建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称： 年加工5千吨豆制品生产项目

建设单位（盖章）： 淮南豆香源食品科技有限公司

编制日期： 2025年9月

中华人民共和国生态环境部制

目录

[一、建设项目基本情况 1](#_Toc66217192)

[二、建设项目工程分析](#_Toc66217193) 9

[三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 1](#_Toc66217194)6

[四、主要环境影响和保护措施](#_Toc66217195) 24

[五、环境保护措施监督检查清单 74](#_Toc66217196)

[六、结论 75](#_Toc66217197)

[建设项目污染物排放量汇总表 77](#_Toc66217198)

一、建设项目基本情况

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | 年加工5千吨豆制品生产项目 | | |
| 项目代码 | 2507-340406-04-01-989449 | | |
| 建设单位联系人 | 李多伟 | 联系方式 | 15955443188 |
| 建设地点 | 安徽省淮南市潘集区平圩镇潘集经济开发区(北区)绿色食品产业园3#标准化厂房 | | |
| 地理坐标 | （116度54分34.135秒，32度42分12.833秒） | | |
| 国民经济行业类别 | C1392豆制品制造 | 建设项目  行业类别 | 十、农副食品加工业 13其他农副食品加工139 |
| 建设性质 | 🗹新建（迁建）  🞎改建  🞎扩建  🞎技术改造 | 建设项目  申报情形 | 🗹首次申报项目  🞎不予批准后再次申报项目  🞎超五年重新审核项目  🞎重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/  备案）部门（选填） | 淮南市潘集区发展和改革委员会 | 项目审批（核准/  备案）文号（选填） | / |
| 总投资  （万元） | 3500 | 环保投资（万元） | 10 |
| 环保投资占比（%） | 0.29 | 施工工期 | 6个月 |
| 是否开工建设 | 🗹否  🞎是： | 用地面积（m2） | 3867 |
| 专项评价设置情况 | 无 | | |
| 规划情况 | 规划文件名称：《淮南市潘集区平圩镇总体规划﹙2013-2030）》  规划审批机关：淮南市人民政府  规划审批文件名称及文号：/ | | |
| 规划环境影响评价情况 | 无 | | |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | 本项目选址位于安徽省淮南市潘集区平圩镇潘集经济开发区(北区)绿色食品产业园3#标准化厂房，但位于《安徽淮南潘集经济开发区（安徽淮南现代煤化工产业园）总体发展规划（2022-2035 年）》确定的开发区“四至范围”范围外，选址地属于潘集区平圩镇，故本评价分析项目与《淮南市潘集区平圩镇总体规划﹙2013-2030）》的相符性。  **1、与《淮南市潘集区平圩镇总体规划﹙2013-2030）》的相符性分析**  根据《淮南市潘集区平圩镇总体规划﹙2013-2030）》中对于产业定位的描述，平圩镇工业体系以机电工业、精细化学工业、农产品加工业、商贸物流运输业为主。  本项目租赁潘集经济开发区（北区）绿色食品产业园（即潘集区豆制品产业园）标准化厂房进行豆制品生产。根据《淮南市潘集区平圩镇总体规划﹙2013-2030）》，本项目所在地用地性质为工业用地。本项目生产的产品为豆制品，属于主导产业中的农产品加工业，因此，项目建设符合《淮南市潘集区平圩镇总体规划（2013-2030）总体规划》要求。 | | |
| 其他符合性分析 | **1、产业政策符合性分析**  本项目属于C1392豆制品制造，对照《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类项目，视为允许类；同时本项目不属于《安徽省工业产业结构调整指导目录》（2007年本）中限制类或淘汰类项目，可视为允许类。  此外，项目经淮南市潘集区发展和改革委员会备案（项目代码：2507-340406-04-01-989449）。因此，本项目的建设符合国家和地方相关产业政策要求。  **2、选址合理性及环境相容性分析**  项目位于安徽省淮南市潘集区平圩镇潘集经济开发区(北区)绿色食品产业园3#标准化厂房，本项目通过租赁绿色食品产业园标准化厂房布置生产线生产。参照《淮南市潘集区平圩镇总体规划﹙2013-2030）》，本项目用地属于工业用地，项目选址合理。  根据现场勘查，项目东侧为淮南市祁氏绿缘豆制品有限公司，西侧为淮潘公路，南侧为绿色食品产业园2#标准化厂房以及综合办公楼，北侧为绿色食品产业园标准化厂房。经现场勘查，距离本项目最近的敏感目标为距离项目北侧约165m的淮南平圩经济开发区管理委员会，根据工程分析，本项目自身产污环节较少，污染物相对简单，项目在采取相应污染防治措施并且各项污染物达标排放的前提下，对周围环境产生影响较小。项目地理位置优越，交通便利，供水、供电、排水等基础配套设施完善。因此，项目的建设与周边环境相容。  **3、“三线一单”相符性分析**  根据安徽省生态环境厅《关于印发安徽省“三线一单”生态环境分区管控管理办法》皖环发[2022]5号文要求基于生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线，依据现有法律法规、政策标准和管理要求等，衔接区域发展战略和生态功能定位，坚持目标导向和问题导向，从空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控和资源利用效率等方面明确生态环境准入要求。  （1）生态红线相符性分析  本项目选址于安徽省淮南市潘集区平圩镇潘集经济开发区(北区)绿色食品产业园3#标准化厂房，项目用地为工业用地，选址符合《淮南市潘集区平圩镇总体规划﹙2013-2030）》要求，项目选址不涉及自然保护区、风景名胜区等生态保护红线。  （2）环境质量底线  ①水环境质量底线及环境分区管控  根据淮南市生态环境局发布的《2025年7月环境质量月报》，2025 年7月，市辖地表水监测断面24个，其中9个国控断面(点位)数据来源于国家地表水环境质量监测网采测分离监测数据，其余15个省控断面(点位)为本中心监测。8个国控断面中优良水质比例为87.5%，Ⅳ类水质比例12.5%，水质总体状况良好；11个省控断面中优良水质比例为90.9%，水质总体状况优。  根据淮南市生态环境局发布的《2025年7月环境质量月报》，7月，全市地表水总体水质轻度污染，水质优良比例为70.8%，总体水质较上月及去年同期均下降一个等级;水质优良比例较上月及去年同期(79.2%)均下降8.4个百分点。根据《2025年7月环境质量月报》断面水质状况一览表中的内容，泥河水质达到Ⅲ类水质。  本项目纳污水体泥河，泥河各断面均可满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的Ⅲ类水质标准。  根据工程分析，本项目废水主要为生活污水、生产废水（包括洗豆废水、泡豆废水、压制废水）、设备和包布清洗废水以及保洁废水。生产废水、设备和包布清洗废水以及保洁废水经豆制品产业园污水站处理后汇同经豆制品产业园化粪池预处理的生活污水，通过园区废水总排放口接入市政污水管网，之后进入淮南市顺通污水处理有限责任公司潘集污水处理厂深度处理，最终进入泥河。  对照《安徽省淮南市“三线一单”》，项目所在区域不涉及优先保护区，属于工业污染重点管控区。依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及《淮南市水污染防治工作方案》对重点管控区实施管控；依据《安徽省淮河流域水污染防治条例》对淮河流域实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《安徽省“十三五”节能减排实施方案》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。  ②大气环境质量底线和环境管控分区管控  根据《2024年淮南市生态环境质量状况公报》数据，项目区域SO2、NO2、PM10年均浓度、CO 日均浓度、O3 8h平均质量浓度限值均达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及 2018年修改单中的二级标准要求，PM2.5年均浓度超过二级标准要求，淮南市属于环境空气质量不达标区域。目前，淮南市已制订《淮南市“十四五”大气污染防治规划（2021-2025）年》，围绕工业大气污染治理、扬（烟）尘污染防治等开展专项治理活动，进一步削减大气污染物排放。  对照《安徽省淮南市“三线一单”》，项目所在区域不涉及优先保护区，属于高排放重点管控区。落实《安徽省大气污染防治条例》《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《打赢蓝天保卫战三年行动计划》《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》《淮南市大气污染防治条例》《重点行业挥发性有机物综合治理方案》等要求，严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转。上年度PM2.5不达标城市新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。  ③土壤环境管控分区管控要求  对照《安徽省淮南市“三线一单”》，项目所在区域不涉及优先保护区，属于土壤污染风险一般管控区。依据《中华人民共和国土壤污染防治法》《土壤污染防治行动计划》《安徽省土壤污染防治工作方案》《安徽省“十三五”环境保护规划》等要求及各市土壤污染防治工作方案对一般管控区实施管控。  项目产生生活垃圾收集后交由环卫部门处理；废黄豆集中收集后外售；豆渣暂存于豆渣库之后作为副产品外售给养殖户用作饲料；废包装材料集中收集后外售；废包布经集中收集后作为生活垃圾委托环卫部门清运；化验废物经蒸汽灭菌器灭菌后暂存于一般固废间内，之后定期交由环卫部门清运处理或按照主管部门要求处理。对于项目厂区不同功能区采取分区防渗的措施，一般防渗区，主要包括浸泡和清洗池、豆渣库、一般固废暂存间等，其等效黏土防渗层Mb≥1.5m，K≤1×10-7cm/s；简单防渗区，主要包括其他生产区域，采取一般地面硬化的措施。  综上，项目建设对区域环境质量影响较小，能够满足土壤环境风险防控底线及分区管控要求。  （3）资源利用上限  本项目生产过程中使用电力和集中供热蒸汽，用量相对不大。本项目用水来自自来水管网，为生活用水和生产用水，用水量不大；本项目生产过程中资源消耗小，亦不会达到资源利用上限；本项目租赁厂房，不新增用地。综上分析，本项目不会突破资源利用上限。  （4）生态环境准入清单  对照《市场准入负面清单》（2022年版），本项目不在上述负面清单内。对照《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目不属于淘汰类、限制类和鼓励类，可视为允许类，符合国家的产业政策；本项目生产的产品为豆制品，属于轻工业——农副食品加工业，符合《淮南市潘集区平圩镇总体规划﹙2013-2030）总体规划》产业定位。  综上分析，本项目符合生态环境准入要求。  结合安徽省“三线一单”公共服务平台，根据安徽“三线一单”管控要求查询报告，本项目所处管控单元为ZH 34040620019，涉及优先保护类0个，重点管控类1个，一般管控类0个，项目所在地环境管控单元详细信息见下表，环境管控单元分布图见图1-1。 | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 其他符合性分析 | **表1-1本项目与生态环境分区管控要求相符性一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **环境管控单元编码** | **环境管控单元名称** | **区域管控要求** | **管控类别** | **管控要求** | **本项目内容** | **符合性** | | ZH34040620019 | 重点管控单元16 | 无 | 空间布局约束 | 1在城市城区及其近郊禁止新建、扩建钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业。2禁止新建燃料类煤气发生炉(园区现有企业统一建设的清洁煤制气中心除外)3严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能;严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法。4严格执行国家关于“两高”产业准入目录和产能总量控制政策措施。严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能;新、改、扩建涉及大宗物料运输的建设项目，原则上不得采用公路运输。7非电行业新建项目，禁止配套建设自备纯凝、抽凝燃煤电站。8在城市建成区及居民区、医院、学校等环境敏感区域，严禁现场露天灰土拌合。9严格控制新增“两高”项目审批，认真分析评估拟建项目必要性、可行碳排放和环境质量的影响，严格审查性和对产业高质量发展、能耗双控，项目是否符合产业政策、产业规划、“三线一单”、规划环评要求，是否依法依规落实产能置换、能耗置换、煤炭消费减量替代、污染物排放区域削减等要求。对已建成投产的存量“两高”项目，有节能减排潜力的加快改造升级，属于落后产能的加快淘汰。10禁止建设生产和使用高挥发性有机物含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。11禁止新建不符合国家规定的燃煤发电机组、燃油发电机组和燃煤热电机组。12禁止新建、扩建分散燃煤供热锅炉。13在城市规划区内禁止新建、扩建大气污染严重的建设项目。14禁止高灰分、高硫分煤炭进入市场。新建煤矿应当同步建设煤炭洗选设施，已建成的煤矿所采煤炭属于高灰分、高硫分的，应当在国家和省规定的期限内建成配套的煤炭洗选设施，使煤炭中的灰分、硫分达到规定的标准。15禁止在人口集中地区、机场周围、交通干线附近以及当地人民政府划定的区域露天焚烧秸秆、落叶、垃圾等产生烟尘污染的物质。16在燃气管网和集中供热管网覆盖的区域，不得新建、扩建、改建燃烧煤炭、重油、渣油的供热设施;原有分散的中小型燃煤供热锅炉应当限期拆除°17禁止在居民住宅楼、未配套设立专用烟道的商住综合楼、商住综合楼内与居住层相邻的商业楼层内新建、改建、扩建产生油烟、异味、废气的饮食服务项目。 | 本项目属于豆制品制造，不属于“两高”项目；项目生产过程不使用高挥发性有机物含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等；项目生产过程仅使用电能和蒸汽，均由市政管网提供；同时项目不使用煤炭。 | 符合 | | 污染物排放管控 | 57持续推进城镇污水处理厂建设，推进老旧城区、城中村、城乡结合部生活污水收集和处理，加快补齐生活污水收集处理设施短板。推进建成区污水管网全覆盖，生活污水全收集、全处理。加快城市雨污分流制改造，系统治理雨污错接、混接、漏接等问题。加强管网新建和提标改造，对于近期设施难以覆盖的地区，因地制宜建设分散污水处理设施，处理达标后排放。105实行厂网一体化建设，推行厂网一体化管理。深入开展城镇污水处理提质增效行动，加快推进城市老旧小区和管网空白区污水管网建设，实施城市、县城市政污水管网更新修复。因地制宜，稳步推进城市初期雨水收集处理设施建设。 | 厂区排水系统采用“雨污分流”制，项目生产运行过程中产生的废水主要为生活污水、生产废水（包括洗豆废水、泡豆废水、压制废水）、设备和包布清洗废水以及保洁废水。生产废水、设备和包布清洗废水以及保洁废水经豆制品产业园污水站处理后汇同经豆制品产业园化粪池预处理的生活污水，通过园区废水总排放口接入市政污水管网，之后进入淮南市顺通污水处理有限责任公司潘集污水处理厂深度处理 | 符合 |     **本项目**  **图1-1 环境管控单元分布图** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 其他符合性分析 | 1. **“三区三线”成果符合性分析**   “三区三线”是根据城镇空间、农业空间、生态空间三种类型的空间，分别对应划定的城镇开发边界、永久基本农田保护红线、生态保护红线三条控制线。  根据《淮南市“三区三线”划定方案》，划定全市耕地保有量489.89万亩，永久基本农田427.41万亩，生态保护红线51.54万亩，城镇开发边界50.57万亩。  本项目位于潘集经济开发区（北区）绿色食品产业园（即潘集区豆制品产业园）标准化厂房三号楼五层，土地性质为工业用地（位于城镇区域），不占用耕地和永久基本农田，不涉及生态保护红线，符合《淮南市“三区三线”划定方案》要求。  **5、其他相关法规政策相符性分析**  **1.与《淮南市“十四五”生态环境保护规划》的相符性分析**  **表1-2与《淮南市“十四五”生态环境保护规划》符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 政策要求 | 本项目情况 | 符合性 | | 1 | （一）强化精准治理，深入打好污染防治攻坚战  1、深入打好蓝天保卫战  综合治理工业大气污染。推进煤炭、电力、化工、水泥等重点行业污染治理升级改造，二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物全面执行大气污染物特别排放限值和特别控制要求；坚持PM2.5和臭氧协同治理。完善“源头-过程-末端”治理模式，推行基于反应活性的VOCs减排策略，实施“一行一策”、“一企一策”精细化治理。  2、加强工业污染源治理。加大清洁生产推行力度，鼓励企业依法淘汰落后生产工艺技术，减少源头水污染物产生。实行排污许可管理制度。工业企业废水排放需满足“两必须”要求，即企业废水排放及园区污水集中处理排放必须按照排污许可证规定，不得超标、超许可量排放；工业废水必须经过预处理达到集中处理要求后方可进入集中污水处理设施。 | 项目不涉及锅炉和炉窑，生产过程中使用电力和集中供热蒸汽；项目采取自动化程度高的豆制品加工生产线；本项目产生的生活污水、生产废水（包括洗豆废水、泡豆废水、压制废水）、设备和包布清洗废水以及保洁废水依托豆制品产业园园区配套污水处理设施进行预处理，预处理达到接管标准后经淮南市顺通污水处理有限责任公司潘集污水处理厂最终处理并达标排放 | 符合 | | 2 | （二）强化固体废物污染治理  1.促进源头减量和综合利用  推进工业固废综合利用。根据“减量化、资源化、无害化”的原则，对工业固体废物进行综合利用和无害化处置。采取开展清洁生产、发展循环经济、加强环境准入等措施从源头减少工业固废产生量。 | 项目固废处理实现“减量化、资源化、无害化”，固废零排放 | 符合 | | 3 | （三）强化风险管控和应急管理  5.强化环境应急能力建设  健全指挥体系。按照“分类管理、分级负责、属地为主”的总体要求，进一步健全市、县区（市职能部门）、乡镇（县区职能部门）三级环境应急响应机制。修编全市突发环境事件总体应急预案，定期开展环境应急演练，建立健全信息共享、组织指挥、应对保障等方面协调联动工作机制，形成快速处置突发事件的合力，不断完善网状环境应急指挥体系。 | 项目环境风险小，事故废水依托豆制品产业园区事故应急池暂存，企业落实各项风险防范措施并配合豆制品产业园区定期开展环境应急演练 | 符合 | |  | （四）持续加强城乡噪声监管  优化城市功能布局。推动商业区、科教文卫区、居住区、工业区分离，优化调整现有营业性娱乐场所布局，引导房地产开发远离主干道。加强道路规划，强化道路建设噪声污染防治。完善城区高速公路以及人口密集区噪声敏感区（点）声屏障设施建设，安装隔声降噪装置，减轻交通噪声污染影响。继续实施“退二进三”战略，持续推进工业企业逐步搬离居民集中区，合理布局工业区与居住区，保证工厂企业等噪声源与居民区之间有效隔离，避免出现新的厂居混住矛盾。 | 根据现场勘查，本项目选址位于潘集豆制品产业园区，周边500m 范围内无住宅区、学校以及医院等民用建筑，选址符合要求 | 符合 |   **2.与《安徽省淮河流域水污染防治条例》符合性分析**  **表1-3与《安徽省淮河流域水污染防治条例》符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 政策要求 | 本项目情况 | 符合性 | | 1 | 禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型企业。严格限制在淮河流域新建印染、制革、化工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目；建设该类项目的， 应当事前征得省人民政府生态环境行政主管部门的同意，并按照规定办理有关手续。 | 本项目属于豆制品制造，不属于印染、制革、化工、电镀、酿造等项目 | 符合 | | 2 | 新建、改建、扩建直接或者间接向水体排放污染物的建设项目和其他水上设施，应当依法进行环境影响评价。建设项目的水污染防治设施，应当符合经批准或者备案的环境影响评价文件的要求，并与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。 | 本项目依法进行环境影响评价，项目按照要求与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用 | 符合 | | 3 | 新建项目的选址应符合城市总体规划，避开饮用水水源地和对环境有特殊要求的功能区；采用资源利用率高、污染物排放量少的先进设备和先进工艺 | 项目选址于淮南市潘集区平圩镇潘集经济开发区(北区)绿色食品产业园，本项目选址符合规划要求，不涉及饮用水水源地和对环境有特殊要求的功能区；拟采用资源利用率高、污染物排放量少的先进设备和工艺 | 符合 |   **3.与《淮南市水生态环境保护“十四五”规划》（淮环通〔2022〕97号）符合性分析**  **表1-4与《淮南市水生态环境保护“十四五”规划》（淮环通〔2022〕97号）符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 政策要求 | 本项目情况 | 符合性 | | 1 | 1、工业点源污染防治  （1）开展重点行业专项整治  全面排查装备水平低、环保设施差的小型工业企业，重点开展小型化工、塑料、印染、造纸、电镀等行业取缔整治工作，制订取缔项目清单。2025 年底前全面取缔到位。  巩固化工、电镀等行业多轮整治成果，按照“调高调优调轻调绿”思路，以企业循环化、清洁化改造为抓手，深入推进传统重点行业转型升级。  （2）加强工业污染源监管  建立健全重点污染源监控系统，加大对污染源自动监控系统建设管理的投入，推进以排污许可证制度为核心的总量控制制度，提高企业环境突发性事件应急处置能力。  在重点企业排污口尾水排放口与市、区污染源监控中心联网，实现联动协作，实现污染源自动监控系统实时监控、动态管理，实现企业稳定达标排放。重点污染企业必须建立环境突发性事件应急处置预案和配置应急处置设施。  （3）加强工业企业环境风险预防设施建设  落实工业企业环境风险防范主体责任，以石油、化工、涉重金属等企业为重点，合理布设企业生产设施，强化工业企业应急导流槽、事故调蓄池、应急闸坝等事故排水收集截留设施以及事故水输送设施建设,合理设置消防事故水池。加强园区内工业废水的分类分质处理和监控，开展工业园区污水处理厂综合毒性试点监测。切实做好尾矿库环境风险隐患排查，重点针对雨污分流系统、渗滤液收集设施等，摸清尾矿库污染防治措施落实情况，坚决守住环境安全底线，确保不发生环境污染事件。 | 本项目属于C1392豆制品制造项目，不属于专项整治的重点行业项目；项目无废气产生；生产废水排入豆制品产业园配套的污水处理站处理后达标接管市政污水管网，豆制品产业园配套的污水处理站建设有在线监控系统；项目依托豆制品产业园配套建设的事故应急池，并落实其它风险防范措施 | 符合 | | 2 | 1、控制用水总量  严守用水总量控制“红线”，在省下达的用水总量控制指标内，建立市、区、重点用水户三级用水总量控制指标，建立用水单位重点监控名录，确保全市用水量不突破区域总量控制指标。  加强相关规划和项目布局水资源论证工作，经济社会发展规划以及城市总体规划编制、重大建设项目布局，应当充分考虑当地水资源条件和防洪要求。对取用水总量已达到或超过控制指标的地区，暂停审批其建设项目新增取水许可。对纳入取水许可管理的单位和其他用水大户实行计划用水管理。新建、改建、扩建项目  用水要达到行业先进水平，节水设施应与主体工程同时设计、同时施工、同时投运。 | 本项目用水来自市政供水管网，不新增取水口；项目使用节水的生产设施 | 符合 | | 3 | 2.提高用水效率  严格执行国家鼓励和淘汰的用水技术、工艺、设备、产品目录及高耗水行业取用水定额标准，开展水平衡测试，严格用水定额管理。鼓励电力、钢铁、纺织印染、造纸、石化、化工、食品发酵等高耗水企业深度处理回用。 | 项目将严格用水定额管理，不使用国家淘汰的用水技术、工艺、设备 | 符合 |   **4.与《淮南市“十四五”大气污染防治规划》（淮环委办〔2022〕49号）符合性分析**  **表1-5与《淮南市“十四五”大气污染防治规划》（淮环委办〔2022〕49号）**  **符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 政策要求 | 本项目情况 | 符合性 | | 1 | 3. 建立应急减排差异化管理体系  依据《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》要求，指导重点行业制定实施行业内相对统一的应急减排措施，基于绩效分级采取差异化管控。对未实施绩效分级的本地重点行业和非重点行业，结合行业整体情况，实现差异化管控。同时对重点行业企业进行全过程污染管控和治理指导，打造标杆企业，对全市工业企业起到引领示范作用。生态环境部门严格评级程序，细化分级办法，对确定的AB级及引领性企业，实施动态管理 | 项目营运期将按照所在区域《重污染天气应急预案》和主管部门要求落实防控措施 | 符合 | | 2 | 4. 优化调整产业布局  严格执行国家和省高耗能、高污染和资源型行业准入条件。严控“两高”行业产能，原则上禁止新建、扩建单纯新增产能的钢铁、水泥、平板玻璃、铸造等产能过剩的传统产业项目，严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法。原则上不得新建热电联产、天然气化工和未纳入国家规划的煤化工等项目。严格控制涉工业炉窑建设项目，原则上禁止新建燃料类煤气发生炉（园区现有企业统一建设的清洁煤制气项目除外）。  加严涉VOCs项目建设。严格限制高VOCs排放化工类建设项目。 | 本项目属于C1392豆制品制造项目，不属于“两高”行业，项目生产过程不使用锅炉，同时项目生产过程不会产生VOCs | 符合 |   **5.与《深入打好污染防治攻坚战行动方案》（淮发〔2022〕17号）相符性分析**  **表1-6与《深入打好污染防治攻坚战行动方案》（淮发〔2022〕17号）**  **符合性分析**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 相关要求 | | 本项目情况 | 符合性 | | 1 | （一）  深入开展绿色低碳发展行动 | 扎实推进碳达峰。落实二氧化碳排放总量控制制度，协同构建减污降碳协同制度体系。积极参与碳排放权交易。加强甲烷等温室气体排放管控和环评管理。严把“两高”项目审批，严格落实区域削减措施，对不符合规定的坚决停批停建。 | 本项目生产过程不产生二氧化碳和非甲烷总烃等排放 | 符合 | | 2 | 加快能源清洁低碳转型。建设新型能源供应系统。原则上不再新增自备燃煤机组，推进现有机组实施清洁能源替代、功能转换。“十四五”期间，完成煤炭消费总量控制目标任务。 | 本项目营运过程仅使用电能和蒸汽，不涉及煤炭使用 | 符合 | | 3 | 形成绿色低碳生产生活方式。严格执行国家产业政策，提高“亩均效益”，依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能。落实生态环境分区管控，加强“三线一单”成果应用。强化环评源头预防作用，配合开展重大经济技术政策的生态环境影响分析和重大生态环境政策的社会经济影响评估。 | 本项目营运过程严格落实生态环境分区管控 | 符合 | | 4 | （三）  深入开展蓝天保卫战行动 | 打好臭氧污染防治攻坚战。以化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等行业领域为重点，安全高效推进挥发性有机物综合治理。实施原辅材料和产品源头替代工程。落实低挥发性有机物含量产品标识制度。推动焦化、水泥、玻璃等行业超低排放改造，实现燃煤机组、燃煤锅炉超低排放。开展家具制造、木材加工等涉气产业排查治理。到2025年，氮氧化物、挥发性有机物重点工程减排量达到市下达目标。 | 项目不使用涉及VOCs挥发的原辅料 | 符合 | | 5 | 加强大气面源和噪声污染治理。聚焦可吸入颗粒物（PM10）治理，强化施工、道路等扬尘管控。加大餐饮油烟污染、恶臭异味治理力度。强化秸秆综合利用和禁烧管控。深化消耗臭氧层物质和氢氟碳化物环境管理。实施噪声污染防治行动。 | 项目无废气产生，项目营运过程产生噪声通过减振、隔声等措施能有效控制减少其对周围环境产生影响 | 符合 | | 6 | （四）  深入开展碧水保卫战行动 | 积极参与美丽长江（安徽）经济带建设。全面配合市级打造美丽淮河（淮南）经济带。持续强化水环境综合治理。推进淮河（淮南段）岸线生态保护与修复。  持续打好城市黑臭水体治理攻坚战。压紧压实河（湖）长责任。巩固城市黑臭水体治理成效，健全长效管护机制。实施控源截污、内源治理、生态修复、补水活水工程，推进乡镇黑臭水体治理。实施城市污水处理厂“一厂一策”治理，推行“厂—网—河”一体化治理模式。强化溯源整治，杜绝污水直接排入雨水管网。推动乡镇政府驻地污水处理设施提标改造。 | 项目厂区实行雨污分流，废水排入豆制品产业园配套的污水处理站处理后达标接管市政污水管网 | 符合 | | 7 | （五）  深入开展净土保卫战行动 | 有效管控土壤污染风险。严格建设用地土壤环境准入管理。完成重点地区危险化学品生产企业搬迁改造。严控农药、化工等行业重度污染地块规划用途，确需开发利用的，鼓励用于拓展生态空间。 | 项目不涉及重金属，土壤污染风险小 | 符合 | | 8 | 加强固体废物治理。加强固废危废收集、贮存、利用、处置环境监管。加快建设生活垃圾分类管理系统，推进生活垃圾分类投放、收集、运输、处理等。强化白色污染、新污染物治理。 | 项目产生的固废能得到有效处置 | 符合 |   **6.与《淮南市空气质量提升攻坚行动实施方案》相符性分析**  **表1-7与《淮南市空气质量提升攻坚行动实施方案》符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 相关要求 | 橡胶工厂环境保护设计规范 | 本项目情况 | 符合性 | | （一）面源污染减排提升行动 | 开展恶臭异味专项整治。加强对群众反映强烈的恶臭异 味扰民问题排查整治，重点整治工业园区及包装印刷、汽车维修、 家具制造等小企业排放的废气和异味。强化黑臭水体治理和污水 处理设施运行维护，防止污水异味外溢。加强生活垃圾封闭化收集转运，严防垃圾及渗滤液冒装撒漏。 | 项目营运过程有少量异味产生，通过加强通风等措施，几乎不对周围产生影响；项目产生豆渣日产日清，几乎不产生恶臭 | 符合 | | （二）产业绿色发展提升行动 | 坚决遏制“两高”项目盲目发展。新改扩建项目严格落 实国家产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案、规划环评、 项目环评、节能审查、产能置换、重点污染物总量控制、污染物 排放区域削减、碳排放达峰目标等相关要求，原则上采用清洁运 输方式。实施“两高”项目部门联审。涉及产能置换的项目，被 置换产能及其配套设施关停后，新建项目方可投产。严禁新增钢 铁产能，严禁违规新增水泥（熟料）产能。对火电、煤化工等“两高”项目，实施清单管理、动态监控，严格落实错峰生产和重污 染天气应急管理措施；新建“ 两高”项目按照重污染天气 A 级 绩效指标建设。建立环评报告跟踪落实机制，加大煤矿企业环评 报告污染防治设施建设及运行情况的监管。 | 本项目属于C1392豆制品制造，不属于“两高”项目 | 符合 | | 大力整治“散乱污”企业。全面排查塑料加工、人造板、 木材加工、家具制造、包装印刷、石材加工、煤和矸石破碎加工   （含煤球等）、粮食饲料加工、不规范搅拌站、汽车维修（抛光、 打磨）、黑色金属熔炼加工、陶瓷烧制、砖瓦窑等涉气“散乱污” 企业，实施清单管理，明确时限、责任、措施，依法依规限期退出，推动相关产业转型升级。 | 本项目属于C1392豆制品制造，自动化程度较高，不属于“散乱污”企业 | 符合 | |

1. 建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | **2.1项目背景**  随着生活水平的提高、生活节奏的加快，现代人对食品的需求开始向营养、健康、安全、美味、方便等方向发展，而豆制品具有人体必需的钙磷、铁等人体需要的矿物质，并且含有维生素B1、B2和纤维素。根据我国居民膳食指南要求到2020年底，豆类及其制品的消费量要达到每人每年14.6千克，而现在远远不够，随着政策的推进以及消费结构的改善，中国豆制品行业市场前景广阔。  为满足客户对于豆制品产品的需求，淮南豆香源食品科技有限公司拟投资3500万元建设“年加工5千吨豆制品生产项目”，项目已于2025年7月23日取得淮南市潘集区发展和改革委员会备案，项目代码为：2507-340406-04-01-989449。项目通过租赁潘集经济开发区（北区）绿色食品产业园（即潘集区豆制品产业园）标准化厂房3867平方米，并购置提升机、磨浆机、冲浆豆腐机、挑皮机、自动素鸡机、豆干机等设备，达到年产5000吨豆制品的能力。  **（1）项目类别判定**  根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中有关规定，建设项目应开展环境影响评价工作。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》（2021年1月1日实施），本项目环境影响评价类别判定情况见下表：  **表2-1 环评类别判定情况表（节选）**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 环评类别  项目类别 | | 报告书 | 报告表 | 登记表 | | 十、农副食品加工业 13 | | | | | | 20 | 其他农副食品加工139 | 含发酵工艺的淀粉、淀粉糖制造 | 不含发酵工艺的淀粉、淀粉糖制造；淀粉制品制造；**豆制品制造**；以上均不含单纯分装的 | / |   本项目主要进行豆制品的生产，经查询《国民经济行业分类》（GB/T4757-2017），本项目豆制品制造属于“C1392豆制品制造”。由上表可知，本项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》“十、农副食品加工业 13”中“20其他农副食品加工139，豆制品制造”，需编制环境影响报告表。  根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版）（环境保护部令第45号，2019年7月11日），本项目属于其他，因此属于登记管理，具体见下表。  **表2-2 排污许可分类管理一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 行业类别 | 重点管理 | 简化管理 | 登记管理 | | 八、农副食品加工业 13 | | | | | | 16 | 其他农副食品加工139 | 年加工能力15万吨玉米或者1.5万吨薯类及以上的淀粉生产或者年产1万吨及以上的淀粉制品生产，有发酵工艺的淀粉制品 | 除重点管理以外的年加工能力1.5万吨及以上玉米、0.1万吨及以上薯类或豆类、4.5万吨及以上小麦的淀粉生产、年产0.1万吨及以上的淀粉制品生产(不含有发酵工艺的淀粉制品) | **其他** |   根据安徽省生态环境厅于2021年1月30日发布的《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》(皖环发[2021]7号)，属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，在环评文件中应明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填发信息表》。本项目属于登记管理，因此无需在环评中明确排污许可联动相关内容。  **（2）项目概况**  **项目名称：**年加工5千吨豆制品生产项目  **建设单位：**淮南豆香源食品科技有限公司  **项目性质：**新建  **建设地点：**安徽省淮南市潘集区平圩镇潘集经济开发区(北区)绿色食品产业园3#标准化厂房  **投资总额：**3500万元  **建设规模及内容：**项目通过租赁潘集经济开发区（北区）绿色食品产业园（即潘集区豆制品产业园）标准化厂房3867平方米，并购置提升机、磨浆机、冲浆豆腐机、挑皮机、自动素鸡机、豆干机等设备，达到年产5000吨豆制品的能力。  **2.2工程建设内容**  本项目通过租赁潘集区豆制品产业园3#五层厂房作为生产车间，同时和园区协调沟通使用3#一层部分厂房，具体建设内容见表2-3。  **表2-3 建设项目组成一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 工程类别 | 工程名称 | 工程内容及规模 | | | 备注 | | | 主体工程 | 生产车间 | 建筑面积约3867m2，布置7条千张生产线、1条素鸡生产线、4条挑皮生产线、2条冲浆豆腐生产线、2条豆干生产线，共16条生产线，年产5000吨豆制品 | | | 依托园区现有厂房 | | | 辅助工程 | 浸泡和清洗池 | 1座，位于一层中部，建筑面积约40m2，用于原料黄豆浸泡和清洗 | | | 依托园区现有厂房 | | | 清洗间 | 1间，位于五层西南角，建筑面积约70m2，用于设备模具清洗 | | | 依托园区现有厂房 | | | 包布清洗区 | 位于五层东北侧，建筑面积约38m2，用于包布清洗 | | | 依托园区现有厂房 | | | 化验室 | 2间，分别位于五层西北角和东南侧，建筑面积共约95m2，用于产品化验 | | | 依托园区现有厂房 | | | 消毒室 | 1间，位于五层东南侧，建筑面积约15m2，用于员工上下班前紫外消毒 | | | 依托园区现有厂房 | | | 储运工程 | 原料库（豆库） | 1座，位于一层中部，建筑面积约185m2，用于储存黄豆 | | | 依托园区现有厂房 | | | 成品库（冷库） | 1座，位于一层南侧，建筑面积约300m2，用于成品储存 | | | 依托园区现有厂房 | | | 豆渣房 | 1座，位于一层西北角，建筑面积约20m2，用于储存豆渣 | | | 依托园区现有厂房 | | | 包材间 | 1间，位于五层中部，建筑面积约33m2，用于包装材料储存 | | | 依托园区现有厂房 | | | 辅料间 | 2间，位于包材间北侧，建筑面积共约35m2，用于辅料储存 | | | 依托园区现有厂房 | | | 公用工程 | 给水 | 由区域供水管网提供，新鲜水用水量35196t/a | | | | | | 排水 | 雨污分流，生产废水、设备和包布清洗废水和保洁废水经豆制品产业园污水处理站处理后，汇同经化粪池处理的生活污水，经市政污水管网进入淮南市顺通污水处理有限责任公司潘集污水处理厂深度处理 | | | | | | 供电 | 依托区域供电管网提供，用电量50万Kw·h/a | | | | | | 环保工程 | 废水治理 | 生活污水 | 化粪池 | 依托园区现有 | | | | 硫化和二次硫化过程废气 | 格栅+混凝气浮+水解酸化+EGSB+A/O | 依托园区污水处理站 | | | | 噪声治理 | 生产车间合理布局，采取减震、隔音等措施 | | | | | | 固废治理 | 在一层厂房西南侧设置8m2一般固废暂存间，废黄豆集中收集后外售；豆渣暂存于豆渣库之后作为副产品外售给养殖户用作饲料；废包装材料集中收集后外售；废包布经集中收集后作为生活垃圾委托环卫部门清运；化验废物经蒸汽灭菌器灭菌后暂存于一般固废间内，之后定期交由环卫部门清运处理或按照主管部门要求处理 | | | | 新建 | | 项目产生生活垃圾收集后交由环卫部门处理 | | | | / | | 地下水和土壤 | 对于项目厂区不同功能区采取分区防渗的措施，一般防渗区，主要包括浸泡和清洗池、豆渣库、一般固废暂存间等，其等效黏土防渗层Mb≥1.5m，K≤1×10-7cm/s；简单防渗区，主要包括其他生产区域，采取一般地面硬化的措施 | | | | | | 环境风险 | 项目风险物质主要为润滑油等，项目环境风险防范措施主要包括：1.加强宣传教育；2.总图布置和建筑安全防范措施；3.贮运风险防范措施；4.火灾防范措施；5.固废收集、贮存事故风险防范措施；6.依托园区现有300m3应急事故池，项目具体风险防范措施具体见环境风险章节 | | | | |   **2.3产品方案**  本项目产品方案及年生产量如下表所示。  **表2-4建设项目产品方案**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 产品名称 | 设计年产量 | 单位 | 生产线 | 备注 | | 1 | 千张 | 2500 | 吨/年 | 7条千张生产线 | **/** | | 2 | 素鸡 | 500 | 吨/年 | 1条素鸡生产线 | | 3 | 挑皮 | 500 | 吨/年 | 4条挑皮生产线 | | 4 | 冲浆豆腐 | 1000 | 吨/年 | 2条冲浆豆腐生产线 | | 5 | 豆干 | 500 | 吨/年 | 2条豆干生产线 |   根据工程分析，项目在生产过程中会产生豆渣，豆渣具有较高的利用价值，可作为副产品，副产品方案如下：  **表2-5项目副产品方案表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 副产品名称 | 单位 | 年产量 | 产品用途 | 存储方式 | | 1 | 豆渣 | 吨 | 4696.25 | 外售给养殖户用作饲料 | 豆渣在3#厂房一层豆渣库暂存，每天由专用管道从五层输送至一层之后由专用车辆运走，日产日清。 |   **2.4主要生产设施及参数**  （1）主要生产设备  本项目主要生产设备如下表所示。  **表2-6 主要生产设备一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 黄豆提升系统 | 数量 | 单位 | 型号 | 功率 | | 表一 | | | | | | | 1 | 干豆提升 | 1 | 台 | GD01 | 3KW | | 2 | 自动放豆 | 12 | 套 | / | / | | 3 | 平搅拢 | 2 | 台 | / | / | | 4 | 控制箱 | 1 | 台 | KZ06 | / | | 表二 | | | | | | | 序号 | 黄豆浸泡系统 | 数量 | 单位 | 型号 | 功率 | | 1 | 泡豆池 | 12 | 个 | PD01 | / | | 2 | 泡豆底座 | 1 | 套 | PD02 | / | | 3 | 泡豆阀门 | 12 | 个 | PD03 | / | | 4 | 平台、护栏、楼梯 | 1 | 套 | H002 | / | | 7 | 淌槽 | 28 | 米 | H001 | / | | 8 | 自动泡豆电磁阀  控制系统 | 12 | 组 | PD04 | 160W | | 9 | 自动放豆机 | 1 | 组 | / | / | | 10 | 清洗槽 | 12 | 组 | / | / | | 表三 | | | | | | | 序号 | 黄豆磨浆系统 | 数量 | 单位 | 型号 | 功率 | | 1 | 湿豆振动筛 | 1 | 台 | SD022 | / | | 2 | 提升机 | 1 | 台 | TS222 | / | | 3 | 250磨糊机 | 2 | 台 | MJ250 | 22KW | | 4 | 磨底座 | 1 | 台 | MJ08 | / | | 5 | 磨糊池 | 1 | 台 | MJ05 | / | | 6 | 磨糊泵 | 2 | 台 | MJ06 | 2.2KW | | 7 | 湿豆双叉 | 1 | 台 | MJ04 | / | | 8 | 自动下豆 | 2 | 台 | MJ02 | 0.37KW | | 9 | 225磨浆机 | 9 | 台 | MJ225 | 85.5KW | | 10 | 磨底座 | 3 | 台 | MJ08 | / | | 11 | 卧式搅拌 | 2 | 台 | JB09 | 2.2KW | | 12 | 吸渣泵 | 4 | 台 | ZJB06 | 2.2KW | | 13 | 生浆池 | 2 | 台 | MJ10 | / | | 14 | 生浆泵 | 2 | 台 | MJ12 | 1.5KW | | 15 | 自动电控箱 | 1 | 台 | PLC10 | / | | 表四 | | | | | | | 序号 | 煮浆系统 | 数量 | 单位 | 型号 | 功率 | | 1 | 煮浆桶 | 6 | 台 | ZJ662 | / | | 2 | 熟浆泵 | 1 | 台 | WS3T | 1.5KW | | 3 | 熟浆筛 | 1 | 台 | YT331 | / | | 表五 | | | | | | | 序号 | 千张生产线 | 数量 | 单位 | 型号 | 功率 | | 1 | 点浆桶 | 15 | 台 | DN01 | / | | 2 | 自动点浆桶 | 15 | 台 | DJ01 | 2.22KW | | 3 | 吸脑泵 | 7 | 台 | / | / | | 4 | 中摆张机 | 7 | 台 | QZ03 | / | | 5 | 挂杆机 | 7 | 台 | QZ02 | 5KW | | 6 | 自动收皮 | 7 | 台 | / | / | | 表六 | | | | | | | 序号 | 名称 | 数量 | 单位 | 型号 | 功率 | | 1 | 挑皮机 | 4 | 套 | Q304 | 5KW | | 2 | 冲浆豆腐机 | 2 | 台 | CJ01 | 4KW | | 3 | 自动素鸡机 | 1 | 台 | SJ200 | 4kw | | 4 | 豆干机（小） | 2 | 套 | DG01 | 3KW | | 表七 | | | | | | | 序号 | 计量及化验设备 | 数量 | 单位 | 规格/型号 | 功率 | | 1 | 电子秤 | 5 | 台 | / | / | | 2 | 洁净工作台 | 1 | 座 | 100级 | / | | 3 | 天平 | 1 | 个 | CN-LQC30001 | / | | 4 | 干燥箱 | 1 | 台 | 202-0 | / | | 5 | 灭菌锅 | 1 | 个 | 18L | / | | 6 | 培养箱 | 1 | 个 | SPX--50 | / | | 7 | 显微镜 | 1 | 个 | MSD100-9 | / |   **2.5原辅料及资源能源消耗量**  （1）原辅料及能源消耗  项目原辅材料及能源消耗情况见下表：  **表2-7 主要原辅材料及能源消耗一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 消耗量 | 单位 | 包装及规格 | 最大暂存量（吨） | 暂存位置 | 备注 | | 1 | 黄豆 | 4250 | 吨/年 | 50kg袋装 | 100 | 一层豆库 | 主要原料 | | 2 | 食品级石膏 | 100 | 吨/年 | 20kg袋装、粉状 | 3 | 五层辅料间 | 点浆使用 | | 3 | 消泡剂 | 1 | 吨/年 | 1kg袋装、粉状/液态桶装 | 0.1 | 五层辅料库 | 煮浆消泡 | | 4 | 包装材料 | 0.8 | 吨/年 | / | 0.1 | 五层包材库 | 产品包装 | | 5 | 平板计数琼脂 | 1 | 瓶 | PCA 100g/瓶 | 100g | 化验间 | 化验 | | 6 | 结晶紫中性红胆盐琼脂 | 1 | 瓶 | 250g/瓶 | 250g | | 7 | 氯化钠 | 1 | 瓶 | 500g/瓶，分析纯 | 500g | | 8 | 煌绿琼脂 | 1 | 瓶 | 250g/瓶 | 250g | | 9 | 蒸汽 | 3000 | 吨/年 | 园区蒸汽管道供应 | | | 煮浆等加热使用 | | 10 | 水 | 35196 | 吨/年 | 园区给水管网供应 | | | 生产、生活 | | 11 | 电 | 50万 | kw·h/a | 园区供电管网供应 | | | 生产、生活 |   （2）主要原辅料理化性质  **表2-8 项目主要原辅料理化性质**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 序号 | 物料名称 | 理化特性 | | 1 | 食品级石膏 | 白色单斜结晶或结晶性粉末，无气味，有吸湿性。溶于酸、硫代硫酸钠和铵盐溶液，不溶于乙醇和多数有机溶剂。相对密度2.32。有刺激性。日常点豆腐可用它为凝结剂。‌ | | 2 | 消泡剂 | 本项目消泡剂为复配食品添加剂，消泡剂化学性稳定，无生理活性，  无腐蚀、无毒、无不良副作用、不燃、不爆，安全性高。 |   **2.6公用工程**  （1）供水  本项目营运期用水主要为职工生活用水、洗豆用水、泡豆用水、磨浆用水、保洁用水、设备和包布清洗用水等，项目用水由市政管网提供，项目年用新鲜水35196m3/a。  1）职工生活用水  本项目员工共15人，根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T 679-2025）S92机关先进定额用水量，职工办公生活用水量按15m3/(人·a)，因此项目年生活用水量为225m3/a（0.75m3/d，年工作300天）。以用水量的80%为产污系数计算生活污水产生量，则本项目生活污水产生量为180t/a（即0.6t/d）。   1. 洗豆用水   参考《豆制品污水处理工程》(李林、李小明，湖南大学环境科学与工程学院，长沙，2008)，黄豆清洗用水量约为干豆重0.5倍，项目加工黄豆约4250t/a，则黄豆清洗用水量为2125m3/a(约7.08m3/d）。根据业主提供的资料，洗豆过程废水产生的产生量约为用水量的90%，则洗豆废水产生量为1912.5t/a（6.375t/d）。  3）泡豆用水  参照企业生产经验，黄豆浸泡时，水豆比例为3：1，项目黄豆使用量为4250t/a，则泡豆用水量为12750m3/a（42.5m3/d），浸泡过程约有70%水分被黄豆吸收，尚有30%泡豆废水产生（此部分废水为浸泡后直接排放废水及浸泡后筛选产生废水之和），泡豆废水产生量为3825t/a（12.75t/d）。  4）磨浆用水及压制废水  浸泡筛选完成的大豆进入磨浆工序，磨浆工序需要加入水，参照企业生产经验，水豆比例为4:1，项目年用黄豆量为4250t/a，则项目磨浆工序用水量为17000m3/a（约为56.67m3/d），项目磨浆之后经过滤、煮浆、二次过滤、点卤等工序使豆浆形成凝胶态，豆腐、千张、素鸡、豆干的凝胶半成品需经过压制进一步成型，此过程会产生压制废水，根据业主提供的资料，压制废水的产生量约为磨浆工序用水量的60%，即10200t/a（34t/d）。  5）保洁用水  本项目日常保洁过程会用水，根据业主提供的资料，项目保洁时日均用水量约为0.6L/m2，项目建筑面积为3867m2，则项目保洁用水量约为2.32m3/d（696m3/a），保洁废水排放量以90%计，则保洁废水产生量约为2.088t/d（626.4t/a）。  6）设备和包布清洗用水  根据生产设计方案，本项目使用的生产设备、模具和包布每天都需要清洗，每条生产线每天清洗用水量约为0.5m2，项目共16条生产线，则清洗总用水量为8m2/d（2400m2/a），清洗废水产生量为用水量的80%，则设备和包布清洗废水量为6.4t/d（1920t/a）。  7）蒸汽冷凝水  项目煮浆需要使用蒸汽进行加热，项目采用平圩电厂蒸汽进行供热，经过豆制品产业园热交换站处理后达到生产工艺用热要求后用于生产供热，根据生产设计方案，项目预计消耗蒸汽量约为3000t/a（10t/d，年工作300天），其中蒸汽冷凝水产生量约为蒸汽用量的90%，项目蒸汽冷凝水产生量约为2700t/a（9t/d，年工作300天），项目蒸汽冷凝水经专用管道回用到热交换站利用，蒸汽冷凝水回用过程基本无损耗。  本项目用水及废水见下表。  **表2-9 项目给排水一览表 (单位t/d )**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 用水环节 | 用水指标 | 用水量 | 产生系数 | 废水产生量 | | 1 | 职工生活用水 | 职工办公生活用水量按15m3/(人·a)，职工人数以15人计，年工作300天 | 0.75 | 0.8 | 0.6 | | 2 | 洗豆用水 | 黄豆清洗用水量约为干豆重0.5倍，项目加工黄豆约4250t/a | 7.08 | 0.9 | 6.375 | | 3 | 泡豆用水 | 水豆比例为3：1，项目黄豆使用量为4250t/a | 42.5 | 0.3 | 12.75 | | 4 | 磨浆用水及压制废水 | 水豆比例为4：1，项目黄豆使用量为4250t/a | 56.67 | 0.6 | 34 | | 5 | 保洁用水 | 日用水量0.6L/m2，项目建筑面积3867m2 | 2.32 | 0.9 | 2.088 | | 6 | 设备和包布清洗用水 | 每条生产线每天清洗用水量约为0.5m2，项目共16条生产线 | 8 | 0.8 | 6.4 | | 合计 | | | 117.32 | / | 62.213 |   （2）排水  本项目废水主要为生活污水、洗豆废水、泡豆废水、压制废水、保洁废水以及设备和包布清洗废水，项目生活污水经豆制品产业园化粪池处理；洗豆废水、泡豆废水、压制废水、保洁废水以及设备和包布清洗废水经豆制品产业园污水站处理，项目产生废水经处理后通过园区污水管网排入潘集污水处理厂，处理达标后排放进入泥河。  本项目水平衡见下图。  损耗1.6  10  34  压制废水  34  磨浆用水  进入产品和豆渣22.67  56.67  泡豆用水  进入产品29.75  42.5  2.088  6.375  12.75  豆制品产业园污水站  61.613  保洁用水  损耗0.21  0.75  0.6  8  设备和包布清洗用水  新鲜水  117.32  生活用水  损耗0.15  豆制品产业园化粪池  0.6  潘集污水  处理厂  6.4  7.08  洗豆用水  损耗0.705  2.32  61.613  豆制品产业园热交换站  平圩电厂蒸汽  煮浆  损耗1  蒸汽冷凝水回用9  图2-1 本项目水平衡图（t/d）  （3）供电  本项目用电由市政供电管网提供，用电量为50万kw·h/a。  （4）供热  项目蒸汽供热来源为平圩电厂，经过豆制品产业园热交换站处理后达到生产工艺用热要求后用于生产供热。根据生产设计方案，项目预计消耗蒸汽量约为3000t/a。  **2.7劳动定员及工作制度**  本项目劳动定员15人，员工实行一班制，每班8小时，年工作300天，年工作2400h。  **2.8 平面布置**  项目厂区位于安徽省淮南市潘集区平圩镇潘集经济开发区(北区)绿色食品产业园3#标准化厂房，项目通过租赁潘集经济开发区(北区)绿色食品产业园3#五层厂房，同时和园区协调沟通使用3#一层部分厂房，通过在厂房内布设不同生产区域，厂房一层北侧由西向东依次为豆渣房、浸泡和清洗池、原料库（豆库）、出货区；一层南侧为成品库（冷库）。五层北侧由西往东依次为化验室、豆干生产线、辅料间、包材间、包布清洗区以及千张生产线、生产统筹室；五层南侧由西往东依次为柜盒储藏室、清洗间、冲浆豆腐生产线、素鸡生产线、挑皮生产线、消毒室、更衣室和化验室。项目厂房内各区域分布合理，按使用功能的不同分开布置，因此项目平面布置合理。 |
| 工艺流程和产排污环节 | **2.9 工艺流程和产排污环节**  本项目产品主要为冲浆豆腐、千张、素鸡、豆干、挑皮，项目生产具体工艺流程如下。   1. **项目生产工艺** 2. 冲浆豆腐生产工艺     其中：W—废水；S-固废  混炼胶  硫化  二次硫化  修边  检测  包装  成品  玻璃砂  模具清理  G1：硫化废气  N：噪声  G2：二次硫化废气  N：噪声  G3：喷砂废气  S2：废玻璃砂  N：噪声  S1：废边角料  N：噪声  **图2-2冲浆豆腐生产工艺流程图**  **工艺简述：**  **验收分拣**：外购来的优质黄豆经过验收和人工分拣，将不合格的黄豆剔除，此过程产生废黄豆S。  **清洗浸泡**：精选后的黄豆进入浸泡清洗池内浸泡清洗，黄豆先用冷水清洗，之后在池内浸泡（浸泡时间8h），此过程产生洗豆、泡豆废水W。  **筛选**：浸泡好的黄豆经过湿豆筛筛选，进一步去除不合格的黄豆，此过程产生废黄豆S和筛选废水W。  **磨豆制浆**：将浸泡完成的黄豆置于磨浆机中加水研磨成浆，磨浆分为3道，第一道为粗磨、第二道为细磨、第三道为精磨，磨浆的目的是破坏大豆的细胞组织，便于对营养成分的提取。  **浆渣分离**：磨浆过程会产生浆汁和豆渣，通过将豆渣从浆汁中过滤分离出去，以制得以蛋白质为主要分散质的豆浆。分离出的副产品豆渣通过专用管道输送至一楼豆渣库暂存，此过程会产生豆渣S。  **煮浆：**将磨好的生豆浆上锅蒸煮，煮浆过程需添加消泡剂，以降低豆浆浓度、减慢凝固速度和减少泡沫产生，煮浆过程采用蒸汽间接加热方式煮浆，豆浆煮沸（100℃）时间维持3至5分钟，此过程会产生蒸汽冷凝水W。  **二次滤浆**：为改善豆腐口感，煮浆后进行二次滤浆，进一步去除豆浆中的豆渣。分离出的豆渣通过专用管道输送至一楼豆渣库暂存，每天生产活动结束由合作的饲料厂装车拉走用于生产饲料，此过程会产生豆渣S。  **点卤**：把点卤材料（石膏）按一定的比例加入煮熟的豆浆中，使大豆蛋白质溶胶体变成凝胶，即使豆浆变为豆腐脑。  **蹲脑打花**：点卤后需要静置10~15min左右，使蛋白质进一步凝固，组织结构更加稳固，打花即将点卤形成的豆腐脑进行破碎，要求脑快大小以0.5~0.8cm为宜。  **浇筑、压制成型**：将豆花倒入模具中，用布包封平整、严实。对凝固后的半成品在压机上进行压缩成型，根据产品的需要压缩程度不同，豆腐适当压缩，此过程会产生压制废水W。  **切块/片**：将成型豆腐按照不同产品、不同尺寸进行切块/片。  **成品**：切块/片后的成品包装后进入冷库储存，之后外运出售。   1. 千张生产工艺     其中：W—废水；S-固废  **图2-3千张生产工艺流程图**  **工艺简述：**  千张生产工艺中，由验收分拣步骤至点卤步骤与前文冲浆豆腐生产工艺一致，具体参照前文内容，本工艺简述中不再赘述。  **灌浆**：将点浆（点卤）后的半成品豆腐脑经出料口均匀浇至千张成型线的棉粗布上，由传送带匀速控制速度进行输送。  **叠布**：传送带末端设置模框，通过匀速左右移动装置，将粗棉布依次叠层。  **压制**：将叠放整齐的粗棉布放至流水线自带的液压机处进行压制脱水，压制时间约为5分钟左右，此过程会产生压制废水W。  **剥布**：通过流水线自带的剥布设备对压制完成后的布与千张进行分离。  **切割**：剥布后的千张，通过流水线自带的切割设备完成切割，经切割后的千张方便后续冷却及晾干。  **冷却、晾干**：切割后的千张挑起放入挂杆机种通过其自带吹风机进行吹冷、晾干处理。  **修剪**：晾干后进行人工修剪处理，根据客户的需求修剪成不同尺寸的产品。  **包装、入库**：将修剪完成的千张通过真空包装机进行包装处理，包装完成后放入冷库进行冷藏。   1. 素鸡生产工艺     其中：W—废水；S-固废  **图2-4素鸡生产工艺流程图**  **工艺简述：**  素鸡生产工艺中，由验收分拣步骤至点卤步骤与前文冲浆豆腐生产工艺一致，具体参照前文内容，本工艺简述中不再赘述。  **压制**：在模框内铺设好棉粗布，加入点浆（点卤）后的半成品豆腐脑，然后用棉粗布包裹住，然后进行压制脱水，正反面均匀压制，压制时间约为7分钟左右，此过程会产生压制废水W。  **拆布**：待压制完成后，人工拆除素鸡表面的棉粗布。  **切块**：将压制脱水好的半成品豆块，根据客户需求切成不同形状的豆块。  **成型**：将切块后的豆块放入素鸡成型机进料口中，经素鸡成型机破碎、压制处理后，按照顾客要求的规格计量，呈圆柱状的素鸡由出料口中出来，进入下一流程。  **切割**：通过素鸡成型机自带的切割机对已计量成型的每段素鸡连接处进行切割分离。  **晾干**：切割后的素鸡待自然晾干。  **包装、入库**：将素鸡通过包装处理，包装完成后放入冷库进行冷藏。   1. 豆干生产工艺     其中：W—废水；S-固废  **图2-5豆干生产工艺流程图**  **工艺简述：**  豆干生产工艺中，由验收分拣步骤至点卤步骤与前文冲浆豆腐生产工艺一致，具体参照前文内容，本工艺简述中不再赘述。  **压制成型**：将包布平坦的铺在压模中，留出多余的布，趁热将半成品豆腐脑均匀地倒入，用搅蛋刷尽量捣匀捣平坦，均匀地一层层盖住包布，放上压板，用千斤顶压制，至豆腐中无水压出，此过程会产生压铸废水W。  **切块切片**：切割成不同规格的块或片状产品。  **成品**：切块/片后的成品包装后进入冷库储存，之后外运出售。   1. 挑皮生产工艺     其中：W—废水；S-固废  **图2-6挑皮生产工艺流程图**  **工艺简述：**  挑皮生产工艺中，由验收分拣步骤至点卤步骤与前文冲浆豆腐生产工艺一致，具体参照前文内容，本工艺简述中不再赘述。  **挑皮：**将二次过滤完的豆浆放入煮浆桶降温，其表面会凝结出衣，将其挑出后即可得到挑皮。  **冷却、晾干**：将得到的挑皮挂杆进一步冷却、晾干处理。  **切块/片**：将冷却晾干后的挑皮切割成不同规格的产品。  **成品**：切块/片后的成品包装后进入冷库储存，之后外运出售。  项目生产过程主要产污环节如下表所示：  **表2-10主要污染工序和污染物一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 类别 | | 产污环节 | 主要污染物 | | 废水 | 生活污水 | 职工日常生活 | COD、BOD5、SS、NH3-N | | 洗豆、泡豆废水、压制废水 | 生产过程 | COD、BOD5、SS、NH3-N、TN、TP | | 设备和包布清洗废水、保洁废水 | 日常清洁过程 | COD、BOD5、SS、NH3-N、TN、TP | | 噪声 | 设备噪声 | 生产过程 | Leq(A) | | 固废 | 生活垃圾 | 职工日常生活 | 果皮、纸屑等 | | 废黄豆 | 验收分拣、筛选过程 | 黄豆 | | 豆渣 | 浆渣分离、二次滤浆过程 | 豆渣 | | 废包装材料 | 原辅料拆包过程 | 包装袋等 | | 废包布 | 生产过程 | 包布 | | 化验废物 | 化验过程 | 培养基及包装瓶 | |
| 与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题 | 本项目为新建项目，项目厂区位于安徽省淮南市潘集区平圩镇潘集经济开发区(北区)绿色食品产业园3#标准化厂房，项目通过租赁潘集经济开发区（北区）绿色食品产业园（即潘集区豆制品产业园）标准化厂房，租赁前项目厂房一直未使用处于空置状态，因此，没有与本项目有关的原有污染情况。 |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域环境质量现状 | **3.1 区域环境质量现状**  **1、环境空气**  （1）基本污染物环境质量现状  根据《2024年淮南市生态环境质量状况公报》数据，2024年淮南市全市二氧化硫（SO2）年均浓度值为7μg/m3，二氧化氮（NO2）年均浓度值为19μg/m3，一氧化碳（CO）日均值第95百分位数为0.8mg/m3，臭氧（O3）日最大8小时滑动平均第90百分位数浓度为160μg/m3，可吸入颗粒物（PM10）年均值为65μg/m3，细颗粒物(PM2.5)年均值为40μg/m3，具体结果见下表所示。  **表3-1 区域空气质量现状评价表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物 | 年评价指标 | 现状浓度（μg/m3） | 标准值（μg/m3） | 占标率（%） | 达标情况 | | SO2 | 年平均质量浓度 | 7 | 60 | 11.7 | 达标 | | NO2 | 年平均质量浓度 | 19 | 40 | 47.5 | 达标 | | PM10 | 年平均质量浓度 | 65 | 70 | 92.9 | 达标 | | PM2.5 | 年平均质量浓度 | 40 | 35 | 114.3 | 不达标 | | CO | 日平均浓度 | 800 | 4000 | 20.0 | 达标 | | O3 | 日最大8h平均质量浓度 | 160 | 160 | 100.0 | 达标 |   根据质量状况公报结果，淮南市属于环境空气质量不达标区域，超标污染物为细颗粒物（PM2.5）。目前，淮南市已制订《淮南市“十四五”大气污染防治规划（2021-2025）年》，围绕工业大气污染治理、扬（烟）尘污染防治等开展专项治理活动，进一步削减大气污染物排放。  **2、地表水环境**  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中的规定，引用与建设项目距离近的有效数据，包括近3年的规划环境影响评价的监测数据，所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据，生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。  本项目生产废水、设备和包布清洗废水及保洁废水经豆制品产业园污水处理站处理后，汇同经化粪池处理的生活污水，经市政污水管网进入淮南市顺通污水处理有限责任公司潘集污水处理厂处理，处理达标后排入泥河，泥河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。  根据淮南市生态环境局发布的《2025年7月环境质量月报》，2025 年7月，市辖地表水监测断面24个，其中9个国控断面(点位)数据来源于国家地表水环境质量监测网采测分离监测数据，其余15个省控断面(点位)为本中心监测。8个国控断面中优良水质比例为87.5%，Ⅳ类水质比例12.5%，水质总体状况良好；11个省控断面中优良水质比例为90.9%，水质总体状况优。  7月，全市地表水总体水质轻度污染，水质优良比例为70.8%;总体水质较上月及去年同期均下降一个等级;水质优良比例较上月及去年同期(79.2%)均下降8.4个百分点。根据《2025年7月环境质量月报》断面水质状况一览表中的内容，泥河水质达到Ⅲ类水质，本项目附近地表水淮河（东部城区水源地断面）水质达到Ⅲ类水质。  综上，项目附近地表水泥河和淮河环境质量现状满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准，地表水水质良好。  **3、声环境质量现状**  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》规定，厂界外50米范围内无声环境保护目标时，不要求提供声环境质量现状监测数据。本项目厂界外50米范围内无声环境保护目标，故本项目无需对厂界四周做声环境质量现状监测。  **4、生态环境**  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查”，项目位于安徽省淮南市潘集区平圩镇潘集经济开发区(北区)绿色食品产业园3#标准化厂房，项目位于潘集经济开发区(北区)内，无需进行生态现状调查。  **5、电磁辐射环境质量现状**  本项目不涉及新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，无需开展电磁辐射现状监测与评价。  **6、地下水、土壤环境现状**  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。本项目采取有效的防渗防漏措施，基本无污染地下水、土壤环境途径，故不开展地下水、土壤环境现状调查。 |
| 环境保护目标 | **3.2环境保护目标**  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》规定，确定建设项目具体环境保护目标范围如下：  1、大气环境：根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》中的要求，大气环境保护目标调查范围为项目厂界外500米范围内的自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标。根据现场调查，项目大气环境保护目标具体见表3-2。  2、地表水环境：项目所在区域主要地表水体为淮河、泥河，其水质控制指标执行《地表水环境质量标准(GB3838-2002)Ш类标准。  2、声环境：厂界外50米范围无声环境保护目标；  3、地下水环境：厂界外500 米范围内无集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源；  4、生态环境：项目位于工业用地范围内，项目用地不涉及生态环境保护目标。  **表3-2 主要环境保护目标**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 环境要素 | 名称 | 坐标（m） | | 保护对象 | 保护内容 | 环境功能区 | 相对厂址方位 | 相对厂界距离（m） | | X | Y | | 大气环境 | 淮南平圩经济开发区管理委员会 | -206 | -90 | 管委会工作人员 | 约40人 | 空气质量二类区 | SW | 165 | | 地表水环境 | 淮河 | 0 | -3647 | 河流 | / | 地表水环境功能Ш类区 | S | 3623 | | 泥河 | 923 | 0 | E | 875 | | 声环境 | 厂界外50米范围无声环境保护目标 | | | | | | | | | 地下水环境 | 厂界外500 米范围内无集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源 | | | | | | | | | 生态环境 | 无 | | | | | | | |   注：X、Y坐标原点为厂区中心，即地理位置：经度116.909482，纬度32.703565。 |
| 污染  物排  放控  制标  准 | **1、废气**  项目营运期无废气产生。  **2、废水**  本项目产生的废水为生活污水、生产废水、设备和包布清洗废水以及保洁废水。生产废水、设备和包布清洗废水和保洁废水经豆制品产业园污水处理站处理后，汇同经化粪池处理的生活污水，经市政污水管网进入淮南市顺通污水处理有限责任公司潘集污水处理厂深度处理。  项目生产废水（包括洗豆废水、泡豆废水、压制废水、清洗废水）、设备和包布清洗废水及保洁废水执行豆制品产业园污水处理站接管标准；豆制品产业园综合废水（包括经化粪池处理的生活污水，经豆制品产业园污水处理站处理的生产废水、设备和包布清洗废水以及保洁废水）排放执行淮南市顺通污水处理有限责任公司潘集污水处理厂接管限值及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中B级限值；潘集污水处理厂的出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准中A标准。  **表3-3废水排放标准 单位：mg/L（pH值除外）**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物名称 | COD | BOD5 | SS | NH3-N | TN | TP | | 豆制品产业园污水处理站接管标准 | 10000 | 5000 | 1500 | 150 | — | 35 | | 本项目生产废水、设备和包布清洗废水及保洁废水排放执行标准 | 10000 | 5000 | 1500 | 150 | — | 35 | | 潘集污水处理厂接管标准 | 360 | 180 | 220 | 25 | — | 8 | | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准 | 500 | 300 | 400 | — | — | — | | 《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) | 500 | 350 | 400 | 45 | 70 | 8 | | 豆制品产业园综合废水排放执行标准 | 360 | 180 | 220 | 25 | 70 | 8 | | 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准中A标准 | 50 | 10 | 10 | 5（8） | 15 | 0.5 | | 潘集污水处理厂出水执行标准 | 50 | 10 | 10 | 5（8） | 15 | 0.5 | | 注：1.本项目产生的所有废水均排入园区配套的污水处理设施处理，废水豆制品产业园污水排放口排放，本项目不新增设置废水排放口。  2.括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。 | | | | | | |   **3、噪声**  本项目夜间不生产，项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准中昼间噪声标准要求，详见下表。  **表3-4 营运期噪声评价标准 单位:dB(A)**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 类别 | 昼间 | 备注 | | 3类 | 65 | 所有厂界 |   **4、固体废物**  本项目生产中一般固体废弃物暂存参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的标准要求。 |
| 总量  控制  指标 | 根据国家“十四五”期间总量控制和安徽省环保厅关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知（皖环发〔2017〕19 号）的有关规定，化学需氧量（COD）、（氨氮）NH3-N、二氧化硫（SO2）、氮氧化物（NOx）、烟（粉）尘和挥发性有机物（VOCs）纳入总量控制指标体系，对上述六项主要污染物实施总量控制，统一要求、统一考核。实施污染物排放总量控制，将有助于促进节约资源、产业结构的优化、科学技术进步和污染的防治。  （1）水污染物排放总量控制指标  本项目污水口排入外环境总量为COD：0.933t/a，氨氮：0.093t/a，项目产生的污水排入淮南市顺通污水处理有限责任公司潘集污水处理厂集中处置，水污染物总量控制因子排放指标在污水处理厂内部平衡，企业不再另行申请。  （2）废气污染物排放总量控制指标  无。 |

四、主要环境影响和保护措施

|  |  |
| --- | --- |
| 施工  期环  境保  护措  施 | **4.1 施工期环境保护措施**  **4.1.1废气污染防治措施**  项目利用已有厂房，不涉及土建，只需进行简单的设备安装和调试，施工时间短，施工期仅产生少量无组织颗粒物，经过沉降作用去除，对环境影响较小。  **4.1.2废水污染防治措施**  本项目施工期废水排放主要是施工现场工人排放的生活污水，生活污水主要污染物是COD、SS、氨氮、总磷等。由于装修以及设备安装所需要的工人较少，因此废水排放量较少，该废水排入污水管网，进入潘集污水处理厂进行处理达标排放，对地表水环境影响较小。  **4.1.3噪声污染防治措施**  设备安装时产生的噪声，此阶段主要是在室内进行，对周围声环境影响较小。  合理安排高噪声机械使用时间，减少噪声对周围环境的影响。严格按照国家和地方环境保护法律法规要求，对施工场地边界的噪声控制在国家《建筑施工厂界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）的指标要求范围内，避免对周围环境的影响。  **4.1.4固体废物污染防治措施**  施工期间产生的固体废弃物主要为废弃的装修材料等建筑垃圾以及各类装修材料的包装箱、袋和生活垃圾等。包装物基本上回收利用或销售给废品收购站，建筑垃圾将由环卫统一处理。因此，上述废弃物不会对周围环境产生较大影响。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营  期环  境影  响和  保护  措施 | **4.2 运营期环境影响和保护措施**  **4.2.1大气环境影响及防治措施分析**  项目生产过程不涉及油炸工序，不产生油烟，仅有少量异味产生，产生量少，且该异味对人体无毒、无害，通过加强车间的通风等措施，异味对环境产生的影响较小。  **4.2.2废水环境影响及防治措施分析**  **1、废水污染物及源强分析**  （1）废水产生量  根据前文内容，项目运营期产生的污水主要为生活污水、生产废水（包括洗豆废水、泡豆废水、压制废水）、设备和包布清洗废水以及保洁废水。项目生产废水、设备和包布清洗废水以及保洁废水，经豆制品产业园污水处理站处理后，汇同经豆制品产业园化粪池处理的生活污水，通过园区废水总排放口接入市政污水管网，之后进入淮南市顺通污水处理有限责任公司潘集污水处理厂深度处理。  本项目生活污水产生量为180t/a，类比一般生活污水中污染物浓度，大体为：COD:300mg/L、BOD5:140mg/L、SS:200mg/L、氨氮:25mg/L。  生产废水产生量为15937.5t/a，经查阅《1392 豆制品制造行业系数手册》，可知生产废水产污系数如下：  **表4-1 C1392 豆制品制造行业系数表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 产品名称 | 原料名称 | 工艺名称 | 规模等级 | 污染物指标 | | 系数单位 | 产污系数 | 行业 | | 豆腐 | 大豆 | 预处理+制浆+凝固 +压制+包装 | ≥5 吨-原料/天 | 废水 | 工业废水量 | 吨/吨- 原料 | 26.70 | C1392 豆制品制造行业 | | 化学需氧量 | 克/吨- 原料 | 1.30×105 | | 氨氮 | 克/吨- 原料 | 2.07×103 | | 总氮 | 克/吨- 原料 | 4.31×103 |   ①根据设计方案，项目豆制品原料消耗量约为4250t/a，计算可知加工废水产生量为：4250\*26.7=113475t/a；各污染物产生量为：COD：552.5t/a（4869mg/L）、NH3-N：8.798t/a（78mg/L）、TN：18.318t/a（162mg/L）。  另外，参照《豆制品废水生物处理的研究与应用进展》 （作者[陈洪斌](https://xueshu.baidu.com/usercenter/data/author?cmd=authoruri&wd=authoruri:(460e5ca11cb31edb) author:(%E9%99%88%E6%B4%AA%E6%96%8C) " \t "https://xueshu.baidu.com/usercenter/paper/_blank)、[高廷耀](https://xueshu.baidu.com/usercenter/data/author?cmd=authoruri&wd=authoruri:(4f3860411c142d3c) author:(%E9%AB%98%E5%BB%B7%E8%80%80) " \t "https://xueshu.baidu.com/usercenter/paper/_blank)、[唐贤春](https://xueshu.baidu.com/usercenter/data/author?cmd=authoruri&wd=authoruri:(80838863626da227) author:(%E5%94%90%E8%B4%A4%E6%98%A5) " \t "https://xueshu.baidu.com/usercenter/paper/_blank)）及同类型建设项目可知废水中其他污染物浓度大致为：BOD5：2680mg/L、SS：1200mg/L、TP：8-26mg/L（取均值17mg/L）。  由于项目生产过程会有原料、半成品和成品残留，项目对设备、包布以及地面等清洗过程时，其废水中污染物浓度与生产废水中浓度接近，从最不利角度出发，本评价设备和包布清洗废水以及保洁废水中各污染物浓度，参照生产废水中各污染物浓度进行核算。  本次评价统计了潘集豆制品产业园污水处理站2024年12月31日~2025年2月23日在线监测数据，具体情况如下：  **表4-2 潘集豆制品产业园污水处理站废水进口和出口接管排放统计表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 时间 | 项目 | 进口数据 | 出口数据 | 接管限值 | 是否达标 | 去除率（%） | | 2024年12月31日-2025年2月23日 | 废水量（m3/d） | -- | 277.50 | -- | -- | -- | | pH（mg/L） | 6.40 | 7.69 | 6-9 | 达标 | -- | | COD（mg/L） | 899.55 | 44.704 | 360 | 达标 | 95.03 | | NH3-N（mg/L） | 11.74 | 0.241 | 25 | 达标 | 97.95 | | TN（mg/L） | -- | 9.296 | 70 | 达标 | -- | | TP（mg/L） | -- | 0.30 | 8 | 达标 | -- | | 注：表格中数据为2024年12月31日-2025年2月23日时间段各污染物指标平均值 | | | | | | |   根据上表中数据（COD去除率：95.03%、NH3-N去除率：97.95%）以及豆制品产业园污水处理站设计资料（BOD5去除率：97.44%、SS去除率：84.6%、TN去除率：70%、TP去除率：90.5%），确定了豆制品产业园污水处理站对废水各污染物的处理效率，本项目外排废水产生及排放情况详见下表：  **表4-3 项目废水产生及处理后排放情况**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源名称** | **废水量（t/a）** | **污染物名称** | **污染物产生情况** | | **治理措施** | **污染物排放情况** | | **排放去向** | | **浓度**  **（mg/L）** | **产生量**  **（t/a）** | **浓度**  **（mg/L）** | **排放量**  **（t/a）** | | 生活污水 | 180 | COD | 300 | 0.054 | 化粪池 | 300 | 0.054 | 潘集污水处理厂 | | BOD5 | 150 | 0.025 | 150 | 0.025 | | SS | 200 | 0.036 | 200 | 0.036 | | NH3-N | 25 | 0.005 | 25 | 0.005 | | 生产废水、设备和包布清洗废水以及保洁废水 | 18483.9 | COD | 4869 | 89.998 | 格栅+混凝气浮+水解酸化+EGSB+A/O | 242 | 4.473 | | BOD5 | 2680 | 49.537 | 69 | 1.268 | | SS | 1200 | 22.181 | 185 | 3.416 | | NH3-N | 78 | 1.442 | 2 | 0.030 | | TN | 162 | 2.994 | 49 | 0.898 | | TP | 17 | 0.314 | 2 | 0.030 | | 综合废水 | 18663.9 | COD | / | / | / | 243 | 4.527 | | BOD5 | / | / | 70 | 1.302 | | SS | / | / | 185 | 3.456 | | NH3-N | / | / | 2 | 0.041 | | TN | / | / | 49 | 0.906 | | TP | / | / | 2 | 0.037 |   （2）废水处理措施及可行性分析  ①废水处理措施  1）生活污水  生活污水依托豆制品产业园化粪池处理后，经园区废水总排放口接入市政污水管网，之后进入淮南市顺通污水处理有限责任公司潘集污水处理厂深度处理。  2）生产废水、设备和包布清洗废水以及保洁废水  项目生产废水、设备和包布清洗废水以及保洁废水，经管网进入豆制品产业园污水处理站处理后，通过园区废水总排放口接入市政污水管网，之后进入淮南市顺通污水处理有限责任公司潘集污水处理厂深度处理。  项目营运过程废水依托豆制品产业园废水排放口接管排放，不新增废水排放口。  ②废水处理可行性分析  1）生活污水处理可行性  生活污水依托豆制品产业园化粪池处理，生活污水水质简单，并且项目产生生活污水量较少，同时化粪池处理生活污水的工艺相对成熟，故本项目生活污水采用化粪池处理是可行性的。  2）生产废水、设备和包布清洗废水以及保洁废水依托可行性分析  项目生产废水、设备和包布清洗废水以及保洁废水，依托豆制品产业园污水处理站处理，依托可行性分析具体见下文。  1.豆制品产业园污水处理站概况  豆制品产业园污水处理站采用“格栅+混凝气浮+水解酸化+EGSB+A/O”工艺，专门处理园区内产生的豆制品生产废水，工艺流程图见图4-1。    **图4-1 豆制品产业园污水处理站废水处理工艺流程图**  工艺流程说明：  格栅井：豆制品加工废水首先经过机械格栅去除大颗粒状和纤维状杂质后，自流进入调节池（污水系统故障、检修时进入事故池）；  调节池：废水在调节池中进行均质、均量调节，保证后续处理构筑物或设备的正常运行；  初沉池（混凝沉淀）：沉池的去除对象主要是悬浮固体、TP，可以去除 SS40%—55%，同时也可以去除部分COD和BOD5，可降低后续生物处理构筑物的有机负荷。投加石灰乳（Ca(OH)2）、PAC、PAM，可去除水中大部分的SS、TP和一部分有机物。  TP去除原理：磷酸物在碱性条件下与钙离子反应生成碱式磷酸钙沉淀而得以去除，生成沉淀的公式为：  5Ca2++3PO43-+OH-→Ca5(PO4)3OH↓  该反应的条件为pH≥8.5；  混凝气浮：豆制品废水中含有大量的浮渣，浮渣较轻，通过添加合适的混凝 剂和絮凝剂以形成较大的絮体，再通入气浮分离设备后与大量密集的细气泡相互粘附，形成比重小于水的絮体，依靠浮力上浮到水面，从而完成固液分离。  水解氧化：在大量水解细菌、酸化菌作用下将不溶性有机物水解为溶解性有机物，将难生物降解的大分子物质转化为易生物降解的小分子物质的过程，从而改善废水的可生化性，为后续处理奠定良好基础。  EGSB厌氧反应器：高浓度的有机废水适合用厌氧处理，厌氧处理就是在无分子氧条件下，通过厌氧微生物的作用，将废水中的各种复杂有机物分解转化成甲烷和二氧化碳等。EGSB厌氧反应器是继UASB之后的一种新型的厌氧反应器。它由布水器、三相分离器、集气室及外部进水系统组成一个完整系统。废水经过污水泵进入EGSB 厌氧反应器的有机物充分与厌氧罐底部的污泥接触，大部分被处理吸收。高水力负荷和高产气负荷使污泥与有机物充分混合，污泥处于充分的膨胀状态，传质速率高，大大提高了厌氧反应速率和有机负荷。所产生的沼气上升到顶部经过三相分离器把污泥、污水、沼气分离开来。从实际运行情况看，EGSB厌氧反应器对有机物的去除率高达85%以上，运行稳定，出水稳定。  中沉池：对厌氧反应器出水中的污泥进行固液分离。  A/O 生化反应：A段为厌氧段，用于脱氮除磷；O段为好氧段，用于去除水中的有机物。A/O脱氮除磷工艺（即缺氧-好氧活性污泥法，亦称A-O工艺），将好氧池流出的混合液回流至厌氧池，具有同步脱、氮除磷功能。A/O法的可同步除磷脱氮机制由两部分组成：一是除磷，污水中的磷在厌氧状态下DO＜0.3mg/L），释放出聚磷菌，在好氧状况下又将其更多吸收，以剩余污泥的形式排出系统；二是脱氮，缺氧段要控制DO＜0.7mg/L，由于兼氧脱氮菌的作用，利用水中BOD作为氢供给体（有机碳源），将来自好氧池混合液中的硝酸盐及亚硝酸盐还原成氮气逸入大气中，达到脱氮的目的。  终沉池：好氧池后设置的沉淀池，以沉淀方式对好氧池出水中的污泥进行固液分离，达到澄清水的目的。  2.接管可行性分析  2.1豆制品产业园污水处理站进水要求符合性  根据《潘集区豆制品产业园项目环境影响评价报告》及本项目水质情况，对比分析污水处理站进水要求符合性如下：  **表4-4 豆制品产业园污水处理站进水要求符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 污染物 | 环评审批豆制品产业园区污水处理站进水浓度要求 | 本项目浓度 | 是否符合 | | COD | 10000mg/L | 4869mg/L | 符合 | | BOD5 | 5000mg/L | 2680mg/L | 符合 | | SS | 1500mg/L | 1200mg/L | 符合 | | NH3-N | 150mg/L | 78mg/L | 符合 | | TP | 35mg/L | 17mg/L | 符合 |   由上表可知：项目生产废水水质满足豆制品产业园区污水处理站进水浓度要求。  2.2豆制品产业园污水处理站处理能力可行性  根据《潘集区豆制品产业园项目环境影响评价报告》及阶段性验收资料可知，豆制品产业园污水处理站一期处理能力为5000t/d。截至目前，豆制品产业园区内仅有安徽豆牛氏食品科技有限公司、豆维食品有限公司等，接入豆制品产业园污水处理站废水量较少。根据潘集豆制品产业园污水处理站2024年12月31日~2025年2月23日在线监测数据可知，豆制品产业园区污水处理站现状废水处理量平均约为277.50t/d；另外，项目所在园区于2025年2月25日批复建设了《淮南市金豆坊食品有限公司年1万吨豆制品加工项目》，依据该项目审批的环境影响报告表可知项目生产废水最大排放量为764.98t/d，因此，豆制品产业园区污水处理站（一期）现有污水处理量为1042.48t/d，尚有废水处理能力约为3957.52t/d  本项目进入豆制品产业园污水站的废水量为61.613t/d，约占豆制品产业园污水处理站（一期）总处理能力的1.54%，因此豆制品产业园污水站有余量能够接纳本项目污水。同时，本项目还取得了淮南潘集经济开发区(北区）管理办公室出具的《关于同意接纳淮南豆香源食品科技有限公司废水的说明》（具体见附件），因此能满足接管要求。  2.3废水收集可行性  项目租赁潘集区豆制品产业园标准厂房进行生产，潘集区豆制品产业园已通过了环评审批和阶段性竣工环保验收，目前潘集豆制品产业园区污水管网可收集园区内企业废水进入豆制品产业园污水处理站处理，项目所在地的三号厂房目前也已经建成污水管网接通至污水处理站。因此，项目废水收集可行。  综上分析，本项目生产废水依托豆制品产业园污水处理站处理可行。  （3）建设项目废水污染物排放信息表  **表 4-5 建设项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 废水类别 | 污染物种 类 | 污染防治设施 | | | | | 排放去向 | 排放方式 | 排放规律 | 排放口 | | | | 国家或地方污染物排放标准 | | | 编号 | 名称 | 工艺 | 是否为可行技术 | 其他信息 | 编号 | 名称 | 是否符合要求 | 类型 | 标准名称 | 浓度限值（mg/L） | | 1 | 生产废水、设备和包布清洗废水以及保洁废水 | COD | -- | 园区生产废水处理站 | 格栅+混凝气浮+水解酸化+EGSB+A/O | 是 | 处理能力5000t/d | 豆制品产业园区配套污水处理站 | 间接排放 | 排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放 | 本项目依托豆制品产业园废水排放口，不新增废水排放口 | | | | 潘集污水处理厂接管限值、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中B级限值 | 360 | | BOD5 | 180 | | SS | 220 | | NH3-N | 25 | | TN | 70 | | TP | 8 | | 2 | 生活污水 | COD | -- | 园区生活污水处理设施 | 化粪池 | 是 | -- | 市政污水管道 | 间接排放 | 360 | | BOD5 | -- | 180 | | SS | -- | 220 | | NH3-N | -- | 25 |   **表 4-6 建设项目废水间接排放口基本情况表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 排放口编号 | 排放口名称 | 排放口地理坐标 | | 排放去向 | 排放规律 | 间歇排放时段 | 受纳污水处理厂信息 | | | | | 经度 | 纬度 | 污水处理厂名称 | 污染物种类 | 排水协议规定的浓度限值 | 国家或地方污染物排放标准浓度限值(mg/L) | | 1 | -- | 豆制品产业园污水排放口 | 116.908750 | 32.705234 | 城市污水处理厂 | 间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放 | / | 潘集污水处理厂 | pH | - | 6～9 | | COD | - | 50 | | BOD5 | - | 10 | | SS | - | 10 | | NH3-N | - | 5 | | TN | - | 15 | | TP | - | 0.5 | | 注：本项目产生的所有废水均排入园区配套的污水处理站处理，废水依托园区污水处理厂排放口排放，本项目不新增设置废水排放口 | | | | | | | | | | | |   **2、废水排放去向**  厂区排水系统采用“雨污分流”制，项目生产运行过程中产生的废水主要为生活污水、生产废水（包括洗豆废水、泡豆废水、压制废水）、设备和包布清洗废水以及保洁废水。生产废水、设备和包布清洗废水以及保洁废水经豆制品产业园污水站处理后汇同经豆制品产业园化粪池预处理的生活污水，通过园区废水总排放口接入市政污水管网，之后进入淮南市顺通污水处理有限责任公司潘集污水处理厂深度处理，最终进入泥河。  项目生产废水、设备和包布清洗废水及保洁废水执行豆制品产业园污水处理站接管标准；豆制品产业园综合废水（包括经化粪池处理的生活污水，经豆制品产业园污水处理站处理的生产废水、设备和包布清洗废水以及保洁废水）排放执行淮南市顺通污水处理有限责任公司潘集污水处理厂接管限值及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中B级限值；潘集污水处理厂的出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准中A标准。  **3、潘集污水处理厂接管可行性分析**  （1）潘集污水处理厂概况  淮南市顺通污水处理有限责任公司潘集污水处理厂于2013年建设，淮南市顺通污水处理有限责任公司潘集污水处理厂采用较为先进的污水处理工艺carrousel氧化沟+深度处理，其设计规模为4万立方米/日，先期日处理规模达到2万立方米/日，项目投资近7800万元，淮南市潘集区污水处理厂建设地点：潘集区古沟乡蔡庙村境内，占地约80亩。建设规模：设计日处理污水4万吨，分两期进行建设，一期为日处理污水2万吨，二期为2020年增建处理污水2万吨。污水处理工艺：carrousel氧化沟工艺，深度处理工艺采用絮凝沉淀+活性砂滤、二氧氯消毒。  图片1  **图4-2 潘集污水处理站废水处理工艺流程图**  （2）接管可行性分析  a.水量：潘集污水处理厂设计处理能力为4万吨/天，现状废水处理量平均约为2.7万吨/天，尚有1.3万吨/天的废水处理能力，本项目新增废水量为62.213吨/天，约占潘集污水处理厂总处理能力的0.156%，潘集污水处理厂有能力接纳本项目废水深度处理，因此能满足接管要求。  b.水质：对照前文分析项目废水排放情况可知，本项目各项水污染物排放浓度均可满足南山污水处理厂接管浓度限值，项目废水可排入污水处理厂处理。  c.管网建设：本项目位于潘集污水处理厂收水范围内，且项目地污水管网已经铺设完成，因此项目废水接入潘集污水处理厂从管线、位置落实情况上分析是可行的。  综上所述，本项目废水排入潘集污水处理厂是可行的。  **4、废水污染源监测计划**  参照《排污单位自行监测技术指南 农副食品加工业》(HJ986-2018）相关要求，本项目监测计划如下。  **表4-7 废水污染源监测计划**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 监测项目 | 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | 执行排放标准 | | 废水 | 厂区废水  总排口 | pH、COD、BOD5、SS、NH3-N、TN、TP | 1次/半年 | 潘集污水处理厂接管限值及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中B级限值 |   项目废水依托豆制品产业园污水处理设施处理及废水排放口接管排放，不新增废水排放口，故营运期本单位不进行废水排放自行监测，自行监测由豆制品产业园统一实施。  **5、废水环境影响结论**  本项目产生的废水为生活污水生产废水（包括洗豆废水、泡豆废水、压制废水）、设备和包布清洗废水以及保洁废水。生产废水、设备和包布清洗废水以及保洁废水经豆制品产业园污水站处理后汇同经豆制品产业园化粪池预处理的生活污水，通过园区废水总排放口接入市政污水管网，之后进入淮南市顺通污水处理有限责任公司潘集污水处理厂深度处理达标后排放。本项目依托豆制品产业园废水排放口，不新增废水排放口，依托豆制品产业园污水处理设施处理可行，项目营运期对地表水环境影响较小。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **4.2.3噪声环境影响及防治措施分析**  **1、噪声产生及排放情况**  （1）设备噪声  本项目营运期的噪声主要设备运行噪声，项目各生产线主要产噪设备噪声源强见下表。  **表4-8项目主要噪声源源强情况表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 建筑物名称 | 设备  名称 | 噪声源强dB（A） | 声源控制措施 | 空间相对位置（m） | | | 距室内边界距离/m | | | | 距室内边界声级dB（A） | | | | 运行  时段 | 建筑物插入损失dB（A） | 建筑物外声级 | | | | | | X | Y | Z | E | W | S | N | E | W | S | N | 声压级dB(A) | | | | 建筑物外距离/m | | E | W | S | N | | 1 | 3#厂房一层 | 湿豆振动筛 | 80 | 基础减震、车间隔声、加强设备保养维护 | 56.5 | 36 | 3 | 40.4 | 56.5 | 36 | 3.9 | 47.8 | 44.9 | 48.8 | 68 | 8:00-16:00 | 20 | 27.8 | 24.9 | 28.8 | 48 | 1 | | 2 | 1#磨糊机 | 80 | 51 | 29 | 3 | 45.9 | 51 | 29 | 10.9 | 46.7 | 45.8 | 50.7 | 59.2 | 8:00-16:00 | 20 | 26.7 | 25.8 | 30.7 | 39.2 | 1 | | 3 | 2#磨糊机 | 80 | 53 | 30 | 3 | 43.9 | 53 | 30 | 9.9 | 47.1 | 45.5 | 50.4 | 60 | 8:00-16:00 | 20 | 27.1 | 25.5 | 30.4 | 40 | 1 | | 4 | 1#磨糊泵 | 85 | 50 | 28 | 3 | 46.9 | 50 | 28 | 11.9 | 51.5 | 51 | 56 | 63.4 | 8:00-16:00 | 20 | 31.5 | 31 | 36 | 43.4 | 1 | | 5 | 2#磨糊泵 | 85 | 50 | 31 | 3 | 46.9 | 50 | 31 | 8.9 | 51.5 | 51 | 55.1 | 66 | 8:00-16:00 | 20 | 31.5 | 31 | 35.1 | 46 | 1 | | 6 | 1#磨浆机 | 80 | 52 | 34 | 3 | 44.9 | 52 | 34 | 5.9 | 46.9 | 45.6 | 49.3 | 64.5 | 8:00-16:00 | 20 | 26.9 | 25.6 | 29.3 | 44.5 | 1 | | 7 | 2#磨浆机 | 80 | 53 | 34 | 3 | 43.9 | 53 | 34 | 5.9 | 47.1 | 45.5 | 49.3 | 64.5 | 8:00-16:00 | 20 | 27.1 | 25.5 | 29.3 | 44.5 | 1 | | 8 | 3#磨浆机 | 80 | 54 | 34 | 3 | 42.9 | 54 | 34 | 5.9 | 47.3 | 45.3 | 49.3 | 64.5 | 8:00-16:00 | 20 | 27.3 | 25.3 | 29.3 | 44.5 | 1 | | 9 | 4#磨浆机 | 80 | 55 | 34 | 3 | 41.9 | 55 | 34 | 5.9 | 47.5 | 45.1 | 49.3 | 64.5 | 8:00-16:00 | 20 | 27.5 | 25.1 | 29.3 | 44.5 | 1 | | 10 | 5#磨浆机 | 80 | 52 | 37 | 3 | 44.9 | 52 | 37 | 2.9 | 46.9 | 45.6 | 48.6 | 70.7 | 8:00-16:00 | 20 | 26.9 | 25.6 | 28.6 | 50.7 | 1 | | 11 | 6#磨浆机 | 80 | 53 | 37 | 3 | 43.9 | 53 | 37 | 2.9 | 47.1 | 45.5 | 48.6 | 70.7 | 8:00-16:00 | 20 | 27.1 | 25.5 | 28.6 | 50.7 | 1 | | 12 | 7#磨浆机 | 80 | 54 | 37 | 3 | 42.9 | 54 | 37 | 2.9 | 47.3 | 45.3 | 48.6 | 70.7 | 8:00-16:00 | 20 | 27.3 | 25.3 | 28.6 | 50.7 | 1 | | 13 | 8#磨浆机 | 80 | 55 | 37 | 3 | 41.9 | 55 | 37 | 2.9 | 47.5 | 45.1 | 48.6 | 70.7 | 8:00-16:00 | 20 | 27.5 | 25.1 | 28.6 | 50.7 | 1 | | 14 | 9#磨浆机 | 80 | 48 | 37 | 3 | 48.9 | 48 | 37 | 2.9 | 46.3 | 45.1 | 48.6 | 70.7 | 8:00-16:00 | 20 | 26.3 | 25.1 | 28.6 | 50.7 | 1 | | 15 | 1#吸渣泵 | 85 | 47 | 29 | 3 | 49.9 | 47 | 29 | 10.9 | 51 | 51.5 | 55.7 | 64.2 | 8:00-16:00 | 20 | 31 | 31.5 | 35.7 | 44.2 | 1 | | 16 | 2#吸渣泵 | 85 | 47 | 30 | 3 | 49.9 | 47 | 30 | 9.9 | 51 | 51.5 | 55.4 | 65 | 8:00-16:00 | 20 | 31 | 31.5 | 35.4 | 45 | 1 | | 17 | 3#吸渣泵 | 85 | 48 | 29 | 3 | 48.9 | 48 | 29 | 10.9 | 51.2 | 51.3 | 55.7 | 64.2 | 8:00-16:00 | 20 | 31.2 | 31.3 | 35.7 | 44.2 | 1 | | 18 | 4#吸渣泵 | 85 | 48 | 30 | 3 | 48.9 | 48 | 30 | 9.9 | 51.2 | 51.3 | 55.4 | 65 | 8:00-16:00 | 20 | 31.2 | 31.3 | 35.4 | 45 | 1 | | 19 | 1#生浆泵 | 85 | 49 | 33 | 3 | 47.9 | 49 | 33 | 6.9 | 51.4 | 51.1 | 54.6 | 68.2 | 8:00-16:00 | 20 | 31.4 | 31.1 | 34.6 | 48.2 | 1 | | 20 | 2#生浆泵 | 85 | 51 | 38 | 3 | 45.9 | 51 | 38 | 1.9 | 51.7 | 50.8 | 53.4 | 79.4 | 8:00-16:00 | 20 | 31.7 | 30.8 | 33.4 | 59.4 | 1 | | 21 | 3#厂房五层 | 1#千张生产线 | 75 | 65 | 21 | 19 | 31.9 | 65 | 21 | 18.9 | 44.9 | 38.7 | 48.5 | 49.4 | 8:00-16:00 | 20 | 24.9 | 18.7 | 28.5 | 29.4 | 1 | | 22 | 2#千张生产线 | 75 | 65 | 23 | 19 | 31.9 | 65 | 23 | 16.9 | 44.9 | 38.7 | 47.7 | 50.4 | 8:00-16:00 | 20 | 24.9 | 18.7 | 27.7 | 30.4 | 1 | | 23 | 3#千张生产线 | 75 | 65 | 25 | 19 | 31.9 | 65 | 25 | 14.9 | 44.9 | 38.7 | 47 | 51.5 | 8:00-16:00 | 20 | 24.9 | 18.7 | 27 | 31.5 | 1 | | 24 | 4#千张生产线 | 75 | 65 | 27 | 19 | 31.9 | 65 | 27 | 12.9 | 44.9 | 38.7 | 46.3 | 52.7 | 8:00-16:00 | 20 | 24.9 | 18.7 | 26.3 | 32.7 | 1 | | 25 | 5#千张生产线 | 75 | 65 | 29 | 19 | 31.9 | 65 | 29 | 10.9 | 44.9 | 38.7 | 45.7 | 54.2 | 8:00-16:00 | 20 | 24.9 | 18.7 | 25.7 | 34.2 | 1 | | 26 | 6#千张生产线 | 75 | 65 | 31 | 19 | 31.9 | 65 | 31 | 8.9 | 44.9 | 38.7 | 45.1 | 56 | 8:00-16:00 | 20 | 24.9 | 18.7 | 25.1 | 36 | 1 | | 27 | 7#千张生产线 | 75 | 65 | 33 | 19 | 31.9 | 65 | 33 | 6.9 | 44.9 | 38.7 | 44.6 | 58.2 | 8:00-16:00 | 20 | 24.9 | 18.7 | 24.6 | 38.2 | 1 | | 28 | 1#挑皮机 | 75 | 72.5 | 1.5 | 19 | 24.4 | 72.5 | 1.5 | 38.4 | 47.2 | 37.7 | 71.4 | 43.3 | 8:00-16:00 | 20 | 27.2 | 17.7 | 51.4 | 23.3 | 1 | | 29 | 2#挑皮机 | 75 | 72.5 | 5.5 | 19 | 24.4 | 72.5 | 5.5 | 34.4 | 47.2 | 37.7 | 60.1 | 44.2 | 8:00-16:00 | 20 | 27.2 | 17.7 | 40.1 | 24.2 | 1 | | 30 | 3#挑皮机 | 75 | 72.5 | 9.5 | 19 | 24.4 | 72.5 | 9.5 | 30.4 | 47.2 | 37.7 | 55.4 | 45.3 | 8:00-16:00 | 20 | 27.2 | 17.7 | 35.4 | 25.3 | 1 | | 31 | 4#挑皮机 | 75 | 72.5 | 13.5 | 19 | 24.4 | 72.5 | 13.5 | 26.4 | 47.2 | 37.7 | 52.3 | 46.5 | 8:00-16:00 | 20 | 27.2 | 17.7 | 32.3 | 26.5 | 1 | | 32 | 1#冲浆豆腐机 | 75 | 25 | 4 | 19 | 71.9 | 25 | 4 | 35.9 | 37.8 | 47 | 62.9 | 43.8 | 8:00-16:00 | 20 | 17.8 | 27 | 42.9 | 23.8 | 1 | | 33 | 2#冲浆豆腐机 | 75 | 25 | 12 | 19 | 71.9 | 25 | 12 | 27.9 | 37.8 | 47 | 53.4 | 46 | 8:00-16:00 | 20 | 17.8 | 27 | 33.4 | 26 | 1 | | 34 | 自动素鸡机 | 75 | 56 | 12 | 19 | 40.9 | 56 | 12 | 27.9 | 42.7 | 40 | 53.4 | 46 | 8:00-16:00 | 20 | 22.7 | 20 | 33.4 | 26 | 1 | | 35 | 1#豆干机 | 75 | 17 | 28 | 19 | 79.9 | 17 | 28 | 11.9 | 36.9 | 50.3 | 46 | 53.4 | 8:00-16:00 | 20 | 16.9 | 30.3 | 26 | 33.4 | 1 | | 36 | 2#豆干机 | 75 | 17 | 36 | 19 | 79.9 | 17 | 36 | 3.9 | 36.9 | 50.3 | 43.8 | 63.1 | 8:00-16:00 | 20 | 16.9 | 30.3 | 23.8 | 43.1 | 1 |   注：以3#厂房西南角为坐标原点（0,0），以厂房南侧墙体为x轴，以厂房西侧墙体为y轴 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 2、噪声影响及达标分析  （1）噪声影响预测与评价  工业噪声预测模式采用《环境影响评价技术导则·声环境》（HJ2.4-2021）中对工业企业噪声预测模式进行预测，考虑遮挡物、空气吸收衰减、地面附加衰减，对某些难以定量的参数，查相关资料进行估算。  根据按声能量在空气传播中衰减模式计算出某声源在环境中任意一点的声压级。由于本项目声源均设置于室内，预测步骤如下：  ①首先计算出某个室内靠近围护结构处的声压级：  ../../柳州/DOCUME~1/ADMINI~1/LOCALS~1/Temp/ksohtml/wps_clip_image-28401.png  式中：L1——某个室内声源在靠近围护结构处产生的声压级，dB；  Lw——某个声源的声功率级，dB；  r1——室内某个声源与靠近围护结构处的距离，m；  R——房间常数，根据房间内壁的平均吸声系数与内壁总面积计算；  Q——方向因子，半自由状态点声源Q＝2；  ②计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的声压级：    ③计算出室外靠近围护结构处的声压级：  ../../柳州/DOCUME~1/ADMINI~1/LOCALS~1/Temp/ksohtml/wps_clip_image-4341.png  式中：TL——构件隔声损失，双面粉刷砖墙。  ④将室外声级L2(T)和透声面积换算成等效的室外声源，计算出等效声源的声功率级Lw：  ../../柳州/DOCUME~1/ADMINI~1/LOCALS~1/Temp/ksohtml/wps_clip_image-11919.png  式中：S——透声面积，m2。  ⑤采用户外声传播衰减公式预测室外设备对环境的影响。    式中：Lp(r)——预测点处声压级，dB；  Lp(r0)——参考点r0处的声压级，dB；  DC——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级Lw的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；  Adiv——几何发散引起的衰减，dB；  Aatm——大气吸收引起的衰减，dB；  Agr——地面效应引起的衰减，dB；  Abar——障碍物屏蔽引起的衰减，dB；  Amisc——其他多方面效应引起的衰减，dB；  r——预测点距噪声源距离，m；  r0——参考位置距噪声源距离，m。  ⑥噪声贡献值计算  设第i个室外声源在预测点产生的A声级为LAi，在T时间内该声源工作时间为ti；第j个等效室外声源在预测点产生的A声级为LAj，在T时间内该声源工作时间为tj，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（Leqg）为：    式中：Leqg——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；  T——用于计算等效声级的时间，s；  N——室外声源个数；  ti——在T时间内i声源工作时间，s；  M——等效室外声源个数；  tj——在T时间内j声源工作时间，s。  利用上述模式可以预测分析该项目主要声源同时排放噪声的最为严重影响状况下，这些声源对边界声环境的影响。  **表4-9厂界噪声预测结果表 单位：dB(A)**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 点位 | 贡献值 | 标准值 | 是否达标 | | 昼间 | 昼间 | | 东厂界 | 43.37 | 65 | 达标 | | 西厂界 | 42.71 | 65 | 达标 | | 南厂界 | 53.38 | 65 | 达标 | | 北厂界 | 62.88 | 65 | 达标 |   （2）噪声达标性分析  根据噪声预测分析，本项目各噪声源在加强采取相应的噪声污染治理措施后，项目区四周昼间噪声贡献值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求，且项目周围50m范围内无环境敏感目标，对周围声环境影响较小。  **3、噪声污染防治措施**  （1）各种设备选型时选用噪声低、性能优良的产品。利用厂房钢结构隔声，必要时考虑双层彩钢板及吸声材料，比选隔声效果好的厂房结构，尽量提高厂房隔声量。  （2）机械设备运转时，会引起基础结构的振动。振动声多属低频噪声，采用一般隔声措施是难以解决的，需采取专门的减振措施。建设单位在项目规划过程中，可采用钢弹簧、中等硬度橡胶等容许应力较高的减振材料或减振沟进行减振，降低噪声源强，并延长设备使用寿命。  （3）对机械设备底座安装防震垫，生产车间设置隔声门窗。  （4）平时生产时加强对各机械设备的维修与保养，并注意对各设备的主要磨损部位添加润滑油，确保正常运行，避免因不正常运行所导致的噪声增大。  （5）应加强生产车间门、窗的密闭性，车间内壁及天花板等可铺设防火阻隔声材料。  （6）制定相关操作规程，做好对生产、装卸过程的管理，对原料、成品的搬运、装卸做到轻拿轻放，减少原料和成品装卸时的落差，尽量减少瞬时噪声对周边环境产生的影响。  （7）在厂房与厂界之间空地设置以乔灌木为主的绿化带，美化环境的同时对厂区内生产噪声起到一定的吸声降噪效果，降低厂房内噪声对厂界外声环境的影响。  （8）项目运营期原辅材料的运入和成品的外运，均通过汽车运输的方式，因此，需加强运输汽车的管理，严禁在白天休息时间（12:00-2:00）和夜间（22:00-6:00）进行运输，运输汽车通过道路沿线居民点时需尽量降低车速，禁止鸣笛，尽量减轻对运输道路沿线敏感点的影响。  若项目运营后建设单位严格按照环评提出的措施执行，设备运行噪声不会改变建设项目所在区域声环境功能要求，对周围环境影响较小。  **4、噪声监测计划**  根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）中要求，本项目噪声监测计划如下：  **表4-10 噪声污染源监测计划**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 监测项目 | 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | 执行排放标准 | | 噪声 | 厂界 | 等效连续声级Leq（A） | 每季度1次 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348－2008）中3类标准 |   **4.2.4固体废物环境影响及防治措施分析**  1、固体废物产生情况  （1）生活垃圾  本项目员工人数为15人，员工生活垃圾按0.5kg/（人·d）计，工作日按300天计，则生活垃圾产生量约为2.25t/a，产生的生活垃圾在厂区内通过垃圾桶等收集，最后全部委托环卫部门处理。  （2）一般工业固体废弃物  本项目固体废物主要有废黄豆、豆渣、废包装材料、废包布、化验废物。  1）废黄豆  项目验收分拣以及筛选过程中会产生少量废黄豆，根据业主提供的资料，其产生量约为黄豆用量的0.1%，项目黄豆年用量为4250t/a，则废黄豆产生量为4.25t/a，项目产生废黄豆集中收集后外售。  2）豆渣  本项目磨豆工序之后会产生豆渣，根据业主提供的资料，项目豆渣产生量约为1.105t/1t黄豆（含水率70%左右）计，项目黄豆年用量为4250t/a，则项目豆渣产生量约为4696.25t/a，项目产生豆渣经集中收集后，在一层豆渣库暂存，之后作为副产品外售给养殖户用作饲料。  3）废包装材料  项目各类原辅料使用过程会产生废包装材料，根据业主提供的资料，项目废包装材料的年产生量约5t/a，其属于一般工业固废，经集中收集后外售。  4）废包布  项目千张和素鸡生产过程会使用包布，包布使用时需要定期更换，根据业主提供的资料，项目包布每2个月更换一次，每次更换的包布面积约为1000m2（长\*宽=1000m\*1m），其中每平方米包布的重量约为300g，则项目废包布的产生量约为1.8t/a，项目废包布集中收集后，作为生活垃圾委托环卫部门清运。  5）化验废物  本项目生产过程需要化验，此过程会产生化验废物，其主要包括：废弃培养基及琼脂试剂等包装瓶，项目产品检测不涉及化学检测，不使用酸碱试剂、不使用重金属的试剂、不使用有机试剂、不涉及感染性材料，因此其属于一般固废。根据业主提供资料，项目化验废物的产生量约为0.01t/a，项目化验废物经蒸汽灭菌器灭菌后暂存于一般固废间内，之后定期交由环卫部门清运处理或按照主管部门要求处理。  根据《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017)以及《固体废物分类与代码目录》（2024版）的规定，对产生的固废的属性进行判定，本项目固废产生情况见下表。  **表4-11项目固体废物分析结果汇总表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 固废名称 | 产生工序 | 形态 | 固废属性及废物代码 | 主要成分 | 环境危险特性 | 产生量（t/a） | 贮存方式 | 利用处置方式和去向 | 利用或处置量 | | 1 | 生活垃圾 | 职工生活 | 固态 | 生活垃圾  900-001-S62  900-002-S62 | 废纸、废塑料等 | / | 2.25 | 垃圾桶 | 环卫部门统一清运 | 2.25 | | 2 | 废黄豆 | 验收分拣过程 | 固态 | 一般固废900-099-S13 | 黄豆等 | / | 4.25 | 暂存于一般固废间内 | 收集后外售 | 4.25 | | 3 | 豆渣 | 磨豆工序 | 固态 | 一般固废  900-099-S13 | 豆渣等 | / | 4696.25 | 暂存于豆渣库内 | 外售给养殖户用作饲料 | 4696.25 | | 4 | 废包装材料 | 日常生产过程 | 固态 | 一般固废900-002-S62 | 包装袋等 | / | 5 | 暂存于一般固废间内 | 收集后外售 | 5 | | 5 | 废包布 | 千张和素鸡生产过程 | 固态 | 一般固废  900-005-S62 | 布等 | / | 1.8 | 暂存于一般固废间内 | 作为生活垃圾委托环卫部门清运 | 1.8 | | 6 | 化验废物 | 化验过程 | 固态 | 一般固废  900-001-S92 | 培养基及包装瓶 | / | 0.01 | 暂存于一般固废间内 | 定期交由环卫部门清运处理或按照主管部门要求处理 | 0.01 |   2、固体废物影响分析  （1）一般工业固废  本项目产生的废黄豆、豆渣、废包装材料、废包布、化验废物等属于一般工业固体废物，根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的规定要求，一般工业固体废物应设置一般固废暂存场所，同时其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。  本项目在一层厂房西南侧设置8m2一般固废暂存间，并且防渗措施按照《环境影响评价技术导则 地下水环境》中一般防渗区的防渗技术要求，确保等效黏土防漆层 Mb≥1.5m，K≤1.0x10-7cm/s，通过设置一般固废暂存间，项目产生一般固废对环境产生影响较小。  3、固体废物环境管理要求  （1）一般工业固废环境管理要求  ①按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求设置暂存场所。  ②贮存场所不得露天堆放，应做好防风、防雨、防晒设施，防流失，防外水入侵要求。  ③不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存；  ④危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场。  本项目强化废物产生、收集、贮运各环节的管理，杜绝固废在厂区内的散失、渗漏。做好固体废物在厂区内的收集和储存相关防护工作，收集后进行有效处置。建立完善的规章制度，以降低固体废物散落对周围环境的影响。因此，本项目产生的固体废物经有效处理和处置后对环境影响较小。  **4.2.5地下水和土壤环境影响分析**  1、污染源及污染途径  项目污染地下水和土壤的途径主要为：项目产生废水泄漏进入厂区周围土壤，从而影响土壤质量，同时影响地下水质量。  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，建设项目原则上不开展地下水和土壤环境质量现状调查。项目运营期场地做好硬化，无露天堆放区，基本不存在地面漫流和垂直入渗，无地下水和土壤污染途径，可不开展地下水和土壤环境影响评价工作。本次环评主要提出地下水和土壤污染防治措施。  2、地下水和土壤污染防治措施  通过对项目生产特点的分析，项目运营期对土壤和地下水的污染源主要包括：物料的跑冒滴漏，项目废水下渗可能污染土壤和地下水。  项目生产车间土壤和地下水污染防治措施按照“源头控制、分区防控、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急等方面进行控制。在生产项目运营期间，应根据项目各项设施布置方案以及各工作系统中可能产生的主要污染源，制定土壤和地下水环境保护措施，进行环境管理。采取合理的防治措施，防范危险废物、原料中的污染物渗入地下，污染土壤和地下水。  （1）源头控制措施  ①加强装置设备的巡视和监控。在项目运营过程中，要定期对设备装置进行维护，保持设备装置运行处于良好的状态，一旦出现装置运营异常，应当及时检查，尽量避免装置设备中的物料和污染物的跑、冒、滴、漏现象产生，力求将原辅材料或危险废物等泄露的环境风险事故降低到最低程度。  ②设备和管线尽量采用“可视化”原则，即尽可能地上敷设和放置，做到污染物“早发现、早处理”，以减少由于埋地泄漏而可能造成的地下水污染。对地下管道、管道内外均采用防腐处理，定期对管道进行检漏。  （2）分区防治措施  结合场地内的建筑物、构筑物情况、处理设备、原料及固废储存等布局，实行重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区有区别的防渗原则。主要包括车间内污染区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施，即在污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物深入地下，并将滞留在地面的污染物收集起来。  项目针对可能对土壤和地下水产生污染的各个环节，按照“考虑重点、辐射全面”的防腐防渗原则，参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）等标准，将全厂划分为一般防渗区和简单防渗区。  一般防渗区是指毒性较小的生产区域，主要包括项目浸泡和清洗池、豆渣库、一般固废暂存间等；简单防渗区，主要包括：其他生产区域。  项目区域分区防渗类别以及防渗具体要求如下：  一般防渗区，参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）进行防渗，等效黏土防渗层厚度≥1.5m，渗透系数≤10-7cm/s；简单防渗区，采取一般地面硬化的措施。  综上，在采取上述处理措施后，项目对土壤和地下水造成的影响较小。  **4.2.6环境风险影响分析**  环境风险评价是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，项目运营期间可能发生的突发性事件或事故（不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，造成人身安全与环境影响和损害程度，提出防范、应急与减缓措施，使项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。  **1、建设项目风险源调查**  根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018），计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其附录B中对应临界量的比值Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。  当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q；  当存在多种危险物质时，则按照（C.1）计算物质总量与其临界量比值Q：  （C.1）  式中：q1，q2，...，qn---每种危险物质的最大存在总量，t；  Q1，Q2，...，Qn---每种危险物质的临界量，t。  当Q＜1时，该项目环境风险潜势为I。  当Q≥1时，将Q值划分为：（1）1≤Q＜10；（2）10≤Q＜100；（3）Q≥100。  根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)中表B.1 B.2相关内容，本项目不涉及风险物质。  **2、风险识别**  本项目环境风险识别具体见下表。  **表4-12建设项目环境风险识别表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 危险单元 | 风险源 | 主要危险物质 | 环境风险类型 | 环境影响途径 | 可能受影响的环境敏感目标 | 备注 | | 1 | 一般固废间 | 存放废包装袋一般固废间 | 废包装袋 | 火灾 | 大气、土壤、地下水 | 周边 | 火灾产生的废气影响大气环境，灭火过程产生的废水深入土壤，会对土壤地下水造成危害 | | 2 | 污水管网 | 污水管网破损 | 废水中污染物 | 泄漏 | 土壤、地下水 | 周边 | 生产废水泄漏后土壤、地下水环境均产生影响 |   **3、环境风险防范措施**  为使环境风险减小到最低限度，必须加强劳动安全卫生管理，制定完善、有效的安全防范措施，尽可能降低本项目环境风险事故发生的概率。  （1）加强宣传教育  实践证明，许多环境污染事故平时只要提高警惕，加强管理和防范是完全可以避免的。因此项目首要的是加强事故防范措施的宣传教育，防止风险事故的发生。此外应根据环评及实际生产情况对安全事故隐患进行调查登记，对企业的安全措施常抓不懈，将本项目风险事故的发生概率控制在最小范围内。  （2）总图布置和建筑安全防范措施  根据功能分区布置，在充分考虑安全防护距离的前提下，厂房内实现消防和疏散通道以及人货分流等问题。在消防设计方面，以“预防为主、防消结合”的原则，严格执行国家颁布的消防法规。完善厂区消防管理体系和消防人员的建制，配置对外联络的通讯设备和网站。  （3）贮运风险防范措施  易燃物质必须储存于阴凉、通风的库房，库房必须防渗、防漏、防雨；同时严禁火源进入；采用防爆型电气、电讯设施和通风设施；禁止使用易产生火花的机械设备和工具；应设置泄漏收集装置，当泄漏事故发生时，可以做到有效收集至桶内暂存，最终作为危险废物处理；化学品贮存仓库应配备干粉灭火器、黄土、惰性吸附剂等材料，防止发生事故时能对事故进行应急处理。  （4）火灾防范措施  工业项目建设要求设计、建造和运行要科学规划、合理布局、严格执行防火安全设计规范，保证建造质量，严格安全生产制度、严格管理，提高操作人员的素质和水平，以减少事故的发生。一旦发生事故，则要根据具体情况采取应急措施，控制事故扩大；立即报警；采取遏制污染物进入环境的紧急措施等。本次环评提出以下火灾风险防范措施：  ①厂房内应配备个人防护用品及应急处置设施，一旦发生危险品泄漏，现场人员应立即佩戴防护用品，及时清除泄漏物，避免对环境及人员健康造成危害；  ②贮存场所应设置禁止牌和防火标志，禁止非工作人员进入并严禁明火；  ③车间严禁动用明火、电热器和能引起电火花的电气设备，门上应挂“严禁烟火”警告牌；  ④每日生产结束后必须关闭水、电，检查水池和下水管道是否有堵塞。严防漏水漏电和电气设备处于长时间通电、通水而无人照管的状态；  ⑤如发现火情，现场工作人员应立即采取措施处理，防止火势蔓延；并迅速报告，并马上确定火灾发生位置，判断出火灾发生的原因；  ⑥工作人员应定期培训，熟悉火灾处理方法、灭火器材使用方法，做到冷静处理，不慌不乱；  ⑦建立事故管理和经过优化的应急处理计划，包括各种应急处理设备器材、事故现场指挥、救护、通讯等系统建立，设立急救指挥小组，由公司有关部门负责，一旦发生事故，进行统一指挥和协调；  ⑧项目设计考虑防雷、防静电措施和耐火保护。对人身造成危险的运转设备配备设置安全罩。建筑设计采用国家标准及行业标准，防火等级按照国家现行规范要求设计，建立完善的消防系统，包括高压水消防系统、火灾报警系统、固定泡沫灭火系统、消防水喷淋系统和干粉灭火器等。设备操作、维护、检修作业必须使用不发火材料，工具采取严密的安全防护措施。  （5）固废收集、贮存事故风险防范措施  全厂一般工业固废分类收集后临时存放室内固定场所，不被雨淋、风吹、专车运送，定期外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一处理，固废实现“零排放”是有保证的，不会对环境产生二次污染。  （7）事故水池  项目厂区内事故应急池参照《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》（Q/SY1190-20013）附录B中计算，事故应急池公式如下：    式中：  ——事故储存设施总有效容积；式中是指对收集系统范围内不同釜组或装置分别计算，取其中最大值；  ——收集系统范围内发生事故的一个釜组或一套装置的物料量，本项目取值为0m3。  ——发生事故时厂区内的消防水量，m3；参照相近企业，厂房设计最大消防用水量为25L/s，灭火时间为0.5h，故取值45 m3。  ——发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量，m3，V3取值为0m3。  ——发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，m3，V4取值为0m3。  ——发生事故时可能进入该收集系统的降雨量，m3；  V5=10q·f  q=qn/n  q——降雨强度，按平均日降雨量，mm；  qn——年平均降雨量，mm（淮南市年平均降雨量约924 mm）；  n——年平均降雨日数（淮南市年平均降雨日数约110天）；  f——必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，104m2（全厂必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，据业主提供的资料，f为0.4331）。  厂区内发生事故时接入事故应急池的降雨量V5=10×（924/110）×0.4331≈3.64m3。  厂区应急事故池总容积计算如下：  V总=（0+45+0）+0+3.64=48.64m3  由上述计算可知，本项目需要的应急事故池容积约为49m3，项目园区内设有1座300m3事故应急池，本项目发生事故需要收集、转移的物料量较少，且均设置有效的截流措施，同时项目厂区已设置管网接入园区事故应急池，故园区内事故池足以容纳项目事故状态下的废水的收集，项目依托园区现有应急事故池可行。  **4、环境风险分析结论**  通过严格落实各项风险防范措施，可以较为有效的最大限度防止风险事故的发生和有效处置，结合企业在运营期间不断完善的风险防范措施，项目发生的环境风险可以控制在较低的水平。因此，评价认为本项目的风险处于可接受水平。  **4.2.7环境管理与监测计划**  ①环境管理机构  根据我国有关环保法规的规定，企业内应设置环境保护管理机构，配备专职人员和必要的监测仪器。其基本任务是负责企业的环境管理、环境监测和事故应急处理。并逐步完善环境管理制度，以便使环境管理工作走上正规化、科学化的轨道。专职管理人员的主要职责是：  a.贯彻执行环境保护法规和标准；  b.组织制定和修改企业的日常环境管理制度并负责监督执行；  c.制定并组织实施企业环境保护规划和计划；  d.开展企业日常的环境监测工作、负责整理和统计企业污染源资料、日常监测资料，并及时上报地方环保部门；  e.检查企业环境保护设施的运行情况；  f.做好污染物产排、环保设施运行等环境管理台账；  g.落实企业污染物排放许可。加强对污染治理设施、治理效果以及治理后的污染物排放状况的监测检查；  h.组织开展企业的环保宣传工作及环保专业技术培训，用以提高全体员工环境保护意识及素质水平。  ②环保管理制度的建立  企业应建立健全环境管理制度体系，将环保纳入考核体系，确保在日常运行中将环保目标落到实处。  a.“三同时”制度  根据《建设项目环境保护管理条例》，建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。建设单位在环境保护设施验收过程中，应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，不得弄虚作假，验收报告应依法向社会公开。本项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或使用。  b. 排污许可证制度  根据《排污许可管理办法（试行）》（环境保护部令48号）的要求，排污单位应当依法持有排污许可证，并按照排污许可证的规定排放污染物；纳入固定污染源排污许可分类管理名录的企业事业单位和其他生产经营者（以下简称排污单位）应当按照规定的时限申请并取得排污许可证；未纳入固定污染源排污许可分类管理名录的排污单位，暂不需申请排污许可证。  根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，国家根据排放污染物的企业事业单位和其他生产经营者（以下简称排污单位）污染物产生量、排放量、对环境的影响程度等因素，实行排污许可重点管理、简化管理和登记管理，本项目属于登记管理。  c. 环保台账制度  厂内需完善记录制度和档案保存制度，有利于环境管理质量的追踪和持续改进；记录和台账包括设施运行和维护记录、危险废物进出台账、废水、废气污染物监测台账、突发性事件的处理、调查记录等，妥善保存所有记录、台账及污染物排放监测资料、环境管理档案资料等。  d. 污染治理设施管理制度  项目建成后，必须确保污染处理设施长期、稳定、有效地运行，不得擅自拆除或者闲置污染处理设施，不得故意不正常使用污染处理设施。污染处理设施的管理必须与生产经营活动一起纳入单位日常管理工作的范畴，落实责任人、操作人员、维修人员、运行经费、设备的备品备件、化学药剂和其他原辅材料。同时要建立岗位责任制、制定操作规程、建立管理台账。  e. 固体废物环境保护制度  明确建设单位为固体废物污染防治的责任主体，要求企业建立风险管理及应急救援体系，执行环境监测计划、转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员培训考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度等。  f. 报告制度  执行月报制度。月报内容主要为污染治理设施的运行情况、污染物排放情况以及污染事故或污染纠纷等。厂内环境保护相关的所有记录、台账及污染物排放监测资料、环境管理档案资料等应妥善保存并定期上报，发现污染因子超标，要在监测数据出来后以书面形式上报公司管理层，快速果断采取应对措施。  建设单位应定期向当地政府环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况，便于环保部门和企业管理人员及时了解企业污染动态，有利于采取相应的对策措施。本项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施等发生变动的，必须向环保部门报告，并履行相关手续，如发生重大变动并且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，应当重新报批环评。  按照《建设项目环境保护管理条例》中第二十条和第二十三条规定，本项目在正式投产前，应向负责审批的环保部门提交“环境保护设施竣工验收报告”，经验收合格后方可投产。  g. 环保奖惩制度  企业应加强宣传教育，提高员工的污染隐患意识和环境风险意识；制定员工参与环保技术培训的计划，提高员工技术素质水平；设立岗位负责制，制定严格的奖、罚制度。建议企业设置环境保护奖励条例，纳入人员考核体系。对爱护环保设施、节能降耗、改善环境者实行奖励；对环保观念淡薄、不按环保管理要求，造成环保设施损坏、环境污染及资源和能源浪费者一律处以重罚。  h. 信息公开制度  建设单位在环评编制、审批、排污许可证申请、竣工环保验收、正常运行等各阶段均应按照有关要求，通过网站或者其他便于公众知悉的方式，依法向社会公开本项目污染物排放清单，明确污染物排放的管理要求。包括工程组成及原辅材料组分要求，建设项目拟采取的环境保护措施及主要运行参数，排放的污染物种类、排放浓度和总量指标，排污口信息，执行的环境标准，环境风险防范措施以及环境监测等相关内容。  ③营运期环境管理  本项目建成后，将对周围环境产生一定的影响，因此建设单位应在加强环境管理的同时，定期进行环境监测，以便及时了解本项目对环境造成影响的情况，并采取相应措施，消除不利因素，减轻环境污染，使各项环保措施落到实处，以期达到预定的目标。  环境监测工作应包括污染源强（所有排污口）与环境质量状况（厂区、厂界敏感点）两部分内容，对水、气、声等几方面进行监控。  应注重监测数据的完整性和准确性，建立环保档案，搞好数据积累工作，监测结果定期向有关部门上报，发现问题及时解决，将环境监测与节能降耗、产品质量、生产安全等职能部门的工作相结合，为企业决策提供依据。  对环保治理工程设施的运行状态与处理效果进行管理与监控。发现不正常排放或事故泄漏时应立即向环境管理者代表报告，并加强不正常事故排放期间的噪声、大气监测。环境管理代表除应立即采取事故排放的应急措施外，还应立即向当地环保主管部门报告。  **4.2.8****环境保护“三同时”验收**  项目运行后，环境保护“三同时”验收具体内容汇总见下表：  **表4-13 拟建项目竣工环保“三同时”验收一览表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **污染源分类** | **主要工程内容** | **预期效果** | | 废水 | 本项目废水主要为生活污水、生产废水（包括洗豆废水、泡豆废水、压制废水、清洗废水）、设备和包布清洗废水以及保洁废水，项目生产废水、设备和包布清洗废水以及保洁废水，经豆制品产业园污水处理厂处理后，汇同经化粪池处理的生活污水，经污水管网排入潘集污水处理厂 | 潘集污水处理厂接管限值及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中B级限值 | | 噪声 | 优先选用低噪声设备；置于室外的风机进出口安装使用阻性或阻抗复合性消声器，进出口柔性连接，设备隔声围护，在风机与基础之间安装减振器等；置于室内的生产设备安装减震基座、设备隔声围护，厂房隔声、吸声置合理布局距离衰减等 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求 | | 固废 | 新建一座8m2一般固废暂存间 | 厂区内一般固废按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求执行 | | 土壤、地下水 | 一般防渗区，主要包括项目浸泡和清洗池、豆渣库、一般固废暂存间等，其等效黏土防渗层Mb≥1.5m，K≤1×10-7cm/s；简单防渗区，主要包括：其他生产区域，采取一般地面硬化的措施。 | 土壤和地下水不产生明显影响 | | 环境风险 | 依托园区300m3的事故池；设置截留阀、导流沟等风险防范措施 | 事故发生后得到有效控制 |   **4.2.9排污口规范化**  按照《安徽省污染源排放口规范化整治管理办法》（环法函[2005]114号），排污口规范化整治应遵循便于采集样品，便于计量监测，便于日常现场监督检查的原则，建设项目按有关规定对排污口施行规范化管理，在各排污口和污染物排放点源竖立标志牌，建立管理档案。   1. 废气排放口必须符合规定的高度和按照《污染源监测技术规范》便于采样、监测的要求，设置直径不大于75mm的采样口。如无法满足要求的，其采样口与环境监测单位共同确认。 2. 对于一般固体废物应设置专用贮存、堆放场地。对于危险废物应设置专用储存容器，并须有防挥发、防流失、防漏防渗措施。各类固体废物贮存场所均应设置醒目的标志牌。 3. 环境保护图形标志   在厂区的废气排放源、噪声排放源、固体废物贮存处置场应设置环境保护图形标志，图形符号分为提示图形和警告图形符号两种，按《环境保护图形标志——排放口(源)》（GB15562.1-1995）、《环境保护图形标志——固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）及修改单执行。此外，应按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志。  环境保护图形符号、环境保护图形标志的形状及颜色见下表。  **表4-14 环保图形标志**   | **序号** | **提示性图形符号** | **警告图形符号** | **排放口及堆场** | | --- | --- | --- | --- | |  | 说明: 说明: 废气排放口1 |  | 废气排放口 | |  | 说明: 说明: 噪声排放源1 |  | 噪声排放源 | |  | 说明: 说明: 一般固体废物1 |  | 一般固体废物 | |  | / | ea164bd5170c4f989ce968f5a935f453 | 危险废物 |   **表4-15 环保图形标志形状、颜色**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **标志名称** | **形状** | **背景颜色** | **图形颜色** | | 提示性图形符号 | 正方形边框 | 绿色 | 白色 | | 警告图形符号 | 三角形边框 | 黄色 | 黑色 |   **4.2.10环境保护投资估算**  工程环保投资估算10万元，占总投资3500（万元）的0.29%。具体见下表。  **表4-16本项目环保设施投资概算**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 类别 | 处理对象 | 治理方案 | 环保投资（万元） | 治理效果 | | 1 | 废水治理 | 生活污水 | 依托豆制品产业园化粪池 | / | 满足潘集污水处理厂接管限值、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中B级限值 | | 生产废水、设备和包布清洗废水以及保洁废水 | 依托豆制品产业园污水处理厂（格栅+混凝气浮+水解酸化+EGSB+A/O） | | 2 | 噪声治理 | 设备运转噪声 | 减振、隔声、距离衰减 | 5 | 厂界四周满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准排放 | | 3 | 固废治理 | 生活垃圾 | 委托环卫部门清运 | 1 | 妥善处理 | | 废黄豆 | 收集后外售 | / | 一般固废满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）标准要求 | | 豆渣 | 交由废砂处理厂商回收 | / | | 废包装材料 | 收集后外售 | / | | 废包布 | 作为生活垃圾委托环卫部门清运 | 2 | | 化验废物 | 定期交由环卫部门清运处理或按照主管部门要求处理 | 2 | | 4 | 合计 | | | 10 | | |

五、环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容  要素 | 排放口(编号、名称)/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
| 地表水环境 | 办公生活 | 生活污水 | 生产废水、设备和包布清洗废水以及保洁废水经豆制品产业园污水站处理后汇同经豆制品产业园化粪池预处理的生活污水，通过园区废水总排放口接入市政污水管网，之后进入潘集污水处理厂 | 潘集污水处理厂接管限值、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中B级限值 |
| 生产过程 | 生产废水、设备和包布清洗废水以及保洁废水 |
| 声环境 | 厂界 | 噪声 | 减震、隔声、衰减 | 厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准 |
| 固体废物 | 固体废物得到有效处置 | | | |
| 地下水、土壤 | 厂区内采取分区防渗的措施，一般防渗区，其等效黏土防渗层Mb≥1.5m，K≤1×10-7cm/s；简单防渗区，采取一般地面硬化的措施。 | | | |
| 生态 | —— | | | |
| 环境风险 | 加强宣传教育；总图布置和建筑安全防范措施；贮运风险防范措施；火灾防范措施；固废收集、贮存事故风险防范措施；依托园区现有300m3应急事故池； | | | |
| 电磁辐射 | —— | | | |
| 其他环境  管理要求 | —— | | | |

六、结论

|  |
| --- |
| 《年加工5千吨豆制品生产项目》的建设符合国家的产业政策，选址合理，本项目建成后，在落实本评价要求的污染防治措施要求并且达标排放的前提下，项目不会对区域环境造成不利影响，且不会降低评价区域原有环境质量功能级别。因而从环境影响的角度而言，本项目是可行的。 |

**本报告表应附以下附件、附图：**

**附件**

附件一、备案表

附件二、环评委托书

附件三、营业执照

附件四、厂房租赁合同

附件五、项目豆渣购销合同

附件六、关于同意接纳淮南豆香源食品科技有限公司废水的说明

**附图**

附图一、项目地理位置图

附图二、项目周边概况图

附图三、项目周边环境敏感目标图

附图四、项目厂房一层平面布置图

附图五、项目厂房五层平面布置图

附图六、厂区雨污管网图

附图七、项目一层分区防渗图

附图八、项目五层分区防渗图

附图九、项目与淮南市生态保护红线位置关系图

附图十、项目与淮南市环境管控单元位置关系图

附图十一、项目与宣城市水环境分区管控位置关系图

附图十二、项目与宣城市大气环境分区管控位置关系图

附图十三、项目与宣城市土壤环境分区管控位置关系图

附图十四、项目在淮南市潘集区平圩镇总体规划中的位置

附图十五、项目在淮南市国土空间总体规划中的位置

**附表**

建设项目污染物排放量汇总表

附表

建设项目污染物排放量汇总表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目  分类 | 污染物名称 | 现有工程  排放量（固体废物产生量）① | 现有工程  许可排放量  ② | 在建工程  排放量（固体废物产生量）③ | 本项目  排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削减量  （新建项目不填）⑤ | 本项目建成后  全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量  ⑦ |
| 废水 | COD | 0 | 0 | 0 | 0.933 | 0 | 0.933 | +0.933 |
| BOD5 | 0 | 0 | 0 | 0.187 | 0 | 0.187 | +0.187 |
| SS | 0 | 0 | 0 | 0.187 | 0 | 0.187 | +0.187 |
| 氨氮 | 0 | 0 | 0 | 0.093 | 0 | 0.093 | +0.093 |
| TN | 0 | 0 | 0 | 0.280 | 0 | 0.280 | +0.280 |
| TP | 0 | 0 | 0 | 0.009 | 0 | 0.009 | +0.009 |
| 一般工业  固体废物 | 废黄豆 | 0 | 0 | 0 | 4.25 | 0 | 4.25 | +4.25 |
| 豆渣 | 0 | 0 | 0 | 4696.25 | 0 | 4696.25 | +4696.25 |
| 废包装材料 | 0 | 0 | 0 | 5 | 0 | 5 | +5 |
| 废包布 | 0 | 0 | 0 | 1.8 | 0 | 1.8 | +1.8 |
| 化验废物 | 0 | 0 | 0 | 0.01 | 0 | 0.01 | +0.01 |
| 生活垃圾 | 生活垃圾 | 0 | 0 | 0 | 2.25 | 0 | 2.25 | +2.25 |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①，表中单位为：t/a。