

一、建设项目基本情况

建设项目名称	脱纤人阴性血清样本稀释液项目			
项目代码	2509-340461-04-01-750487			
建设单位 联系人	刘琪儿	联系方式	15155416633	
建设地点	安徽淮南经济技术开发区国庆东路 26 号			
地理坐标	(117 度 3 分 32.815 秒, 32 度 39 分 47.340 秒)			
国民经济 行业类别	C2770 卫生材料及医药 用品制造	建设项目 行业类别	二十四、医药制造业, 49 卫生材 料及医药用品制造 277	
建设性质	☐ 新建（迁建） ☐ 改建 ☒ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目 申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目	
项目审批（核 准/备案）部门	淮南经开区经济发展 局	项目审批（核 准/备案）文 号（选填）	/	
总投资（万 元）	98.38	环保投资 （万元）	3	
环保投资占比 （%）	3.05	施工工期	1 个月	
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海） 面积（m ² ）	125	
专项评价 设置情况	表 1-1 专项评价设置原则表			
	专项评 价类别	设置原则	本项目情况	是否 设置
	大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目	项目排放的废气污染物主要为氯化氢，不涉及二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气及其他有毒有害污染物 ¹ ，项目厂界外500米范围内有环境空气保护目标。	否
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	项目不新增生活污水，新增生产废水经厂区现有污水处理站处理后排入市政污水管网，进入淮南经济技术开发区工业污水处理厂处理。	否
	环境风 险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	本项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过临界量。	否
	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目供水来自市政供水管网，不涉及取水口。	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不涉及向海排放污染物	否

	注：1.废气中 Toxic 有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）； 2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域； 3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录B、附录C。
规划情况	1.规划名称：《淮南经济技术开发区总体发展规划》 审批机关：安徽省人民政府 审批文件：《关于淮南经济开发区总体规划的批复》 审批文号：皖政秘〔1995〕88 号 2.规划名称：《淮南市东部工业区总体规划（2008-2020）》 审批机关：淮南市人民政府 审批文件：《关于淮南东部工业区总体规划的批复》 审批文号：淮府秘〔2009〕118 号 根据原淮南市环保局出具的《淮南市东部工业区总体规划环境影响报告书》审查意见（淮环函〔2010〕130 号文），淮南东部工业区与安徽淮南经济开发区规划用地范围完全一致，淮南东部工业区即安徽淮南经济技术开发区。四至范围为南至合徐高速公路淮南连接线、西至田大路、东至洛九路、北至电厂路，总面积为 20 平方公里。
规划环境影响评价情况	1.规划环评名称：《淮南市东部工业区总体规划环境影响报告书》 审批机关：原淮南市环境保护局 规划环评审批文件名称及文号：原淮南市环境保护局《关于淮南市东部工业区总体规划环境影响报告书的审核意见函》（淮环函〔2010〕130 号） 2.规划环评跟踪评价名称：《淮南经济技术开发区总体发展规划环境影响跟踪评价报告书》 审查单位：安徽省生态环境厅 审查文件：安徽省生态环境厅关于印发《淮南经济技术开发区总体发展规划环境影响跟踪评价报告书审核意见》的函（皖环函〔2020〕411 号）
规划及规划环境影响评价符合性分析	1.规划符合性分析 1995 年 5 月 5 日，安徽省人民政府批复（皖政秘〔1995〕88 号）了淮南经济技术开发区总体规划，批准规划面积为 4.29km²。2013 年 3 月，

国务院办公厅批准（国办函〔2013〕42号文）淮南经济开发区升级为国家级经济技术开发区。四至范围为：东至中兴路，南至合阜铁路，西至建兴路—国庆东路—建设路，北至电厂路。主导产业为专用设备和医药。

2008年，淮南市人民政府委托编制完成《淮南东部工业区总体规划（2008-2020）》，规划范围为：东至洛九路、南至合徐高速公路淮南连接线、西至田大路、北至电厂路，规划面积20km²，规划主导产业为“生物医药、纺织服装、化学工业、机械电子与新型材料、食品加工、商贸流通”。

2011年7月24日，安徽省人民政府批准《关于同意安徽淮南经济开发区扩区的批复》（皖政秘〔2011〕252号），扩区后淮南经济开发区总体规划面积为20平方公里，规划范围为：东至206国道（洛九路），南至合徐高速淮南连接线公路，西至田大路，北至电厂路。扩区后淮南经济开发区与淮南东部工业区规划用地范围完全一致，**淮南东部工业区即安徽淮南经济开发区**。四至范围为：南至合徐高速公路淮南连接线、西至田大路、东至洛九路、北至电厂路，总面积为20平方公里。

根据《淮南经济技术开发区总体发展规划环境影响跟踪评价报告书》，开发区产业准入负面清单如下：

表 1-2 开发区产业准入负面清单

序号	类型	负面清单要求
1	产业导向	禁止引入国家明令禁止建设或投资的、列入《产业结构调整指导目录（2019年本）》《外商投资产业指导目录（2017年修订）》《市场准入负面清单（2019年版）》等相关产业政策中禁止或淘汰类的项目
2		禁止引进国家、安徽省明确规定不得审批的建设项目
3		禁止引进钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能类项目
4		禁止新引入农药制造等污染较重的化工类项目
5		禁止引进化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型企业
6		严格控制化学药品原药制造等污染较重的项目
7		严格控制非主导产业高污染、高能耗类项目
8	生产工艺	禁止引进炼油、产生致癌、致畸、致突变物质的项目
9		为主导产业及配套的上下游及延伸产业链项目的生产工艺、设备、污染治理技术等未达到清洁生产国内先进水平的、不符合环保相关要求的项目
10	环保要求	禁止引入尚需自行建设燃煤锅炉的企业入区，引进项目必须使用清洁能源或实施集中供热
11	清洁生产	禁止引入清洁生产低于国内先进水平的的项目

注：相关指南更新时以最新版要求为准

本项目属于 C2770 卫生材料及医药用品制造，属于园区主导产业。

2.与园区规划环评审查意见的相符性分析

表 1-3 本项目与规划环评及其审查意见符合性分析

序号	规划及规划环评审查意见要求	本项目相关内容	符合性
1	按照《报告书》提出的布局调整意见，进一步完善东部工业区规划，优化用地布局，节约用地，提高土地利用效率。	本项目为扩建项目，在原有厂区内依托原有厂房建设，不新增用地。	符合
2	排水采取雨污分流制。远期实现工业废水和生活污水分系统排放。生活污水纳入城市污水管网，进入淮南市第一污水处理厂。工业区污水处理厂和污水管网建成后，区内各企业污水自行处理达到接管标准后进入区内污水处理厂，区内污水处理厂和污水管网未建成，各企业废水必须处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准的要求。	厂区采取雨污分流制，本次扩建项目不新增生活污水，新增生产废水经厂区现有污水处理站处理后，达到接管标准后，进入淮南经济技术开发区工业污水处理厂处理。	符合
3	按照循环经济的要求，提高工业区固废的综合利用率，严禁企业随意弃置。生活垃圾由环卫部门统一清运。企业产生的危险固废的收集、贮存应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求，并送有资质的危险废物处置单位处置，危险废物的转运应执行《危险废物转移联单管理办法》的有关规定。	项目产生的危险废物收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处理。项目产生的生活垃圾由环卫部门统一清运，各类工业固废分类收集、合理处置。	符合

由上表可知，本项目建设符合淮南市东部工业区总体规划（2008-2020）环境影响报告书及其审批意见中相关要求。

3.与园区规划环评审查意见的相符性分析

表 1-4 本项目与规划跟踪评价及审查意见符合性分析

序号	跟踪评价及规划环评审查意见	本项目情况	是否符合
1	完善环境基础设施建设。加快中水回用规划实施，做好管网等配套措施建设，提高中水回用率，完善雨污管网分流改造；现有燃煤工业炉窑不得扩大规模，并实施安徽省大气特别排放限值达标改造。	扩建项目不新增生活污水，新增生产废水经厂区现有污水处理站处理后，排入市政污水管网，进入淮南经济技术开发区污水处理厂处理。项目不涉及工业炉窑。	符合
2	强化开发区环境管理。督促相关企业完成整改要求。组织区内企业开展环境风险自查，排查环境风险隐患，落实应急预案。结合区域评估相关要求，制订并落实区域环境质量跟踪监测计划。	本项目后期运营过程中，企业应加强环境管理，定期开展环境风险自查。企业已编制突发环境事件应急预案；项目按照相关要求开展自行监测。	符合

由上表可知，本项目建设符合《淮南经济技术开发区总体发展规划环

	境影响跟踪评价报告书》及审查意见中相关要求。
其他符合性分析	一、产业政策符合性分析 本项目属于 C2770 卫生材料及医药用品制造，不属于国家《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中鼓励类、限制类或淘汰类项目，视为允许类项目。 本项目已于 2026 年 9 月 10 日在淮南经开区经济发展局进行了备案，项目编码为 2509-340461-04-01-750487。因此，项目建设符合国家和地方产业政策要求。 二、选址符合性分析 （1）选址合理性 本项目位于安徽淮南经济技术开发区国庆东路 26 号，在现有厂房进行建设，根据淮南市东部工业区总体规划土地使用规划图，项目用地性质为工业用地，符合淮南市东部工业区总体规划及土地利用规划要求。 依据《自然资源要素支撑产业高质量发展指导目录（2024 年本）》（自然资发〔2024〕273 号）相关规定，项目不属于限制用地项目、禁止用地项目类别，属于允许类建设项目，符合国家及地方自然资源要素管控要求。 项目所在淮南经济技术开发区基础设施配套完善，园区内供水、供电、通讯、排水、道路等公用工程齐全，能够充分满足项目建设、生产运营及日常管理需求。项目选址周边以工业企业为主，无自然保护区、饮用水水源保护区、永久基本农田等重大环境制约因素，土地利用适宜性较好。 综合国土空间规划、用地性质、产业政策、基础设施条件及周边环境状况等多方面分析，本项目选址合理，符合区域规划及管理要求。 （2）环境相容性分析 本项目选址位于淮南经济技术开发区国庆东路 26 号，在现有厂区内利用现有空置厂房，不新增占地。经现场踏勘与资料核查，项目所在地不涉及生态保护红线、饮用水水源保护区、自然保护地等生态敏感区域，符合生态环境分区管控及空间管控要求。 根据区域周边环境调查，厂区东侧隔永兴路为安徽华辰制药有限公司

司，南侧隔国庆东路为淮南国际汽配城，西侧为安徽同禹康安医药包装材料有限公司，北侧隔河滨路为东芝堂药业（安徽）有限公司及安徽山河药用辅料股份有限公司。距离厂区最近的敏感点为西南侧 10 米的淮南经济开发区管委会，淮南经济开发区管委会距离本次扩建项目厂房约 70m。

根据环境质量现状调查内容可知，本项目所在区域内大气环境质量、声环境和地表水环境质量良好。项目运营期产生的主要污染物为非甲烷总烃，经采取有效的污染防治措施后，污染物能够实现稳定达标排放，对区域大气环境、声环境及地表水环境影响较小，不会改变区域环境功能，不会降低区域环境质量等级。

综上，项目选址与区域环境功能、周边土地利用现状及环境质量状况相容性较好，对外环境影响可控，从环境角度分析，项目选址具有可行性。

三、与生态环境分区管控相符性分析

（1）环境管控单元

根据《安徽省“三线一单”生态环境分区管控管理办法（暂行）》（皖环发〔2022〕5 号），经从安徽省“三线一单”公众服务平台查询，本项目所在区域为重点环境管控单元（环境管控单元编码：ZH34040220006）。经比对分析，本项目的建设符合该单元管控要求。本项目在淮南市环境管控单元分类图中的位置见图 1-1。

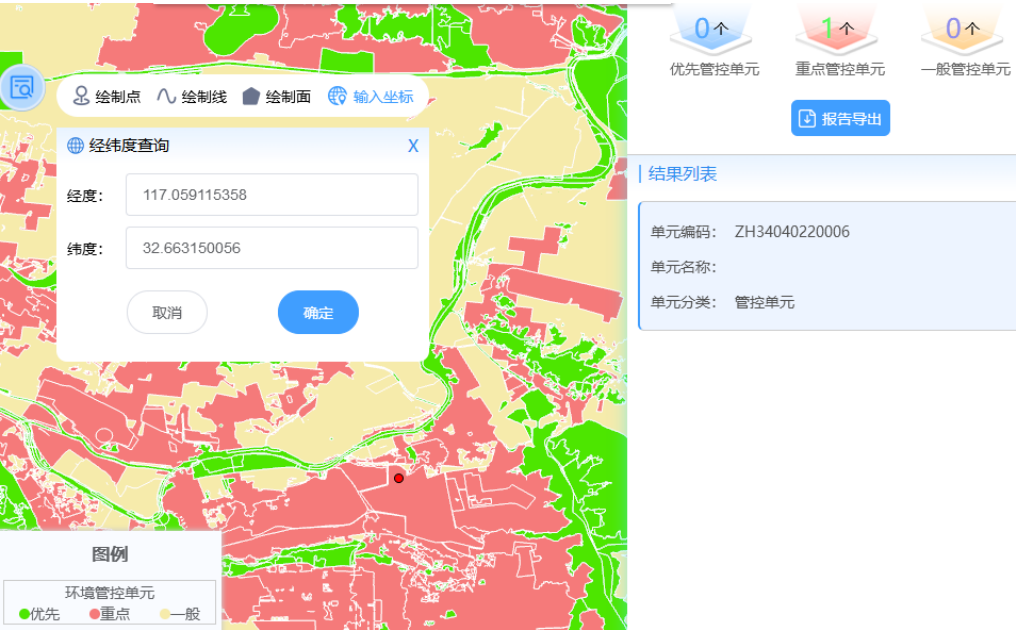


图 1-1 本项目在淮南市环境管控单元分类图中的位置图

表 1-5 区域环境管控单元要求		
环境管控单元编码	ZH34040220006	
环境管控单元名称	重点管控单元 3	
环境管控单元分类	重点管控单元	
区域管控要求	无	
管控类别	管控要求	本项目情况
空间布局约束	1 在城市城区及其近郊禁止新建、扩建钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业。 3 严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法。 4 严格执行国家关于“两高”产业准入目录和产能总量控制政策措施。严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；新、改、扩建涉及大宗物料运输的建设项目，原则上不得采用公路运输。 7 非电行业新建项目，禁止配套建设自备纯凝、抽凝燃煤电站。 8 在城市建成区及居民区、医院、学校等环境敏感区域，严禁现场露天灰土拌合。 9 严格控制新增“两高”项目审批，认真分析评估拟建项目必要性、可行性和对产业高质量发展、能耗双控、碳排放和环境质量的影响，严格审查项目是否符合产业政策、产业规划、“三线一单”、规划环评要求，是否依法依规落实产能置换、能耗置换、煤炭消费减量替代、污染物排放区域削减等要求。对已建成投产的存量“两高”项目，有节能减排潜力的加快改造升级，属于落后产能的加快淘汰。 10 禁止建设生产和使用高挥发性有机物含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。 21 禁止淘汰落后类的产业进入开发区。 省-重点-土壤-建设用地-空间布局-禁止； 1 禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型企业。 13 严把“两高”项目审批，严格落实区域削减措施，对不符合规定的坚决停批停建。 14 禁止在具有生态环境保护功能区内、城建规划区周边以及重要交通干线、河流湖泊直观可视范围内进行固体矿产勘查开发活动。禁止在生态环境脆弱区域开展不符合其功能定位的矿山勘查开发活动。 15 禁止建设生产和使用 VOCs 含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂等项目。	项目不属于钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业。不属于“两高”产业。 项目用地为工业用地，符合淮南经济技术开发区总体规划。 不涉及占用基本农田及耕地。
	46 环境空气质量持续改善，全省细颗粒物（PM_{2.5}）浓度总体达标，基本消除重污染天气，优良天数比率进一步提升。 49 新建、改建、扩建排放重点大气污染物的项目不符合总量控制要求的，不得通过环境影响评价。 86 企业事业单位和其他生产经营者超过污染物排放标准或者超过重点污染物排放总量控制指标排放污染物的，县级以上人民政府环境保护主管部门可以责令其采取限制生产、停产整治等措施；情节严重的，报经有批准权的人民政府批准，责令停业、关闭。 53 进一步强化区域协作机制，完善重污染天气应对和重点行业绩效分级管理体系，突出 PM_{2.5} 和臭氧协同控制，加大钢铁、水泥、焦化、玻璃等行业以及工业锅炉、炉窑、移动源氮氧化物减排力度。 54 全面推动挥发性有机物纳入排污许可管理。禁止建设生产和使用高挥发性有机物含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。加快推进石化、化工、涂装、医药、包装印刷和油品储运销等重点行业挥发性有机物深度治理，全面提升废气收集率、治理设施同步运行率和去除率，提高水性、高固体分、无溶剂、粉末、辐射固化等低挥发性有机物含量产品的比重。加大工业涂装、包装印刷等行业低挥发性有机物含量原辅材料替代力度，严格执行涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂挥发性有机物含量限值标准，确保生产、销售、进口、使用符合标准的产品。到 2025 年，溶剂型工业涂料、油墨使用比例分别降低 20 个、10 个百分点。溶剂型胶粘剂使用量降低 20%。 55 实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 2 千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。 56 使用粉末、水性、高固体分、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料替代溶剂型涂料。汽车制造底漆大力推广使用水性涂料，乘用车中涂、色漆大力推广使用高固体分或水性涂料，加快客车、货车等中涂、色漆改造。钢制集装箱制造在箱内、箱外、木地板涂装等工序大力推广使用水性涂料，在确保防腐功能的前提下，加快推进特种集装箱采用水性涂料。木质家具制造大力推广使用水性、辐射固化、粉末等涂料和水性胶粘剂；金属家具制造大力推广使用粉末涂料；软体家具制造大力推广使用水性胶粘剂。工程机械制造大力推广使用水性、粉末和高固体分涂料。电子产品制造推广使用粉末、水性、辐射固化等涂料。	项目申请污染物总量。项目不使用高挥发性有机物含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等。

	90 实施技术、工艺、设备等生态化、循环化改造，加快布局分散的企业向园区集中，按要求设置生态隔离带，建设相应的防护工程。 57 污染物排放标准中有特别排放限值的标准的行业，二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值。已核发排污许可证的，应严格执行许可要求。 59 按《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）要求，做好 VOCs 物料储存、物料转移和输送、工艺过程、设备与管线组件、敞开液面 VOCs 排放，以及 VOCs 无组织排放废气收集处理系统要求。 62 已有行业排放标准的工业炉窑，严格执行行业排放标准相关规定，配套建设高效脱硫脱硝除尘设施，确保稳定达标排放。已制定更严格地方排放标准的，按地方标准执行。 91 所有排污单位必须依法实现全面达标排放。逐一排查工业企业排污情况，达标企业应采取措施确保稳定达标；对超标和超总量的企业予以“黄牌”警示，一律限制生产或停产整治；对整治仍不能达到要求且情节严重的企业予以“红牌”处罚，一律停业、关闭。 66 强化工业企业无组织排放管理，推进挥发性有机物排放综合整治，开展大气氮排放控制试点。 68 深化工业污染治理，工业污染源全面达标排放，未达标排放的企业一律依法停产整治。 19 完善大气污染物排放总量控制制度，加强对工业烟尘、粉尘、城市扬尘和有毒有害空气污染物排放的协同控制。严格煤炭消费总量，增加清洁能源供给和使用，力争实现煤炭消费负增长。强化机动车尾气治理，优先发展公共交通，严禁秸秆露天焚烧，推进秸秆综合利用，全面推行“绿色施工”。 58 达标企业应采取措施确保稳定达标；对超标和超总量的企业予以“黄牌”警示，一律限制生产或停产整治；对整治仍不能达到要求且情节严重的企业予以“黄牌”处罚，一律停业、关闭。 94 落实工业企业环境风险防范主体责任，以石油、化工、涉重金属等企业为重点，合理布设企业生产设施，强化工业企业应急导流槽、事故调蓄池、应急闸坝等事故排水收集截留设施以及事故水输送设施建设，合理设置消防事故水池。 30 排污单位发生事故或者其他突发性事件，造成或者可能造成水污染事故的，应当立即启动本单位的应急方案，采取隔离等应急措施，防止水污染物进入水体，并向事故发生地的县级以上人民政府或者生态环境行政主管部门报告。	
资源开发效率	省-重点-水-工业-资源； 82 实施“煤改气”和“以电代煤”。在陶瓷、玻璃、铸造等行业积极推进天然气替代煤气化工程，有序实施燃煤设施煤改气。结合区域和行业用能特点，积极推进工业生产、建筑供暖供冷、交通运输、农业生产、居民生活五大领域实施“以电代煤”，着力提高电能占终端能源消费比重。	本项目用电，不涉及用煤。

项目位于安徽淮南经济技术开发区，根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》《市场准入负面清单（2025 年版）》，项目不与上述文件内容相违背，不在生态环境准入负面清单内。对照《淮南市东部工业区总体规划环境影响报告书》及《淮南经济技术开发区总体发展规划环境影响跟踪评价报告书》中生态环境准入清单，本项目不在其禁止准入清单中。

综上，本项目的建设符合“三线一单”的要求。

四、环保政策相符性

近年来，国家及地方相继出台了多个有关环境管理规划政策等，经汇总分析项目与上述政策文件的相符性，详见下表。经分析，项目与上述政策文件相符。

表1-6 与相关环保政策相符性分析			
文件名称	文件要求	本项目情况	符合性
《中共中央 国务院关于深入推进	重点区域严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼	项目属于 C2770 卫生材料及医药用品制造，不属于钢铁、焦化、水泥熟料、	符合

	入打好污染防治攻坚战的意见》	油产能。	平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产业。	
	《安徽省淮河流域水污染防治条例》	禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型项目。严格限制在淮河流域新建印染、制革、化工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目；建设该类项目的，应当事前征得省人民政府生态环境行政主管部门的同意，并按照规定办理有关手续	项目属于 C2770 卫生材料及医药用品制造，不属于化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型企业。	符合
		在淮河流域城市公共排水设施覆盖区域内，应当实行雨水、污水分流；排水户应当将雨水、污水分别排入公共雨水、污水管网及其附属设施	项目实行雨水、污水分流。扩建项目不新增生活污水，生产废水经厂区现有污水处理站处理后，通过厂区总排口进入市政管网，最终排入淮南经济技术开发区工业污水处理厂处理。	符合
	《安徽省“十四五”生态环境保护规划》	三、全面推动绿色转型发展 (一) 加快产业结构转型升级 以钢铁、水泥、石化、化工、玻璃、有色、印染等行业为重点，开展全流程清洁化、循环化、低碳化改造，促进传统产业绿色转型升级，在火电、钢铁、建材等行业开展减污降碳协同增效。	本项目属于卫生材料及医药用品制造，符合国家和地方产业政策；项目采取切实可行的污染防治措施，确保废气废水可达标排放，固体废物妥善处理，厂区采取地面硬化。	符合
		(二) 推动能源结构优化 强化能源消费总量和强度双控制，严格控制能耗强度，有效控制能源消费增量，坚决遏制“两高”项目盲目发展。	本项目用电由市政供电网提供，用水由市政自来水管网供给，企业以“节能、降耗、减污”为目标，贯彻清洁生产原则，不属于“两高”项目。	符合
		(三) 深入打好蓝天碧水净土保卫战 1. 精准施策，持续改善大气环境 (1) 坚持分区施策，加强污染协同控制。梯次推进城市空气质量改善，已达标的城市，应当加强保护并持续改善，未达标的城市，制定实施限期达标规划，明确阶段性改善目标、达标时间表、路线图和实施的重点任务。到 2025 年，已达标城市（芜湖市、宣城市、黄山市、池州市、铜陵市）空气质量持续改善。	根据《淮南市 2025 年环境质量状况公报》可知项目所在区域为环境空气质量不达标区；区域地表水淮河水水质能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准；区域声环境达到的《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准，项目建设后运营期各项污染物通过相应的治理措施处理后均可达标排放，本项目环境风险可控制在安全范围内，因此，本项目的建设对区域	符合

			环境质量影响较小，符合要求。	
		(六) 严防生态环境风险 2.强化固体废物、重金属、新污染物环境风险防控 (1) 加强固体废物污染防治。积极推动合肥及沿江沿淮城市开展“无废城市”建设。 (2) 强化危险废物环境监管。着力加强危险废物环境监管能力建设，提升人员监管能力和水平，加快省内危险废物鉴别机构建设。落实危险废物分级分类管理，深入排查危险废物环境风险隐患，持续开展危险废物专项整治，严厉打击涉危险废物违法犯罪行为。	本项目产生固体废物分类妥善处置：一般工业固体废物收集后物资回收公司回收利用；危险废物收集后暂存于危废间，委托有资质单位处置。	符合

二、建设项目工程分析

建设内容

1.项目由来

华润博雅生物制药（安徽）有限公司成立于 1995 年 10 月，曾用名为绿十字（中国）生物制品有限公司。公司地址位于安徽省淮南市安徽淮南经济技术开发区国庆东路 26 号，主要从事药品生产、批发、第二类医疗器械生产等。

公司于 1996 年 1 月委托编制了《中韩合资安徽绿十字生物制品有限公司水环境影响评价报告书》并报环保主管部门审批，1996 年 6 月 7 日该报告书取得了环评批复文件（文号：环秘字〔1996〕25 号）。1998 年 11 月，该项目通过竣工环境保护验收（验收批复文号：环建验〔98〕09 号）。

2017 年 10 月，公司委托编制了《绿十字新建综合楼项目环境影响评价报告表》并报环保主管部门审批，2017 年 11 月 10 日该环境影响报告表取得了环评批复（文号：淮环开表批〔2017〕21 号）。企业已申领排污许可证，许可证编号：913404006103799005001V，有效期 2024 年 4 月 29 日至 2029 年 4 月 28 日。

根据市场发展需求，公司拟投资 98.38 万元，利用现有生产厂房附属厂房一层，购置多功能水槽、蠕动泵、滤袋过滤器、电子天平、破包台、紫外分光光度计、灯检台、试验台等设备，建设脱纤人阴性血清样本稀释液项目，年处理不可追溯血浆 7 吨，年产脱纤人阴性血清样本稀释液 7t。

根据国民经济行业分类，本项目属于 C2770 卫生材料及医药用品制造，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）（以下简称名录）中“二十四、医药制造业 27”中“卫生材料及医药用品制造（仅组装、分装的除外）”，因此应编制环境影响报告表，具体见表 2-1。

表 2-1 建设项目环境影响评价分类管理名录（摘录）

环评类别		报告书	报告表	登记表
项目类别				
二十四、医药制造业 27				
49	卫生材料及医药用品制造277；药用辅材及包装材料制造278	/	卫生材料及医药用品制造（仅组装、分装的除外）；含有机合成反应的药用辅料制造；含有机合成反应的包装材料制造	/

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）中内容，本项目

属于“二十二、医药制造业 27”中“卫生材料及医药用品制造 2770” ，属于排污许可“登记管理”。				
表 2-2 固定污染源排污许可分类管理名录对照表				
序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
二十二、医药制造业 27				
59	卫生材料及医药用品制造 277	/	/	卫生材料及医药用品制造 2770

2.产品方案

表 2-3 项目产品方案一览表							
序号	产品名称	单位	原项目年产量	扩建项目年产量	扩建后全厂年产量	包装规格	备注
1	脱纤人阴性血清样本稀释液	t	/	7	7	4kg/桶、2kg/桶、1kg/桶、0.5kg/桶	用于体外诊断试剂原料
2	人凝血因子Ⅷ	瓶（200IU）	60 万	/	60 万	/	/
3	人纤维蛋白原	瓶（0.5g）	30 万	/	30 万	/	/
4	人血白蛋白	瓶（5g）	60 万	/	60 万	/	/
5	静注人免疫球蛋白（PH4）	瓶（2.5g(5%，50ml)）	30 万	/	30 万	/	/

注：原项目原料血浆中包含一部分不可追溯血浆（约 7t/a），对这部分不可追溯血浆的处置方式是作实验研究和作为危险废物。本次扩建项目对原项目血浆中的不可追溯血浆进行再利用，不影响原项目产品产能。

扩建项目产品为脱纤人阴性血清样本稀释液，按“ I 类医疗器械”进行备案，属于第一类医疗器械（体外诊断试剂配套样本处理用产品）。生产批次为年生产 30 批次。

根据《血液制品管理条例》第四十五条：“血液制品”限定为“各种人血浆蛋白制品”。本次扩建项目产品“脱纤人阴性血清样本稀释液”用途是：用于对待测样本进行稀释、液化，以便于使用体外诊断试剂或仪器对待测物进行检测，其本身并不直接参与检测。该产品作为样本处理辅助试剂，不以提供人血浆蛋白治疗成分为目的，不符合“人血浆蛋白制品”的核心特征。产品监管路径归属医疗器械，而非药品（血液制品）。

建设内容	3.项目建设内容和规模				
	项目建设内容具体见项目组成一览表：				
	表 2-4 项目组成一览表				
	工程类别	工程名称	原有工程内容及规模	本次扩建工程内容及规模	备注
	主体工程	主厂房	为血制品生产车间，2F，占地面积 4373m ² ，建筑面积 8747m ² 。投浆能力为 150t/a。	/	/
		生产厂房附属楼	2F，占地面积 278m ² ，建筑面积 556m ² 。一楼及二楼均为办公室。	一楼西部区域为本次生产使用区域，二楼闲置用于备用发展。 一楼厂房西北角设置储料间，面积 24m ² ，设置货架，存放物料（氯化钙、氯化钠、盐酸、氢氧化钠、塑料瓶、滤袋、纸箱等）。储料间东侧为准备间，建筑面积 24m ² ，设置衣柜。 一楼厂房西南角设置操作间，建筑面积 70.5m ² ，设置冷柜、控制柜、融浆罐、收集罐、洁净工作台、水槽、清洗槽等。年产脱纤人阴性血清样本稀释液 7t。	依托原有厂房进行改造
	辅助工程	综合楼	位于厂区东南区域，地下 1F，地上 6F，建筑面积 12437m ² 。供办公、研发、QC 实验、员工就餐等使用。	/	/
		研发中心	位于厂区西南角，2F，建筑面积 900m ² 。	/	/
		倒班宿舍	位于研发中心北侧，2F，建筑面积 1126m ² 。	/	/
		动物实验室	位于污水处理站南侧，占地面积 731m ² ，建筑面积 874m ² 。	/	/
	储运工程	乙醇罐区	设地埋乙醇储罐 3 个，总容积 50m ³ ，配套乙醇回收装置，占地面积 452m ² 。	/	/
		成品冷柜	/	扩建项目成品在冷柜中存储。	新增
		仓库	位于生产厂房西侧，3F，建筑面积 1327m ² 。用于生产原辅料及产品仓储。	扩建原料血浆依托原有仓库储存。最大存储周期 30 天。	依托原有
	公用工程	供水	市政管网供水，用水量为 165000t/a。	市政管网供水，新增用水量 75.896t/a。	依托园区
		排水	项目采取雨污分流制，生活污水经化粪池预处理后与生产废水经厂区污水处理站（设计规模 600t/d）处理后，经市政管网排入淮	扩建项目不新增生活污水，新增生产废水依托厂区现有污水处理站（设计规模 600t/d）处理	依托原有污水处理站

环保工程		南经济技术开发区工业污水处理厂处理达标排放，尾水由大涧沟排入淮河（淮南段），排放量为 102000t/a。	后，接管排入淮南经济技术开发区工业污水处理厂处理达标排放，尾水由大涧沟排入淮河（淮南段），排放量 69.784t/a。	
	供电	市政电网供电，厂区设有配电室，年用电量约 236 万 kW·h。	市政电网供电，扩建项目新增年用电量约 4.3 万 kW·h。	依托原有供电设施
	制冷	制冷系统共 26 套，用于原料库、成品库、生产厂房、办公等。	/	/
	废气治理	污水处理站废气采用二级碱液喷淋+活性炭吸附+UV 光解装置处理后，通过 DA001 排气筒排放。	/	/
		综合楼实验室废气经 II 级 A2 直排式生物安全柜+两道 B 类高效过滤器治理，通过综合楼 6 楼楼顶的排口达标排放。	/	/
		/	调酸工序产生少量氯化氢废气，经洁净台面配套通风橱收集后于车间无组织排放。	/
	废水治理	厂区设污水处理站一座，采用厌氧+缺氧+好氧生物接触氧化法+沉淀+曝气生物滤池+消毒的工艺。生活污水经化粪池预处理后与生产废水经厂区污水处理站处理后，经市政污水管网排入淮南经济技术开发区工业污水处理厂处理达标排放，尾水由大涧沟排入淮河（淮南段）。	扩建项目不新增生活污水，新增生产废水经厂区污水处理站处理后，经市政污水管网排入淮南经济技术开发区工业污水处理厂处理达标排放，尾水由大涧沟排入淮河（淮南段）。	依托原有化粪池、污水处理站
	噪声防治	选用低噪声设备，采取设备减振、消声、隔声等措施。	选用低噪声设备，采取设备减振、消声、隔声等措施。	新增
	固废治理	生活垃圾日产日清，交由环卫部门处置；污泥、废弃活性炭、废机油、废血浆袋、废弃培养基、废滤芯、滤纸、废弃组分、有机树脂、实验室废液、动物尸体等危险废物暂存于危废暂存间（位于配电室北侧，面积 166m ² ），定期交由资质单位处理。	生活垃圾日产日清，交由环卫部门处置；血浆袋、废弃组分、废滤袋等危险废物暂存于危废暂存间（位于配电室北侧，面积 166m ² ），定期交由资质单位处理。	依托原有危废暂存间
	土壤、地下水	危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求采取重点防渗措施。生产车间重点防渗区之外区域等一般防渗，一般防渗区采用防渗水泥硬化面，办公区简单防渗。	扩建项目依托原有厂房及危废暂存间，原有工程已按要求采取防渗措施。	依托原有危废暂存间
	环境风险	加强风险防范，加强生产管理；落实分区防渗措施；对废气收集、处理设施进行维护、修理；配备完善的消防措施，制定完善消防安全管理制度，明确消防职责；储备应急物资。编制了突发环境事件应急预案。	扩建项目依托厂区现有环境风险防范措施，厂区已设置应急事故池，编制了突发环境事件应急预案。企业进一步加强生产管理，配备完善的消防措施，制定完善消防安全管理制度，明确消防职责；储备应急物资。	依托原有环境风险防范措施

16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									
32									
33									
34									
35									
36									
37									
38									
39									
40									
41									
42									
43									
44									

注：本次扩建项目血浆需进行病毒检验，检验依托原有实验室。

表 2-7 扩建项目原辅材料理化性质一览表

名称	理化性质	危险特性
氯化钙	白色晶体/粉末，无臭，味苦，强吸湿性，极易潮解。分子量：110.99；相对密度（水=1）：2.15g/cm ³ 。熔点：772℃；沸点：>1600℃。溶解性：极易溶于水，溶解大量放热；可溶于乙醇；10%水溶液 pH≈8~10，呈弱碱性。稳定性：常温稳定；高温分解产生含氯腐蚀性烟气；水溶液可缓慢腐蚀锌等金属，产生氢气。	不属于易燃品；粉尘刺激眼、呼吸道；大量泄漏进入水体可升高盐度。 大鼠经口 LD ₅₀ =1000mg/kg；小鼠经口 LD ₅₀ =1940mg/kg；兔经皮 LD ₅₀ >5000mg/kg。
氯化钠	无色立方结晶或白色粉末，无臭、味咸；含杂质时易潮解，分子量：58.44；相对密度（水=1）：2.165g/cm ³ 。熔点：801℃；沸点：1465℃。溶解性：易溶于水、甘油；微溶于乙醇；水溶液呈中性，pH≈7；水中溶解度随温度变化小（20℃约 35.9g/100mL 水）。稳定性：常温稳定，不燃、无腐蚀性。	本身无强腐蚀性；大量泄漏进入地表水会增加水体盐度。大鼠经口 LD ₅₀ =3000~3550mg/kg；兔经皮 LD ₅₀ >10000mg/kg；粉尘吸入 LC ₅₀ >42000mg/m ³ （大鼠，1h）。
37%盐酸	无色（工业品微黄色）透明液体，强刺激性气味；空气中发烟（挥发出 HCl 气体）。相对密度（水=1）：1.19（20℃）。熔点：-30℃；沸点：约 48℃；20℃ 蒸气压 190hPa，HCl 蒸气重于空气。溶解性：与水任意比例互溶；强酸性。稳定性：常温稳定；遇碱剧烈中和放热；可与多数金属反应生成氢气；遇氨产生白色烟雾。	强腐蚀性，刺激/灼伤皮肤、眼睛、呼吸道；挥发性酸雾，属于腐蚀性污染物。HCl 气体，大鼠吸入 30minLC ₅₀ =4700ppm；小鼠吸入 30minLC ₅₀ =2600ppm。
氢氧化	白色块状/片状/粒状固体，无臭；极易吸潮潮解。分	危险特性：强腐蚀性，严重灼伤皮

钠	子量：40.00；相对密度（水=1）：2.13g/cm ³ 。熔点：318.4℃；沸点：1390℃。溶解性：极易溶于水，溶解剧烈放热；溶于乙醇、甘油；水溶液强碱性，1%溶液 pH≈12.7。稳定性：常温稳定；易吸收空气中 CO ₂ 生成碳酸钠；禁配强酸、铝锌金属（反应释放氢气）、玻璃、陶瓷。	肤、黏膜；固体/碱液泄漏会污染土壤、水体，升高 pH。			
5.生产设备					
本扩建项目主要生产设备详见表 2-8 所示。					
表 2-8 扩建项目主要生产设备一览表（涉密，本次不予公示）					
序号	设备名称	型号规格	单位	数量	备注
1			个	1	
2			个	1	
3			各	1	
4			个	1	
5			台	2	
6			台	2	
7			台	1	
8			台	2	
9			个	1	
10			个	1	
11			个	2	
12			台	1	
注：本项目设备不属于《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一批、第二批、第三批、第四批）中淘汰设备。					
扩建项目血浆需进行病毒检验，检验依托原有实验室设备（酶标仪、洗板机、恒温培养箱），实验室设备不再单独列出。					
6.水平衡分析					
本项目用水主要为外包装清洗用水、设备清洗用水、温控单元循环用水、配制用水、纯化水制备用水、实验室用水。					
（1）外包装清洗用水					
原料血清解冻后外包装需进行冲洗，目的是去除外包装表面灰尘。此过程不添加任何清洗剂，采用纯化水进行冲洗。外包装清洗用水量约 0.5t/d（15t/a）。					
（2）设备清洗用水					
融浆罐、收集罐、过滤器在生产一批次后需进行清洗，第一遍用自来水冲洗，然后用 0.1mol 浓度氢氧化钠溶液浸泡，再在下次使用前用纯化水洗一遍。					
冲洗用水量约为容积的 40%，则融浆罐、收集罐、过滤器自来水冲洗用水量为 0.264t/次、7.92t/a，纯化水清洗用水量为 0.264t/次、7.92t/a，氢氧化钠溶					

	液浸泡用水量为 0.66t/次、19.8t/a。 （3）温控单元循环用水 温控单元夹套采用纯化水，系统密闭循环无废水排放，用水量为 100L/a。 （4）配制用水 项目外购氯化钠 8kg，配制成 0.9%的氯化钠溶液，需要加 880.9kg 的纯化水，即氯化钠配制用水量为 0.029t/次、0.8809t/a。 项目外购 37%盐酸 4kg，配制成 1mol 浓度的盐酸溶液，需要加 37.23kg 的纯化水，即盐酸配制用水量为 0.0012t/次、0.03723t/a。 （5）纯化水制备用水 根据上述用水量计算，项目纯化水用量为 0.798t/次、23.938t/a。厂区纯化水制备采用预处理+双级反渗透工艺，包含预处理过滤器反冲洗用水在内，纯化水系统综合水回收率取 50%。则纯化水制备用水量为 1.596t/次、47.876t/a。纯化水制备废水量为 0.798t/次、23.938t/a。 （6）实验室用水 血浆在现有实验室开展检验，用水量约为 0.1t/d、0.3t/a。 扩建项目生产废水进入厂区现有污水处理站处理后，从公司总排口排入淮南经济技术开发区工业污水处理厂（三万吨污水处理厂）处理。
--	---

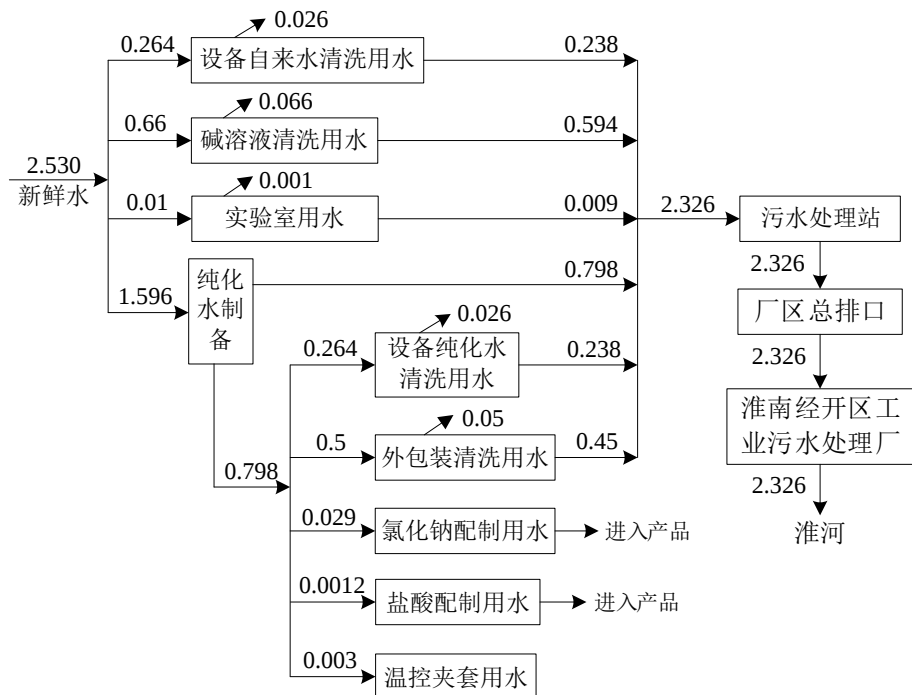


图 2-1 扩建项目水平衡图 (单位: t/d)

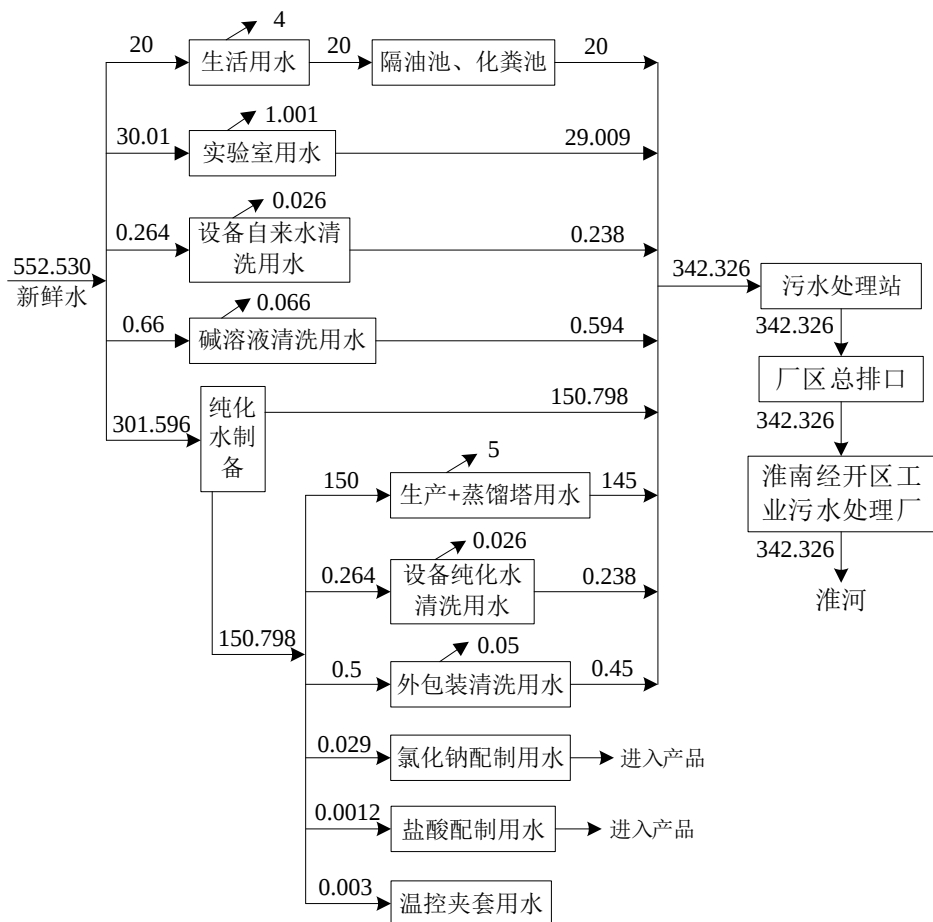


图 2-2 扩建后全厂水平衡图 (单位: t/d)

7.项目总平面布置

	本次扩建项目车间呈 L 形，北侧为物料间及准备间，南侧为生产车间。生产车间内功能分区明确，布置有利于物料运输和生产过程中各部门的生产协作，提高生产效率。项目平面布置较合理。生产车间平面布置图详见附图 3。 8.劳动定员及工作制度 本次扩建项目不新增员工，利用原有员工，采用一班 8 小时工作制，扩建产品生产线年工作 30 天。 厂区现有劳动定员 252 人，厂区内提供食堂，采用一班 8 小时工作制，现有产品生产线年工作 300 天。																																								
工艺流程和产排污环节	涉密，本次不予公示 图 2-3 扩建项目生产工艺流程及产污环节图 营运期污染源产污环节见下表。 表 2-9 项目主要产污环节一览表 <table><tr><th>污染物</th><th>编号</th><th>污染源名称</th><th>主要污染物</th><th>收集方式及治理措施</th></tr><tr><td>废气</td><td>G1</td><td>调节加酸</td><td>HCl</td><td>通风橱，无组织排放。</td></tr><tr><td rowspan="3">废水</td><td>W1</td><td>实验室废水</td><td>pH、COD、NH₃-N、BOD₅、SS、TN、TP</td><td rowspan="3">经厂区现有污水处理站处理后接入市政污水管网</td></tr><tr><td>—</td><td>清洗废水</td><td>pH、COD、NH₃-N、BOD₅、SS、TN、TP、盐分</td></tr><tr><td>—</td><td>纯化水制备废水</td><td>COD、SS</td></tr><tr><td rowspan="4">固废</td><td>S1</td><td>实验室废物</td><td>实验室废物</td><td rowspan="4">危废间暂存，定期交由资质单位处置</td></tr><tr><td>S2</td><td>血浆袋</td><td>血浆袋</td></tr><tr><td>S3</td><td>废滤袋、废弃组分</td><td>废滤袋、废弃组分</td></tr><tr><td>—</td><td>生活垃圾</td><td>生活垃圾</td></tr><tr><td>噪声</td><td>/</td><td>生产</td><td>设备噪声</td><td>隔声、减振、消声等</td></tr></table>	污染物	编号	污染源名称	主要污染物	收集方式及治理措施	废气	G1	调节加酸	HCl	通风橱，无组织排放。	废水	W1	实验室废水	pH、COD、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS、TN、TP	经厂区现有污水处理站处理后接入市政污水管网	—	清洗废水	pH、COD、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS、TN、TP、盐分	—	纯化水制备废水	COD、SS	固废	S1	实验室废物	实验室废物	危废间暂存，定期交由资质单位处置	S2	血浆袋	血浆袋	S3	废滤袋、废弃组分	废滤袋、废弃组分	—	生活垃圾	生活垃圾	噪声	/	生产	设备噪声	隔声、减振、消声等
污染物	编号	污染源名称	主要污染物	收集方式及治理措施																																					
废气	G1	调节加酸	HCl	通风橱，无组织排放。																																					
废水	W1	实验室废水	pH、COD、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS、TN、TP	经厂区现有污水处理站处理后接入市政污水管网																																					
	—	清洗废水	pH、COD、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS、TN、TP、盐分																																						
	—	纯化水制备废水	COD、SS																																						
固废	S1	实验室废物	实验室废物	危废间暂存，定期交由资质单位处置																																					
	S2	血浆袋	血浆袋																																						
	S3	废滤袋、废弃组分	废滤袋、废弃组分																																						
	—	生活垃圾	生活垃圾																																						
噪声	/	生产	设备噪声	隔声、减振、消声等																																					

与项目有关的原有环境污染问题

1、现有项目概况

华润博雅生物制药（安徽）有限公司曾用名绿十字（中国）生物制品有限公司，公司于 1996 年 1 月委托编制了《中韩合资安徽绿十字生物制品有限公司水环境影响评价报告书》并报环保主管部门审批，1996 年 6 月 7 日该报告书取得了环评批复文件（文号：环秘字〔1996〕25 号）。1998 年 11 月，该项目通过竣工环境保护验收（验收批复文号：环建验〔98〕09 号）。

2017 年 10 月，公司委托编制了《绿十字新建综合楼项目环境影响评价报告表》并报环保主管部门审批，2017 年 11 月 10 日该报告表取得环评批复文件（文号：淮环开表批〔2017〕21 号）。企业已申领排污许可证（许可证编号：913404006103799005001V），有效期 2024 年 4 月 29 日至 2029 年 4 月 28 日。

2、原有项目生产线简介、污染物产生及治理措施情况

原有项目生产工艺如下。

涉密，本次不予公示

图 2-4 现有项目工艺流程及产污环节图

3、原有项目污染物产生及治理措施情况

(1) 废气

原有项目废气主要为工艺废气、乙醇回收过程废气和污水处理站废气等。污水处理站加盖密闭负压收集，废气通过管道进入一套二级喷淋（碱+水）+活性炭吸附+UV 光解处理装置处理达标后经过 15 米高的排气筒排放。

生产过程中使用的有机溶剂在投加、转移等过程中产生的少量无组织废气。生产过程中部分工艺产生的含有乙醇的废液通过回收装置进行乙醇回收，回收后的废液在暂存池中会有少量的乙醇通过池口以无组织形式排放。

表 2-10 现有工程有组织废气监测结果一览表

检测点位	采样日期	检测项目		检测结果			
				第一次	第二次	第三次	最大值
DA001	2026.7.22	排气量（m³/h）		2478	2342	2456	/
		氨	排放浓度(mg/m³)	0.59	0.64	0.75	0.75
			排放速率(kg/h)	0.0015	0.0015	0.0018	0.0018
		硫化氢	排放浓度(mg/m³)	0.092	0.115	0.118	0.118
			排放速率(kg/h)	0.00023	0.00027	0.00029	0.00029
		臭气浓度	排放浓度(无量纲)	112	354	97	354
检测点位	采样日期	检测项目		检测结果			

			第一次	第二次	第三次	平均值	
DA001	2026.7.22	排气量（m³/h）		2456			/
		非甲烷总 烃	排放浓度(mg/m³)	2.18	2.60	2.90	2.56
			排放速率(kg/h)	0.0054	0.0064	0.0071	0.0063
监测期间，DA001 排气筒有组织非甲烷总烃、硫化氢、臭气浓度和氨排放满足安徽《制药工业大气污染物排放标准》（DB34310005—2021）中的限值。							
表 2-11 现有工程无组织废气监测结果一览表							
监测项目	监测日期	监测点位	检测结果				最大值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
氨 (mg/m³)	2026.7.22	上风向	0.09	0.11	0.05	0.08	0.11
		下风向 1#	0.06	0.08	0.11	0.08	
		下风向 2#	0.06	0.18	0.07	0.11	
		下风向 3#	0.06	0.10	0.10	0.07	
硫化氢 (mg/m³)	2026.7.22	上风向	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
		下风向 1#	0.003	0.003	0.003	0.002	
		下风向 2#	0.003	0.003	0.003	0.003	
		下风向 3#	0.002	0.003	0.002	0.002	
TSP (mg/m³)	2026.7.22	上风向	ND	ND	ND	ND	ND
		下风向 1#	ND	ND	ND	ND	
		下风向 2#	ND	ND	ND	ND	
		下风向 3#	ND	ND	ND	ND	
非甲烷总烃 (mg/m³)	2026.7.22	上风向	0.60	0.56	0.48	0.52	0.52
		下风向 1#	0.44	0.40	0.43	0.42	
		下风向 2#	0.43	0.46	0.39	0.42	
		下风向 3#	0.39	0.49	0.54	0.47	
臭气浓度 (无量纲)	2026.7.22	上风向	<10	<10	<10	<10	<10
		下风向 1#	<10	<10	<10	<10	
		下风向 2#	<10	<10	<10	<10	
		下风向 3#	<10	<10	<10	<10	
监测期间，硫化氢和氨无组织排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 中限值，臭气浓度满足安徽《制药工业大气污染物排放标准》（DB34310005—2021）中限值；非甲烷总烃无组织排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中限值。							
(2) 废水							
现有工程水平衡图见下图 2-5。							

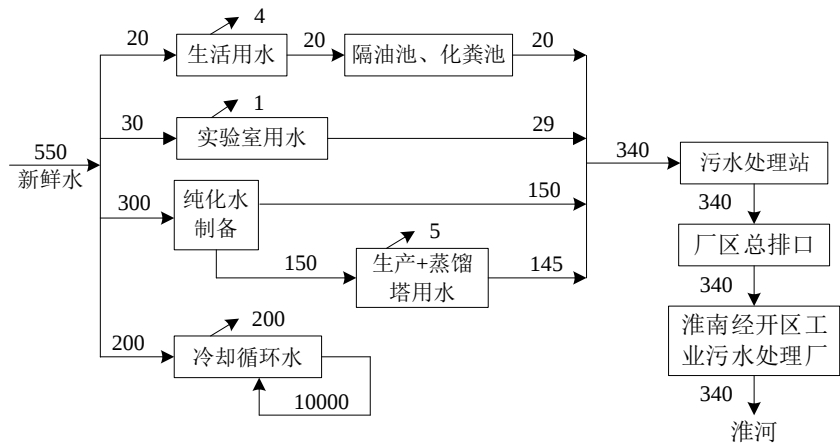


图 2-5 现有工程水平衡图（单位：t/d）

现有工程生活污水（其中食堂废水经隔油池处理）经化粪池预处理后与生产废水经厂内污水处理站处理后通过污水管网排入淮南经济技术开发区工业污水处理厂，尾水达标排入淮河。厂区污水站处理设计处理规模 600t/d，工艺为采用厌氧+缺氧+好氧生物接触氧化法+沉淀+曝气生物滤池+消毒的工艺。

表 2-12 厂区废水监测结果一览表

监测点 位	监测日期	次数	监测结果				
			单位	第一次	第二次	第三次	平均值
污水处理站排 口	2026.7.21	色度	倍	2	2	2	2
		SS	mg/L	6	ND	ND	ND
		BOD ₅	mg/L	1.7	1.6	1.5	1.6
		总有机碳	mg/L	3.6	4.0	3.3	3.6
		总氮	mg/L	12.4	11.0	11.5	11.6
		总磷	mg/L	0.20	0.18	0.17	0.18
		动植物油	mg/L	ND	ND	ND	ND
		挥发酚	mg/L	ND	ND	ND	ND
		甲醛	mg/L	ND	ND	ND	ND
		总氯	mg/L	0.22	0.24	0.16	0.21
		粪大肠杆菌群	MLN/L	ND	ND	ND	ND

厂区污水污染因子动植物油、色度（倍数）满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准；COD、BOD₅、SS、pH、总磷、总氮、NH₃-N 满足淮南经济技术开发区工业污水处理厂接管标准；挥发酚、甲醛、总余氯（以 Cl 计）、总有机碳、粪大肠菌群数满足《生物工程类制药工业水污染物排放标准》（GB 21907-2008）限值要求。

（3）噪声

表 2-13 噪声监测结果表 单位：dB（A）

检测点位	2026.7.20（昼间 Leq）	2026.7.20（夜间 Leq）
N1 东厂界	56	48
N2 南厂界	56	41
N3 西厂界	53	50
N4 北厂界	60	46

厂界四周昼间、夜间噪声监测最大值分别为 60dB（A）、50dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

（4）固体废物

厂区现有固体废物情况见表 2-14。

表 2-14 现有工程固废产生及处置情况一览表

编号	名称	固废类别	固废代码	形状	环评产生量（t/a）	实际产生量（t/a）	处置方式
1	污泥	HW49	900-046-49	固体	40	38	委托安徽省创美环保科技有限公司处置
2	废弃活性炭	HW49	900-039-49	固体	1	1	
3	废机油	HW08	900-219-08	液体	0.4	0.3	
4	废血浆袋	HW49	900-047-49	固体	8	8	
5	废弃培养基	HW02	271-002-02	固体	5	5	
6	废滤芯、滤纸	HW02	271-002-02	固体	18	18	
7	废弃组分	HW02	276-001-02	固体	26	26	
8	有机树脂	HW13	900-015-13	固体	4.3	4	
9	实验室废液	HW49	900-047-49	液体	0.84	0.6	
10	动物尸体	HW49	900-047-49	固体	3	3	
11	重金属废液	HW49	900-047-49	液体	0.01	0.01	
12	化学试剂	HW49	900-047-49	液体	0.03	0.03	
13	实验室废物	HW49	900-047-49	固体	8	7	
14	废弃药品	HW03	900-002-03	固体	0.3	0.3	
15	废弃血浆	HW49	900-047-49	液体	1	1	
16	动物垫料	HW49	900-047-49	固体	2	2	
17	生活垃圾	一般固废	99	固体	900	40	环卫清运

4、现有工程主要环境问题及整改措施

根据企业日常监测及现场踏查，现有企业正常生产，环保措施已落实，各类污染物达标排放，现有工程无现存环境问题，无需整改措施。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1 空气环境质量现状

(1) 环境空气质量达标区判定

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南 污染影响类》要求，本次评价大气环境质量现状常规污染物引用 2025 年淮南市生态环境质量状况新闻发布会发布的生态环境状况现状数据，见下表。

表 3-1 区域空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	7	60	11.7	达标
NO ₂	年平均质量浓度	18	40	45.0	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	61.0	70	87.1	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	37.1	35	106.0	不达标
CO	日平均浓度	800	4000	20.0	达标
O ₃	日最大 8h 平均质量浓度	149	160	93.1	达标

根据统计结果，2025 年项目所在地污染物 SO₂、NO_x、PM₁₀、CO、O₃ 均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准，PM_{2.5} 不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准，区域环境质量判定为不达标区。目前《环境空气质量标准》（GB3095-2026）已实施，经对比，2025 年大气环境质量监测数据 PM₁₀、PM_{2.5} 不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2026）的过渡阶段二级标准。

淮南市生态环境局就空气质量不达标提出一系列举措，为确保淮南市大气污染防治工作有效推进，目前，淮南市制订了《淮南市美丽蓝天建设项目实施方案（征求意见稿）》，以“十五五”大气污染防治主要任务为重点，与落实党中央、国务院决策部署以及生态环境保护相关规划等重点任务相衔接，能够实现对淮南市大气污染防治工作的精准支撑，促进淮南市大气环境质量改善。

2 水环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》，项目所在区域地表水环境质量引用与建设项目距离近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据，生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。

根据淮南市生态环境局发布的 2025 年淮南市生态环境质量状况新闻发布

会，2025 年，全市地表水 24 个监测断面中优良水质比例为 95.8%，Ⅳ类水质比例 4.2%，总体水质状况优，比上年上升了 4.1 个百分点。

考核的 8 个国控断面中优良水质比例为 87.5%，Ⅳ类水质比例 12.5%，总体水质状况良好；考核我市的 11 个省控断面中优良水质比例为 100%，总体水质状况优。

河流：淮河干流水质状况为优，东淝河、西淝河、永幸河、陡涧河水质状况为优，架河、泥河、万小河、瓦西干渠、丁家沟和便民沟水质状况为良好。20 个监测断面中优良水质比例为 100%，与去年持平。袁庄水厂、东部城区水源地、西淝河闸下、窑口大桥和白洋淀渡口断面水质均有所好转（Ⅲ类→Ⅱ类），其他断面水质保持稳定。

湖库：安丰塘、瓦埠湖和焦岗湖点位水质年均值符合Ⅲ类标准，水质状况为良好；高塘湖点位水质年均值符合Ⅳ类标准，水质轻度污染，主要污染指标为总磷。安丰塘营养状态为中营养，焦岗湖、高塘湖和瓦埠湖营养状态均为轻度富营养。与上年相比，安丰塘点位水质类别由Ⅳ类好转为Ⅲ类，瓦埠湖、高塘湖和焦岗湖点位水质类别保持稳定。

综上，项目周边水体淮河的水环境质量现状满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水质标准。

3 声环境质量现状

本次声环境质量现状于 2026 年 9 月 11 日对项目区敏感点声环境进行了监测。

表 3-2 项目区域噪声监测结果一览表 单位：Leq dB（A）

监测点位		2026 年 9 月 11 日
		昼间 Leq
N1	淮南经开区管委会	54

由上表可知，敏感点噪声监测值满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类区标准，项目区域声环境质量现状较好。

4 生态环境现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查”，项目位于产业园区内且周边无生态环境保护目标，无需进

环境 保 护 目 标	行生态现状调查。 5 电磁辐射 本项目不涉及。 6 地下水、土壤环境 根据《〈建设项目环境影响报告表〉内容、格式及编制技术指南》（环办环评〔2020〕33号）的要求，报告表原则上不开展地下水、土壤环境质量现状评价。 本项目属于园区内用地，用地范围内不涉及生态环境保护目标，故不进行生态现状调查。项目厂界外 500m 范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源等地下水环境敏感目标。本项目采取有效的防渗防漏措施，切断了垂直入渗、地表径流等污染地下水、土壤环境途径，故可不开展地下水、土壤环境现状调查。正常情况下，项目不会造成污染物渗入地下水、土壤环境风险。故本次评价不开展地下水、土壤环境质量现状调查。																																														
	评价范围内无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。总体上不因本项目的实施而改变区域环境现有功能，具体环境保护目标如下： 1.大气环境：本项目厂界外 500m 范围内大气环境保护目标具体见表 3-3。 表 3-3 大气环境保护目标一览表 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">序号</th><th rowspan="2">保护目标</th><th colspan="2">坐标</th><th rowspan="2">保护对象</th><th rowspan="2">保护内容</th><th rowspan="2">环境功能区</th><th rowspan="2">方位</th><th rowspan="2">相对厂界距离/m</th></tr> <tr> <th>X</th><th>Y</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>万创时代天寓</td><td>-10</td><td>-230</td><td>居民区</td><td>800 人</td><td>（GB3095-2026）二级标准</td><td>SW</td><td>105</td></tr> </tbody> </table> 注：以厂区中心为原点，东西向为 X 轴，南北向为 Y 轴建立坐标系。 2.声环境：本项目厂界外 50m 内声环境保护目标见表 3-4。 表 3-4 声环境保护目标一览表 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">序号</th><th rowspan="2">保护目标</th><th colspan="2">坐标</th><th rowspan="2">保护对象</th><th rowspan="2">保护内容</th><th rowspan="2">环境功能区</th><th rowspan="2">方位</th><th rowspan="2">相对厂界距离/m</th></tr> <tr> <th>X</th><th>Y</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>淮南经开区管委会</td><td>-60</td><td>-75</td><td>行政区</td><td>90 人</td><td>（GB3096-2008）二 2 类标准</td><td>SW</td><td>10-50</td></tr> </tbody> </table> 注：以厂区中心为原点，东西向为 X 轴，南北向为 Y 轴建立坐标系。 3.地下水环境：本项目厂界外 500m 范围内无特殊地下水资源。 4.生态环境：本项目不涉及生态环境保护目标。								序号	保护目标	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	方位	相对厂界距离/m	X	Y	1	万创时代天寓	-10	-230	居民区	800 人	（GB3095-2026）二级标准	SW	105	序号	保护目标	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	方位	相对厂界距离/m	X	Y	1	淮南经开区管委会	-60	-75	行政区	90 人	（GB3096-2008）二 2 类标准	SW
序号	保护目标	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	方位	相对厂界距离/m																																							
		X	Y																																												
1	万创时代天寓	-10	-230	居民区	800 人	（GB3095-2026）二级标准	SW	105																																							
序号	保护目标	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	方位	相对厂界距离/m																																							
		X	Y																																												
1	淮南经开区管委会	-60	-75	行政区	90 人	（GB3096-2008）二 2 类标准	SW	10-50																																							

污
染
物
排
放
控
制
标
准

1.废水排放标准

扩建项目外排废水为生产废水，生产废水经厂区现有污水处理站处理后，满足《关于发布淮南经开区企业生产废水排放限值的通知》及淮南经济技术开发区生态环境分局出具的关于认定绿十字水污染物排放限值的函中规定。特征因子执行《生物工程类制药工业水污染物排放标准》（GB21907-2008）和《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）。

项目污水接管进入淮南经济技术开发区工业污水处理厂处理，淮南经济技术开发区工业污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 A 标准。

表 3-5 污水接管标准限值 单位：mg/L

序号	污染物	最高允许排放浓度（mg/L）	采用标准
1	动植物油	100	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准
2	色度（稀释倍数）	——	
3	COD	300	淮南经济技术开发区工业污水处理厂接管标准
4	BOD ₅	80	
5	SS	200	
6	pH	6~9（无量纲）	
7	总磷	4.5	
8	总氮	50	
9	NH ₃ -N	35	
10	乙腈	3.0	《生物工程类制药工业水污染物排放标准》（GB 21907-2008）
11	挥发酚	0.5	
12	甲醛	2.0	
13	总余氯（以 Cl 计）	0.5	
14	总有机碳	30	
15	急性毒性（HgCl ₂ 毒性当量）	0.07	
16	粪大肠菌群数	500(MPN/L)	

表 3-6 污水处理厂排放标准限值 单位：mg/L

污染物项目	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TN	TP
GB18918-2002 中一级 A 标准	6~9	50	10	10	5	15	1

2.废气排放标准

项目运营期废气氯化氢厂界无组织排放执行《制药工业大气污染物排放标准》（GB 37823—2019）表 4 标准限值。

扩建项目依托厂区现有污水处理站，现有污水处理站废气有组织排放执行安徽省《制药工业大气污染物排放标准》（DB34310005—2021）中的限值。污水处理站废气非甲烷总烃无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》

(GB16297-1996)无组织监控标准,氨、硫化氢、臭气浓度无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表 1 中的限值。厂区内非甲烷总烃无组织排放执行安徽省《制药工业大气污染物排放标准》(DB34310005—2021)规定的限值。

表 3-7 项目废气排放控制标准

污染物	最高允许排放浓度 (mg/Nm ³)	无组织废气浓度限值 (mg/m ³)	标准来源
氯化氢	30	0.2	《制药工业大气污染物排放标准》(GB 37823—2019)
非甲烷总烃	60	/	安徽省《制药工业大气污染物排放标准》(DB34310005—2021)
硫化氢	5	/	
氨	20	/	
臭气浓度	1000 (无量纲)	/	

表 3-8 项目废气无组织排放控制标准

污染物	无组织废气浓度限值 (mg/m ³)	标准来源
氯化氢	0.2	《制药工业大气污染物排放标准》(GB37823—2019)
非甲烷总烃	4.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
硫化氢	0.06	《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)
氨	1.5	
臭气浓度	20 (无量纲)	安徽省《制药工业大气污染物排放标准》(DB34310005—2021)

表 3-9 厂区内 VOCs 无组织排放限值

污染物	特别排放限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位置	标准来源
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点	安徽省《制药工业大气污染物排放标准》(DB34310005—2021)
	20	监控点处任意一次浓度值		

3.噪声排放标准

运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准,具体标准见下表:

表 3-10 运营期厂界噪声排放标准单位: dB(A)

《工业企业厂界环境噪声排放标准》	昼间	夜间
3 类	65	55

4.固体废物

一般固体废物处理处置参照《中华人民共和国生态环境法典》中有关规定执行。危险废物贮存必须严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的有关规定。

总量控制指标	根据《安徽省环保厅关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知》（皖环发〔2017〕19号）、《安徽省生态环境厅关于印发〈安徽省主要污染物排放总量指标管理规程（试行）〉的通知》（皖环函〔2025〕663号），目前需要对化学需氧量、氨氮、总磷、二氧化硫、氮氧化物、烟（粉）尘和挥发性有机物等主要污染物实行排放总量控制计划管理。 （1）废水 本次扩建项目生产废水经厂区现有污水处理站处理后接管进入淮南经济技术开发区工业污水处理厂处理。根据分析计算，扩建项目实施后经淮南经济技术开发区工业污水处理厂处理后排入外环境的污染物量分别为 COD：0.003t/a，氨氮：0.0003t/a，总磷：0.00003t/a。 （2）废气 本次扩建项目无需申请废气总量控制指标。
---------------	---

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	1.施工期废气环境保护措施 项目在公司现有空置厂房内进行改造及设备安装调试,不涉及土建工程,施工期主要产生少量施工人员生活污水和设备安装噪声。 施工期环境保护采取的措施具体如下: (1) 施工人员生活污水依托现有化粪池处理后排入市政污水管网,进入淮南经济技术开发区污水处理厂处理。 (2) 施工期应严格执行《建筑施工噪声排放标准》(GB12523-2025)有关规定,加强管理,控制同时作业的高噪声设备的数量,关闭厂房门窗降低施工噪声对周围环境的影响。夜间禁止作业。 (3) 施工人员产生的生活垃圾,收集到指定的垃圾箱内,由环卫部门统一处理。
---------------------------	--

一、废气

1.1 废气污染源强分析

本次扩建项目生产过程基本无工艺废气产生，仅配液工序使用外购 37%盐酸进行配制、调节体系 pH，盐酸年使用量 4kg。调 pH 操作在洁净平台通风橱内开展，操作过程采用缓慢滴加方式，减小液面扰动，从源头抑制氯化氢（HCl）酸雾逸散；产生的微量 HCl 废气经通风橱收集后排放。项目通过局部集气、车间通风及规范化操作等多重措施，有效控制酸性废气逸散。因盐酸年消耗量极小，HCl 逸散量极低，本次评价不对无组织废气进行定量核算。

1.2 例行监测

项目废气例行监测参照《排污单位自行监测技术指南 中药、生物药品制品、化学药品制剂制造业》（HJ 1256-2022）中监测要求进行。

表 4-1 项目废气例行监测要求汇总表

监测点位	监测要求		执行标准
	监测因子	监测频次	
厂界	HCl	1 次/半年	《制药工业大气污染物排放标准》（GB 37823—2019）

1.3 废气环境影响分析结论

根据采取的大气污染防治措施分析，结合区域环境质量现状和各项污染物排放浓度，项目排放的大气污染物对所在区域大气环境影响很小，不会降低现有大气环境质量功能。

二、废水

2.1 废水污染源强分析

扩建项目排水主要为生产废水，生产废水量为 2.326t/d，69.784t/a。扩建项目生产废水经厂区现有污水处理站处理后，由总排口接入市政管网，最终进入淮南经济技术开发区工业污水处理厂处理，污水处理厂尾水由大涧沟排入淮河（淮南段）。

生产废水中主要污染物产生浓度本次评价参考同类型项目环评报告及同类型项目竣工环境保护验收报告中数据得出结论，主要参考报告有《苏州依科赛生物科技股份有限公司扩建年产 10 万升血清培养基项目竣工验收监测报告》《南京澳范生物科技有限公司年产 100 吨无菌新生牛血清项目竣工环境保护验收报告》《苏州依科赛生物科技股份有限公司扩建年产 20 万升血清培养基项目环境影响评价报告表》等，以上类比报告与本项目类比可行性见下表：

表 4-2 类比报告与本项目类比可行性分析一览表

项目名称	生产规模及产品	主要原料	生产废水产生环节	生产废水处理工艺	类比可行性
苏州依科赛生物科技股份有限公司扩建年产 10 万升血清培养基项目	年产 10 万升血清培养基	牛血清	CIP 清洗废水、纯水制备浓水、洗衣废水、原料包装袋清洗废水	CIP 初次清洗废液作为废物处置，其余生产废水直接排入城市排水管网	与本项目生产产品、主要原料、废水产生环节类似，具有可类比性
南京澳范生物科技有限公司年产 100 吨无菌新生牛血清项目	年产 100 吨无菌新生牛血清	新生牛血清	CIP 清洗废水、纯水制备浓水、洗衣废水、原料包装袋清洗废水	CIP 清洗未采用碱洗，生产废水与生活污水混合后排入市政排水管网	与本项目生产产品、主要原料、废水产生环节类似，具有可类比性
苏州依科赛生物科技股份有限公司扩建年产 20 万升血清培养基项目	年产 20 万升血清培养基	牛血清	CIP 清洗废水、纯水制备浓水、蒸汽冷凝水、原料包装袋清洗废水	初次清洗废液作为废物处置，其余生产废水直接排入城市排水管网	与本项目生产产品、主要原料、废水产生环节类似，具有可类比性

本项目废水污染源源强核算结果汇总情况详见表 4-3。

表 4-3 本项目废水污染源源强核算结果汇总表

名称	废水量 t/a	污染物产生情况			治理措施 治理工艺	污染物排放情况			接管标 准 (mg/L)	污水厂处理情况	
		污染物名称	浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)		污染物名称	浓度 (mg/L)	接管量 (t/a)		浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
生产废水	69.784	COD	320	0.024	污水处理站	COD	48	0.0033	360	50	0.0033
		BOD ₅	150	0.010		BOD ₅	12	0.0008	80	10	0.0007
		SS	110	0.008		SS	11	0.0008	200	10	0.0007
		NH ₃ -N	200	0.014		NH ₃ -N	25	0.002	35	5	0.0003
		TP	4	0.0003		TP	2	0.0001	4.5	0.5	0.00003
		TN	40	0.003		TN	13	0.0009	50	15	0.0009
		盐分	850	0.059		盐分	850	0.059	/	/	/

本项目废水排放信息汇总如下表所示。

表 4-4 本项目废水排放信息汇总表

类别	污染物种类	排放方式	排放去向	排放规律	排放口基本情况				排放标准
					编号	名称	类型	地理坐标	
综合污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TP、TN	间接排放	淮南经济技术开发区工业污水处理厂	废水间断排放，排放期间流量稳定	DW001	污水总排口	一般排放口	E 117.058571 N32.664616	淮南经济技术开发区工业污水处理厂接管标准

2.2 废水防治措施及环境影响分析

本扩建项目排水为生产废水。项目厂区已建设完整的“雨污分流、清污分流、污污分流”排水系统，雨水排入市政雨水管网。生产废水经厂区现有污水处理站处理后，接市政污水管网进入淮南经济技术开发区工业污水处理厂，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 A 标准后，尾水由大涧沟排入淮河（淮南段）。

厂区污水处理站介绍：

厂区污水站设计规模为 600m³/d，采用暗管输送污水，处理工艺为采用厌氧+缺氧

+好氧生物接触氧化法+沉淀+曝气生物滤池+消毒的工艺。

废水处理工艺流程图：

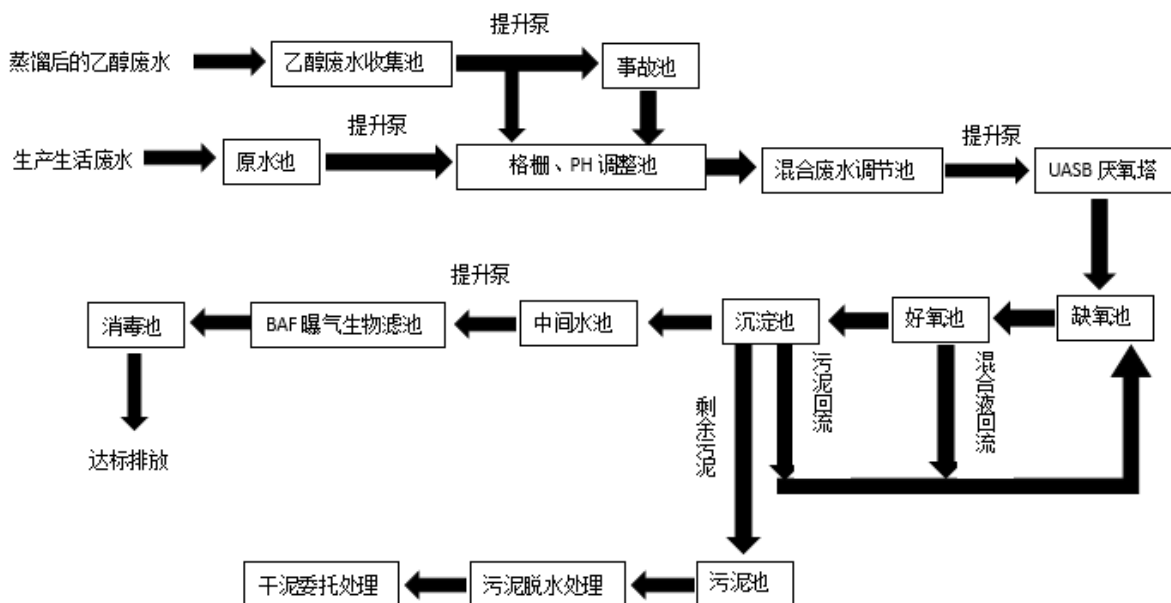


图 4-1 厂区污水处理站废水处理工艺流程图

工艺流程说明：

乙醇蒸馏残液和普通生产生活废水在源头处分离收集，其中乙醇蒸馏残液首先进入乙醇废液收集池，通过提升泵选择性进入事故池或 PH 调整池。普通生产生活废水则通过厂区污水管网汇聚至原水池。经提升后的废水进入 PH 调整池、调节池调节 pH 后由提升泵泵入 3 台 UASB 厌氧塔进行厌氧生化处理，后继续自流进入 A（缺氧池）O（好氧池）进行生化处理，缺氧池和好氧池均悬挂弹性填料。进一步地，废水继续进入二沉池，沉降后的污泥适时通过二沉池回流泵泵回缺氧池，对系统污泥进行补充。通过二沉池溢流槽的废水进入中间水池。进入中间水池后的水通过提升泵泵入两座曝气生物滤池（BAF）中做进一步深度处理。通过上述工艺步骤后，废水已得到了充分的处置，经过消毒池消毒后可直接达标排放。当二沉池的污泥量过多时，可通过二沉池排泥泵将其泵入污泥浓缩池中，经过螺杆泵泵至叠螺机中，经絮凝反应后制成干泥饼后外运委托处置。

厂区现状污水处理站处理水量约 340t/d，尚有余量 260t/d，扩建项目废水量为 1.89t/d，污水处理站能够满足扩建项目处理水量的需求。

污水接入淮南经济技术开发区工业污水处理厂可行性分析：

（1）污水处理厂概况

淮南经济技术开发区污水处理厂是一座已建成运营，采用较为先进污水处理工艺的污水处理厂，其设计规模为3万立方米/日，服务范围主要为整个淮南经济技术开发区的工业废水和生活污水及大通区的部分工业废水和生活污水（大通区的废水占处理总量的10%左右）。处理工艺采用“调节+水解酸化+Bardenpho工艺+芬顿氧化+混凝沉淀+复合滤料滤池+次氯酸钠消毒处理工艺”，尾水排放执行国家《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）的一级A标准，排入淮河。

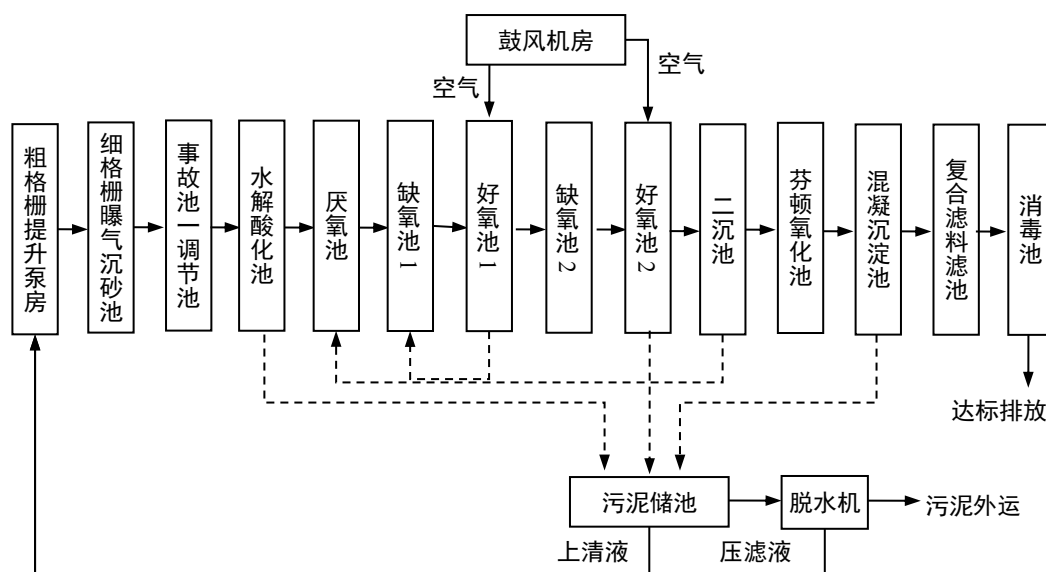


图4-2 淮南经济技术开发区污水处理厂主体工艺流程图

①收水范围可行性分析

根据现场踏勘和资料查阅，项目区域雨污水分流管网已建成，且位于淮南经济技术开发区污水处理厂收水范围内，污水可排入污水处理厂集中处理。

②接管水质可行性分析

本次扩建项目生产废水经厂区污水处理站处理后，废水能够达到淮南经济技术开发区污水处理厂的接管限值，接管水质可行。

③污水处理能力可行性分析

扩建项目废水排放量约为2.326m³/d，扩建后全厂排水量为342.326m³/d。淮南经济技术开发区污水处理厂处理规模为3万m³/d，目前余量约1.5万m³/d。扩建后全厂废水仅占处理厂剩余规模0.23%。厂区废水经预处理后水质满足淮南经济技术开发区污水处理厂的进水水质要求，因此不会对淮南经济技术开发区污水处理厂造成冲击影响。

综上所述，从污水处理工艺、水质、水量及污水收集管网覆盖方面分析可知，项目废水水质能够满足淮南经济技术开发区工业污水处理厂接管标准，项目废水经淮南

经济技术开发区工业污水处理厂处理后达标排放，尾水由大涧沟排入淮河（淮南段），对区域地表水环境影响较小。

三、噪声

3.1 噪声源强

项目噪声主要来自机械设备的运行噪声，噪声源强在 70~95dB(A)之间。经类比调查，主要声源噪声产生情况见下表。

表 4-5 设备噪声源强（室内声源）

序号	建筑物名称	设备名称	型号	数量	声压级/距声源距离 (dB(A)/m)	声源控制措施	空间相对位置 (m)			距室内最近边界距离	室内边界声级 dB(A)	运行时段	建筑物插入损失 dB(A)	建筑外噪声	
							X	Y	Z					声压级 dB(A)	建筑物外距离
1	生产车间	蠕动泵	/	2	75, 1m	减振基座、厂房隔声等	66	4-24	0.5	S, 10	61	昼夜间断运行	15	46	1m
2		滤袋过滤器	/	2	70, 1m		62	4-24	0.5	S, 10	57		15	42	1m

注：以厂区西南角为原点，东西向为 X 轴，南北向为 Y 轴建立坐标系。

3.2 噪声防治措施

（1）从噪声源上采取的治理措施

根据本项目噪声源特征，建议在设计和设备采购阶段，优先选用低噪声设备，从而从声源上降低设备本身的噪声。

1) 风机通过加装隔声罩以及消声、隔振等措施，可使其隔声量在 20dB(A)以上。

2) 项目生产设备均置于室内，通过加装减震垫、厂房隔声门窗等降噪措施，可使其噪声源强降低 15dB(A)以上。

（2）从噪声传播途径上采取的治理措施

1) 合理布局，尽量将高噪声源远离声敏感区域或厂界。

2) 在主要噪声源设备及厂房周围，宜布置对噪声较不敏感的、有利于隔声的建筑物、构筑物，如辅助车间、仓库等。

3) 在满足工艺流程要求的前提下，高噪声设备宜相对集中，并尽量布置在厂房内。

4) 充分利用地形、地物隔挡噪声，主要噪声源地位布置。

5) 设备布置时，充分考虑其配用的噪声控制专用设备的安装和维修空间。

（3）其他治理措施

1) 人员集中的控制室，其门窗等应进行隔声处理，使环境达到相应噪声标准；在

高噪音场所，值班人员或检修人员应加强个体防护，佩戴防噪耳塞、耳罩等。

2) 厂区加强绿化，在厂界四周设置绿化带以起到降噪的作用。

3) 加强设备维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

通过采取上述治理措施后，可确保所有厂界噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，满足环境保护的要求，因此其防治措施可行。

3.3 厂界噪声达标预测

根据工程分析提供的噪声源参数，采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2021）规定的声级计算公式进行影响预测。

（1）点声源

点声源衰减预测模式公式如下：

$$L_A(r_0)=L_A(r_0)-20\lg(r/r_0)$$

式中： $L_A(r_0)$ ——参考点 A 声压级； r ——预测点距离，m； r_0 ——参考点距离，m；

（2）室内声源和室外声源

噪声由室内传播到室外时，建筑物墙面相当于一个面声源。面声源衰减规律如下：当预测点和面声源中心距离 r 处于以下条件时，可按下述方法近似计算： $r < a/\pi$ 时，几乎不衰减（ $A_{div} \approx 0$ ）；当 $a/\pi < r < b/\pi$ ，距离加倍衰减 3dB 左右，类似线声源衰减特性（ $A_{div} \approx 10\lg(r/r_0)$ ）；当 $r > b/\pi$ 时，距离加倍衰减趋近于 6dB，类似点声源衰减特性（ $A_{div} \approx 20\lg(r/r_0)$ ）。其中面声源的 $b > a$ 。

面声源中心轴线上的衰减特性参考图见下图：

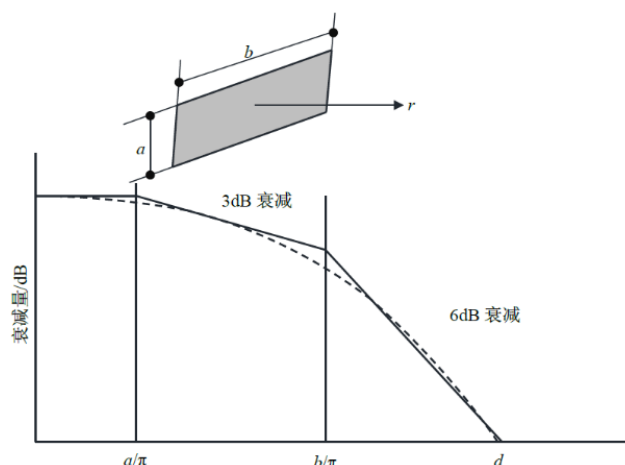


图 A.3 长方形面声源中心轴线上的衰减特性

①当 $r < a/\pi$ 时 声压级几乎不衰减，r处的声压级按下列计算：

$$LA(r)=LA(r_0)$$

②当 $a/\pi < r < b/\pi$ 时

声压级随着距离加倍衰减 3dB 左右，类似线声源衰减特性，r 处的声压级按下列公式计算： $LA(r)=LA(r_0)-10\lg(r/r_0)$

③当 $r > b/\pi$ 时 声压级随着距离加倍衰减趋近于 6dB，类似点声源衰减特性，r 处的声压级按下列公式计算：

$$LA(r)=LA(r_0)-20\lg(r/r_0)$$

$$r_0 = (b/a)$$

$$LA(r_0)=LA(r_0)-10\lg(b/a)$$

(3) 预测点等效声级贡献值

第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 LA_i ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 LA_j ，本项目各声源对预测点产生的贡献值 ($Leqg$) 按下列公式计算：

$$Leqg = 10\lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1LA_i} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1LA_j} \right) \right]$$

式中： $Leqg$ —建设小项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；T—用于计算等效声级的时间，S； t_i —在 T 时间内 i 声源工作时间，S； t_j —在 T 时间内 j 声源工作时间，S；N—室外声源个数，1 个；M 等效室外声源个数，1 个；

项目各室内声源等效成面声源均采用当 $r > b/\pi$ 时的计算公式计算。对于同一个构筑物内点声源，通过声级叠加的方式计算得出综合噪声源强 $LA(r_0)$ ，将其等效成面声源，再运用 $LA(r)=LA(r_0)-20\lg(r/r_0)$ 计算得出单个声源对厂界的影响贡献值 $LA(r)$ ，计算出各噪声源的 $LA(r)$ 后再综合计算项目各噪声源对各厂界的噪声影响贡献值。

(4) 采取措施

为了降低该项目噪声对环境的影响，企业采取如下措施：

- ①在订购高噪声设备时，对其噪声值有明确要求，同时在设备安装阶段严格把关；
- ②对噪声设备设置减振基座，风机设置在厂房内，厂房墙体有一定的隔声效果；
- ③加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转产生

的高噪声现象。

④严格控制生产时间，生产期间非必要情况下尽量关闭所有门窗。

对厂界噪声进行预测，结果见下表所示。

表 4-6 各噪声源对厂界的噪声值预测 （单位：dB(A)）

噪声源名称	厂界东	厂界南	厂界西	厂界北
贡献值	47	49	48	46
标准值	65（昼）			
是否达标	达标	达标	达标	达标

分析可知，厂界的噪声预测值能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）第 3 类标准要求，项目噪声对环境影响不大。

3.噪声监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）自行监测要求，本项目噪声监测计划如下：

表 4-7 项目噪声监测计划表

监测项目	点位	参数	监测频次
噪声	厂界四周外 1m	等效连续 A 声级	每季度一次，每次昼间、夜间监测一次

四、固体废物

4.1 固废源强分析

本项目产生的固体废物主要为危险废物和生活垃圾。

（1）危险废物

项目生产过程中产生血浆袋 0.5t/a，废弃组分 0.2t/a，废滤袋 0.1t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），均属于 HW49 类 900-041-49，暂存于危废暂存间，交由有资质单位处置。

（2）生活垃圾

项目劳动定员 5 人，生活垃圾产生系数按 0.5kg/（人 d）计，则项目生活垃圾产生量约为 0.075t/a。生活垃圾交由环卫部门统一清运。

本项目固废产生及排放具体情况如下表所示。

表 4-8 固体废物产生、处置及去向汇总表

序号	名称	废物类别	废物代码	废物代码	产生量（t/a）	产生环节	处理处置方式
1	生活垃圾	生活垃圾	SW61	900-002-S61	3.75	职工生活	环卫部门清运
2	血浆袋	危险废物	HW49	900-041-49	0.5	生产	危废间暂存，委托有资质单位处置
3	废弃组分	危险废物	HW49	900-041-49	0.2	过滤	
4	废滤袋	危险废物	HW49	900-041-49	0.1	过滤	
5	实验室废物	危险废物	HW49	900-047-49	0.01	检验	

表 4-9 项目危险废物汇总表

序号	危废名称	危废类别	危废代码	产生量 t/a	产生工 序	主要成分	产废周 期	危险特 性	防治措施
1	血浆袋	HW49	900-041-49	0.5	生产	含有或者沾染毒性、感 染性危险废物的废弃的 包装物、容器、过滤吸 附介质	1d	T/In	委托有资 质单位处 置
2	废弃组分	HW49	900-041-49	0.2	过滤		1d	T/In	
3	废滤袋	HW49	900-041-49	0.1	过滤		1d	T/In	
4	实验室废物	HW49	900-047-49	0.01	检验		1d	T,C,I,R	

备注：腐蚀性（Corrosivity, C）、毒性（Toxicity, T）、易燃性（Ignitability, I）、反应性（Reactivity, R）和感染性（Infectivity, In）。

4.2 项目固废环境管理要求

危险废物环境管理要求：

1) 危险废物贮存及处置影响分析

本项目依托现有危废暂存间，占地面积为 166m²，危险废物最大贮存周期为 6 个月。项目通过及时委外处置、缩短存储周期增加危险废物贮存量；并计划完善危险废物日常管理制度，严格控制危废库储存量。

表 4-10 项目危险废物贮存场所基本情况一览表

序号	危险废物名称	危险废物 类别	危险废物 代码	产生量 (t/a)	贮存 位置	占地面积 (m ²)	贮存 方式	剩余贮存能 力 (t/a)	贮存 周期
1	血浆袋	HW49	900-041-49	0.5	危废间	166	桶装	5	6 个月
2	废弃组分	HW49	900-041-49	0.2			桶装	2	6 个月
3	废滤袋	HW49	900-041-49	0.1			桶装	10	6 个月
4	实验室废物	HW49	900-047-49	0.01			桶装	2	6 个月

由上表可知，项目危险废物暂存间剩余贮存能力可满足本次扩建项目危险废物的暂存需求，项目将通过定时委外处置、缩短存储周期增加危险废物贮存量；并计划完善危险废物日常管理制度，严格控制危废库储存量。

本项目危险废物在厂内贮存时，执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关规定，具体措施如下：

7.1 容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容。

7.2 针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。

7.3 硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏。

7.4 柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密，无破损泄漏。

7.5 使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。

7.6 容器和包装物外表面应保持清洁。

8.1.1、在常温常压下不易水解、不易挥发的固态危险废物可分类堆放贮存，其他固态危险废物应装入容器或包装物内贮存。

8.1.2 液态危险废物应装入容器内贮存，或直接采用贮存池、贮存罐区贮存。

8.1.3 半固态危险废物应装入容器或包装袋内贮存，或直接采用贮存池贮存。

8.1.4 具有热塑性的危险废物应装入容器或包装袋内进行贮存。

8.1.5 易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物应装入闭口容器或包装物内贮存。

8.1.6 危险废物贮存过程中易产生粉尘等无组织排放的，应采取抑尘等有效措施。

企业规范建设危险废物贮存场所并按照要求设置警告标志，危险废物按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276—2022）进行设置标识。

采取上述措施后，能够确保本项目危险废物在厂内贮存时得到有效处置，对环境影响较小。

2）危险废物运输过程的环境影响分析

本项目危废从产生场所转移运输到暂存场所过程中，采用防渗漏的袋装，由叉车运输至危废暂存场所，通过规范管理，可以保证转移过程桶、袋不破裂，不撒漏，避免危废泄漏或撒漏对周边环境造成影响。

本项目危险废物均委托有资质单位运输危险废物，根据《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012），在收集、贮存、运输危险废物时，应根据危险废物收集、贮存、处置经营许可证核发的有关规定，建立相应的规章制度和污染防治措施，包括危险废物分析管理制度、安全管理制度、污染防治措施等。

①危险废物转移过程应按《危险废物转移联单管理办法》执行。

②危险废物收集、贮存、运输单位应建立规范的管理和技术人员培训制度，定期对管理和技术人员进行培训。培训内容至少应包括危险废物鉴别要求、危险废物经营许可证管理、危险废物转移联单管理、危险废物包装和标识、危险废物运输要求、危险废物事故应急方法等。

③危险废物收集、贮存、运输单位应编制应急预案。应急预案编制可参照《危险废物经营单位编制应急预案指南》，涉及运输的相关内容还应符合交通行政主管部门

的有关规定。针对危险废物收集、贮存、运输过程中的事故易发环节应定期组织应急演练。

④危险废物收集、贮存、运输过程中一旦发生意外事故，收集、贮存、运输单位及相关部门应根据风险程度采取如下措施：

I、设立事故警戒线，启动应急预案，并按《突发环境事件应急管理办法》（环境保护部令第34号）要求进行报告。

II、若造成事故的危险废物具有剧毒性、易燃性、爆炸性 or 高传染性，应立即疏散人群，并请求环境保护、消防、医疗、公安等相关部门支援。

III、对事故现场受到污染的土壤和水体等环境介质应进行相应的清理和修复。

IV、清理过程中产生的所有废物均应按危险废物进行管理和处置。

V、进入现场清理和包装危险废物的人员应受过专业培训，穿着防护服，并佩戴相应的防护用具。

项目危废委托资质单位处置，其运输过程亦由资质单位采用符合要求的车辆进行运行，运输过程中尽量避开人口稠密区，其运输过程的环境风险可控，环境影响有限。

3) 环境管理

在日常运营中应制定固废管理计划，将固废产生、贮存、利用、处置等情况纳入生产记录，建立固废管理台账和企业内部产生和收集贮存部门危险废物交接制度。加强对危险废物包装、贮存的管理，严格执行危险废物转移联单制度，禁止将危险废物提供或委托给无危险废物经营许可证的单位从事收集、贮存、利用、处置等经营活动。

项目产生的危废拟委托有危废处置资质的单位处置。因此，在落实如上处理措施后，本项目营运期产生的固体废物均可实现清洁处理和处置，对区域环境影响较小。

五、土壤、地下水

5.1 污染源及污染途径

项目厂区内实行雨污分流排水体制，建设项目产生的危险废物由专门容器盛装后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；项目危废暂存间已按要求采取了重点防渗措施。项目厂区雨水排放采用雨污分流排水方式，即雨水通过道路及场地上的雨水口流入雨水下水管道，不会与厂区污水汇合。正常状态下，厂区的地表与地下的水力联系基本被切断，盐酸、危险废物等物质不会渗入地下水。

本项目可能发生的地下水环境污染主要是在事故状态下，可能发生的污染事故主要为危废暂存间的危险废物泄漏下渗到地下造成地下水环境污染。一般情况下当危废暂存间等发生泄漏时，厂内将立即启动环境风险事故应急预案。

5.2 污染防治措施

(1) 源头控制措施

严格按照国家相关规范要求，对厂区内各污水处理设备等采取相应措施，以防止和降低污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度。

严格固体废物管理，不接触外界降水，使其不产生淋滤液，严防污染物泄漏到地下水中。

(2) 分区防渗措施

针对可能对地下水、土壤造成影响的各环节，按照“考虑重点，辐射全面”的防腐防渗原则，按照《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）中提出的根据建设项目场地天然包气带防污性能、污染控制难易程度和污染物特性，防渗技术要求进行划分。厂内不同区域实施分区防治，污染区划分为一般防渗区、重点防渗区。

针对污染途径类型均采取相应的防治措施，地下水污染防治措施坚持“源头控制、末端防治、污染监控、应急响应相结合”的原则，本项目主要地下水污染途径及采取的防治措施情况见下表。

表 4-11 地下水分区防渗措施一览表

分类	区域划分	防渗技术要求
重点防渗区	危废暂存间、污水站、事故池	危废暂存间已按照《危险废物贮存污染控制标准》要求采取重点防渗措施。污水站、事故池已按照《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ 610-2016）采取重点防渗措施。
一般防渗区	厂房内其他区域	厂房其他区域按照粘土衬层厚度不小于 1.5m，渗透系数不应大于 1.0×10^{-7} cm/s 的要求进行了防渗。

厂区已按要求做好分区防渗措施，正常情况下，厂区内无地面漫流/垂直入渗途径。原辅料、产品、固废均堆放厂房内，且分区堆存，不会受到雨水作用而发生污染物流失情况。

此外企业还要加强管理，提高操作人员技术水平，完善管理机制，建立严格的生产管理制度，遵守操作规程，防止各防渗水池内污水溢出漫流。项目采取以上措施后，可最大程度地减少项目污染物的排放对土壤和地下水的影响。

六、环境风险分析

6.1 风险源调查

本项目涉及的风险物质主要有盐酸、危险废物等。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），企业风险类型为盐酸泄漏、危废流失、火灾爆炸。

6.2 环境风险潜势划分

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。对于长输管线项目，按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q₁，q₂，...，q_n—每种危险物质的最大存在总量，t；

Q₁,Q₂,...,Q_n—每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

本项目 Q 值如下表。

表 4-12 本项目风险物质 Q 值一览表

序号	名称	风险物质	包装方式	最大存在/在线量（t）	临界量（t）	存储位置	Q(qi/Qi)
1	37%盐酸	37%盐酸	瓶装	0.0125	7.5	原料库	0.00167
2	其他危险废物	健康危险急性毒性物质	桶装	0.8	50	危废库	0.016
合计							0.01767

注：上表中危险废物参照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）中附录 B 中表 B.2 健康危险急性毒性物质临界量。

根据上表所示，本项目 Q 值为 0.01767，危险物质总量与其临界量比值 Q<1。

6.3 环境风险防范措施及影响分析

（1）火灾事故

本项目在运输、储存过程中操作不当可能会导致火灾发生。一旦发生火灾，将放出大量的辐射热，危及火灾周围人员的生命及毗邻建筑物和设备的安全，如果产生的热量和气体在短时间内无法扩散，则可能引发爆炸。要减少事故发生的概率，最主要

的手段是从管理入手，制定应急预案，加强风险防范措施。

①总图布置和建筑安全防范措施

在厂区总平面布置方面，严格执行相关规范要求，合理布置生产车间设备平面布局，生产区、储存区、办公区进行严格区分。另外厂区按规范设置消防通道，在易发生火灾地点附近设置消防栓及一定数量的抢修器材。

②贮运系统事故风险防范措施

根据贮存区（仓库）的火灾危险性，为保障其的防火安全，仓库建筑物在火灾高温作用下要求其基本构件能在一定时间内不被破坏、不传播火灾、延缓和阻止火势蔓延，为疏散人员、物资和扑灭火灾赢得时间。原辅料贮存在专门贮存场所内；贮存场所为封闭设施，必须有防雨、防晒、防渗、防尘、防扬散和防火措施，并有足够的疏散通道；严格制定和执行管理制度，注重操作人员的素质，加强对设施的维护保养和巡检。

③工艺技术方案安全防范措施

各类设备和管道从设计、安装，制造严格按照安全规定要求进行，车间加强通风。所有设施必须由当地有关质检部门进行验收并通过后方能投入使用。高温设备和管道应设立隔离栏，并有警示标志。

④自动控制设计安全防范措施

对装置生产过程中采取集中检测、显示、联锁、控制和报警。设置火灾自动报警系统。

⑤电气、电讯安全防范措施

本项目防爆、防火电缆，电气设施采用触电保护，爆炸危险区域的划分、防爆电器（气）的安装和布防符合《爆炸危险环境电力装置设计规范》（GB50058-2014）要求。

根据车间的不同环境特性，选用不同的电气设备，设置防雷、防静电设施和接地保护。执行《电气装置安装工程 低压电器施工及验收规范》（GB50254-2014）等要求，确保工程建成后电气安全符合要求。

⑥消防及火灾报警系统

根据火灾危险性等级和防火，防爆要求，建筑物的防火等级均应采用国家现行规

范要求。凡禁火区均设置明显标志牌。安全出口及安全疏散距离应符合《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）的要求。

厂区消防用水与厂内生产、生活用水管网系统合并，在厂内按照规范要求配置消防栓及消防水炮。

厂内不设消防站，由当地消防中队负责消防工作。

火灾报警系统：全厂采用电话报警，报警至当地消防中队。

⑦防火、防爆管理措施

工程可能遇到的火源主要是施工明火、吸烟、维修用火、电器火灾、静电火花、雷击、撞击火星等，应采取的安全管理措施包括：严禁吸烟、严禁携带火种。局部设备维修时，应和非检修设备、管线断开或加盲板，盲板应挂牌登记，防止串油、串气引发事故。根据《建筑灭火器配置设计规范》（GB50140-2005），重点部位应设置一定数量的手提式干粉灭火剂、二氧化碳灭火器，并定期检查，保持有效状态；建议设置火灾自动报警装置。

（2）盐酸泄漏

分区防渗：盐酸储存区、配液操作区、危废暂存区为重点防渗区；地面防渗+收集托盘+围堰三重截留，确保泄漏物全部截留在区域内，不渗入土壤、地下水。

排水系统阻断：车间雨水地漏设置可快速封堵的密封塞；事故状态下封堵，事故废液全部作为危废收集，不进入厂区污水管网。厂区设置应急事故池事故临时收集。

废气防控：泄漏产生氯化氢酸雾，依靠通风橱排风。

操作过程防控：盐酸仅在通风橱内进行称量、配液操作；操作台面为耐腐蚀台面，下方设接液托盘。操作人员佩戴个人防护（耐酸护目镜、耐酸橡胶手套、耐酸围裙等），禁止徒手操作；作业前培训，掌握盐酸理化特性、泄漏处置方法。转移盐酸时轻拿轻放，禁止倾倒、拖拽；尽量减少现场暂存量，按需领用，车间内不大量堆存。

设备防渗：接触盐酸的容器、管道、阀门选用 PP、PE、聚四氟等耐酸材质，定期检查老化、腐蚀情况，发现破损立即更换。

目前企业已规范设置应急事故池（一座容积 162m³ 的应急事故池），雨水排口设置截止阀，编制了突发环境事件应急预案。

（3）危险物流失

本项目危险废物经收集、贮存运送后委托有资质单位处理，危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）设计要求建设，做到防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施。若发生危废流失事故，应立刻检查源头，及时寻回流失的危废，收集后委托有资质单位处置，避免对周围环境造成影响。

6.4 环境风险分析结论

通过简单风险分析，采取相应的风险事故防范措施，项目的环境风险发生率可以降低到最低水平，并能减少或者避免风险事故的发生。本项目环境风险防范措施有效，环境风险在可接受的范围内。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口（编号、名称）/ 污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	厂界无组织	HCl	通风橱收集，减少废气无组织排放	《制药工业大气污染物排放标准》（GB37823—2019）
地表水环境	生产废水	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、总磷、总氮	经厂区污水处理站处理后接入市政污水管网	淮南经济技术开发区工业污水处理厂接管标准
声环境	车间设备	噪声	基础减振、隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准
电磁辐射	/			
固体废物	危险废物：实验室废物、血浆袋、废弃组分、废滤袋暂存厂区现有危废暂存间，交由资质单位处理。生活垃圾：日产日清，交由环卫部门处置。			
土壤及地下水污染防治措施	厂区已实施分区防渗。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	生产过程中，必须加强安全管理，加强贮存、运输过程中的风险防范措施。建立专门的环保管理机构，配备管理人员，通过技能培训，承担环保工作；涉及风险物质操作岗位操作人员必须进行岗前专业技能和安全培训。发生意外采取应急处理并报环保、公安等部门。			
其他环境管理要求	（1）根据《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017），本项目为 C2770 卫生材料及医药用品制造，对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），扩建项目属于“二十二、医药制造业 27”中“卫生材料及医药用品制造 2770”，属于排污许可“登记管理”。 （2）排污口规范化：各污染源排放口应规范设置，应符合国家、省、市有关规定，并通过主管环保部门认证和验收。厂区“三废”及固体废物堆放处应按规范设置明显的环保图形标志。			

表 5-1 本项目环境保护图形符号表				
序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能
1			废气排放口	表示废气向大气环境排放
2			污水排放口	表示污水向水体排放
3			一般工业固体废物	表示一般工业固体废物贮存、处置场
4	/		危险废物	表示危险废物贮存、处置场
5			噪声排放源	表示噪声向外环境排放
6		/	雨水排放口	表示雨水向地表水排放
表 5-2 环境保护图形标志的形状及颜色表				
标志名称	形状	背景颜色	图形颜色	
警告标志	三角形边框	黄色	黑色	
提示标志	正方形边框	绿色	白色	

六、结论

综上所述，本项目符合国家相关产业政策，符合地方总体规划要求，选址合理。只要在项目建设运营过程中严格执行“三同时”的要求，全面认真执行本次评价提出的各项环保措施，在确保各项污染物达标排放的前提下，本次评价认为，从环境保护的角度，该项目的实施是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生 量) (t/a) ①	现有工程许 可排放量 (t/a) ②	在建工程排放量 (固体废物产生 量) (t/a) ③	本项目排放量 (固体 废物产生量) (t/a) ④	以新带老削减 量 (新建项目 不填) (t/a) ⑤	本项目建成后全厂 排放量 (固体废物 产生量) (t/a) ⑥	变化量 (t/a) ⑦
废气	VOCs	0.015	0	0	0	0	0.015	+0
废水	COD	5.1	0	0	0.003	0	5.103	+0.003
	NH ₃ -N	0.605	0	0	0.0003	0	0.6053	+0.0003
	总磷	0.051	0	0	0.00003	0	0.05103	+0.00003
危险 废物	血浆袋	8	0	0	0.5	0	8.5	+0.5
	废弃组分	26	0	0	0.2	0	26.2	+0.2
	废滤袋	1	0	0	0.1	0	1.1	+0.1
	污泥	40	0	0	0	0	40	+0
	废活性炭	1	0	0	0	0	1	+0
	废机油	0.4	0	0	0	0	0.4	+0
	废弃培养基	5	0	0	0	0	5	+0
	废滤芯、滤纸	18	0	0	0	0	18	+0
	有机树脂	4.3	0	0	0	0	4.3	+0
	实验室废液	0.84	0	0	0	0	0.84	+0
	动物尸体	3	0	0	0	0	3	+0
	重金属废液	0.01	0	0	0	0	0.01	+0
	化学试剂	0.03	0	0	0	0	0.03	+0
	实验室废物	8	0.01	0	0	0	8.01	+0.01
	废弃药品	0.3	0	0	0	0	0.3	+0
	废弃血浆	1	0	0	0	0	1	+0
	动物垫料	2	0	0	0	0	2	+0
生活垃圾	生活垃圾	40	0	0	0.075	0	40.075	+0.075

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①。