迅速扩展，贯穿到玻璃的底部，达到玻璃分离的目的。项目使用的自动玻璃切割机切割，原理同传统切割一致，该过程不会产生粉尘。  磨边：将裁切好的平板玻璃在磨边机的加工下去除玻璃切割后产生的锋利边沿和微裂纹磨削，并保证玻璃尺寸和边部质量符合标准。本项目采用水磨工艺，磨边过程无粉尘产生，产生水磨废水，废水通过沉淀池静置沉淀后，上清循环使用，不外排。  清洗：磨边后的玻璃进行清洗（清水清洗），清洗机为一体化设备，清洗包括两个阶段，先用清水冲洗，冲去玻璃表面附着物（清洗过程中不使用清洗剂，主要去除玻璃表面的灰尘）再由毛刷刷洗后，自然干燥。清洗废水自流到沉淀池（清洗水池）沉淀后循环使用，沉淀废渣主要为玻璃渣，**该工序产生S1-2玻璃沉渣。**  钢化：清洗后的玻璃风干后迅速通过电加热钢化炉，根据玻璃厚度控制通过速度，一般加热时间在15～30min，加热温度600℃左右（当加热温度800℃左右时，即为防火玻璃），刚好到玻璃软化点，然后在出炉处经多头喷嘴向两面吹喷空气，使玻片迅速、均匀的冷却，当冷却至室温时，就形成了高强度的钢化玻璃。该工序不产生污染物。  检验：主要对产品刚度和外观等进行抽检。**该工序产生少量S1-1不合格品（不合格率约为0.5%）**。 中空玻璃（普通、钢化）   **图2-4 中空玻璃生产工艺流程及污染节点图** 生产工艺简述： 中空玻璃生产简介：本项目生产的中空玻璃是将两片的平行（钢化、普通）玻璃周边用铝条框隔开，四周用密封胶密封，使玻璃层间形成由干燥空气填充中间腔体的玻璃产品。第一道密封用丁基胶，具有极低的水蒸气透过率；第二道密封胶主要是硅酮胶。  清洗：玻璃原片用清洗机进行清洗，以去除玻璃表面灰尘等杂质，清洗机组主要由传动系统、刷洗、清水冲洗、热风烘干、电控系统等组成。清洗过程中不使用清洗剂，主要去除玻璃表面的灰尘，清洗废水自流到沉淀池（清洗水池）沉淀后循环使用。  制框：本项目按照产品需求购买已经切割好的铝条用于制框，然后利用自动折弯机将铝条折成矩形或异形框，铝框两端由插件连接。**该工序产生少量S2-1铝条边角料、设备噪声N。**  装干燥剂：分子筛灌装机先用钻头在铝框上钻孔，然后灌注分子筛（干燥剂），钻孔处用少量的丁基胶密封；该工序不产生污染物。  涂布丁基胶：加工好的铝框要进行丁基胶涂布，涂布前应根据铝框尺寸对丁基胶涂布机（丁基胶在丁基胶中用电加热软化使用：将固态丁基胶放入丁基胶涂布机机缸钢预热到100℃，温控器保持恒温后，此时固体丁基胶融为液体，打出胶条均匀不断线时，然后将灌装好的铝框放到丁基胶机上，丁基胶耐温性范围：-4℃-123℃；最高耐热温度160℃，高温状态下不易分解，沸点为180℃-250℃）出胶口尺寸进行调整保证丁基胶均匀地涂布在铝框上。铝框的插件处也必须完全被丁基胶填塞，以保证密封性。涂好丁基胶的铝框挂在铝框周转架上等待上框、合片。**该工序产生少量G2-1废气。**  上框、合片：将加工好的铝框和钢化玻璃送入自动合片机内，自动合片机通过定位系统将玻璃、铝框准确定位，使铝框和玻璃均匀、紧密粘结；该工序不产生污染物。  封胶：合片后铝框外边部和玻璃边部应有5～7cm的距离，用于涂第二道密封胶。本项目使用双组份涂胶机，装有A、B组分供胶压力指示表，出胶压力连续可调，可以使硅酮胶均匀注入玻璃封胶区，完全填实铝框两侧。**该工序产生少量G2-2废气。**  检验：成品入库前要进行刚度和外观等进行抽检；**该工序产生少量S2-2不合格品（不合格率约为0.5%）。** **（3）**夹胶玻璃  **图2-5 夹胶玻璃生产工艺流程及污染节点图**生产工艺简述： 多层夹胶玻璃生产简介：夹胶玻璃就是在两层玻璃间夹进一层PVB胶。玻璃即使碎裂，碎片也会被粘在薄膜上，破碎的玻璃表面仍保持整洁光滑。  清洗：钢化玻璃用清水冲去玻璃表面附着物，再用毛刷刷洗。清洗废水自流到沉淀池（清洗水池）沉淀后循环使用，不外排。  合胶片：在两层玻璃间放入切割好的PVB胶，该工序不产生污染物。  预压：夹胶后过平压机辊压，尽可能地排出中间的空气；该工序不产生污染物。  高压：经过夹胶处理的玻片进入高压釜加热，施以较大的均匀的压力（工作压力1.25MPa）和较高的温度，使胶片软化，以彻底排除气体和使玻片与PVB胶完全黏合、透明。本项目高压釜采用电加热，同时PVB胶只加热到软化温度（60-80℃），未达到其分解温度（200-240℃）。**该工序产生少量G3-1废气。**  夹胶炉为一台一体化高压釜，物料在密封高压釜内升温升压加工完成后，通过夹胶炉下方预留的冷却水池经管道通入冷却水（采用间接冷却方式，冷却水循环使用不外排，定期补充新鲜水)。将釜内物料冷却至室温后，打开排气阀门，待内外压力相等时向夹胶炉内通入新鲜空气，使炉内剩余废气经风机负压抽至废气处理装置。待废气排放完成后，打开夹胶炉门，将成品取出。  检验：成品入库前要进行刚度和外观等进行抽检。**该工序产生少量S3-1不合格品（不合格率约为0.5%）。**  表2-7 本项目主要产污环节一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染类型** | **产污区域** | **序号** | **产污工序** | **污染物** | | 废气 | 中空区 | G2-1 | 涂布丁基胶 | 非甲烷总烃 | | G2-2 | 封胶 | 非甲烷总烃 | | 夹胶区 | G3-1 | 固化 | 非甲烷总烃 | | 废水 | 钢化区 | W1-1 | 清洗干燥 | SS（经过沉淀池回用） | | 夹胶区 | W3-1 | 清洗 | SS（经过沉淀池回用） | | 固废 | 钢化区 | S1-1 | 切片 | 玻璃边角料、不合格品 | | S1-2 | 清洗干燥 | 玻璃沉渣 | | 中空区 | S2-1 | 制框 | 铝条边角料 | | S2-2 | 检验 | 不合格品 | | 夹胶区 | S3-1 | 检验 | 不合格品 | | 废气治理 | / | 废气治理 | 废活性炭 | | 包装 | / | 包装 | 废包装材料 | |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | 本项目为新建项目，租赁现有厂房进行生产，原厂房之前没有工业生产活动，故不存在原有环境污染问题。 |

**三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域环境质量现状 | **一、空气环境质量现状**  根据淮南市生态环境局公布的《2024年淮南市生态环境质量状况公报》数据可知，常规污染物区域环境质量现状如下表：  表3-1 区域环境空气质量现状评价（基本污染物）   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **评价指标** | **单位** | **现状浓度** | **标准值** | **占标率**  **（%）** | **达标情况** | | SO2 | 年平均质量浓度 | μg/m3 | 7 | 60 | 11.67 | 达标 | | NO2 | 年平均质量浓度 | 19 | 40 | 47.5 | 达标 | | PM10 | 年平均质量浓度 | 65 | 70 | 92.86 | 达标 | | PM2.5 | 年平均质量浓度 | 40 | 35 | 114.29 | 不达标 | | CO | 24h平均年浓度第95百分位数 | mg/m3 | 0.8 | 4.0 | 20 | 达标 | | O3 | 最大8h平均浓度第90百分位数 | μg/m3 | 160 | 160 | 100 | 达标 |   本项目所在区域环境空气中SO2年平均浓度值、CO日均值第95百分位数浓度值、PM10年平均浓度值、NO2年平均浓度以及O38小时平均值第90百分位数浓度值均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准，PM2.5年平均浓度值不达标。因此，判定淮南市为环境空气质量不达标区，项目所在区域PM2.5超标。  为加强大气污染防治工作，持续改善环境空气质量，淮南市通过集中专项整治“小散乱污”企业、企业清洁生产技术改造、小锅炉升级改造、燃煤机组超低排放改造，整治散装物料堆场，督促企业完成挥发性有机物整改任务，强化建筑施工扬尘监管，加强道路扬尘清理、责令餐饮油烟单位安装油烟净化装置，取缔室外露天烧烤点，开展秸秆禁烧，淘汰黄标车，禁限放烟花爆竹等措施改善环境空气质量。  **二、水环境质量现状**  本评价引用淮南市生态环境局网站2025年06月4日公布的《2024年淮南市环境质量状况公报》，具体如下：  2024年，全市地表水24个监测断面中优良水质比例为91.7%，比上年下降了4.1个百分点，Ⅳ类水质比例8.3%，总体水质状况优。  8个国控断面中优良水质比例为87.5%，Ⅳ类水质比例12.5%，水质总体状况良好；11个省控断面中优良水质比例为90.9%，水质总体状况优。  河流：全市辖区内淮河干流水质状况为优，永幸河和丁家沟水质状况为优，西淝河、东淝河、架河、泥河、万小河、瓦西干渠、陡涧河和便民沟水质状况为良好。20个监测断面中优良水质比例为100%，与去年持平。其中黄圩和丁家沟河口断面水质均有所好转（Ⅲ类→Ⅱ类），五里闸（Ⅱ类→Ⅲ类）和西淝河闸下（Ⅱ类→Ⅲ类）水质均有所下降，其他断面水质保持稳定。  湖库：瓦埠湖和焦岗湖点位水质年均值符合Ⅲ类标准，水质状况为良好；高塘湖和安丰塘点位水质年均值符合Ⅳ类标准，水质轻度污染，主要污染指标为总磷。安丰塘营养状态为中营养，焦岗湖、高塘湖和瓦埠湖营养状态均为轻度富营养。与上年相比，安丰塘点位水质类别由Ⅲ类下降为Ⅳ类，瓦埠湖、高塘湖和焦岗湖点位水质类别保持稳定。  **三、声环境质量现状**  2024年，全市区域环境噪声昼间平均等效声级为51.6分贝，与上年相比上升0.4分贝，噪声总体水平稳定保持二级，声环境质量较好。  城市道路交通噪声昼间平均等效声级为66.6分贝，与上年相比上升0.4分贝，噪声强度等级稳定保持为一级，声环境质量级别为好。  各功能区噪声平均等效声级达标率为70.8%，昼间达标率为83.3%，夜间达标率为58.3%。与上年相比，昼间达标率减少0.5个百分点，夜间达标率减少6.7个百分点，平均等效声级达标率减少了3.5个百分点。项目所在地50米内居民已搬迁，无敏感目标，故不需要进行现状监测。  **四、土壤、地下水环境**  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），原则上对地下水和土壤不开展环境质量现状调查，本项目一般固体废物暂存间、危废暂存间为重点防渗区，原片区、成品区、办公室为一般防渗区，正常情况下不存在地下水和土壤污染途径。因此，本次不开展地下水和土壤环境现状监测。 |
| 环境保护目标 | **一、大气环境保护目标**  **表3-2环境保护一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 环境要素 | 保护对象名称 | 方位 | 距厂界距离（m） | 保护内容 | 规模 | 环境功能 | | 大气环境 | 王郢村 | E | 125 | 居民 | 约285人 | 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二类区 | | 大气环境 | 宋王新村幼儿园 | W | 200 | 在校师生 | 约120人 | 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二类区 | | 大气环境 | 宋王村 | s | 120 | 居民 | 约260人 | 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二类区 | | 大气环境 | 徐大郢 | NE | 350 | 居民 | 约200人 | 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二类区 |   **二、声环境保护目标**  本项目厂界外50m范围内无声环境保护目标。  **三、地下水环境保护目标**  本项目厂界外500m范围内无集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源环境保护目标。  **四、生态环境保护目标**  本项目位于淮南现代产业园，且用地范围内不含有生态环境保护目标。 |
| 污染物排放控制标准 | **一、水污染物排放控制标准**  废水排放执行淮南现代产业园园区污水处理厂接管限值以及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准。污水处理厂尾水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级A标准，尾水排入林桥涧沟，最终汇入瓦埠湖。具体指标见表3-3。  **表3-3 建设项目污水排放标准**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **水质指标** | **pH** | **COD** | **BOD5** | **NH3-N** | **SS** | **TP** | **TN** | | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准 | 6~9 | 500 | 300 | -- | 400 | -- | -- | | 淮南现代产业园园区污水处理厂接管标准 | 6~9 | 350 | 250 | 30 | 280 | 5 | 50 | | 本项目执行标准 | 6~9 | 350 | 250 | 30 | 280 | 5 | 50 | | GB18918-2002一级A标准 | 6~9 | 50 | 10 | 5(8) | 10 | 0.5 | 15 |   **注：括号外数值为水温＞12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。**  **二、废气污染物排放控制标准**  1、生产废气非甲烷总烃执行《玻璃工业大气污染物排放标准》(GB26453-2022)中大气污染物特别排放限值：非甲烷总烃无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录A中表A1非甲烷总烃无组织排放限值。  **表3-4 项目大气污染物排放标准**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **最高允许排放浓度(mg/m3)** | **厂界监控点浓度限值（mg/m3）** | **标准来源** | | 非甲烷总烃 | 80 | 4.0 | 《玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2022） |   **表3-5 大气污染物无组织排放标准一览表 单位：mg/m3**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物名称** | **排放限值** | **特别排放限值** | **限值含义** | **执行标准** | | 非甲烷总烃 | 10 | 6.0 | 监控点处1h平均浓度值 | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019） | | 30 | 20 | 监控点处任意一次浓度值 |   **三、噪声排放控制标准**  建设项目运营期厂界噪声应执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类区标准，具体标准值见表3-6。  **表3-6 工业企业厂界环境噪声排放标准（dB（A））**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **标准值** | | **标准来源** | | **昼间** | **夜间** | | 项目厂界噪声 | 65 | 55 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类 |   **四、固废排放控制标准**  1、一般固废执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（中华人民共和国主席令（第四十三号）），参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。  2、危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。 |
| 总量控制指标 | 根据国家“十四五”期间对污染物排放总量控制指标和《安徽省环保厅关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知》（皖环发﹝2017﹞19号）的要求，规定总量控制因子为COD、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、烟（粉）尘和挥发性有机物（VOCs）。  根据生态环境部和安徽省生态环境厅要求对建设项目排放污染物实施总量控制的要求，针对本项目的具体排污情况，结合本项目排污特征，确定总量控制因子为：  废水污染物指标：COD、氨氮。  废气污染物指标：VOCs。  （1）废水  本项目生活污水经预处理后经厂区污水处理站处理后的生产废水达到淮南现代产业园污水处理站接管标准后进入淮南现代产业园污水处理站处理，处理后尾水全部排入林桥涧沟，最终汇入瓦埠湖；磨边清洗废水经沉淀池沉淀后回用，设备冷却水循环使用，不外排。本项目废水污染物排放总量计入淮南现代产业园污水处理站总量指标内，废水量为288m3/a，COD年接管量为0.078t/a，氨氮年接管量为0.0082t/a，COD年排放量为0.014t/a，氨氮年排放量为0.001t/a，不另行申请总量。  （2）VOCs：本项目实施后，VOCs排放量为0.138t/a |

**四、主要环境影响和保护措施**

|  |  |
| --- | --- |
| 施工期环境保护措施 | 本项目为新建项目，依托现有厂房，无土建施工，仅装修布局、设备安装等室内施工。  施工期主要产生施工人员生活污水、装修废气、施工噪声、各种建筑垃圾和施工人员生活垃圾。  施工期废水：主要是施工现场工人的生活污水，生活污水主要含SS、COD。该阶段废水排放量较小，纳入区域污水处理厂，对地表水环境影响较小。  施工期废气：装修所产生的废气通过要求装修施工单位选用环保型涂料，减少装修废气的产生，对环境影响较小。室内装修阶段装修材料必须满足相关国家及地方标准的要求，尽可能地采用环保水性涂料等装饰材料，可以减少或避免装修废气的产生。  施工期噪声：施工期装卸材料和设备安装过程中易产生机械噪声。此阶段为室内施工，噪声源主要集中在室内，对周围环境声环境影响较小。  施工期固体废弃物：主要为废弃的装修材料等建筑垃圾以及各类装修材料的包装箱、袋和生活垃圾等。包装物基本上回收利用或销售给废品收购站，建筑垃圾将由环卫统一拉走处理。因此，上述废弃物不会对周围环境产生较大影响。  综上，项目施工期注意采取各项污染防治措施，随着施工期的结束，这些影响因素都随之消失。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | **一、大气环境影响及保护措施**  **表4-1 项目有组织废气产排情况一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **工序** | **污染源** | **污染物** | **污染物产生** | | | | **治理措施** | | **污染物排放** | | | **排放时间/h** | | **废气产生量/（m3/h）** | **产生量/（t/a）** | **产生浓度(mg/m3)** | **产生速率（kg/h）** | **工艺** | **去除效率** | **排放量/（t/a）** | **排放浓度(mg/m3)** | **排放速率（kg/h）** | | 涂布、封胶、高压 | DA001 | 非甲烷  总烃 | 10000 | 1.382 | 57.563 | 0.576 | 二级活性炭吸附装置 | 90% | 0.138 | 5.756 | 0.058 | 2400 |   **表4-2 项目无组织废气产排情况一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **产排污环节** | **污染物种类** | **污染物产生量t/a** | **污染物排放速率kg/h** | **污染源排放参数** | | 涂布、封胶、高压 | 非甲烷总烃 | 0.154 | 0.064 | 139.35m×35.86m×3m |   建设项目有组织废气排放口基本情况详见表。  **表4-3建设项目有组织废气排放口基本情况一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **位置** | **编号** | **排气筒坐标** | | **排气筒参数** | | | | **污染物名称** | **年排放时间h** | | **经度** | **纬度** | **高度m** | **直径m** | **温度℃** | **排气量m3/h** | | 生产厂房 | DA001 | 117°00'50.241" | 32°31'16.041" | 15 | 0.5 | 25 | 10000 | VOCs | 2400 |   建设项目废气污染源监测计划详见表。  **表4-4建设项目废气污染源监测计划一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测点位** | | **监测因子** | **监测频次** | **执行排放标准** | **废气来源** | | 有组织 | DA001排气筒 | 非甲烷总烃 | 1次/年 | 《玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2022） | 钢化 | | 无组织 | 厂界四周 | 非甲烷总烃 | 1次/年 | 《玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2022） | | 厂界内车间外 | 非甲烷总烃 | 1次/年 | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019） | | 依据：《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范总则》（HJ942-2018）等监测指标要求 | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | **1、废气源强分析**  本项目废气主要是涂布、封胶、高压过程中产生的有机废气。  涂布、封胶、高压废气  （1）G2-1涂布丁基胶废气  中空玻璃生产过程中涂布工序使用丁基胶。本项目丁基胶年用量为3.8t/a,根据建设单位提供的检测报告，丁基胶的挥发性有机物含量为10g/kg，本项目按最不利情况考虑，则涂布工序产生的有机废气为0.038t/a。  （2）G2-2封胶废气  中空玻璃生产过程中封胶工序使用双组份密封胶，在加热过程中会产生有机废气，以非甲烷总烃计。本项目双组份密封胶年用量为86t/a，根据建设单位提供的检测报告，双组份密封胶中挥发性有机化合物含量为16g/kg，则封胶工序产生的有机废气为1.376t/a。  （3）G3-1高压废气（固化）  夹胶玻璃生产过程中使用PVB胶片，PVB胶片加热温度约为120℃~140℃，分解温度200℃，因此，本项目加热温度不会导致原料分解，不会产生聚乙烯醇和丁醛废气。PVB胶片原料为片状，生产搬运过程无粉尘产生，仅在高压加热过程有少量有机废气产生，以非甲烷总烃计。本项目PVB胶片年用量为2.8万m2，根据建设单位提供的检测报告，考虑PVB胶片的延展性，取PVB平均厚度0.7mm，PVB胶片密度为1.08g/cm3，则理论PVB胶片用量为21.168t/a，同时考虑实际生产中可能增加5%-10%的损耗余量，故PVB胶片用量22.86t/a合理。PVB胶片中挥发性质量分数为0.53%，本项目按最不利情况考虑，即PVB胶片中有机成分全部挥发，则高压工序产生的有机废气为0.121t/a。  **2、防治措施**  本项目拟在中空玻璃生产线中自动封胶线、涂胶机的产污节点处设置集气罩，集气效率90%，另在高压釜的排气口设置封闭管道收集废气，集气效率90%。有机废气经收集后采用二级活性炭吸附装置处理，处理效率90%，设计风机风量10000m3/h，则有机废气中非甲烷总烃产生量约为1.535t/a，有组织的产生量为1.382t/a，产生速率为0.576kg/h，产生浓度57.56mg/m3，有组织的排放量为0.138t/a，排放速率为0.058kg/h，排放浓度5.756mg/m3，通过1根15m高排气筒(DA001)排放。  另有10%的废气呈无组织排放，非甲烷总烃无组织排放量为0.154/a，排放速率为0.064kg/h。  风机风量计算：  自动封胶线、涂胶机处的集气罩尺寸取1.5m×1m，罩口距离废气产生点按0.2m计，作业点控制风速为0.3m/s，系统风量根据《废气处理工程技术手册》和《环境工程设计手册》，集气罩的风量计算公式为：Q=3600×K×(10X2+F)×Vx；  式中：Q-排风量，m3/h；K-安全系数(1.1~1.5，补偿实际损失)；x-边缘控制点与排风罩距离，m，通常0.1~0.5m；F-排风罩罩口截面积，m2；Vx-边缘控制点的控制风速，m/s  经计算Q=3600×1.1×（10×0.22+1.5）×0.3=2257.2m3/h；  则2个集气罩风量总量为4514.4m3/h。  依据设计单位提供的资料，高压釜的排风量为5000m3/h，则该系统风机风量为10000m3/h，收集效率取90%。  **3、废气处理可行性分析**  （1）废气处理设施  本项目涂布、封胶、高压废气采用二级活性炭吸附装置处理，经1根15m高排气筒(DA001)排放，能够满足安徽省地方标准《玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2022）大气污染物排放限值。本项目废气污染物拟采取的防治措施见下表。  废气的收集及处置措施如下图所示：    **图4-1 项目废气处理系统示意图**  （2）废气处理工艺说明  活性炭物理吸附法目前在恶臭及VOC处理方面应用较多。利用活性炭的高比表面积，对空气中的有害物质进行吸附来实现恶臭的去除。研究表明，活性炭对大多数恶臭均有较强的吸附性，特别适用于大风量、低浓度恶臭的治理。填充活性炭的固定吸附装置以其所具有的结构简单、性能稳定、维修管理容易、投资经济的特点，被建设单位和工程技术人员广泛接受。在工程设计中采用这种方法取得良好的效果。  综上，本项目的废气采取上述措施处理后可达标排放，其治理措施是可行的。  **表4-5 二级层活性炭吸附装置技术参数表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 活性炭密度 | 活性炭碘吸附值 | 介质温度 | 介质 | | 550kg/m3 | 800mg/g | 常温（-5℃~40℃） | 有机废气 | | 处理效率 | 活性炭形态 | 活性炭层数 | 活性炭间距 | | 90％ | 柱状活性炭 | 2级×2层 | 0.2m | | 活性炭单层厚度 | 引风机出口风量 | 吸附装置尺寸 | 活性炭填充尺寸 | | 0.2m | 10000m3/h | 3800x2100x2500mm | 100\*100\*100mm | | 过滤面积 | 过滤风速 | 过滤停留时间 | 活性炭一次填充量 | | 3.3m2 | 1.0m/s | 0.5~1.5s | 1000kg |   **4、大气污染物非正常排放分析**  项目非正常工况指生产过程中设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。拟建项目最不利非正常工况为废气污染物排放控制措施达不到应有效率，根据工程分析，项目非正常工况污染物排放情况见表4-6  **表4-6建设项目废气污染源非正常排放量核算表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **非正常排放** | **非正常排放原因** | **污染物** | **排放浓度mg/m3** | **排放量kg/次** | **单次持续时间（min）** | **年最大发生频次** | **应对措施** | | DA001 | 废气处理措施故障，设备失灵 | 非甲烷总烃 | 63.958 | 0.64 | 60 | 1 | 立即停止相关产污环节经营活动，维修废气处理设施 |   **5、气环境影响分析**  建设项目运营过程中产生的废气通过采取可行的废气治理措施处理后，主要污染物排放均能满足相应的排放标准要求，能够有效地减轻对周边大气环境敏感目标的影响，对周边大气环境影响较小。  **二、废水环境影响及保护措施**  **1、废水污染源分析**  本项目用水主要是磨边清洗废水、设备冷却用水和生活用水。  （1）生活用水  拟建项目劳动定员20人，用水量按60L/人·d，全年运行300天，则拟建项目总用水量1.2m3/d（360m3/a），废水产生量按用水量80%计算，则废水产生量0.96m3/d（288m3/a）。拟建项目产生的生活污水经化粪池处理后通过园区管网进入淮南现代产业园园区污水处理厂，经处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准后尾水排入林桥涧沟，最终汇入瓦埠湖。  （2）生产废水  ①磨边清洗废水  项目磨边清洗废水主要为玻璃磨边、清洗工序的废水，该废水的特征污染物为悬浮物(SS)，水质较好，污水中颗粒呈悬浮状态，分散度高。磨边清洗废水生循环水量为32m3/d(9600m3/a），采用沉淀池处理后回用于磨边、清洗工序，定期清理玻璃渣和补充蒸发损耗的量，清洗废水通过排渠经入沉淀池沉淀后流入清水池，由清水池流入设备水槽，清洗废水经沉淀处理后循环回用，不外排。  ②设备冷却水  设备冷却水经冷却水池自然冷却后，循环利用，不外排。  由上表可知，建设项目总排口废水中主要污染物pH、COD、BOD5、SS和NH3-N排放浓度满足执行淮南现代产业园园区污水处理厂接管标准，项目废水能够达标排放，接管入淮南现代产业园园区污水处理厂处理后排向林桥涧沟，最终汇入瓦埠湖，对区域地表水环境影响较小。  **2、废水源强核算**  **表4-7 项目废水产生及排放情况表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **废水类型** | **污染物** | **产生情况** | | **污染治理设施名称** | **污水外排情况** | | **限值要求（mg/L）** | **排放去向** | | **浓度mg/L** | **产生量t/a** | **浓度mg/L** | **排放量t/a** | | 生活污水 | 废水量 | -- | 288 | 化粪池 | -- | 288 | -- | 淮南现代产业园污水处理站 | | COD | 300 | 0.086 | 270 | 0.078 | 350 | | BOD5 | 200 | 0.058 | 180 | 0.052 | 250 | | SS | 200 | 0.058 | 140 | 0.04 | 280 | | NH3-N | 25 | 0.0082 | 25 | 0.0082 | 30 |   **3、废水类别、污染物及污染治理设施信息**  废水类别、污染物及污染治理设施信息见下表。  **表 4-8 废水类别、污染物及污染治理设施信息表**   | **序号** | **废水类别** | **污染物**  **种类** | **排放去向** | **排放规律** | **污染治理设施** | | | **排放口编号** | **排放口设置是否符合要求** | **排放口**  **类型** | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染治理设施编号** | **污染治理设施名称** | **污染治理设施工艺** | | 1 | 生活污水 | pH值、COD、SS、NH3-N、BOD5 | 淮南现代产业园污水处理站 | 连续排放，排放期间流量稳定且无规律，不属于冲击性排放 | TW001 | 化粪池 | / | DW001 | ☑是  □否 | ☑企业总排口  □雨水排放  □清净下水排放  □温排水排放  □车间或车间处理设施排放口 |   废水间接排放口基本情况见下表。  **表4-9 废水间接排放口基本情况表**   | **序号** | **排放口**  **编号** | **排放口地理坐标a** | | **废水排放量/（万t/a）** | **排放**  **去向** | **排放**  **规律** | **间歇排放**  **时段** | **受纳污水处理厂信息** | | | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **经度** | **纬度** | **名称** | **污染物种类** | **国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)** | | 1 | DW001 | 117.011790 | 32.522015 | 0.0288 | 淮南现代产业园污水处理站 | 连续排放 | / | 淮南现代产业园污水处理站 | COD | 50 | | 2 | BOD5 | 10 | | 3 | NH3-N | 5 | | 4 | SS | 10 | | 5 | pH值 | 6-9 |   **4、依托淮南现代产业园污水处理站可行性分析**  本项目生活污水经化粪池预处理后，通过污水管网达到淮南现代产业园污水处理站接管标准后接入淮南现代产业园污水处理站，尾水排入林桥涧沟，最终汇入瓦埠湖。  **（1）淮南现代产业园园区污水处理厂简述**  本项目污水排入淮南现代产业园园区污水处理厂进行处理，经处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准排入尾水排入林桥涧沟，最终汇入瓦埠湖。  园区污水处理厂，位于西外环路东侧，日处理污水1000t，采用“预处理+生化处理+深度处理”工艺，占地面积7亩。处理厂已于2018年3月正式运营。污水处理厂尾水排入林桥涧沟，最终汇入瓦埠湖。    图4-2 园区污水处理厂污水处理工艺流程图  **（2）污水处理厂收水范围**  淮南现代产业园污水处理站服务范围为淮南现代产业园所有生产企业的部分工业废水和全部生活污水，本项目位于淮南现代产业园，属于污水处理厂的收水范围。  **（3）处理工艺及规模**  ①从水量角度分析  淮南现代产业园污水收集管网已经建设完成，本项目污水排放量29.95m3/d，园区现状污水处理规模约为1000m3/d，本项目仅占园区污水处理厂剩余处理能力的3%，外排废水量较小，不会对园区污水处理厂产生冲击负荷，园区污水处理厂剩余处理能力能够满足本项目排放废水水量纳管要求。目前园区污水处理厂运行稳定，废水经处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1一级A标准后排入地表水体林桥涧沟，废水实现达标排放，对地表水体瓦埠湖水环境质量影响较小。  ②从水质角度分析  淮南现代产业园污水处理站预处理工艺采用粗、细格栅、提升泵房、沉砂的方法。生化处理工艺采用多模式A/A/O工艺（见下图）。项目生活污水经预处理后能够达到园区污水处理厂接管标准要求，外排废水水质能达到污水处理厂的进水水质要求，不会对污水处理厂正常运行造成影响。因此，产生的废水排入园区污水处理厂可行。  综上所述，本项目废水依托厂区现有污水处理措施、依托园区污水处理厂处理是可行的。  **5、水污染源监测计划**  建设项目废水污染源监测计划详见表4-10  **表4-10建设项目废水污染源监测计划一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **监测点位** | **监测因子** | **频次** | **执行标准（mg/m3）** | | 废水 | 废水总排口 | pH、COD、BOD5、SS、NH3-N | 1次/半年 | 淮南现代产业园污水处理站接管标准 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **三、运营期噪声环境影响和保护措施**  **1、噪声源强**  项目主要产噪设备为生产设备、风机等，主要噪声源强见下表。  表4-11 项目营运期主要噪声源源强清单（室外声源）   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 声源名称 | 数量(台/套) | 空间相对位置/m | | | 声压级（dB（A）/1m） | 声源控制措施 | 运行时段 | | X | Y | Z | | 1 | 风机 | 1 | -30 | 0 | 1 | 85 | 进风口设置消声器 | 08:00-16:00 |   表4-12 项目营运期主要噪声源源强清单（室内声源）   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 建筑物名称 | 声源名称 | 数量(台) | 声源源强（声压级（dB（A））/1m） | 声源控制措施 | 空间相对位置/m | | | 距室内边界距离/m | 运行时段 | 建筑插入损失/dB（A） | | X | Y | Z | | 1 | 生产车间 | 玻璃上片台 | 2 | 75~85 | 厂房内生产设备选用低噪声设备，加装基础减振垫，厂房隔声 | 81 | 30 | 1 | 5 | 昼间 | 20 | | 2 | 玻璃下片台 | 2 | 75~85 | 81 | 30 | 1 | 5 | 20 | | 3 | 玻璃切割机 | 1 | 75~85 | 81 | 30 | 1 | 5 | 20 | | 4 | 掰片台 | 1 | 70~80 | 81 | 30 | 1 | 6 | 20 | | 5 | 过渡台 | 2 | 70~80 | 82 | 30 | 1 | 6 | 20 | | 6 | 双边磨 | 1 | 70~80 | 83 | 30 | 1 | 6 | 20 | | 7 | 四边磨 | 2 | 70~80 | 82 | 25 | 1 | 8 | 20 | | 8 | 清洗机 | 1 | 70~75 | 80 | 25 | 1 | 5 | 20 | | 9 | 旋转台 | 2 | 70~75 | 80 | 25 | 1 | 5 | 20 | | 10 | 钢化炉 | 1 | 75~80 | 96 | 10 | 1 | 10 | 20 | | 11 | 铝条折弯机 | 1 | 70~75 | 71 | 10 | 1 | 10 | 20 | | 12 | 分子筛灌装机 | 1 | 70~75 | 71 | 10 | 1 | 10 | 20 | | 13 | 涂胶机 | 1 | 70~75 | 71 | 10 | 1 | 10 | 20 | | 14 | 充气打码中空玻璃生产线 | 2 | 80~85 | 51-80 | 10 | 1 | 10 | 20 | | 15 | 清洗机 | 1 | 70~75 | 83 | 30 | 1 | 6 | 20 | | 16 | 合片机 | 1 | 70~75 | 90 | 10 | 1 | 10 | 20 | | 17 | 过渡机 | 1 | 70~75 | 69 | 30 | 1 | 10 | 20 | | 18 | 高压釜 | 1 | 70~75 | 100 | 10 | 1 | 10 | 20 | | 注：以厂区西南角为坐标（0，0）。 | | | | | | | | | | | |   根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）的技术要求，本次评价采取导则上推荐模式。  （1）室内声源在不能取得倍频带声压级，只能取得A声级的情况下，设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为Lp1和Lp2。室内声源声场近似为扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下式近似求出。    式中TL——隔墙或窗户倍频带隔声量，dB。  说明: QQ截图20171218181627  **室内声源等效为室外声源图例** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | 然后按下式计算所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：    式中：——靠近围护结构处室内N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；  ——室内j声源i倍频带的声压级，dB；  N——室内声源总数。  在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：    （2）噪声贡献值计算：  设第i个室外声源在预测点产生的A声级为LAi，在T时间内该声源工作时间为ti；第j个等效室外声源在预测点产生的A声级为LAj，在T时间内该声源工作时间为tj，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（Leqg）为：  式中：tj——在T时间内j声源工作时间，s；  ti——在T时间内i声源工作时间，s；  T——用于计算等效声级的时间，s；  N——室外声源个数；  M——等效室外声源个数。  **2、预测结果评价**  根据《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ2.4-2021），本项目50m范围内无声环境保护目标，因此将全厂厂界作为预测点和评价点。  项目运行期预测点噪声贡献值见下表：  表4-13 厂界噪声预测结果及达标判定一览表 单位dB（A）   | 序号 | 预测点 | 贡献值 | （GB12348-2008）3类区标准 | 超达标情况 | 超标原因 | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 昼间 | 昼间 | 昼间 | | 1 | 厂界东侧 | 58.4 | 65 | 达标 | / | | 2 | 厂界西侧 | 56.4 | 达标 | / | | 3 | 厂界南侧 | 56.8 | 达标 | / | | 4 | 厂界北侧 | 55.3 | 达标 | / |   本项目夜间不生产，综上，项目运营期各厂界昼间噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，项目的建设不会改变区域声环境功能。  **3、噪声污染防治措施**  本项目的噪声源较少，主要为生产设备及风机等环保设备运行噪声，这些噪声源经相应的降噪措施处理后通过建筑物门窗、墙壁的吸收、屏蔽及围墙阻挡作用，将会大幅度地衰减。具体可采取的治理措施如下：  （1）选择低噪声设备：项目在满足工艺设计的前提下，尽量选用满足国际标准的低噪声、低振动型号的设备，降低噪声源强。  （2）隔声、减震或加消声器：建设单位根据噪声产生的性质可分为机械运动噪声，根据其产生的性质和机理不同风机加装了消声器。  （3）强化生产管理：确保降噪设施的有效运行，并加强对生产设备的保养、检修与润滑，保证设备处于良好的运转状态。  （4）合理的车间布局：通过距离衰减使各厂界噪声达标。  （5）厂界设置围墙：本项目厂界四周设置约2m高的砖混结构围墙，可作为声屏障起到隔声降噪作用。  经上述治理措施后，可满足保护操作工人的身心健康需要，加上围墙隔音及距离衰减，能够做到厂界噪声达标排放。 4、噪声环境监测计划 根据《排污许可证申清与核发技术规范 工业噪声》(HJ1301-2023)中相关要求，制定本项目噪声监测计划，具体见下表所示。  表4-14 本项目噪声环境监测计划一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 | 执行标准 | | 噪声 | 厂区四周，界外1m | 连续等效声级eq(A) | 1次/季 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）  3类标准 |   **四、固体废物**  **1、固体废物源强分析**  本项目固体废物主要包括员工的生活垃圾、废包装材料、玻璃边角料、不合格品、玻璃沉渣、废PVB胶片、铝合金边角料、废胶桶、废机油、废机油桶、废活性炭等。  （1）生活垃圾  本项目员工人数20人，年工作日为300天，根据我国生活污染物排放系数，不住厂的生活垃圾按每人每天0.5kg/人·d计算，则项目生活垃圾产生量为3t/a。生活垃圾交由环卫部门统一收集处置。  （2）废包装材料  项目部分原料采用箱装，会产生一定量的废包装材料，根据建设单位提供资料，产生量约0.2t/a，收集后放置一般固废库内，外售处置。  （3）玻璃边角料、不合格品、玻璃沉渣  项目玻璃加工过程中会产生一定量的玻璃废料，根据建设单位提供资料，废品率约占产品产量的5%，则产生量为1.5万m2，一平方玻璃重量按20kg计，则玻璃废品、玻璃沉渣产生量为300t/a，收集后放置一般固废库内，外售处置。  （4）废PVB胶片  根据建设单位提供资料，本项目PVB胶片用量为22.86t/a，实际生产中可能增加5%-10%的损耗余量，则废PVB胶片产生量为1.69t/a，收集后放置一般固废库内，外售处置。  （5）铝合金边角料  根据建设单位提供资料，本项目铝合金型材年用量3.8t/a，铝合金边角料产生量为0.4t/a，收集后放置在一般固废库内，外售处置。  （6）废胶桶、废机油桶  项目双组份密封胶为桶装，在生产过程中会产生一定量的废胶桶，产生量约2t/a。根据《国家危险废物名录》(2025年本)进行鉴别，以上废包装桶属于危险废物，其中废机油油桶的废物类别为“HW08废矿物油与含矿物油废物”，废物代码为“900-249-08”，废胶桶类别为“HW49其他废物”，废物代码为“900-041-49”。  根据部长信箱2020.01.16《关于产品周转桶是否属于固体废物的咨询函》回复以及《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017)，本项目废胶桶、废机油桶可直接由厂家定期回收重复利用，不作为固体废物管理。  （7）废机油  本项目机油用量为0.4t/a，由于在使用过程中不停地混入粉尘等杂物，需要定期更换，约产生80%的废液，本项目废机油产生量为0.32t/a。根据《国家危险废物名录》(2025年本)进行鉴别，废机油废物类别为“HW08废矿物油与含矿物油废物”，废物代码为“900-249-08”。废机油采用专用容器集中收集后，暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理。  （8）废活性炭  项目有机废气采用二级活性炭吸附装置处理，活性炭使用一段时间后需要更换，会产生废活性炭。根据《简明通风手册》P510页，活性炭有效吸附量为0.25kg(有机废气)kg(活性炭)，活性炭吸附装置中的活性炭应在达到吸附饱和度的80%时进行更换。根据废气源强分析，活性炭吸附有机废气量约为1.382t/a，则需理论活性炭用量约为5.528t/a。每半年更换一次，则废活性炭产生量为（1.382+5.528）×2=13.82t/a。根据《国家危险废物名录》(2025年本)进行鉴别，废活性炭属于危险废物，废物类别属于“HW49其他废物”，废物代码为“900-039-49”。废活性炭采用专用容器集中收集后，暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理。  本项目固体废物分析情况汇总见下表。  **表4-15固体废弃物处理措施一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **编号** | **固废名称** | **产生工序** | **形态** | **废物类别** | **产生量（t/a）** | **贮存方式** | **处置**  **方式** | | 1 | 生活垃圾 | 办公生活 | 固 | / | 3 | 垃圾桶 | 环卫部门处置 | | 2 | 废包装材料 | 原料拆包 | 固 | 一般固废 | 0.2 | 一般固废暂存间 | 外售综合利用 | | 3 | 不合格品、边角料、玻璃沉渣 | 切割、磨边 | 固 | 300 | | 4 | 废PVB胶片 | 夹胶 | 固 | 1.69 | | 5 | 铝合金边角料 | 机加工 | 固 | 0.4 | | 6 | 废胶桶 | 涂布 | 固 | HW49  900-041-49 | 2 | 危废库 | 厂家定期回收 | | 7 | 废机油桶 | 设备保养 | 固 | HW08  900-041-49 | 0.02 | | 8 | 废机油 | 设备保养 | 液 | HW08  900-249-08 | 0.32 | 定期交给有资质单位处置 | | 9 | 废活性炭 | 废气处理 | 固 | HW49  900-039-49 | 13.82 |   **2、危险废物属性判定**  根据《国家危险废物名录》（2025年）、《危险废物鉴别标准》和《建设项目危险废物环境影响评价指南》（环境保护部公告2017年第43号），判定建设项目的固体废物是否属于危险废物，判定结果详见下表：  **表4-16危险废物属性判定表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **危废名称** | **危废类型** | **危废代码** | **状态** | **收集措施** | **储存地点** | **产生量t/a** | **危险特性** | **处置方式** | | 1 | 废活性炭 | HW49 | 900-039-49 | 固体 | 袋装 | 危废暂存间位于东北角，面积8m2 | 13.82 | T | 委托有资质单位进行处理 | | 2 | 废机油 | HW08 | 900-249-08 | 液体 | 桶装 | 0.32 | T，I | | 3 | 废机油桶 | HW09 | 900-041-49 | 固体 | 托盘 | 0.02 | T，I | 厂家定期回收 | | 4 | 废胶桶 | HW08 | 900-249-08 | 固体 | 托盘 | 2 | T，I |   **3、一般固废环境影响分析**  本项目产生的一般工业固体废物集中收集暂存于一般固废间，一般固废间设置在厂房东北角，面积约50m2。企业在生产过程中，应加强一般固废间的管理，定点收集堆存，并及时处理，不会对环境造成不利影响。  **4、危险废物环境影响分析**  本项目产生的危险废物在转运之前暂存于危废暂存间，危废暂存间设置在厂房东北角，面积约8m2。储存类别：废活性炭、废机油、废机油桶、废胶桶。本项目危险废物贮存场所的名称、位置、占地面积、贮存方式、贮存容积、贮存周期等基本信息见下表。  **表4-15建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **危险废物名称** | **贮存场所** | **危险废物类别** | **危险废物代码** | **占地面积** | **贮存方式** | **贮存能力t** | **贮存周期** | | 1 | 废活性炭 | 危废暂存间 | HW49 | 900-039-49 | 8m2 | 袋装 | 13.82 | 1年 | | 1 | 废机油 | HW08 | 900-217-08 | 桶装 | 0.32 | | 3 | 废机油桶 | HW08 | 900-249-08 | 托盘 | 0.02 | | 4 | 废胶桶 | HW49 | 900-041-49 | 托盘 | 2 |   危废暂存间设置在厂房东北角，面积约8m2，要求企业运营期加强危废的管理，建设过程中对危废暂存间的建设按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关规定，规范建设危废暂存间建设。  厂区集中设置1座8m2危险废物暂存间，按照设计暂存量系数1t/m2，危险废物暂存间一次最大暂存量为5t，危险废物按1年最长暂存时间考虑，全年危险废物暂存间可暂存危废量为5t。综上，危废暂存间暂存量可以满足全厂危险废物暂存的需求。  拟建项目危险废物在厂内贮存时，执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关规定，规范建设危废暂存间，一般措施如下：  ①贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。  ②贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。  ③贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。  ④贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施：表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少1m厚黏层（渗透系数不大于10-7cm/s），或至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于10-10cm/s），或其他防渗性能等效的材料。  ⑤同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、渗漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。  ⑥贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。  本项目属于危废暂存间，其加强污染控制措施如下：  ①暂存间内不同贮存分区之间应采取隔离措施。隔离措施可根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙等方式。  ②在暂存间内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的，应具有液体泄漏堵截设施，堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量1/10(二者取较大者)用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的贮存库或贮存分区应设计渗滤液收集设施,收集设施容积应满足渗滤液的收集要求。  ③贮存VOCs的危废暂存间，应设置气体收集装置和气体净化设施；气体净化设施的排气筒高度应符合GB16297要求。  采取上述措施后，能够确保本项目危险废物在厂内贮存时得到有效的处置，对环境影响较小。  （2）危险废物运输及转移过程环境影响分析  危险废物外运时严格按照中华人民共和国生态环境部令第23号文件《危险废物转移管理办法》的相关规定报批危险废物转移计划，转移危险废物时按照规定填报危险废物转移联单，并向危险废物移出地和接受地的县级以上地方人民政府生态环境主管部门报告。运输危险废物的人员接受专业培训经考核合格后从事运输危险废物的工作；运输危险废物的资质单位应当制定在发生意外事故时采取的应急措施和防范措施方可运输；运输时，发生突发性事故必须立即采取措施消除或者减轻对环境的污染危害，及时通报给附近的单位和居民，并向事故发生地县级以上人民政府生态环境主管部门和有关部门报告，接受调查处理。运输过程中做到密闭，沿途不抛洒，应有明显的标志，并有防雨、防晒等设施。运输路线按照主管部门指定路线进行运输，同时应配备全球卫星定位和事故报警装置。  综上所述，项目运输过程做好相关工作对外环境的影响是可以控制的。  环评要求危险废物应及时转运，废物的转运过程中应封闭，以防散落，转运车辆应加盖篷布，以防散入路面。危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，尽量避开生活区和办公区；危险废物内部转运应采用专用的工具。危险废物和一般固废严格按照管理要求在危废暂存间和一般固废暂存间内暂存，及时外运处置。  **五、地下水、土壤**  （1）污染源及污染途径  本项目污染物可能造成地下水和土壤污染的主要污染源和途径为危废暂存间、油类暂存区防渗措施不到位，在危废和油类贮存及转运过程中操作不当引起物料泄漏，造成污染。  （2）污染防控措施  项目危废暂存间的危废容器均根据物料性质选择相容材质的容器存放；建立巡检制度，定期对危废暂存间、沉淀池进行检查，确保设施设备状况良好  危废暂存间按重点防渗区进行防渗，危险废物暂存场所的设置和管理严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的规定；具体分区防治措施详见下表。  **表4-17项目防渗分区**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **防渗区** | **构筑物名称** | **防腐防渗措施** | **备注** | | 重点防渗区 | 一般固体废物暂存间、危废暂存间、沉淀池 | 等效黏土防渗层Mb≥6.0m，K≤1×10-7cm/s；或参照GB18598执行 | 等效黏土防渗层Mb≥6.0m，K≤1×10-7cm/s；或参照GB18598执行 | | 一般防渗区 | 生产车间、原料区、成品区、办公区等 | 抗渗混凝土 | 依托厂房抗渗混凝土 |   ①运行期严格管理，加强巡检，及时发现污染物泄漏；一旦出现泄漏及时处理，检查检修设备，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低。  ②固体废物转运、贮存等各环节做好防风、防雨、防渗措施，禁止随意弃置、堆放、填埋。  按照有关的规范要求采取上述污染防治措施，可以避免项目对周边地下水和土壤产生明显影响，营运期地下水和土壤污染防治措施是可行的。  **六、环境风险影响分析**  **1、危险物质识别**  根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B。通过对本项目的原、辅材料及中间产品进行识别分析，项目危险因素分布于运输、贮存环节。  危险物质数量与临界量的比值（Q）计算方法见如下公式：  式中：q1、q2、…qn—每种危险物质的最大存在总量，t；  Q1、Q2、…Qn—每种危险物质的临界量，t。  本项目涉及的风险物质识别见表4-18  **表4-18项目涉及的危险物料最大使用量及储存方式**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名称** | | **CAS号** | **最大储存量q（t）** | **临界量Q（t）** | **q/Q** | | 1 | 机油 | | / | 0.4 | 2500 | 0.00016 | | 2 | 危险废物 | 废机油 | / | 0.32 | 50 | 0.0064 | | 3 | 废活性炭 | / | 13.82 | 0.2764 | | 4 | 废胶桶 | / | 2 | 0.04 | | 5 | 废机油桶 | / | 0.02 | 0.0004 | | 合计 | | | | | | 0.32336 |   **2、本项目环境风险源分布及影响途径**  （1）危险废物收集过程潜在风险识别  拟建项目的危险废物收集工作由本单位自行收集。企业在收集过程中由于操作不当、容器破裂等原因，可能造成危险废物的泄漏、火灾、中毒等风险事故。  （2）危险废物运输过程潜在风险识别  拟建项目从外单位收集的危险废物全部由汽车运入，运输依托外界运输力量，对于危险废物委托具备相应资质的运输公司承担运输任务，本项目不配备运输车辆。本项目运输风险主要为汽车运输外来危险废物至项目地过程中可能存在的泄漏风险。  （3）危险废物暂存过程潜在风险识别  拟建项目暂存过程的潜在风险主要为半固态、液态危险废物。在厂内装卸和暂存过程中，若管理不善或操作失误，易造成泄漏、燃烧、爆炸等事故。袋装固态危险废物在暂存过程中由于包装袋的破裂等，可能造成危险废物的泄漏。  （4）可能影响环境的途径  ①地表水风险分析  项目所使用的机油发生泄漏，若进入地表水体，将污染地表水水质。  ②地下水环境风险分析  项目所使用的机油发生泄漏，若进入土壤渗漏，污染物进入地层包气带，随着大气降水下渗进入地下含水层，形成一个污团从上向下扩散，对区域地下水环境造成污染。  ③危险废物贮存和转运过程中产生的环境风险  项目产生的危险固废含有部分有毒有害物质，如不加强管理、随意丢弃，或者转运过程中出现泄漏，流散到人们生活环境中，就会污染大气、水源、土地，严重危害人们的身体健康。所以应加强本项目危废的暂存与转运的管理。  **3、环境风险防范措施**  为使环境风险减小到最低限度，必须加强劳动安全卫生管理，制定完善、有效的安全防范措施，尽可能降低本项目环境风险事故发生的概率。  （1）加强宣传教育  实践证明，许多环境污染事故平时只要提高警惕，加强管理和防范是完全可以避免的。因此项目首要的是加强事故防范措施的宣传教育，防止风险事故的发生。此外应根据环评及实际生产情况对安全事故隐患进行调查登记，对企业的安全措施常抓不懈，将本项目风险事故的发生概率控制在最小范围内。  （2）总图布置和建筑安全防范措施  根据功能分区布置，充分考虑安全防护距离，厂房内实现消防和疏散通道以及人货分流等问题。在消防设计方面以“预防为主、防消结合”的原则，严格执行国家颁布的消防法规。完善厂区消防管理体系和消防人员的建制，配置对外联络的通讯设备和网站。  （3）贮运风险防范措施  运输危险品的车辆应有特殊标志，机油装卸前后，必须对车辆和储存设备进行检查，一旦发现有破损现象，应及时进行维修，直至消除隐患为止。  贮存机油的区域应有明显标志，入柜时应严格检验物品质量、数量、包装等情况，应采取适当的防护措施，定期检查，还应建立严格的收发管理制度。对于装卸直接对人体有毒害及腐蚀性的物品时，操作人员应穿戴相应的防护用品。油类化学品必须设置于阴凉、通风的库房，库房必须防渗、防漏、防雨；油类暂存区严禁火源进入；采用防爆型电气、电讯设施和通风设施；禁止使用易产生火花的机械设备和工具；应设置泄漏收集装置，当泄漏事故发生时，可以做到有效收集至桶内暂存，最终作为危险废物处理；配备干粉灭火器、黄土、惰性吸附剂等材料，防止发生事故时能对事故进行应急处理。  （4）火灾防范措施  工业项目建设要求设计、建造和运行要科学规划、合理布局、严格执行防火安全设计规范，保证建造质量，严格安全生产制度、严格管理，提高操作人员的素质和水平，以减少事故的发生。一旦发生事故，则要根据具体情况采取应急措施，控制事故扩大；立即报警；采取遏制污染物进入环境的紧急措施等。本次环评提出以下火灾风险防范措施：  ①厂房内应配备个人防护用品及应急处置设施，一旦发生化学品或危废泄漏，现场人员应立即佩戴防护用品，及时清除泄漏物，避免对环境及人员健康造成危害；  ②贮存场所应设置禁止牌和防火标志，禁止非工作人员进入并严禁明火；  ③严禁动用明火、电热器和能引起电火花的电气设备，门上挂“严禁烟火”警告牌；  ④每日生产结束后必须关闭水、电，检查水池和下水管道是否有堵塞。严防漏水漏电和电气设备处于长时间通电、通水而无人照管的状态；  ⑤如发现火情，现场工作人员应立即采取措施处理，防止火势蔓延；并迅速报告，并马上确定火灾发生位置，判断出火灾发生的原因；  ⑥工作人员应定期培训，熟悉火灾处理方法、灭火器材使用方法，做到冷静处理，不慌不乱；  ⑦建立事故管理和经过优化的应急处理计划，包括各种应急处理设备器材、事故现场指挥、救护、通讯等系统建立，设立急救指挥小组，由公司有关部门负责，一旦发生事故，进行统一指挥和协调。  （5）废气事故风险防范措施  ①平时加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患并进行维修，确保废气处理系统正常运行；  ②建立健全的环保机构，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制。  （6）固废收集、贮存事故风险防范措施  全厂一般工业固废分类收集至一般固废间，不被雨淋、风吹、专车运送，定期外售综合利用，危险废物暂存于厂区的危废暂存间，委托有资质的单位处置，固废实现“零排放”是有保证的，不会对环境产生二次污染。为避免危废对环境造成危害，建议采用以下措施：  ①在收集过程中要根据各种危险废物的性质进行分类、分别收集和贮存。危废暂存间应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GBl8597-2023）的要求规范建设，并做好防雨、防风、防渗、防漏等措施。  ②厂内应设置专门的废物贮存场所、以便贮存不能及时送出处理的固废，避免在露天堆放中产生的泄漏、渗透、蒸发、雨水淋溶等产生二次污染；各种危险废物要有单独的贮存室、贮存罐，并贴上标签；装载液体、半固体危险废物的容器顶与液面间需要保留100mm以上的空间，容器及容器的材质要满足相应强度要求，并必须完整无损。  ③运输过程中要注意不同的危险废物要单独运输，固废的包装容器要注意密闭，以免在运输途中发生危险废物的泄漏，从而产生二次污染。  ④项目应严格执行《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）和《危险废物转移管理办法》（生态环境部、公安部、交通运输部令第23号），危险废物转移前向环保主管部门报批危险废物转移计划，经批准后，向生态环境主管部门申请领取联单，并在转移前三日内报告移出地生态环境主管部门，并同时将预期到达时间报告接受地生态环境主管部门。同时，危险废物装卸、运输应委托有资质单位进行，编制《危险废物运输车辆事故应急预案》，杜绝包装、运输过程中危险废物散落、泄漏的环境影响。  ⑤项目厂区内危废暂存间应由专业人员操作，单独收集和贮运，严格执行转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员培训考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度等，严格按照要求办理有关手续。  （7）制定应急预案  制定环境事件风险应急预案，并报相关部门备案，加强预案演练，配备应急物资。  **4、结论**  在严格落实评价提出的各项风险防范措施后，能将事故的环境风险降到最低，该项目的风险水平是可防控的。  **七、项目环评与排污许可联动内容**  根据安徽省生态环境厅于2021年1月30日发布的《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发〔2021〕7号），属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，在环评文件中应明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填发信息表》。  根据《国民经济行业分类》（GB 4754-2017），本项目行业类别为：C3670 汽车零部件及配件制造；对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目属于《名录》中：“二十五、非金属矿物制品业30，66.玻璃制造 304”中“特种玻璃制造3042”，属于简化管理。需进行建设项目环境影响评价与排污许可联动（见附件）。 |

**五、****环境保护措施监督检查清单**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **内容**  **要素** | **排放口（编号、名称）/污染源** | **污染物项目** | **环境保护措施** | **执行标准** |
| 大气环境 | 厂房废气排放口（DA001） | 非甲烷总烃 | 废气集气罩收集，通过二级活性炭处理，处理后的废气通过1根15m高的排气筒（DA001）达标排放 | 《玻璃工业大气污染  物排放标准》（DB34/4295-2022）、《挥发性有机物无组织排放污染控制标准》（GB37822-2019） |
| 地表水环境 | 生活污水 | COD、BOD5、SS、氨氮、pH | 生活污水经厂区内化粪池预处理+接管园区污水管网+进入淮南现代产业园污水处理站处理 | 淮南现代产业园污水处理站接管标准 |
| 声环境 | 生产设备 | 噪声 | 置于室内、构筑物隔声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准 |
| 电磁辐射 | / | | | |
| 固体废物 | **危险废物：**废胶桶、废机油桶、废机油、废活性炭由建设单位集中收集后，暂存于厂房东北角的危废暂存间（8m2）内，定期交由有资质单位处置。  **一般固废：**废包装材料、玻璃边角料、不合格品、玻璃沉渣、废PVB胶片、铝合金边角料暂存于厂房东北角的一般固废间（50m2）后外售综合处置。  **生活垃圾**：交由当地环卫部门处理。 | | | |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 1、地下水污染控制措施  结合本项目污染源的特点，采取以下地下水污染防治措施：  ①源头控制措施  为了保护地下水环境，实施清洁生产和循环经济，减少污染物的排放量。从设计、管理各种工艺设备和物料运输管线上，防止和减少污染物的跑冒滴漏；合理布局，减少污染物泄漏途径。  ②过程控制措施  分区防控。厂区要采取综合防渗措施，防止污染物下渗。  对照《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）的要求对厂区进行防渗区域划分，通常分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。  2、土壤污染控制措施  ①加强对安全生产责任制，及时检修废气处理装置运行情况，减少废气事故性排放。  ②一旦发生土壤污染事故，立即启动企业环境风险应急预案，采取应急措施控制土壤污染，并使污染得到治理。 | | | |
| 生态保护措施 | / | | | |
| 环境风险防范措施 | （1）加强宣传教育  实践证明，许多环境污染事故平时只要提高警惕，加强管理和防范是完全可以避免的。因此项目首要的是加强事故防范措施的宣传教育，防止风险事故的发生。此外应根据环评及实际生产情况对安全事故隐患进行调查登记，对企业的安全措施常抓不懈，将本项目风险事故的发生概率控制在最小范围内。  （2）总图布置和建筑安全防范措施  根据功能分区布置，充分考虑安全防护距离，厂房内实现消防和疏散通道以及人货分流等问题。在消防设计方面以“预防为主、防消结合”的原则，严格执行国家颁布的消防法规。完善厂区消防管理体系和消防人员的建制，配置对外联络的通讯设备和网站。  （3）贮运风险防范措施  运输危险品的车辆应有特殊标志机油装卸前后，必须对车辆和储存设备进行检查，一旦发现有破损现象，应及时进行维修，直至消除隐患为止。  贮存机油的区域应有明显标志，入柜时应严格检验物品质量、数量、包装等情况，应采取适当的防护措施，定期检查，还应建立严格的收发管理制度。对于装卸直接对人体有毒害及腐蚀性的物品时，操作人员应穿戴相应的防护用品。油类化学品必须设置于阴凉、通风的库房，库房必须防渗、防漏、防雨；油类暂存区严禁火源进入；采用防爆型电气、电讯设施和通风设施；禁止使用易产生火花的机械设备和工具；应设置泄漏收集装置，当泄漏事故发生时，可以做到有效收集至桶内暂存，最终作为危险废物处理；配备干粉灭火器、黄土、惰性吸附剂等材料，防止发生事故时能对事故进行应急处理。  （4）火灾防范措施  工业项目建设要求设计、建造和运行要科学规划、合理布局、严格执行防火安全设计规范，保证建造质量，严格安全生产制度、严格管理，提高操作人员的素质和水平，以减少事故的发生。一旦发生事故，则要根据具体情况采取应急措施，控制事故扩大；立即报警；采取遏制污染物进入环境的紧急措施等。 | | | |
| 其他环境管理要求 | 1、建设项目应按照《排污许可管理条例》（国务院令第736号）要求依法进行排污许可登记，未进行排污许可登记的，不得排放污染物。  2、除需要取得排污许可证的水和大气污染防治设施外，其他环境保护设施的验收期限一般不超过3个月；需要对该类环境保护设施进行调试或者整改的，验收期限可以适当延期，但最长不超过12个月。  3、排污口规范化设置：根据国家环保总局《关于开展排污口规范化整治试点工作的意见》《关于加快排污口规范化整治试点工作的通知》和《安徽省污染源排放口规范化整治管理办法》精神，企业所有排放口（包括水、气、声、渣）必须按照“便于采集样品、便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，排污口要立标管理，设立国家标准规定的标志牌，根据排污口污染物的排放特点，设置提示性或警告性环境保护图形标志牌，一般污染源设置提示性标志牌，毒性污染物设置警告性环境保护图形标志牌；绘制企业排污口分布图，对治理设施安装运行监控装置、排污口的规范化要符合有关要求。  （1）合理设置排污口位置，排污口应按规范设计，并按《污染源监测技术规范》设置采样点。  （2）按照GB15562.1-1995及《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）及2023修改单的规定，规范化设置废气排气筒、噪声排放口、危险废物暂存间等。  对企业车间废气处理装置的排口分别设置平面固定式提示标志牌或竖立式固定式提示标志牌，平面固定式标志牌为0.48cm×0.3cm的长方形冷轧钢板，竖立式提示标志牌为0.42cm×0.42cm的正方形冷轧钢板，提示牌的背景和立柱为绿色，图案、边框、支架和辅助标志的文字为白色，文字字型为黑体，标志牌辅助标志内容包括排污单位名称、标志牌名称、排污口编号和主要污染物名称，并交付当地环保部门注明。   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **名称** | **废水排放口** | **废气排放口** | **噪声排放源** | **一般固体废物** | **危险废物** | | 提示图形符号 |  |  |  |  |  | | 功能 | 表示污水向水体排放 | 表示废气向大气环境排放 | 表示噪声向外环境排放 | 表示一般固体贮存、处置场 | 表示危险废物贮存、处置场 |   **图5-1 各排污口（源）标志牌设置示意图**  （3）按照要求填写由原国家环保部统一印制的《中华人民共和国规范化排污口标志登记证》  （4）规范化设置的排污口有关设置属于环境保护设施，应将其纳入本单位设备管理，并选派具有专业知识的专职或兼职人员对排污口进行管理。  另外，项目建成投入运行后，应向环保主管部门进行排污申报。 | | | |

**六、结论**

|  |
| --- |
| 项目的建设单位在切实落实各项污染防治措施，严格执行国家和地方各项环保法律法规和标准的前提下，从环境影响角度分析，安徽钱进智能制造有限公司金祥玻璃生产线项目是可行的。 |

附表

建设项目污染物排放量汇总表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目**  **分类** | **污染物名称** | | **现有工程排放量（固体废物产生量）①** | **现有工程许可排放量②** | **在建工程排放量（固体废物产生量）③** | **本项目排放量（固体废物产生量）④** | **以新带老削减量（新建项目不填）⑤** | **本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥** | **变化量**  **⑦** |
| 废气 | VOCs | 有组织 | / | / | / | 0.138t/a | 0 | 0.138t/a | +0.138t/a |
| 无组织 | / | / | / | 0.073t/a | 0 | 0.073t/a | +0.073t/a |
| 废水 | COD | | / | / | / | 0.0144t/a | 0 | 0.0144t/a | +0.0144t/a |
| 氨氮 | | / | / | / | 0.001t/a | 0 | 0.001t/a | +0.001t/a |
| 一般工业  固体废物 | 废包装材料 | | / | / | / | 0.2t/a | 0 | 0.2t/a | +0.2t/a |
| 玻璃边角料、不合格品、玻璃沉渣 | | / | / | / | 300t/a | 0 | 300t/a | +300t/a |
| 废PVB胶片 | | / | / | / | 1.69t/a | 0 | 1.69t/a | +1.69t/a |
| 铝合金边角料 | | / | / | / | 0.4t/a | 0 | 0.4t/a | +0.4t/a |
| 危险废物 | 废胶桶 | | / | / | / | 2t/a | 0 | 2t/a | +2t/a |
| 废机油桶 | |  |  |  | 0.02t/a |  | 0.02t/a | +0.02t/a |
| 废机油 | | / | / | / | 0.32t/a | 0 | 0.32t/a | +0.32t/a |
| 废活性炭 | | / | / | / | 13.82t/a | 0 | 13.82t/a | +13.82t/a |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①