

淮南市生态环境局

关于同意安徽松乔环保科技有限公司 危险废物经营许可证增码换证申请的函

安徽松乔环保科技有限公司：

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物经营许可证管理办法》、《淮南市生态环境局关于开展淮南市危险废物综合收集贮存转运项目试点申请有关事项的通知》和《关于继续做好淮南市中小微企业及生活源类（农业源类）危险废物综合收集、贮存、转运试点工作的通知》等有关规定，我局对你公司申请危险废物经营许可证增码换证事项进行了审查。现函复如下：

一、同意你公司危险废物经营许可证增码换证。经营方式：收集、贮存。增码后经营废物类别 22 个、废物代码 161 个（详见附件）。经营规模：5000 吨/年。经营设施地址：凤台县桂集镇桂集开发区永丰公司院内 2 号。有效期 2 年。

二、你公司应做好危险废物收集、贮存环节的安全监督管理及环境风险防控。日常经营活动中，应进一步提升危险废物信息化环境管理，要按照危废经营单位规范化管理要求做好危废经营记录簿和台账记录，严格执行转移联单制度，及时将收集及新产生的危险废物转移至有资质单位利用处置。要定期开展环境监测，确保经营设施及污染防治设备正常稳定运行，各类污染物稳定达标排放。

三、你公司作为我市危险废物收集贮存转运项目试点企业，要以服务中小微企业为主，做到满足企业实际需求及时收集、规范贮存并及时转运，不得向中小微企业收取协议门槛费以及变相收取其他不合理的费用。

请凤台县生态环境分局和淮南市生态环境保护综合行政执法支队做好对该企业的日常环境监管。

附件：安徽松乔环保科技有限公司危险废物经营类别表

2025年6月23日



抄送：安徽省生态环境厅 淮南市应急管理局 淮南市交通运输局 淮南市生态环境保护综合行政执法支队 凤台县生态环境分局 安徽凤台经济开发区管委会

淮南市生态环境局办公室

2025年6月23日印发

附件：

安徽松乔环保科技有限公司危险废物经营类别表

序号	危废类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特征
1	HW04 农药废物	非特定行业	900-003-04	销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的农药产品，以及废弃的与农药直接接触或含有农药残余物的包装物	T
2	HW05 木材防腐 剂废物	木材加工	201-001-05	使用五氯酚进行木材防腐过程中产生的与农药直接接触或含有农药残余物的包装物	T
3			201-002-05	使用五氯酚油进行木材防腐过程中产生的沾染该防腐剂的废弃木材残片	T
4			201-003-05	使用含砷、铬等无机防腐剂进行木材防腐过程中产生的废水处理污泥，以及木材防腐过程中产生的沾染该防腐剂的废弃木材残片	T
5		非特定行业	900-004-05	使用含砷、铬等无机防腐剂进行木材防腐过程中产生的废水处理污泥，以及木材防腐过程中产生的沾染该防腐剂的废弃木材残片	T
6	HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物	非特定行业	900-405-06	销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的木材防腐化学药品	T
				900-401-06、900-402-06、900-404-06 中所列废有机溶剂再生处理过程中产生的废活性炭及其他过滤吸附介质	T, I

7	HW08 废矿物油与含矿物油废物	非特定行业	900-199-08	内燃机、汽车、轮船等集中拆解过程产生的废矿物油及油泥	T, I
8			900-200-08	珩磨、研磨、打磨过程产生的废矿物油及油泥	T, I
9			900-209-08	金属、塑料的定型和物理机械表面处理过程中产生的废石蜡和润滑油	T, I
10			900-210-08	含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	T, I
11			900-213-08	废矿物油再生净化过程中产生的沉淀残渣、过滤残渣、废过滤吸附介质	T, I
12			900-214-08	车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油	T, I
13			900-215-08	废矿物油裂解再生过程中产生的裂解残渣	T, I
14			900-216-08	使用防锈油进行铸件表面防锈处理过程中产生的废防锈油	T, I
15			900-219-08	冷冻压缩设备维护、更换和拆解过程中产生的废冷冻机油	T, I
16			900-220-08	变压器维护、更换和拆解过程中产生的废变压器油	T, I
17			900-221-08	废燃料油及燃料油贮存过程中产生的油泥	T, I
18			900-249-08	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	T, I
19			900-201-08	清洗金属零部件过程中产生的废弃煤油、柴油、汽油及其他由石油和煤炼制生产的溶剂油	T, I
20			900-203-08	使用淬火油进行表面硬化处理产生的废矿物油	T
21			900-204-08	使用轧制油、冷却剂及酸进行金属轧制产生的废矿物油	T
22			900-205-08	镀锡及焊锡回收工艺产生的废矿物油	T
23			900-217-08	使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油	T, I
24			900-218-08	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	T, I
25	HW09 油/水、烃/水混合物或乳	非特定行业	900-005-09	水压机维护、更换和拆解过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T
26			900-006-09	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T

27	化液		900-007-09	其他工艺过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T
28		燃气生产和供应业	451-001-11	煤气生产行业煤气净化过程中产生的煤焦油渣	T
29			451-002-11	煤气生产过程中产生的废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）	T
30	HW11 精（蒸） 馏残渣		451-003-11	煤气生产过程中煤气冷凝产生的煤焦油	T
31		环境治理业	772-001-11	废矿物油再生过程中产生的酸焦油	T
32		非特定行业	900-013-11	其他化工生产过程（不包括以生物质为主要原料的加工过程）中精馏、蒸馏和热解工艺产生的高沸点釜底残余物	T
33		涂料、油墨、颜料及类似产品制造	264-002-12	铬黄和铬橙颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T
34			264-003-12	钼酸橙颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T
35			264-004-12	锌黄颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T
36			264-005-12	铬绿颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T
37			264-006-12	氧化铬绿颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T
38			264-007-12	氧化铬绿颜料生产过程中烘干产生的残渣	T
39			264-008-12	铁蓝颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T
40		HW12 染料、涂料废物	264-009-12	使用含铬、铅的稳定剂配制油墨过程中，设备清洗产生的洗涤废液和废水处理污泥	T
41			264-010-12	油墨生产、配制过程中产生的废蚀刻液	T
42			264-011-12	染料、颜料生产过程中产生的废母液、残渣、废吸附剂和中间体废物	T
43			264-012-12	其他油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）生产过程中产生的废水 水处理污泥	T
44			264-013-12	油漆、油墨生产、配制和使用过程中产生的含颜料、油墨的废有机溶剂	T, I
45			900-250-12	使用有机溶剂、光漆进行光漆涂布、喷漆工艺过程中产生的废物	T, I
46			900-251-12	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行阻挡层涂敷过程中产生的废物	T, I
47		非特定行业	900-252-12	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	T, I

48			900-253-12	使用油墨和有机溶剂进行丝网印刷过程中产生的废物	T, I
49			900-254-12	使用遮盖油、有机溶剂进行遮盖油的涂敷过程中产生的废物	T, I
50			900-255-12	使用各种颜料进行着色过程中产生的废颜料	T
51			900-256-12	使用酸、碱或有机溶剂清洗容器设备过程中剥离下的废油漆、废染料、废涂料	T, I, C
52			900-299-12	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）	T
53	合成材料制造		265-101-13	树脂、合成乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂合成过程产生的不合格产品（不包括热塑型树脂生产过程中聚合物经脱除单体、低聚物、溶剂及其他助剂后产生的废料，以及热固型树脂固化后的固化体）	T
54			265-102-13	树脂、合成乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中合成、酯化、缩合等工序产生的废母液	T
55			265-103-13	树脂（不包括水性聚氨酯乳液、水性丙烯酸乳液、水性聚氨酯丙烯酸复合乳液）、合成乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中精馏、分离、精制等工序产生的釜底残液、废过滤介质和残渣	T
56			265-104-13	树脂（不包括水性聚氨酯乳液、水性丙烯酸乳液、水性聚氨酯丙烯酸复合乳液）、合成乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂合成过程中产生的废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）	T
57			900-014-13	废弃的粘合剂和密封剂（不包括水基型和热熔型粘合剂和密封剂）	T
58	非特定行业		900-015-13	湿法冶金、表面处理和制药行业重金属、抗生素提取、分离过程产生的废弃离子交换树脂，以及工业废水处理过程产生的废弃离子交换树脂	T
59			900-016-13	使用酸、碱或有机溶剂清洗容器设备剥离下的树脂状、粘稠杂物	T
60			900-451-13	废覆铜板、印刷线路板、电路板破碎分选回收金属后产生的废树脂粉	T
61	HW16 感光材料废物	印刷	231-001-16	使用显影剂进行胶卷显影，使用定影剂进行胶卷定影，以及使用铁氰化钾、硫代硫酸盐进行影像减薄（漂白）产生的废显（定）影剂、胶片和废像纸	T
62			231-002-16	使用显影剂进行印刷显影、抗蚀图形显影，以及凸版印刷产生的废显	T

				(定) 影剂、胶片和废像纸	
63		电子元件及电 子专用材料制 造	398-001-16	使用显影剂、氢氧化物、偏亚硫酸氢盐、醋酸进行胶卷显影产生的废 显(定)影剂、胶片和废像纸	T
64		非特定行业	900-019-16	其他行业产生的废显(定)影剂、胶片和废像纸	T
65			336-050-17	使用氯化亚锡进行敏化处理产生的废渣和废水处理污泥	T
66			336-051-17	使用氯化锌、氯化铵进行敏化处理产生的废渣和废水处理污泥	T
67			336-052-17	使用锌和电镀化学品进行镀锌产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
68			336-053-17	使用镉和电镀化学品进行镀镉产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
69			336-054-17	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
70			336-055-17	使用镀镍液进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
71	HW17 金属表面 处理废物	金属表面处理 及热处理加工	336-056-17	使用硝酸银、碱、甲醛进行敷金属法镀银产生的废槽液、槽渣和废水 处理污泥	T
72			336-057-17	使用金和电镀化学品进行镀金产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
73			336-058-17	使用镀铜液进行化学镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
74			336-059-17	使用钯和锡盐进行活化处理产生的废渣和废水处理污泥	T
75			336-060-17	使用铬和电镀化学品进行镀黑铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
76			336-061-17	使用高锰酸钾进行钻孔除胶处理产生的废渣和废水处理污泥	T
77			336-062-17	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
78			336-063-17	其他电镀工艺产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
79			336-064-17	金属或塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛 工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥(不 包括:铝、镁材(板)表面酸(碱)洗、粗化硫酸阳极处理、磷酸化 学抛光废水处理污泥, 铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸	T/C

80			336-066-17	系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥	
81			336-067-17	镀层剥除过程中产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
82			336-068-17	使用含重铬酸盐的胶体、有机溶剂、黏合剂进行旋流式抗蚀涂布产生的废渣和废水处理污泥	T
83			336-069-17	使用铬化合物进行抗蚀层化学硬化产生的废渣和废水处理污泥	T
84	HW18 焚烧处置残渣	环境治理业	336-101-17	使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
85			772-005-18	使用铬酸进行塑料表面粗化产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
86			336-100-21	固体废物焚烧处置过程中废气处理产生的活性炭	T
87			398-002-21	使用铬酸进行阳极氧化产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
88	HW21 含铬废物	金属表面处理及热处理加工	193-001-21	使用铬酸进行钻孔除胶处理产生的废渣和废水处理污泥	T
89			193-002-21	使用铬鞣剂进行铬鞣、复鞣工艺产生的废水处 理污泥和残渣	T
90			304-001-22	皮革、毛皮鞣制及切削过程产生的含铬废碎料	T
91			398-004-22	使用硫酸铜进行敷金属法镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	T
92	HW22 含铜废物	玻璃制造	398-005-22	线路板生产过程中产生的废蚀铜液	T
93			398-051-22	使用酸进行铜氧化处理产生的废液和废水处理 污泥	T
94			336-103-23	铜板蚀刻过程中产生的废蚀刻液和废水处理污泥	T
95			384-001-23	热镀锌过程中产生的废助镀熔（溶）剂和集（除尘装置收集的粉尘	T
96	HW23 含锌废物	金属表面处理及热处理加工	900-021-23	碱性锌锰电池、锌氧化银电池、锌空气电池生产过程中产生的废锌浆	T
			384-001-23	使用氢氧化钠、锌粉进行贵金属沉淀过程中产生的废液和废水处理污	T

					泥	
97	HW26 含锡废物	电池制造	384-002-26		镍镉电池生产过程中产生的废渣和废水处理污泥	T
98		玻璃制造	304-002-31		使用铅盐和铅氧化物进行显像管玻璃熔炼过程中产生的废渣	T
99		电子元件及电子专用材料制造	398-052-31		线路板制造过程中电镀铅锡合金产生的废液	T
100	HW31 含铅废物	电池制造	384-004-31		铅蓄电池生产过程中产生的废渣、集（除）尘装置收集的粉尘和废水处理污泥	T
101		工艺美术及礼仪用品制造	243-001-31		使用铅箔进行烤钵试金法工艺产生的废烤钵	T
102		非特定行业	900-025-31		使用硬脂酸铅进行抗黏涂层过程中产生的废物	T
103		钢压延加工	313-001-34		钢的精加工过程中产生的废酸性洗液	C, T
104		金属表面处理及热处理加工	336-105-34		青铜生产过程中浸酸工序产生的废酸液	C, T
105		电子元件及电子专用材料制造	398-005-34		使用酸进行电解除油、酸蚀、活化前表面敏化催化、浸亮产生的废酸液	C, T
106			398-006-34		使用硝酸进行钻孔蚀胶处理产生的废酸液	C, T
107	HW34 废酸		398-007-34		液晶显示板或集成电路板的生产过程中使用酸浸蚀剂进行氧化物浸蚀产生的废酸液	C, T
108			900-300-34		使用酸进行清洗产生的废酸液	C, T
109			900-301-34		使用硫酸进行酸性碳化产生的废酸液	C, T
110			900-302-34		使用硫酸进行酸蚀产生的废酸液	C, T
111		非特定行业	900-303-34		使用磷酸进行磷化产生的废酸液	C, T
112			900-304-34		使用酸进行电解除油、金属表面敏化产生的废酸液	C, T
113			900-305-34		使用硝酸剥落不合格镀层及挂架金属镀层产生的废酸液	C, T
114			900-306-34		使用硝酸进行钝化产生的废酸液	C, T

115			900-307-34	使用酸进行电解抛光处理产生的废酸液	C, T
116			900-308-34	使用酸进行催化（化学镀）产生的废酸液	C, T
117			900-349-34	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强酸性擦洗粉、清洁剂污渍去除剂以及其他强酸性废酸液和酸渣	C, T
118	HW35 废碱	非特定行业	900-350-35	使用氢氧化钠进行煮炼过程中产生的废碱液	C
119			900-351-35	使用氢氧化钠进行丝光处理过程中产生的废碱液	C
120			900-352-35	使用碱进行清洗产生的废碱液	C, T
121			900-353-35	使用碱进行清洗除蜡、碱性除油、电解除油产生的废碱液	C, T
122			900-354-35	使用碱进行电镀阻挡层或抗蚀层的脱除产生的废碱液	C, T
123			900-355-35	使用碱进行氧化膜浸蚀产生的废碱液	C, T
124			900-356-35	使用碱溶液进行碱性清洗、图形显影产生的废碱液	C, T
125			900-399-35	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂污渍去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	C, T
126			193-003-35	使用氢氧化钙、硫化钠进行浸灰产生的废碱液	C, T
127			261-060-36	卤素和卤素化学品生产过程中电解装置拆换产生的含石棉废物	T
128	HW36 石棉废物	石膏、水泥制品及类似制品制造	302-001-36	石棉建材生产过程中产生的石棉尘、废石棉	T
129		耐火材料制品制造	308-001-36	石棉制品生产过程中产生的石棉尘、废石棉	T
130		汽车零部件及配件制造	367-001-36	车辆制动器衬片生产过程中产生的石棉废物	T
131		船舶及相关装置制造	373-002-36	拆船过程中产生的石棉废物	T
132		非特定行业	900-030-36	其他生产过程中产生的石棉废物	T
133			900-031-36	含有石棉的废绝缘材料、建筑废物	T

134				900-032-36	含有隔膜、热绝缘体等石棉材料的设施保养拆换及车辆制动器衬片的更换产生的石棉废物	T
135	HW46 含镍废物	电池制造 非特定行业		384-005-46	镍氢电池生产过程中产生的废渣和废水处理污泥	T
136				900-037-46	废弃的镍催化剂	T, I
137				900-039-49	烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物）	T
138				900-041-49	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	T/In
139				900-044-49	废弃的镉镍电池、荧光粉和阴极射线管	T
140				900-045-49	废电路板（包括已拆除或未拆除元器件的废弃电路板），及废电路板拆解过程产生的废弃 CPU、显卡、声卡、内存、含电解液的电容器、含金等贵金属的连接件	T
141	HW49 其它废物	非特定行业		900-046-49	离子交换装置（不包括饮用水、工业纯水和锅炉软化水制备装置）再生产过程中产生的废水处理污泥	T
142				900-047-49	生产、研究、开发、教学、环境监测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氧、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器）、过滤吸附介质等	T/C/I
143				900-999-49	被所有者申报废弃的，或未申报废弃但被非法排放、倾倒、利用、处置的，以及有关部门依法收缴或接收且需要销毁的列入《危险化学品目录》的危险化学品（不含该目录中仅具有“加压气体”物理危险性的危险化学品）	T/C/I
144	HW50 废催化剂	基础化学原料		261-151-50	树脂、乳胶、增塑剂、胶水、胶合剂生产过程中	T

		制造		合成、酯化、缩合等工序产生的废催化剂	
145			261-152-50	有机溶剂生产过程中产生的废催化剂	T
146			261-154-50	聚乙烯合成过程中产生的废催化剂	T
147			261-155-50	聚丙烯合成过程中产生的废催化剂	T
148			261-162-50	以乙烯和丙烯为原料，采用茂金属催化体系生产聚丙烯过程中产生的废催化剂	T
149			261-163-50	乙炔法生产醋酸乙烯酯过程中产生的废催化剂	T
150			261-164-50	甲醇和氨气催化合成、蒸馏制备甲胺过程中产生的废催化剂	T
151			261-171-50	以甲醇为原料采用铁钼法生产甲醚过程中产生的废铁钼催化剂	T
152			261-173-50	二氧化硫氯化法生产硫酸过程中产生的废催化剂	T
153			261-176-50	甲苯空气氯化法生产苯甲酸过程中产生的废催化剂	T
154			261-182-50	过氧化法生产环氧丙烷过程中产生的废催化剂	T
155			261-183-50	除农药以外其他有机磷化合物生产过程中产生的废催化剂	T
156		农药制造	263-013-50	化学合成农药生产过程中产生的废催化剂	T
157		化学药品原料药制造	271-006-50	化学合成原料药生产过程中产生的废催化剂	T
158		兽用药品制造	275-009-50	兽药生产过程中产生的废催化剂	T
159		生物药品制品制造	276-006-50	生物药品生产过程中产生的废催化剂	T
160		环境治理业	772-007-50	烟气脱硝过程中产生的废钒钛系催化剂	T
161		非特定行业	900-049-50	机动车和非道路移动机械尾气净化废催化剂	T